

DB 3308

浙江省衢州市地方标准

DB3308/T 173—2025

化工企业消防与工艺应急处置队建设规范

2025 - 04 - 10 发布

2025 - 05 - 10 实施

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别专利的责任。

本标准由衢州市消防救援支队提出、归口并组织实施。

本标准起草单位：衢州市消防救援支队、衢州市消防救援支队柯山大队。

本标准主要起草人：周文斌、时驰、秦之猛、李鹏飞、潘菁、张锋、黄志强、陈巨生、应少平、徐书文、俞超、周意浩。

本标准为首次发布。

化工企业消防与工艺应急处置队建设规范

1 范围

本标准规定了化工企业消防与工艺应急处置队建设的建设原则、工作职责、场所设置、人员要求、装备配备、工作要求、档案管理以及保障措施等。

本标准适用于化工企业消防与工艺应急处置队的建设。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本标准必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本标准；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB 2890 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具
GB 12358 作业场所环境气体检测报警仪 通用技术要求
GB 14866 个人用眼护具技术要求
GB/T 16556—2007 自给开路式压缩空气呼吸器
GB/T 17906—2021 消防应急救援装备 液压破拆工具通用技术条件
GB 21976.3 建筑火灾逃生避难器材 第3部分：逃生梯
GB/T 26200—2010 应急呼叫器
GB 28881 手部防护 化学品及微生物防护手套
GB/T 29178 消防应急救援装备配备指南
GB 30077 危险化学品单位应急救援物资配备要求
GB/T 38305—2019 头部防护 救援头盔
GB 38453 防护服装 隔热服
GB 50313 消防通信指挥系统设计规范
GBZ 1—2010 工业企业设计卫生标准
YJ/T 9007—2019 生产安全事故应急演练基本规范
AQ/T 9009—2015 生产安全事故应急演练评估规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

化工企业

从事化学品生产、加工、储存、销售等活动的企业。

3.2

化工企业灾害事故

化工企业在生产经营过程中所发生的火灾事故、爆炸事故、灼伤事故、泄漏事故、中毒和窒息事故以及其他由危险化学品直接或间接引发的人员伤亡、财产损失或环境污染事故。

3.3

消防与工艺应急处置队

化工企业按照法律法规、标准、企业安全生产实际需求配备专业人员、装备、设施，采取紧急停车、切断、隔离、泄压、堵漏、倒罐、置换及使用系统自有的安全设计等工艺安全处置措施，实施灾害事故应急处置、进行火灾扑救的专业队伍。

3.4

应急预案

为有效预防和控制可能发生的事故，最大程度减少事故及其造成损害而预先制定的工作方案。

3.5

应急响应

针对发生的事故，有关组织或人员采取的应急行动。

3.6

应急演练

针对可能发生的事故情形，依据应急预案模拟开展的应急活动。

4 建设原则

4.1 化工企业应建立消防与工艺应急处置队，成立组织机构，配备相应的装备和专业技术人员，实行专业化培训和管理。

4.2 消防与工艺应急处置队建设应纳入企业安全管理范畴，由各企业主要负责人负责，并按规范要求组织实施。

4.3 消防与工艺应急处置队应依托本企业生产岗位人员及相关技术人员自主建立，不具备条件的，可委托具备灾害事故工艺应急处置能力的协议服务单位建立。

4.4 化工企业应根据本标准及国家相关法律法规要求，制定本企业消防与工艺应急处置队执行细则，建立组织管理机构并明确责任细则。有以下情形时，应及时对消防与工艺应急处置队执行细则进行修订：

- a) 当国家有关应急处置法律、法规、标准、规程废止、修订或重新颁布时；
- b) 当责任区内应急处置对象的生产工艺、技术路线和装置、储存设施等发生重大变化时；
- c) 当应急演练或实际处置中，发现制度、预案、规程有缺陷时；
- d) 当采用新的救援技术、装备时；
- e) 当组织人员职责发生变化时。

5 工作职责

5.1 化工企业消防与工艺应急处置队纳入辖区消防救援队伍统一指挥调度范畴，当本企业及周边企业发生事故灾害时，有义务协助消防救援队伍开展工艺处置措施或提供技术支持。

5.2 消防与工艺应急处置队应建立健全管理制度、岗位责任制，制定并严格执行值班管理、计划管理、业务培训、设施维护、应急演练、信息报送、事故救援总结、技术资料档案等制度。

