

ICS 91.100.99
CCS Q 18

DB32

江 苏 省 地 方 标 准

DB32/T 5085—2025

无机涂料应用技术规程

Technical code of practice for application of inorganic building
coating

2025-02-28 发布

2025-09-01 实施

江苏省市场监督管理局 发 布
江苏省住房和城乡建设厅
中国标准出版社 出 版

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 性能要求	3
4.1 一般规定	3
4.2 无机涂料	3
4.3 配套材料	6
5 设计	6
5.1 一般规定	6
5.2 常用构造	6
6 施工	8
6.1 一般规定	8
6.2 施工准备	8
6.3 施工工艺	8
7 验收	9
7.1 一般规定	9
7.2 主控项目	9
7.3 一般项目	9
附录A(规范性) 高分子有机物含量试验方法——灰分法	12
参考文献	13

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由江苏省住房和城乡建设厅提出、归口并组织实施。

本文件起草单位:江苏丰彩建材(集团)有限公司、江苏省建筑科学研究院有限公司、中国建筑第八工程局有限公司、江苏晨光涂料有限公司、立邦涂料(中国)有限公司、江苏省环保产业园开发有限公司、南京理工大学。

本文件主要起草人:沈志明、孙德文、卢立群、朱剑南、陈敏、唐希璐、王书展、朱灿银、张帅、薛亚波、徐莉、张新生、张波、缪志勇、窦雷、王申进、曹静、李伟、朱银春、杨静。

无机涂料应用技术规程

1 范围

本文件规定了无机涂料在内外墙涂饰工程中材料性能、设计、施工及验收要求。

本文件适用于本区域内各类新建、扩建和改建的工业与民用建筑的无机涂料内外墙涂饰工程。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1733 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1741 漆膜耐霉菌性测定法
- GB/T 1865 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露 滤过的氙弧辐射
- GB 6566 建筑材料放射性核素限量
- GB/T 6753.3 涂料贮存稳定性试验方法
- GB 7691 涂装作业安全规程 安全管理通则
- GB 8624 建筑材料及制品燃烧性能分级
- GB/T 9265 建筑涂料 涂层耐碱性的测定
- GB/T 9266 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定
- GB/T 9268 乳胶漆耐冻融性的测定
- GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板
- GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9345.1 塑料 灰分的测定 第1部分:通用方法
- GB/T 9755 合成树脂乳液墙面涂料
- GB/T 9780 建筑涂料涂层耐沾污性试验方法
- GB/T 15608 中国颜色体系
- GB 18582 建筑用墙面涂料中有害物质限量
- GB/T 23455 外墙柔性腻子
- GB/T 23966 工业用二异丙胺
- GB/T 23981.1 色漆和清漆 遮盖力的测定 第1部分:白色和浅色漆对比率的测定
- GB/T 23986.2 色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法
- GB/T 23990 涂料中苯、甲苯、乙苯和二甲苯含量的测定 气相色谱法
- GB/T 23991 涂料中可溶性有害元素含量的测定
- GB/T 34683 水性涂料中甲醛含量的测定 高效液相色谱法
- GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50210 建筑装饰装修工程质量验收标准
GB 50222 建筑内部装修设计防火规范
GB 50325 民用建筑工程室内环境污染控制标准
GB/T 50905 建筑工程绿色施工规范
GB 55030 建筑与市政工程防水通用规范
GB 55037 建筑防火通用规范
HG/T 3950 抗菌涂料
JC/T 1074 室内空气净化功能涂覆材料净化性能
JG/T 25 建筑涂料涂层耐温变性试验方法
JG/T 157 建筑外墙用腻子
JG/T 210 建筑用内外墙底漆
JG/T 298 建筑室内用腻子
JG/T 309 外墙涂料水蒸气透过率的测定及分级
JG/T 468 墙体用界面处理剂

