

DB37

山东省地方标准

DB 37/T 3208—2018

制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系实施指南

Guidelines for screening and elimination of occupational disease hidden risk of
Pulp and paper enterprise

2018 - 05 - 17 发布

2018 - 06 - 17 实施

山东省质量技术监督局

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由山东省安全生产监督管理局提出。

本标准由山东省安全生产标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：山东太阳纸业股份有限公司。

本标准主要起草人：王加顺、张泉林、孟海波、王鑫、武之刚。

制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系实施指南

1 范围

本标准规定了制浆造纸企业职业病危害隐患排查和治理的职责要求、隐患分级与分类、工作程序和内容、文件管理和持续改进等内容。

本标准适用山东省内制浆造纸企业生产活动过程中职业危害隐患排查和治理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

DB37/T 2883-2016 生产安全事故隐患排查治理体系通则

DB37/T 3013-2017 用人单位职业病隐患排查治理体系细则

3 术语和定义

DB37/T 2883和DB37/T 3013界定的以及下列术语和定义适用于本文件

4 职责要求

4.1 成立机构

4.1.1 企业应建立以主要负责人为组长的职业病隐患排查治理体系建设领导和组织机构。

4.1.2 领导机构可由负责人、各公司（机台、部门）负责人、职业卫生管理人员和重要岗位人员等组成，全面负责企业隐患排查治理体系建设。

4.1.3 组织机构（办公室）可设在职业卫生管理部门或安全管理部门，负责体系实施方案编制、制度建设、体系运行和维护、档案管理。

4.2 明确岗位职责

4.2.1 应强化企业职业病隐患排查治理的主体责任，明确主要负责人、分管负责人、职业卫生管理人员、车间（班组）管理人员以及劳动者在隐患排查和治理方面的职责和要求。

——企业主要负责人应保证职业病隐患治理资金投入，及时掌握重大隐患治理情况，治理重大隐患前督促有关部门制定有效的防范措施。

——企业分管负责人负责督促、检查企业隐患排查治理制度落实情况，定期召开会议研究解决隐患排查治理工作中出现的问题，及时向主要负责人报告重大情况，对本单位无力解决的重大隐患，及时向上级有关部门提出报告。

——企业职业卫生管理人员负责企业职业病隐患排查治理的具体工作，定期对作业场所进行职业卫生检查，及时发现隐患并报相关部门组织治理。

——车间主任、班组长、岗位操作工等其他人员对职责范围内的职业病隐患排查治理工作负责。

4.2.2 职业卫生管理部门每季度应对本单位职业病隐患排查治理情况进行统计分析，并按照规定的时间和形式报送体系建设领导机构。在接到有可能发生职业病事故信息时，应当及时向各单位发出预警通知，必要时可采取撤离人员、停止作业、加强监测等措施。

4.2.3 企业各机台（车间、班组、专业职能和行政管理部门）负责本专业（单位）的隐患排查、评估、整改、统计上报工作。

4.3 制订实施方案

4.3.1 企业应制定职业病隐患排查治理体系建设的实施方案，明确体系建设的目标、工作任务、建设步骤和实施流程。

4.3.2 企业应据生产运行特点，制定职业病隐患排查计划，明确检查的目的、内容、要求，编制《职业病基础管理类隐患排查清单》、《职业病现场管理类隐患排查清单》并定期组织评审、修订和完善。

4.4 建立健全制度

4.4.1 应建立职业病隐患排查治理制度，明确排查主体、周期及实施流程，保证责任、措施、资金、时限和预案的落实，实现隐患排查治理的闭环管理。

4.4.2 应建立健全培训教育制度，明确职业卫生管理部门和基层单位的培训教育职责，落实培训经费，加强培训督促考核，保证培训的实效。

4.4.3 应建立体系运行管理考核制度，明确岗位、班组、基层单位（车间和部门）的考核内容及标准，将考核结果与薪酬奖惩挂钩，确保职业病隐患排查治理体系的落实和有效运行。

4.5 实施全员培训

4.5.1 企业应制定详细的工作措施，按照自上而下的顺序，分阶段、分层级实施全员培训。

4.5.2 应针对职业病隐患排查项目清单的编制、隐患排查治理流程、本岗位风险管控措施、重大隐患判定、治理方案制定和信息报告等内容进行重点培训，促使每位员工熟练掌握隐患排查治理体系建设标准和实施步骤。