5.3 负责本单位、本区域、协议服务单位等责任区内灾害事故的工艺应急处置。

5.4 根据责任区灾害事故特点及队伍建设实际，建立健全工艺应急救援处置规程、危险化学品安全防护技术规程、应急装备安全操作规程，并发放到每个岗位。

5.5 根据工艺应急处置任务需要，建立 24 小时分班编组值守制度，保持联络畅通，确保班组值班 24 小时不间断。

5.6 每 6 小时对厂区工艺装置开展安全巡查，及时发现和消除存在的安全隐患。

5.7 落实培训与演练制度，每月开展不少于 1 次专业技能培训，每半年开展不少于 1 次应急处置实战演练，参与制定并定期更新企业事故应急预案，提高灾害事故处置能力。

6 场所设置

6.1 企业应设置专门场所用于消防与工艺应急处置队开展日常工作、存放器材装备、组织会议研讨、存储档案资料等，亦可在原有企业微型消防站的基础上进行提升改造。

6.2 场所选址应遵循利于应急战备、安全实用、方便快捷，便于队员在接到命令快速到达事故现场。

6.3 场所选址应符合安全设置原则，宜设置在全年最大频率风向的上风向。

7 人员要求

7.1 人员构成

7.1.1 消防与工艺应急处置队应设队长 1 名，由安全总监或主管生产安全的负责人分管。企业可根据实际情况增设副队长，由安全、消防或工艺工程师担任。

7.1.2 消防与工艺应急处置队设队员若干名，队员由企业专业技术人员、车间负责人、班组人员、设备维保人员担任。

7.1.3 消防与工艺应急处置队可设若干个班组，班组人员应包含工艺安全、自动化控制、现场操作等相关人员。具体班组数及人数根据企业规模、装置等具体情况需求制定。

7.2 人员资格

7.2.1 队员须取得相应专业岗位的资格。

7.2.2 熟悉所在装置设备的工艺流程、紧急切断联锁系统等。

7.2.3 熟练掌握工艺装置应急处置措施和消防设施的使用方法。

7.3 培训

7.3.1 消防与工艺应急处置队应制定年度培训计划，培训科目应包括理论培训、技能训练、心理适应性训练等。主要包括但不限于以下内容：

- a) 安全生产、消防安全的法律、法规和规章；
- b) 生产安全事故应急救援预案；
- c) 个人防护装备的使用和安全防护措施；
- d) 应急处置装备、器材操作规程和实操能力；
- e) 异常情况的鉴别和事故处置基本技术要求；
- f) 事故处置过程中的自救、互救知识；
- g) 灾害事故现场通信联络方法。

7.3.2 消防与工艺应急处置队年集中培训时间不应少于 30 学时。

7.3.3 消防与工艺应急处置队应每半年至少组织 1 次全体队员参加的心理适应训练。

7.4 演练

7.4.1 消防与工艺应急处置队根据季节和不同时间段特点，制定年度工艺应急处置演练计划，并根据计划编制演练方案。

7.4.2 消防与工艺应急处置队应采取单项演练、综合演练、实战演练、桌面推演以及不同类型的演练

相互组合等多种形式进行应急演练，熟悉与改进各类应急预案。

7.4.3 消防与工艺应急处置队的应急演练应符合 YJ/T 9007-2019 和 AQ/T 9009-2015 的规定，同时还应符合下列要求：

- a) 每半年实战演练至少进行 1 次；
- b) 演练内容根据救援方向确定，至少包含危险化学品识别、工艺应急处置措施运用、装备器材操作使用、灾害事故处置、企业内部协调配合、对外协同联动、不同时段和极端天气应对等内容。

7.4.4 消防与工艺应急处置队应对综合演练的效果进行评估，撰写演练评估报告，分析存在的问题，并对相关预案提出修订意见。演练评估报告至少包含以下内容：

- a) 演练执行情况；
- b) 预案合理性和可操作性；
- c) 指挥协调和应急联动情况；
- d) 应急处置情况；
- e) 演练所用工艺处置装备的适用性；
- f) 存在的问题和整改措施，以及对完善预案、应急准备、应急机制、应急措施方面的意见和建议等。

8 装备配备

8.1 配备原则

8.1.1 应急救援物资应根据本单位危险化学品的种类、数量和危险化学品事故可能造成的危害进行配置。危险化学品单位应根据从业人数、营业收入和危险化学品重大危险源级别划分，见表 1。