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

无机涂料 **inorganic coating**

以碱金属硅酸盐、硅溶胶等为主要粘结剂,以水为溶剂,并加入颜料、填料及各种助剂制成的液态建筑涂料。

3.2

无机涂料涂饰工程 **inorganic coating implementation**

应用无机涂料对建筑物构件进行涂覆、装饰、保护和功能提升的工程。

3.3

涂饰材料 **surface decoration materials**

涂饰工程所用材料的总称。

注:包括涂料及配套材料。

3.4

基层 **substrate**

涂饰对象的表层,直接承受或经处理后承受涂饰施工的面层。

3.5

高分子有机物含量 **polymer organic content**

无机涂料中高分子有机物的质量占无机涂料质量的比例。

3.6

水蒸气透过率 **water-vapour transmission rate**

在一定的温度下,涂膜两侧相对湿度保持恒定的条件下,单位时间、单位面积所透过的水蒸气质量。

3.7

功能型涂料 **functional products**

通过添加功能性助剂,使其具有空气净化或抗菌等功能的无机涂料。

4 性能要求

4.1 一般规定

- 4.1.1 无机涂料涂饰工程配套使用的腻子和底漆材料性能应与饰面层无机涂料性能相适应。
- 4.1.2 无机涂料涂饰工程的涂饰材料有害物质限量应符合 GB 18582、GB 50325 的规定。
- 4.1.3 当使用场所对产品有功能性要求时,所选产品对应功能应符合无机涂料功能性指标的规定。

4.2 无机涂料

4.2.1 分类和标记应按照下列方式进行。

- a) 按使用部位分类,可分为内墙无机涂料和外墙无机涂料。
 - 1) 内墙无机涂料,代号 N;
 - 2) 外墙无机涂料,代号 W。
- b) 按性能分类,可分为 I 型和 II 型。
 - 1) I 型:符合 I 型产品性能要求,具有高遮盖性,高耐洗刷功能,用于性能要求较高的无机涂料涂饰工程。
 - 2) II 型:符合 II 型产品性能要求,用于常规性能的无机涂料涂饰工程。
- c) 按功能分类,无机涂料可分为普通类、抗甲醛型和抗菌型。
 - 1) 普通类,代号 P;
 - 2) 抗甲醛型,代号 KQ;
 - 3) 抗菌型,代号 KJ。

4.2.2 无机涂料产品标记由产品名称、使用部位、涂料种类、性能的顺序组成。

示例 1:内墙用 I 型普通无机涂料,标记为 N P I。

示例 2:外墙用 II 型无机涂料面漆,标记为 W P II。

示例 3:内墙用 I 型抗甲醛抗病毒型无机涂料面漆,标记为 N KQKJ I。

4.2.3 内墙无机涂料性能指标应符合表 1 的要求。

表 1 内墙无机涂料性能指标要求

序号	项目	性能指标		检测依据
		I 型	II 型	
1	在容器中的状态	无硬块,搅拌后呈均匀状态		GB/T 9755
2	施工性	刷涂 2 道无障碍		GB/T 9755
3	低温稳定性(3 次循环)	不变质		GB/T 9268 中 A 法
4	热贮存稳定性($50^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,30 d)	无结块、凝聚、霉变现象		GB/T 6753.3
5	涂膜外观	正常		GB/T 9755
6	干燥时间(表干)/h	≤ 2		GB/T 1728
7	对比率 ^a (白色和浅色)	≥ 0.95	≥ 0.93	GB/T 23981.1
8	耐水性(168 h)	无异常		GB/T 1733
9	耐碱性(168 h)	无异常		GB/T 9265
10	涂层耐温变性(3 次循环)	无异常		JG/T 25

表 1 内墙无机涂料性能指标要求 (续)