4.5.3 应采取填写闭卷考试、随机提问等多种形式进行考核，确保每位员工正确参与隐患排查治理工作。

4.5.4 企业存在外委作业时，应当与承包、承租单位签订职业卫生管理协议，并在协议中明确各方对培训的职责。

4.5.5 应将培训的过程资料归档保存。包括：培训记录、培训签到、培训考核、培训效果报告以及相关影像资料等。

4.6 体系运行考核

4.6.1 企业应制定体系运行的考核措施并严格执行，确保职业病隐患排查治理体系建设、运行落到实处。制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系考核办法，参见附录 A。

4.6.2 岗位考核由班组管理人员执行，主要考核对风险管控措施、隐患排查治理体系的知晓情况、隐患排查表的写实性和规范性等进行考核。

4.6.3 车间考核由各公司（机台）职业健康管理部门或安全管理部门执行，主要对隐患排查台账的建立和记录情况、隐患统计上报情况进行考核。

4.6.4 公司（机台）考核由隐患排查与治理体系建设领导机构组织执行，主要对隐患治理组织及验收情况进行考核。

4.6.5 集团（总公司）考核由企业主要负责人执行，主要对重大隐患的排查治理和验收情况进行考核。

5 工作程序和内容

5.1 职业病隐患分类

按照DB37/T 3013-2017中5.1的规定将职业病隐患分为基础管理类隐患和现场管理类隐患。

5.2 职业病隐患分级

按照DB37/T 3013-2017中5.2的规定将职业病隐患分为一般隐患和重大隐患。

6 职业病隐患分类和分级

6.1 编制职业病隐患排查清单

6.1.1 现场管理隐患排查清单

现场管理类隐患排查目的是检查工作场所中职业病危害因素管控措施落实的完整性和有效性,清单编制内容至少应包括:风险点信息、排查内容和标准、排查方法、排查周期、组织级别等,详见附录B。

6.1.2 基础管理隐患排查清单

基础管理类隐患排查目的是检查企业职业卫生基础管理与相关职业卫生法律、法规、规章、标准、规范和管理制度、操作规程等规定的符合性,清单编制内容至少应包括:基础管理项目名称、排查内容和标准、排查方法、排查周期、组织级别等,参见附录C。

6.2 确定排查组织级别

制浆造纸企业的排查组织级别包括集团(总公司)级、公司(机台)级、车间级、班组级或岗位级。企业应将外包工程纳入日常职业病隐患排查治理范围。

6.2.1 确定排查周期

根据职业病危害风险点及危险源(职业病危害因素)的特性和企业的排查组织级别,确定排查周期为:

- 岗位操作人员现场巡检或操作时应将隐患排查纳入巡检内容,主要对现场工程技术和应急处置措施进行检查;
- 车间直接管理人员(车间主任或安全员)至少每周一次对作业工人个体防护措施进行检查;
- 公司(机台)至少每月一次主要对现场管理措施进行检查;
- 集团(总公司)至少每季度一次对管理措施进行检查。

6.2.2 实施隐患排查

6.2.2.1 企业根据职责要求,由集团(总公司)、公司、部门、车间、岗位按照排查项目清单编制隐患检查表实施隐患排查,发现一般隐患后应及时上报组织部门,发现重大隐患应及时上报职业卫生管理部门和公司主要负责人。

6.2.2.2 发现的隐患应由排查组织部门下达隐患整改通知,明确整改措施或建议、整改责任单位、责任人、整改期限等。

6.3 隐患治理

6.3.1 隐患治理要求

应按DB37/T 2883—2016中7.4.1的规定执行。

6.3.2 隐患治理流程

隐患治理流程为:

- 下发隐患整改通知;
- 实施隐患治理;
- 治理情况反馈;
- 隐患整改验收。

6.3.3 一般职业病隐患治理

应按照DB37/T 3013-2017中6.3.2 执行。

6.3.4 重大职业病隐患治理

应按照DB37/T 3013-2017中6.3.3 执行。

6.4 职业病隐患治理验收

6.4.1 职业病隐患治理完成后，企业应组织本单位工程、技术、设备、安全、环保、职业卫生等部门进行考核验收并编制验收报告。重大隐患治理工作结束后，企业应组织专家或职业卫生技术服务机构对治理情况进行复查评估。