表1 危险化学品单位类别划分依据

企业规模	危险化学品重大危险源级别			
	一级危险化学品重大危险源	二级危险化学品重大危险源	三级危险化学品重大危险源	四级危险化学品重大危险源
从业人数300人以下或营业收入2000万元以下	第二类危险化学品单位	第三类危险化学品单位	第三类危险化学品单位	第三类危险化学品单位
从业人数300人以上1000人以下或营业收入2000万元以上40000万元以下	第二类危险化学品单位	第二类危险化学品单位	第二类危险化学品单位	第三类危险化学品单位
从业人数1000人以上或营业收入40000万元以上	第一类危险化学品单位	第二类危险化学品单位	第二类危险化学品单位	第二类危险化学品单位
<p>注1：所称的“以上”包括本数，所称的“以下”不包括本数。</p> <p>注2：没有危险化学品重大危险源的危险化学品企业可作为第三类危险化学品单位。</p> <p>注3：危险化学品重大危险源级别，按单位中重大危险源的最高等级确定。</p> <p>企业规模按从业人员、营业收入划分不一致的，按最低等级确定。</p>				

8.1.2 化工企业应急救援物资应符合实用性、功能性、安全性、耐用性以及单位实际需要的原则,应满足现场工艺应急处置任务的需要。

8.1.3 应急救援物资应存放在便于取用的固定地点，摆放整齐，不应随意摆放、挪作他用，应设置专用器材柜且具有明显标识。化工企业作业场所应急救援物资配备应符合表 2 的要求。

表2 化工企业作业场所应急救援物资配备要求

序号	物资名称	主要用途或技术要求	配备	备注
1	正压空气呼吸器	技术性能符合GB/T 16556—2007中第5章的要求	2套	每套配备1个备用气瓶
2	化学防护服	用于防护化学品和有害物质的侵害	2套	具有有毒、腐蚀性危险化学品的作业场所
3	自吸过滤式防毒面具	技术性能符合GB 2890要求	1个/人	类型根据有毒有害物质确定
4	气体检测仪	技术性能符合GB 12358要求	2台	检测气体浓度,根据作业场所有毒有害气体的种类物资
5	手电筒	易燃易爆场所应防爆	1个/人	根据当班人数确定,包括作业人员随身携带的同类物资
6	对讲机	易燃易爆场所应防爆	1台/人	根据当班人数确定,包括作业人员随身携带的同类物资
7	急救箱或急救包	物资清单符合GBZ 1—2010中表A.4的要求	1包	盛放常规外伤和化学伤害急救所需的敷料、药品和器械等
8	水带	消防用水的输送,技术性能符合GB 6246的要求	50m	1) 允许用水灭火、稀释或降温的场所配备; 2) 按现场风险及事故后果配备,不小于50m
9	多功能水枪	危险化学品的驱散、隔离、灭火、洗消等	1个	1) 具体型号可根据作业现场实际需求配备; 2) 允许用水灭火、稀释或降温的场所配备
10	危化品收容输转器具	危险化学品泄漏物的收容输转,易燃易爆场所应防爆	1套	根据泄漏介质理化性质选择配备,常用物资包括危化品真空收集器,收容桶或其他输转器具
11	吸附材料	处理化学品泄漏	200kg	1) 以工作介质理化性质选择吸附材料,包括化学性吸附材料和物理性吸附材料,常用吸附材料为干沙土、吸附颗粒、吸附毡(具有爆炸危险性的除外) 2) 按现场风险及事故后果配备,不少于200kg
12	洗消设施或清洗剂	洗消受污染或可能受污染的人员、设备和器材	1套	在工作地点配备
13	应急处置工具箱	工作箱内配备常用工具或专业处置工具、警戒绳、风向标、救生绳等	1套	易燃易爆场所应配置无火花工具