序号	项目	性能指标		检测依据
		I型	II型	
11	耐洗刷性/次	≥8 000	≥6 000	GB/T 9266
12	水蒸气透过率/[g/(m ² •d)]	≥2 000		JG/T 309
13	高分子有机物含量/%	≤5		附录A
14	燃烧等级	A级		GB 8624
15	抗霉菌性	0级		GB/T 1741
16	VOC含量/(g/L)	≤20		GB/T 23986.2
17	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]/(mg/kg)	≤20		GB/T 23990
18	甲醛含量/(mg/kg)	不应检出		GB/T 34683
19	烷基酚聚氧乙烯醚/(mg/kg)	不应检出		GB 18582
20	总铅含量/(mg/kg)	≤10		GB 18582
21	可溶性重金属含量(限色漆)/(mg/kg)	镉(Cd)含量	≤10	GB/T 23991
		铬(Cr)含量	≤10	
		汞(Hg)含量	≤10	
22	放射性核素限量	I_{Ra}	≤1.0	GB 6566
		I_r	≤1.3	

^a 当面漆在聚酯膜(卡片纸)上开裂、剥落、无法成膜时,选用玻璃基材。浅色是指以白色涂料为主,添加适量颜料后配制的涂料形成的涂膜所呈现的浅颜色,按GB/T 15608的规定,明度值为6~9之间(三刺激值中的 $Y_{D65} \geq 31.26$)。

4.2.4 内墙无机涂料功能型产品,除满足表1规定外,其对应功能性指标应符合表2的要求。

表 2 内墙无机涂料功能性指标要求

序号	项目	性能指标	检测依据
1	甲醛净化效率/%	≥80	JC/T 1074
	甲醛净化持久效率/%	≥70	
2	抗菌性能/%	≥99	HG/T 3950
	抗菌耐久性能/%	≥95	

注: KQ型测试第1项,KJ型测试第2项。

4.2.5 外墙无机涂料性能指标应符合表3要求。

表 3 外墙无机涂料性能要求

序号	项目	性能指标		检测依据
		I型	II型	
1	在容器中的状态	无硬块,搅拌后呈均匀状态		GB/T 9755

表3 外墙无机涂料性能要求(续)

序号	项目	性能指标		检测依据
		I型	II型	
2	施工性	刷涂2道无障碍		GB/T 9755
3	低温稳定性(3次循环)	不变质		GB/T 9268中A法
4	热贮存稳定性(50℃±2℃,30d)	无结块、凝聚、霉变现象		GB/T 6753.3
5	涂膜外观	正常		GB/T 9755
6	干燥时间(表干)/h	≤2		GB/T 1728
7	对比率(白色和浅色 ^a)	≥0.93	≥0.90	GB/T 23981.1
8	耐水性(168h)	无异常		GB/T 1733
9	耐碱性(168h)	无异常		GB/T 9265
10	涂层耐温变性(10次循环)	无异常		JG/T 25
11	耐沾污性(白色和浅色)	≤15%		GB/T 9780
12	耐洗刷性/次	12 000	8 000	GB/T 9266
13	水蒸气透过率/[g/(m ² •d)]	≥200		JG/T 309
14	高分子有机物含量/%	≤5		附录A
15	抗霉菌性	0级		GB/T 1741
16	耐人工气候老化性	白色和浅色 ^a	1 000 h不起泡、不剥落、无裂纹,粉化≤1级、变色≤2级	GB/T 1865
		其他色	1 000 h不起泡、不剥落、无裂纹,粉化≤1级、变色商定	
17	VOC含量/(g/L)	≤20		GB/T 23986
18	甲醛含量/(mg/kg)	≤10		GB/T 34683
19	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]/(mg/kg)	≤20		GB/T 23990
20	总铅含量/(mg/kg)	≤20		GB 18582
21	可溶性重金属含量/(mg/kg)	镉(Cd)含量	≤20	GB/T 23991
		铬(Cr)含量	≤20	
		汞(Hg)含量	≤20	
22	放射性核素限量	I_{Ra}	≤1.0	GB 6566
		I_r	≤1.3	

^a 当面漆在聚酯膜(卡片纸)上开裂、剥落、无法成膜时,选用玻璃基材。浅色是指以白色涂料为主,添加适量颜料后配制的涂料形成的涂膜所呈现的浅颜色,按GB/T 15608的规定,明度值为6~9之间(三刺激值中的Y_{D65}≥31.26)。