6.4.2 对于验收合格的隐患治理项目，企业应制定相应的规程，并转入正常的维护管理。

6.5 隐患排查治理台账

企业经过职业病隐患排查、治理和验收后应编制隐患排查治理台账，参见附录C。

7 文件管理

按照DB37/T 3013-2017的7.3 执行。

8 持续改进

按照DB37/T 3013-2017的7.1 执行。

附 录 A
（资料性附录）
制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系建设考核办法

A.1 目的

为了保证制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系有效运行,进一步明确隐患排查治理运行流程和责任分工,对职业病隐患排查治理体系运行情况进行督促、检查和考核,制定本办法。

A.2 考核对象

本办法适用于制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系建设所涉及的主要负责人、分管负责人、部门负责人、车间管理人员、班组人员隐患排查治理体系运行工作的考核。

A.3 考核依据

《制浆造纸企业职业病隐患排查治理体系建设指南》。

A.4 考评方式及项目

A.4.1 考评方式采取日常考评与定期考评相结合的方式。

A.4.2 考评项目主要包括机构及人员、体系文件编制与执行、责任考核、编制隐患排查清单及确定排查计划、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、全员培训、评审及更新及信息系统应用。

A.5 考评组织与内容

A.5.1 岗位考核由职业卫生管理部门和定期评价组负责组织实施,内容主要包括对岗位的隐患排查治理体系的知晓情况,隐患排查记录规范性等进行考核。

A.5.2 车间考核由分管负责人和定期评价组负责组织实施,内容主要包括对车间的隐患排查治理体系的知晓情况,隐患排查计划与台账记录、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、全员培训的写实性、规范性及档案管理等进行考核。

A.5.3 部门考核由分管负责人和定期评价组负责组织实施,内容主要包括对公司的隐患排查治理体系建设组织机构与人员、隐患排查方式与周期、隐患治理的知晓情况,以及隐患排查治理体系建设的组织机构及人员设置、体系文件编制、责任考核、隐患排查清单编制、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、评审及更新、信息系统应用、全员培训等规范性及执行情况进行考核。

A.5.4 分管负责人考核由负责人和定期评价组负责组织实施,内容主要包括对公司的重大隐患、全员培训的知晓情况,以及体系文件编制、责任考核、一般隐患治理组织与验收、评审及更新、全员培训等组织情况进行考核。

A.5.5 负责人考核由定期评价组负责组织实施内容主要是对公司的重大隐患、全员培训的知晓情况,以及责任考核、重大隐患的排查治理和验收、评审及更新、全员培训等情况进行考核。

A.6 考评等级与奖惩

A.6.1 考评等级分为优秀、良好、及格、不及格4个等级，未编制隐患排查清单、未实施隐患排查及重大隐患治理的，考核结果一律为不及格。

A.6.2 考评等级应与考评对象的年度绩效工资和评优挂钩，考评等级为优良的，应给予适度比例绩效工资奖励及精神嘉奖；考评等级为不及格的，应适度扣发年度绩效工资，并取消年度评优资格。

附 录 B
(资料性附录)
制浆造纸企业现场管理隐患排查项目

B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目见表B.1。

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查		
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
1	职业健康	备料巡检岗位（木材原料）	一般风险	备料车间	1	料场、皮带输送机、削片机、栈桥输送带、预浸螺旋、辊式除尘器、杂物分离器	其他粉尘（木粉尘）、霉菌孢子	工程技术措施	1. 削片机、输送带安装除尘器；2. 设置湿式清扫作业设备	√				
								管理措施	1. 建立积尘定期清扫制度； 2. “注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、木粉尘、其他粉尘、电离辐射、氢氧化钠、过氧化氢、辐射防护措施；个体防护用品使用和维护等				√	

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 (续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查			综合性检查		
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
					序号	名称				每班/	每周/	每月/	每季/	每年/	
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级	
1	职业健康	备料巡检岗位（木材原料）	一般风险	备料车间	2	皮带输送机、削片机、栈桥输送带、预浸螺旋、辊式除尘器、杂物分离器	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备；2. 安装独立减震基础；增设吸引材料；	√					
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识				√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17～34dB）		√				
2	职业健康	备料巡检岗位（木材原料）	一般风险	备料车间	1	打包机、打捆机、切草棚、料场、栈桥输送带；	其他粉尘（棉粉尘、麻粉尘、草粉尘）	工程技术措施	打捆机、栈桥输送带安装除尘器；	√					
								管理措施	1. 对除尘设施定期进行检查； 2. 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”“警示标识				√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩；		√				
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程； 木粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等					√	