8.2 配备要求

8.2.1 消防与工艺应急处置队应急救援人员的个体防护装备应符合表3的要求。

表3 应急救援人员个体防护装备配备要求

序号	名称	主要用途或技术要求	配备	备份比	备注
1	救援头盔	技术性能符合GB/T 38305—2019中第4章的要求	1顶/人	4:1	头部、面部及颈部的安全防护
2	护目镜	技术性能符合GB 14866的要求	1副/人	4:1	—
3	二级化学防护服装	化学灾害现场作业时的躯体防护	1套/10人 至少2套	4:1	以执勤人员数量确定
4	一级化学防护服装	重度化学灾害现场全身防护	1套/10人 至少3套	4:1	1) 涉及中等毒及以上、强腐蚀等危险化学品的化工企业配备； 2) 以执勤人员数量确定
5	灭火防护套装（灭火防护服、消防手套和灭火防护靴等）	灭火救援作业时的身体防护	1套/人	3:1	指挥员可选配消防指挥服
6	隔热服	技术性能符合GB 38453的要求	1套/人	3:1	强热辐射场所下配备
7	防静电套装	可燃气体、粉尘、蒸气等易燃易爆场所作业时的躯体防护	1套/人	4:1	1) 低温场所应配备防低温背心、防寒服； 2) 包括防静电服、防静电工作帽、防静电内衣、防静电靴、防静电手套
8	化学品防护手套	手部及腕部防护，技术性能符合GB 28881的要求	2副/人	—	带电区域需具备绝缘功能
9	防化靴	事故现场作业时的脚步和小腿部防护	1双/人	4:1	易燃易爆场所应配备防静电靴，带电区域需具备绝缘功能
10	安全腰带	登梯作业和逃生自救	1根/人	4:1	—
11	正压空气呼吸器	缺氧或有毒现场作业时的呼吸防护，技术性能符合GB/T 16556—2007中第5章的要求	1具/人	5:1	1) 以值勤人员数量确定； 2) 备用气瓶按照正压空气呼吸器总量1:1备份
12	佩戴式防爆照明灯	单人作业照明	1个/人	5:1	—
13	轻型安全绳	救援人员的救生、自救和逃生	1根/人	4:1	—
14	消防腰斧	破拆和自救	1把/人	4:1	—
15	应急呼叫器	技术性能符合GB/T 26200—2010中第5章的要求	1个/人	—	在室内或室外使用，能发出应急呼叫信息（信号），易燃易爆场所应防爆
<p>注1：“备份比”是指应急救援人员防护装备配备投入使用数量和备用数量之比。</p> <p>注2：根据备份比计算的备份数量为非整数时向上取整。</p> <p>注3：第三类危险化学品单位应急救援人员可使用化工企业作业场所配备的个体防护装备，不配备该表中的装备。</p>					

8.2.2 化工企业工艺应急救援物资及其配备应符合 GB 30077 的要求。第一类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备的种类和数量应符合附录 A 的要求，第二类危险化学品单位消防与工

艺应急处置队的装备物资配备的种类和数量应符合附录 B 的要求，第三类危险化学品单位消防与工艺应急处置队准许使用化工企业作业场所应急救援物资作为抢险救援物资。

9 工作要求

- 9.1 熟悉责任区内工艺装置、设施设备的基本情况、灾害事故危险性、工艺应急处置流程，如常（带）压堵漏、倒罐转输、专业灭火、监测检验、工程抢险、去污洗消等专业应急处置等。熟练掌握装备器材的性能和操作使用方法，定期维护保养配备的装备器材，确保完整好用；物资若有损坏或影响安全使用的，应及时修理、更换。
- 9.2 发现或接到本企业、协议服务单位灾害事故信息后，立即启动应急预案，快速赶赴现场，开展工艺应急处置，为灭火救援人员提供技术支持等。
- 9.3 灾害事故处置现场，接受灾害事故应急指挥部的指挥调度。
- 9.4 灾害事故发生后，配合事故调查人员开展事故原因调查。
- 9.5 在确保本单位应急保障的前提下，消防与工艺应急处置队应接受辖区消防站调派，参与当地应急救援联勤联动工作。
- 9.6 协助企业组织本单位员工开展消防安全、安全生产知识的宣传、教育、培训等工作。
- 9.7 其他有关于事故应急处置、企业安全生产的相关工作任务。
- 9.8 企业应严格规范消防与工艺应急处置队队员的选拔、聘任、培训、晋升、退出等程序，按照各岗位职责需求配齐配强企业应急处置力量。