4.3 配套材料

4.3.1 配套腻子应为水泥基腻子,外墙腻子性能指标应满足 JG/T 157 的规定,外墙柔性腻子性能指标应符合 GB/T 23455 的规定,内墙腻子性能指标应符合 JG/T 298 的规定。

4.3.2 配套乳液型界面剂性能指标应符合 JG/T 468 的规定。

4.3.3 配套底漆性能指标应符合表 4 要求。

表 4 配套底漆性能要求

序号	项目	性能指标		检测依据	
		内墙底漆			
		加固型	普通型		
1	在容器中状态	无硬块,搅拌后呈均匀状态		GB/T 9755	
2	施工性	刷涂无障碍		GB/T 9755	
3	低温稳定性(3次循环)	不变质		GB/T 9268 中 A 法	
4	涂膜外观	正常		GB/T 9755	
5	干燥时间(表干)/h	≤ 2		GB/T 9755	
6	耐碱性	24 h 无异常		GB/T 9265	
7	耐水性	—		GB/T 1733	
8	抗泛碱性	48h 无异常		—	
9	抗泛盐碱性	—		72 h 无异常	
10	加固性能/MPa	≥ 0.2	—	≥ 0.2	
				JG/T 210	

5 设计

5.1 一般规定

5.1.1 应根据建筑墙体基层情况,合理选用无机涂料涂饰体系。

5.1.2 无机涂料在室内装饰中应用时,应满足 GB 50016、GB 55037、GB 50222 等标准的相关规定。

5.1.3 无机涂料装饰工程涂饰质量可分为普通涂饰和高级涂饰。

5.1.4 配套腻子应选用水泥基腻子。当基层表面为石膏基粉刷砂浆时,应先采用乳液型界面剂封闭后再批刮配套腻子。

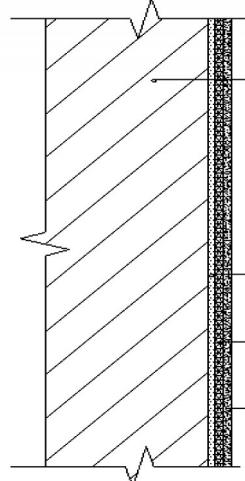
5.1.5 直接在混凝土基层表面涂刷底漆时,宜选用符合加固型指标的配套底漆。

5.2 常用构造

5.2.1 无机涂料涂饰体系的常见构造见表 5。

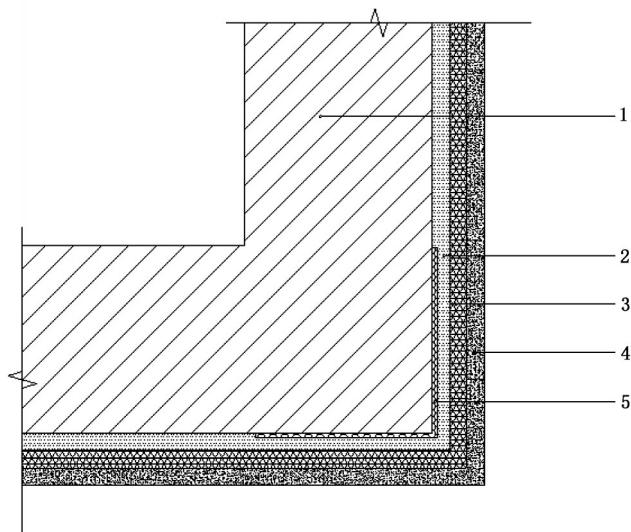
表 5 无机涂料涂饰体系常见构造

基本构造			
1	2	3	4
处理后的基层	配套腻子层	配套底涂层	无机涂料面涂层



5.2.2 无机涂料涂饰工程中,不同墙体的交接处应按 GB 50210 要求设置防开裂加强措施。

5.2.3 无机涂料涂饰的墙面阳角宜设置护角条,做法示意图见图 1。



标引序号说明:

- 1——基层;
- 2——配套腻子;
- 3——配套底漆;
- 4——无机涂料面漆 2 道;
- 5——护角条。

图 1 阳角构造示意图

5.2.4 无机涂料用于厨房、卫生间和地下室等潮湿环境时,应选用防霉耐水腻子。

5.2.5 无机涂料涂饰工程的墙体防水层设置和节点防水构造设计应符合 GB 55030 的规定。

6 施工

6.1 一般规定

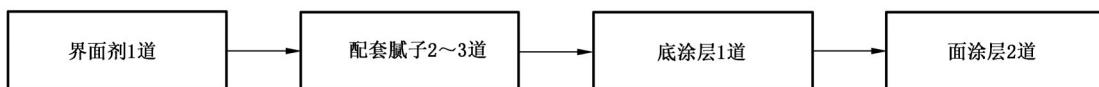
- 6.1.1 涂饰工程大面积施工前应进行样板墙施工,以确定装饰效果的同时,验证材料之间的相容性。
- 6.1.2 涂饰工程施工应在基层验收合格、具备涂饰工程开展的条件后进行。
- 6.1.3 涂饰工程施工过程中,应按 GB/T 50905 采取必要的遮挡防护措施,防止污染周围环境。
- 6.1.4 涂饰施工应符合 GB 7691 的规定,操作人员应采取劳动保护措施,且上岗前应进行培训。
- 6.1.5 施工时环境温度应为 5 ℃~35 ℃,施工时空气相对湿度宜小于 85%,当施工环境不满足要求时应停止施工。
- 6.1.6 涂饰工程应用的材料应存放于阴凉干燥且通风的库房环境,其存放温度应介于 5 ℃~40 ℃之间。
- 6.1.7 基层处理、底涂层和面涂层,每道涂层的间隔及涂层养护期应符合相应产品使用要求。

6.2 施工准备

- 6.2.1 施工单位应根据设计选定的材料品种、工艺要求,结合实际工程面积、单位面积材料用量以及涂饰工程质量等级,确定备料量。
- 6.2.2 施工单位应根据建筑工程状况、基层条件、施工平台、涂装机械及涂饰等级等编制涂饰工程施工方案,组织有关施工人员培训交底。
- 6.2.3 无机涂料涂饰工程基层处理应符合下列规定。
 - a) 基层应坚实牢固,不开裂、不掉粉、不起砂、不空鼓、无剥离、无石灰爆裂点和无附着力不良的旧涂层等。
 - b) 基层应清洁,表面无灰尘、无浮浆、无油迹、无锈斑、无霉点、无盐析出物和无青苔等杂物。
 - c) 基层表面应平整,立面垂直、阴阳角方正和无缺棱掉角,分格缝(线)应深浅一致且横平竖直;允许偏差应符合 GB 50210 的规定,且表面应平而不光。
 - d) 新建筑物的混凝土或砂浆基层应干燥,含水率不应大于 10%。
- 6.2.4 无机涂料涂饰工程施工前应根据指定工艺选择相应的涂饰机具和设备。
- 6.2.5 涂装过程中应保证满足施工所需的自然采光或人工照明。

6.3 施工工艺

- 6.3.1 无机涂料涂饰工程工序应符合图 2 的规定。



注 1: 界面剂根据具体基层需求确定。

注 2: 配套腻子施工由涂饰质量需求确定。

注 3: 面涂层可根据需要增加涂刷遍数。

图 2 无机涂料涂饰工程工序

- 6.3.2 基层处理应根据普通涂饰和高级涂饰对基层平整度的要求,合理确定腻子找平和打磨道数。
- 6.3.3 无机涂料使用前,应使用电动搅拌器搅拌均匀后再投入使用。
- 6.3.4 无机涂料施工时应涂装均匀,面漆应充分遮盖,对有特殊要求时可增加涂刷遍数。
- 6.3.5 各道涂饰材料应结合牢固,后一道涂饰材料的施工应在前一道涂饰材料完全干燥后进行。
- 6.3.6 施工应由建筑物自上而下、先细部后大面进行;材料的涂饰施工分段应以墙面分格缝、墙面阴阳