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点	排查内容与排查标准	日常检查	综合性检查
-----	-----------	------	-------

编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
2	职业健康	备料巡检岗位（木材原料）	一般风险	备料车间	2	打包机、打捆机、栈桥输送带；	噪声	工程技术措施	打包机、打捆机、栈桥输送带； 打包机、打捆机立减震基础	√				
								管理措施	1、栈桥输送带定期润滑； 2、设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩(SNR在17~34dB)		√			
3	职业健康	废纸挑选岗位	一般风险	备料车间	1	挑选车间、碎浆机、链板输送机、剪铁丝机	其他粉尘（纸粉尘、布屑粉尘）	工程技术措施	1. 链板机、剪铁丝机附近增加降尘喷淋； 2. 设置屋顶式排风机	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”“警示标识			√		
								个人防护	KN90及以上级别的防尘口罩		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等					√
					2	变应性肺炎、感染性疾病	病原微生物	工程技术措施	1. 链板机、剪铁丝机附近增加降尘喷淋； 2. 设置湿式清扫作业设备	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点	排查内容与排查标准	日常检查	综合性检查
-----	-----------	------	-------

编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
					序号	名称				每班/	每周/	每月/	每季/	每年/	
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级	
4	职业健康	装卸工	一般风险	备料车间	1	料场	其他粉尘（木粉尘、棉粉尘、麻粉尘）、霉菌孢子、嗜热放线菌	工程技术措施	设置湿式清扫作业设备	√					
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩” 警示标识			√			
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩			√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；木粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等					√	
					2	运料车辆	噪声	工程技术措施	/	√					
								管理措施	1. 传动部位及时润滑； 2. 设置“噪声有害”、“戴护耳器” 警示标识						
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17～34dB）			√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点	排查内容与排查标准	日常检查	综合性检查
-----	-----------	------	-------

编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
5	职业健康	蒸煮巡检岗位	一般风险	化学浆车间	1	蒸煮塔、换热器、喷放锅、木片泵、蒸球、蒸煮管、预蒸仓区域、分汽包、黑液泵、碱液泵、碱液槽	高温	工程技术措施	1、蒸煮塔、换热器、蒸球、蒸煮管、分汽包、碱液槽高温设备及管道设置保温或隔热层； 2、室内采取机械通风或自然通风； 3、设置员工空调休息室	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识			√		
								个人防护	隔热手套		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、氢氧化钠、过氧化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等					√
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点	排查内容与排查标准	日常检查	综合性检查
-----	-----------	------	-------

编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
					序号	名称				每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级	
5	职业健康	蒸煮巡检岗位	一般风险	化学浆车间	2	高压黑液泵、碎草机、蒸球、卸料器	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备；2. 碎草机、蒸球、卸料器加设隔音罩、吸声材料	√					
								管理措施	设置“噪声有害”“戴护耳器”的警示标识						√
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17～34dB）						
					3	储碱罐、配药罐、蒸球、喷放锅	氢氧化钠、过氧化氢	工程技术措施	1. 车间内采取机械通风或自然通风；2. 采用耐腐蚀管线、配件	√					
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”的警示标识；						√
								个人防护	耐酸碱鞋、耐酸碱手套、防化学用品眼镜、防护面罩						
应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、安装泄漏报警仪	√													
6	职业健康	筛选巡检岗位	一般风险	化学浆车间	1	压力筛、洗浆机、除渣器、蒸汽管道	高温	工程技术措施	蒸汽管道设置保温；车间内采取机械通风或自然通风；高温车间设置员工空调休息室	√					
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识						√
								个人防护	隔热手套						