10 档案管理

- 10.1 消防与工艺应急处置队应建立健全值班管理、各种会议、业务培训、安全技术工作、应急处置演练、装备器材、事故管理、事故处置执行情况等工作记录、台账，具体包括但不限于以下内容：
 - a) 人员档案；
 - b) 值班记录；
 - c) 应急处置工作记录（事故处理记录）；
 - d) 培训记录；
 - e) 应急演练记录；
 - f) 会议记录簿。
- 10.2 应急处置装备应建立装备器材清单、使用管理制度、测试检修制度、调用和使用记录、检查维护及更新记录。
- 10.3 按照事故等级，一般性灾害事故应急处置工作记录档案保存期限为 30 年，较大及以上灾害事故档案为长期保存。其他档案记录保存期限为 10 年。
- 10.4 档案记录应按照有关法律法规的要求进行保存，不应擅自修改、伪造。档案除电子文档形式保存外，原则上还应有纸质文件。
- 10.5 各消防与工艺应急处置队应建立责任区内应急处置基础信息库，内容包括：
 - a) 相关工艺及设施图纸资料；
 - b) 生产、储存、运输等基本情况；
 - c) 主要危险装置、重大危险源分布情况；
 - d) 涉及危险化学品相关安全技术信息；
 - e) 可能发生的危险化学品生产安全事故类型；
 - f) 工艺处置预案；

- g) 相关应急处置装备器材;
- h) 有完整的地形及总平面布置图、装置分区图等平面图;
- i) 事故和救援案例。

10.6 基础信息资料库应编辑归档成册,形成电子档案,方便第一时间调取、查询,并定期进行维护更新。上述基础信息资料原则上还应留存纸质档案,集中存放保管。

11 保障措施

11.1 企业应结合消防与工艺应急处置队队员高危或特殊工种岗位特点,适当提高队员工资、津贴及相关待遇,应将消防与工艺应急处置队的建设、运行经费纳入安全生产费用予以足额保障。

11.2 企业应依法为消防与工艺应急处置队队员投保意外伤害等人身健康保险,属于国家规定的高危行业、领域的生产经营单位,应投保安全生产责任保险,提高专职消防队员职业伤害保障水平。

11.3 企业应组织消防与工艺应急处置队队员参加岗前、在岗、离岗的职业健康检查,建立职业健康档案,积极预防、控制和消除队员因接触有毒、有害因素而引起的职业病。

11.4 园区企业之间签订互助协议,实现消防与工艺应急处置队联调联动,应急物资与专家库共建共享,应急物资库房实行 24 小时应急状态,推动消防与工艺应急处置队成为园区应急救援力量体系的重要组成部分。

附 录 A

(规范性)

第一类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求

第一类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求应符合表A.1的要求。

表A.1 第一类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求

序号	种类	物资名称	主要用途或技术要求	配备	备注
1	侦检器材 配备要求	有毒气体探测仪	具备自动识别、防水、防爆性能；能探测有毒、有害气体及氧含量	2台	同时具备可燃有毒气体检测功能的多合一检测仪,可合并按2台配备
2		可燃气体检测仪	检测事故现场易燃易爆气体,可检测多种易燃易爆气体的浓度,技术性能符合GB 12358的要求	2台	
3		红外测温仪	测量事故现场温度;可预设高、低温危险报警	1台	
4		便携式气象仪	测量风速、风向、温度、湿度、大气压等气象参数	1台	
5	警戒器材 配备要求	警戒标志杆	灾害事故现场警戒,有反光功能	10根	—
6		锥形事故标志柱	灾害事故现场道路警戒	10根	—
7		隔离警示带	灾害事故现场警戒;双面反光,每盘长度约500m	10盘	备份2盘
8		出入口标志牌	灾害事故现场标示;图案、文字、边框均为反光材料,与标志杆配套使用,易燃易爆环境应为无火花材料	2组	—
9		危险警示牌	灾害事故现场警戒警示;分为有毒、易燃、泄漏、爆炸、危险等五种标志,图案为反光材料。与标志杆配套使用,易燃易爆环境应为无火花材料	5块	—
10		闪光警示灯	灾害事故现场警戒警示;频闪型,光线暗时自动闪亮	5个	备份2个
11		便携式扩音器	灾害事故现场指挥;功率大于10W,峰值声压级≥120dB,同时应具备警报功能	2个	—
12	灭火器材 配备要求	机动手抬泵	可人力搬运,用作输送水或泡沫溶液等液体灭火剂的专用泵	3台	同时配备相应配套软管,软管长度根据企业需求配备
13		移动式灭火装置	扑救可燃化学品火灾的移动式消防炮、泡沫灭火装置等	2套	低沸点等易燃液体危化品火灾根据现场风险配置
14		A、B类比例混合器、泡沫液桶、空气泡沫枪	扑救小面积化工类火灾;由储液桶、吸液管和泡沫管枪组成,操作轻便快捷	2套	同时配备泡沫桶运输工具,方便将泡沫桶运送至事故现场
15		水带	消防用水的输送	2800m	—
16		应急水幕	阻挡或稀释有毒和易燃易爆气体或液体蒸气	1套	包括水幕水带、移动式水幕等器材
17		常规器材工具	根据配置的车辆技术标准的要求配备	1套	扳手、水枪、分水器、接口、包布、护桥、泡沫钩管等常规器材工具