角或落水管为分界线。

6.3.7 同一墙面或同一作业面,同一颜色应用相同批号的涂料,以保证同一面墙不产生色差。

6.3.8 无机涂料涂饰工程施工完毕后,自然养护 14 d 后方可投入使用。

7 验收

7.1 一般规定

7.1.1 无机涂料涂饰工程应待涂层养护期满后进行质量验收,质量验收应分为资料验收和现场验收。

7.1.2 无机涂料涂饰工程的室内环境污染物限量应符合 GB 50325 等国家标准的规定。

7.1.3 无机涂料涂饰工程资料验收时应核查下列资料:

- a) 涂料工程的施工图、设计说明及其他设计文件;
- b) 涂料工程所用材料的产品合格证、型式检验报告及进场验收记录;
- c) 基层的验收资料,施工自检记录及施工过程记录;
- d) 隐蔽工程验收相关记录。

7.1.4 涂饰工程的检验批应按下列规定划分:

- a) 室外涂饰工程,每一栋楼的同类涂料涂饰的墙面每 1 000 m²应划分为一个检验批,不足 1 000 m²也应作为一个检验批;
- b) 室内涂饰工程,同类涂料涂饰墙面每 50 间(大面积房间和走廊按涂饰面积 30 m²为 1 间)应划分为一个检验批,不足 50 间也应作为一个检验批。

7.1.5 检查数量应符合下列规定:

- a) 室外涂饰工程,每 100 m²应至少检查 1 处,每处不应小于 10 m²;
- b) 室内涂饰工程,每个检验批应至少抽查 10%,且不应少于 3 间;不足 3 间的应全数检查。

7.2 主控项目

7.2.1 无机涂料涂饰工程基层处理应符合 GB 50210 的要求。

检验方法:观察、手摸检查。

7.2.2 无机涂料内墙涂饰工程所用材料的品种、型号和性能应符合设计要求和相关产品标准的规定。

检验方法:核查产品合格证书、型式检验报告和进场验收记录。

7.2.3 无机涂料涂饰工程的颜色、光泽、图案应符合设计要求。

检验方法:观察。

7.2.4 无机涂料涂饰工程应涂饰均匀、粘结牢固,不应漏涂、透底、开裂、起皮和掉粉。

检验方法:观察、手摸检查。

7.3 一般项目

7.3.1 无机涂料内墙涂饰工程质量应符合表 6 的规定。

表 6 无机涂料内墙涂饰工程质量要求

项目	普通涂饰工程	高级涂饰工程	检验方法
掉粉、起皮	不准许	不准许	观察
漏刷、透底	不准许	不准许	
泛碱、咬色	不准许	不准许	

表 6 无机涂料内墙涂饰工程质量要求（续）

项目	普通涂饰工程	高级涂饰工程	检验方法
流坠、疙瘩	允许少量	不准许	观察
光泽、质感	光泽较均匀	质感细腻,光泽均匀	
颜色、刷纹	颜色一致	颜色一致,无刷纹	
门窗、灯具等非涂饰部位	洁净	洁净	

7.3.2 无机涂料内墙涂饰工程的允许偏差和检验方法应符合表 7 的规定。

表 7 无机涂料内墙涂饰工程的允许偏差和检验方法

项目	允许偏差/mm		检验方法
	普通涂饰	高级涂饰	
立面垂直度	3	2	用 2 m 垂直检查尺检查
表面平整度	3	2	用 2 m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	3	2	用 200 mm 直角检查尺检查
装饰线、分色线直线度	2	1	拉 5 m 线,不足 5 m 拉通线,用钢直尺检查
墙裙、勒脚上口直线度	2	2	拉 5 m 线,不足 5 m 拉通线,用钢直尺检查