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
6	职业健康	筛选巡检岗位	一般风险	化学浆车间	1	压力筛、洗浆机、除渣器、蒸汽管道	高温	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、氯化白液防护措施；个体防护用品使用和维护等			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布		√			
					2	压力筛、跳筛、除渣器、弧形筛	噪声	工程技术措施	压力筛、跳筛、除渣器、弧形筛采用自动化程度高、噪声危害较小的工艺及设备	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17～34dB）		√			
					3	配药间	氧化白液（氢氧化钠和硫化钠的水溶液）	工程技术措施	1. 采用自动泵加入工艺； 2. 配药间设置排气通风和排风设施	√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心腐蚀”、“戴防毒面具”的警示标识；			√		
								个人防护	耐酸碱鞋、耐酸碱手套、防化学品眼镜、防护面罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
7	职业健康	漂白巡检岗位	一般风险	化学浆车间	1	洗浆机、压力筛、双辊混合器、中浓泵、漂白塔、蒸汽管道	高温	工程技术措施	1. 双辊混合器、中浓泵、漂白塔设备设置保温； 2. 、管道设置保温； 3. 车间采取机械通风或自然通风。 4. 设置员工空调休息室	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标识			√		
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、氯酸钠、二氧化氯、氢氧化钠、过氧化氢、硫酸、盐酸防护措施；个体防护用品使用和维护等					
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
7	职业健康	漂白巡检岗位	一般风险	化学浆车间	2	真空泵	噪声	工程技术措施	1. 优先选用低噪声设备； 2. 真空泵设置单独隔离间，安装消音器	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17～34dB）		√			
					3	次氯酸钠储存罐、碱液储存罐、蒸球、洗浆机	次氯酸钠、二氧化氯、氢氧化钠、过氧化氢、硫酸、盐酸	工程技术措施	1. 采用自动泵加入工艺； 2. 蒸球、洗浆机等散发湿热地方，安装排气通风和排风设施 3. 采用耐腐蚀管线、配件	√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”、“戴防毒面具”的警示标识			√		
								个人防护	耐酸碱鞋、耐酸碱手套、防化学品眼镜、防护面罩		√			
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、安装泄漏报警仪、设置淋浴洗眼器			√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准			日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	(职业病危害因素)			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
8	职业健康	制漂巡检工	较大风险	化学浆公司	1	制漂反应池、碱液槽	氯气、碱液	工程技术措施	1、改进生产工艺，设备设施连锁报警保护，远程控制； 2、采用耐腐蚀管线、配件	√				
								管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”的警示标识			√		
								个人防护	防毒面具、耐酸碱手套、防化学品眼镜		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、氯气、碱液、二氧化氯防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	1、配置与紧急作业人数相同的正压式空气呼吸器及防护服； 2、设置应急处理碱液处理池及喷淋系统； 3、现场安装氯气泄露报警仪、风向标、视频监控、红外入侵仪； 4、配足氯气捕消器		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
8	职业健康	制漂巡检工	较大风险	化学浆公司	2	二氧化氯罐区、取样处	二氧化氯	工程技术措施	罐区设置围堰、车间内设有机械通风、排风装置	√				
								管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”的警示标识			√		
								个人防护	防毒面具、耐酸碱手套、防化学品眼镜		√			
								应急措施	1、设置应急围堰，满足最大内容物泄露需要； 2、配置与紧急作业人数相同的正压式空气呼吸器及防护服； 3、对安装储罐密封设置，内安装泄露报警仪，抽风装置及喷淋中和塔					
9	职业健康	预处理工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	1	木片仓、木片洗涤器、脱水螺旋、预蒸仓、螺旋压榨疏解机、垂直预浸器、反应仓	高温	工程技术措施	1. 预蒸仓及管道设置保温或隔热层； 2. 采取机械通风或自然通风； 3. 设置员工空调休息室	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识			√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
9	职业健康	预处理工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	1	木片仓、木片洗涤器、脱水螺旋、预蒸仓、螺旋压榨疏解机、垂直预浸器、反应仓	高温	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、氢氧化钠、过氧化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布		√			
					2	木片洗涤器、木片泵、脱水螺旋、预蒸仓、螺旋压榨疏解机、垂直预浸器、反应仓	噪声	工程技术措施	1. 工艺选择时优先考虑自动化程度高、噪声危害较小的工艺及设备； 2. 木片仓、木片洗涤器、脱水螺旋加设隔音罩、吸声材料	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17~34dB）		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
9	职业健康	预处理工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	3	螺旋压榨疏解机、垂直预浸器、反应仓	氢氧化钠、过氧化氢、硅酸钠、渗透剂、杀菌剂、次氯酸钠	工程技术措施	1. 设备设施连锁报警保护，远程控制； 2. 采用耐腐蚀管线、配件	√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”、“戴防毒面具”的警示标识			√		
								个人防护	耐酸碱鞋、耐酸碱手套、防化学品眼镜、防护面罩			√		
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、安装泄漏报警仪、设置淋浴洗眼器			√		
10	职业健康	高浓磨浆漂白工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	1	料塞螺旋喂料器、主磨、旋风分离器、螺旋压榨、料塞卸料器、漂白塔、螺旋压榨、中浓泵、带压涤汽器	高温	工程技术措施	管道设置保温；采取机械通风或自然通风；设置员工空调休息室	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识			√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
10	职业健康	高浓磨浆漂白工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	1	料塞螺旋喂料器、主磨、旋风分离器、螺旋压榨、料塞卸料器、漂白塔、螺旋压榨、中浓泵、带压涤汽器	高温	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、氢氧化钠、过氧化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布		√			
					2	料塞螺旋喂料器、主磨、旋风分离器、螺旋压榨、料塞卸料器、螺旋压榨、中浓泵、带压涤汽器	噪声	工程技术措施	选用低噪声设备；安装独立减震基础；增设吸引材料；	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17～34dB）		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
					3	旋风分离器、螺旋压榨	氢氧化钠、硅酸钠、渗透剂、杀菌剂、过氧化氢	工程技术措施	1、设备设施设置报警保护，远程控制； 2、采用耐腐蚀管线、配件	√				
								管理措施	设置、“注意通风”、“当心中毒”的警示标识； 2、严格检查化工泵、管道以及附件，严禁泄露			√		
								个人防护	耐酸碱鞋、耐酸碱手套、防化学品眼镜、防护面罩			√		
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、安装泄漏报警仪、设置淋浴洗眼器			√		
11	职业健康	低浓磨浆工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	1	消遣池、低浓磨、浆池、压力筛、弧形筛、渣浆池	高温	工程技术措施	1、设备外部设置保温； 2、管道设置保温； 3、车间采取机械通风或自然通风	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识					