表A.1 第一类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求（续）

序号	种类	物资名称	主要用途或技术要求	配备	备注
18		二节拉梯	登高作业	3个	—
19	通信器材 配备要求	移动电话	具有防水、抗跌功能,易燃易爆环境应防爆	2部	指挥员配备
20		对讲机	应急救援人员间以及与后方指挥员的通信,易燃易爆环境应防爆	1部/ 人	按执勤人数配备
21		通信指挥系统	技术性能符合GB 50313的要求,满足企业通信需求	1套	—
22	救生器材 配备要求	自动体外除颤器 (AED)	用于抢救心源性猝死患者	1套	—
23		医药急救箱	盛放常规外伤和化学伤害急救所需的敷料、药品和器械等	1个	—
24		救援担架	运送事故现场受伤人员;为金属框架,高分子材料表面材质,便于洗消,承重不小于100kg	1架	—
25		逃生面罩	灾害事故现场被救人员呼吸防护	10个	备份10个
26		缓降器	高处救人和自救;安全负荷不低于1300N,绳索防火、耐磨	2套	—
27		救援三脚架	技术性能符合XF 3009—2020第5章的要求	1套	—
28		救生软梯	供被困人员逃生以及登高救生作业使用,技术性能符合GB 21976.3的要求	1条	—
29		救生绳	救人或自救工具,也可用于运送消防施救器材,50m	2组	—
30	破拆器材 配备要求	液压破拆工具组	灾害现场破拆作业,技术性能符合GB/T 17906—2021第6章的要求	1套	根据企业实际情况选配
31		无齿锯	切割金属和混凝土材料		
32		机动链锯	切割各类木质结构障碍物		
33		手动破拆工具组	灾害现场破拆作业		
34	堵漏器材 配备要求	木制堵漏楔	各类孔洞状较低压力的堵漏作业;经专门绝缘处理,防裂,不变形	1套	每套不少于28种规格
35		气动吸盘式堵漏 工具	封堵不规则孔洞;气动、负压式吸盘,可输转作业	1套	1) 无火花材料,输转软管需防静电; 2) 根据企业实际情况和工艺特点,选配1套堵漏工具
36		粘贴式堵漏工具	各种罐体和管道表面点状、线状泄漏的堵漏作业	1套	
37		磁式堵漏工具	各种罐体和管道表面点状、线状泄漏的堵漏作业;适用温度不大于80℃	1套	
38		注入式堵漏工具	阀门或法兰盘堵漏作业;无火花材料;配有手动液压泵,液压不小于70MPa,堵漏胶使用温度-100℃~400℃	1套	
39		无火花工具	易燃、易爆事故现场的手动作业,铜或铜合金材料制作	1套	每套不小于11种
40		金属堵漏套管	易燃、易爆事故现场的各种金属管道裂缝的密封堵漏,无火花材料制作	1套	—
41	输转器材 配备要求	输转器具	收容、输转各种液体、粉体危化品的输转泵、危化品真空收集器等输转器具;易燃易爆场所应为防爆	1台	—
42		有毒物质密封桶	装载有毒有害物质;防酸碱,耐高温	2个	—