7.3.3 无机涂料外墙涂饰工程质量应符合表 8 的规定。

表 8 无机涂料外墙涂饰工程质量要求

项目	普通涂饰工程	高级涂饰工程	检验方法
反锈、掉粉、起皮	不准许	不准许	观察
漏刷、透底	不准许	不准许	
泛碱、咬色	不准许	不准许	
流坠、疙瘩	—	不准许	
光泽	—	均匀一致	
颜色、刷纹	颜色一致	颜色一致,无刷纹	
开裂	不准许	不准许	
针孔、砂眼	—	不准许	
五金、玻璃等非涂饰部位	洁净	洁净	

注：开裂是指涂层开裂，不包括因结构开裂引起的涂层开裂。

7.3.4 无机涂料外墙涂饰工程的允许偏差和检验方法应符合表 9 的规定。

表 9 无机涂料外墙涂饰工程的允许偏差和检验方法

项目	允许偏差/mm		检验方法
	普通涂饰	高级涂饰	
立面垂直度	4	3	用 2 m 垂直检查尺检查
表面平整度	4	3	用 2 m 靠尺和塞尺检查
阴阳角方正	4	3	用 200 mm 直角检查尺检查
装饰线、分色线直线度	3	2	拉 5 m 线, 不足 5 m 拉通线, 用钢直尺检查
墙裙、勒脚上口直线度	3	2	拉 5 m 线, 不足 5 m 拉通线, 用钢直尺检查

附录 A

(规范性)

高分子有机物含量试验方法——灰分法

A.1 概述

本方法适用于本规程规定的建筑内外墙无机涂料。

A.2 试验原理

高分子有机物含量采用灰分法进行测试,通过在规定的条件下加热使液态无机涂料中的高分子有机物分解,测出高分子有机物分解的质量占液态无机涂料质量的质量分数,以百分数表示。

A.3 试验环境

试样的状态调节和试验的温湿度应符合GB/T 9278的规定。

A.4 试验仪器

试验仪器应符合下列规定：

- a) 烘箱,温度能控制在(250±5)℃范围内;
 - b) 马弗炉,温度能控制在(500±25)℃范围内;
 - c) 坩埚,与试验物质不起化学作用的石英坩埚、陶瓷坩埚或铂坩埚,50 mL;
 - d) 分析天平,分度值0.1 mg。

A.5 试验步骤

试验步骤如下：

- a) 按 GB/T 1725 的规定, 测试液态无机涂料的不挥发物含量。测试温度为 250 °C, 匀速升温至 250 °C 稳定 1 h, 试样量(1±0.1)g;
 - b) 按 GB/T 9345.1 中方法 A 的规定, 测试液态无机涂料的灰分。煅烧温度为 500 °C, 匀速升温至 500 °C, 煅烧时间为 1 h, 试样量(1±0.1)g;
 - c) 用式(A.1)计算高分子有机物含量, 数值以%表示。

式中：

w ——高分子有机物含量, %;

w_1 ——250 °C, 加热 1 h 时的不挥发物含量, %;

w_2 ——500 °C, 煅烧 1 h 时的灰分, %。

- d) 平行测试两次,当两次测定结果之差的绝对值不大于0.3%,取两次测定结果的平均值报出,计算结果取小数点后一位。

参 考 文 献

- [1] GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
 - [2] GB/T 25181 预拌砂浆
 - [3] GB/T 30647 涂料中有害元素总含量的测定
 - [4] JC/T 2496 防霉耐水满批粉
 - [5] JG/T 26 外墙无机建筑涂料
 - [6] JGJ/T 29 建筑涂饰工程施工及验收规程
 - [7] JGJ 168 建筑外墙清洗维护技术规程
 - [8] JC/T 412.1 纤维水泥平板 第1部分:无石棉纤维水泥平板
 - [9] JC/T 564.1 纤维增强硅酸钙板 第1部分:无石棉硅酸钙板
-