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
11	职业健康	低浓磨浆工段巡检岗位	一般风险	机械浆车间	1	消遣池、低浓磨、浆池、压力筛、弧形筛、渣浆池	高温	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱；藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布			√		
					2	低浓磨、压力筛、弧形筛除渣器	噪声	工程技术措施	1、优先选用低噪声设备； 2、低浓磨设备安装时采取防振、减振、隔振等措施，减轻振动引起的噪声。	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”的警示标识			√		
12	职业健康	浓缩储存工段巡检工	一般风险	机械浆车间	1	多圆盘浓缩机、中浓泵、挤浆机、浆塔	高温	个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17~34dB）		√			
								工程技术措施	1、设备外部设置保温； 2、管道设置保温； 3、车间采取机械通风或自然通风。 4 设置员工空调休息室	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任单	作业区域	危险源（职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
12	职业健康	浓缩 储存 工段 巡检工	一般 风险	机械浆 车间	1	多圆盘 浓缩机、 中浓泵、 挤浆机、 浆塔	高温	管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标识			√		
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等					
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布			√		
					2	多圆盘 浓缩机、 中浓泵、 挤浆机	噪声	工程技术措施	1、优先选用低噪声设备； 2、低浓磨设备安装时采取防振、减振、隔振等措施，减轻振动引起的噪声	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞(SNR在17~34dB)		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险点	责任	作业区域	危险源(职	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		等级	单位	序号	名称	业病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
13	职业健康	碎浆岗位 (废纸)	一般风险	废纸脱墨车间	1	剪铁丝机、链板机、水力碎浆机、转鼓碎浆机、振筐式平筛、上浮清渣机、水力清渣机、圆筒筛	噪声	工程技术措施	1、优先选用低噪声设备； 2、碎浆设备安装时采取防振、减振、隔振等措施，减轻振动引起的噪声	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
				2	水力碎浆机、转鼓碎浆机、高压电机、浆塔	高温	工程技术措施	1. 设备外部设置保温； 2. 管道设置保温； 3. 车间采取机械通风或自然通风； 4. 设置员工空调休息室	√					
							应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布				√		
							管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识				√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点	排查内容与排查标准	日常检查	综合性检查
-----	-----------	------	-------