表A.1 第一类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求（续）

序号	种类	物资名称	主要用途或技术要求	配备	备注
43		吸附材料	小范围内吸附酸、碱、有机物液体和其他腐蚀性液体	2箱	—
44		集污袋	装载有害物质	2只	—
45	洗消物品 配备要求	强酸、碱清洗剂	手部或身体小面积部位的洗消	5瓶	酸碱环境下配备
46		强酸、碱洗消器	化学灼伤部位的洗消	2只	酸碱环境下配备
47		洗消帐篷	消防人员洗消；配有电动充气泵、喷淋、照明等系统	1套	—
48	排烟照明 器材配备 要求	移动式排烟排风设备	灾害现场的排烟排风和送风，配有相应口径的风管	1台	硫化氢等毒害环境下配置应急消除设备
49		移动照明灯组	灾害现场的作业照明，照度符合作业要求	1套	易燃易爆环境应具备防爆功能
50		移动发电机	灾害现场等电气设备的供电	2台	—
51	其他物资 配备要求	心肺复苏人体模型	急救训练用	1套	—
52		空气充填泵	现场为空气呼吸器储气瓶充气	1套	—
53		硫化氢捕消设备	硫化氢泄漏时提供快速清除手段，争取逃生和救援时间	1套	硫化氢毒害环境下配备

附 录 B

(规范性)

第二类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求

第二类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求应符合表B.1的要求。

表B.1 第二类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求

序号	种类	物资名称	主要用途或技术要求	配备	备注
1	侦检器材	有毒气体探测仪	具备自动识别、防水、防爆性能；能探测有毒、有害气体及氧含量	2台	同时具备可燃有毒气体检测功能的多合一检测仪,可合并按2台配备
2	配备要求	可燃气体检测仪	检测事故现场易燃易爆气体,可检测多种易燃易爆气体的浓度,技术性能符合GB 12358的要求	2台	
3	警戒器材	各类警示牌	灾害事故现场警戒警示	1套	—
4	配备要求	隔离警示带	灾害事故现场警戒;双面反光	5盘	备份2盘
5	灭火器材 配备要求	移动式消防炮	扑救可燃化学品火灾	2台	—
6		水带	消防用水的输送	1200m	—
7		常规器材工具	根据配置的车辆技术标准的要求配备	1套	扳手、水枪、分水器、接口、包布、护桥、泡沫钩管等常规器材工具
8	通信器材	移动电话	易燃易爆环境应防爆	2部	—
9	配备要求	对讲机	易燃易爆环境应防爆	1台/人	—
10	救生器材 配备要求	自动体外除颤器(AED)	用于抢救心源性猝死患者	1套	—
11		医药急救箱	盛放常规外伤和化学伤害急救所需的敷料、药品和器械等	1个	—
12		折叠式担架	运送事故现场受伤人员;为金属框架,高分子材料表面材质,便于洗消,承重不小于100kg	1架	—
13		逃生面罩	灾害事故现场被救人员呼吸防护	10个	备份5个
14		缓降器	高处救人和自救;安全负荷不低于1300N,绳索防火、耐磨	2套	—
15		安全绳	长度50m	2组	—
16	破拆器材 配备要求	液压破拆工具组	灾害现场破拆作业	1套	根据企业实际情况选择其中一项配备
17		无齿锯	切割金属和混凝土材料,包括链条锯等		
18		手动破拆工具组	灾害现场破拆作业		
19	堵漏器材 配备要求	木制堵漏楔	各类孔洞状较低压力的堵漏作业;经专门绝缘处理,防裂,不变形	1套	每套不少于28种规格
20		无火花工具	易燃、易爆事故现场的手动作业,铜制材料	1套	—
21	输转器材 配备要求	输转器具	收容、输转各种液体、粉体危化品的输转泵、危化品真空收集器等输转器具;易燃易爆场所应为防爆	1台	—

表B.1 第二类危险化学品单位消防与工艺应急处置队的装备物资配备要求（续）

序号	种类	物资名称	主要用途或技术要求	配备	备注
22		吸附材料	小范围内吸附酸、碱、有机物液体和其他腐蚀性液体	2箱	—
23	洗消物品 配备要求	洗消帐篷	消防人员洗消；配有电动充气泵、喷淋、照明等系统	1套	—
24	排烟照明 器材配备	移动式排烟排风 设备	灾害现场的排烟排风和送风，配有相应口径的风管	1台	硫化氢等毒害环境下配 置应急消除设备
25	要求	移动照明灯组	灾害现场的作业照明，照度符合作业要求	1套	—
26	其他物资	应急水幕	阻挡或稀释有毒和易燃易爆气体或液体蒸气	1套	包括水幕水带、移动式 水幕等器材
27	配备要求	硫化氢捕消设备	硫化氢泄漏时提供快速清除手段，争取逃生和救援时间	1套	硫化氢毒害环境下配备