编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
13	职业健康	碎浆岗位（废纸）	一般风险	废纸脱墨车间	3	剪铁丝机、链板机、转鼓碎浆机	其他粉尘	工程技术措施	1. 链板机、剪铁丝机附近增加降尘喷淋；2. 设置屋顶式排风机	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			
14	职业健康	净化岗位（废纸）	一般风险	废纸脱墨车间	1	压力筛、圆网浓缩机、高浓除渣器、除砂器、双盘磨	噪声	工程技术措施	1. 优先选用低噪声设备； 2. 净化设备安装时采取防振、减振、隔振等措施，减轻振动引起的噪声	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17～34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编	类	名称	风险	责任	作业区域	危险源（职业	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检

号	型		点等级	单位	序号	名称	病危害因素)			每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
15	职业健康	废纸脱墨岗位（废纸）	一般风险	废纸脱墨车间	1	浮选槽、热分散机、高位槽、双网浓缩机、漂白塔	氢氧化钠、碳酸钠、硅酸钠、过氧化氢、过氧化钠	工程技术措施	1. 采用自动泵加入工艺； 2. 采用耐腐蚀管线、配件	√				
								管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”的警示标识；			√		
								个人防护	正压式空气呼吸器、防毒面罩；戴耐酸碱手套及头套、防化学品眼镜、防护面罩					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、设置淋浴洗眼器			√		
					2	浮选槽、热分散机、高位槽、双网浓缩机	噪声	工程技术措施	脱墨设备安装时采取防振、减振、隔振等措施，减轻振动引起的噪声	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	佩戴耳塞（SNR 在 17~34dB）		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点	排查内容与排查标准	日常检查	综合性检查
-----	-----------	------	-------

编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/ 班组级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每季/ 公司级	每年/ 集团级
15	职业健康	废纸脱墨岗位（废纸）	一般风险	废纸脱墨车间	3	热分散机	高温	工程技术措施	1. 设备外部设置保温；2. 管道设置保温；3. 车间采取机械通风或自然通风；4. 设置员工空调休息室	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”的警示标识			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布			√		
16	职业健康	化学品岗位	一般风险	机械浆车间	1	加药泵、化学品储存罐、化验室	氢氧化钠、二氧化氯、过氧化氢	工程技术措施	1. 采用自动泵加入工艺； 2. 车间内设有机械通风、排风装置； 3. 采用耐腐蚀管线、配件	√				
								管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”的警示标识；			√		
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、氢氧化钠、二氧化氯、过氧化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等					
								个人防护	防毒面罩、耐酸碱手套、防化学品眼镜		√			
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、设置淋浴洗眼器			√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级							班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
17	职业健康	空压机工	一般风险	机械浆车间	1	空压机、压缩机、干燥机	噪声	工程技术措施	1. 空压机、压缩机、干燥机设隔声机房，室内敷设吸声材料等； 2. 优先选用低噪声设备； 3. 在设备外部加设隔声罩	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等					
					2	空压机室内	高温	工程技术措施	1、高温设备及管道设置保温或隔热层； 2、采取机械通风	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标识			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布			√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级							班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
18	职业健康	驾驶岗位	较大风险	备料车间	1	浆库、运输车辆	高温	工程技术措施	1、车辆驾驶室封闭； 2、驾驶室内增加降温设施	√				
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等					
					2	上料处	噪声	工程技术措施	驾驶室采用隔声密封措施	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17～34dB）、防尘口罩		√			
					3	切草棚、料场	其他粉尘	工程技术措施	1. 车辆驾驶室封闭 2. 地面积尘及时清扫	√				
								管理措施	1. 定期清理驾驶室粉尘 2. 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	防尘口罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级							班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
19	职业健康	制浆化验员	低风险	车间	1	化验室	噪声	工程技术措施	1. 设置双层玻璃窗户； 2 设置隔离门	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	进入高噪声区域佩戴防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、过氧化氢、氢氧化钠、硫酸防护措施；个体防护用品使用和维护等					
					2	化验室	过氧化氢、氢氧化钠、硫酸	工程技术措施	1. 化验室设置通风柜； 2. 设置机械通风设施	√				
								管理措施	设置“注意通风”的警示标识			√		
								个人防护	防毒面罩、耐酸碱手套、防化学品眼镜		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称							
									每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级				素)			班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
20	职业健康	蒸发巡检	一般风险	碱回收车间	1	蒸发器	高温	工程技术措施	1. 设备及管道设置保温或隔热层； 2. 主控室设置空调设施	√				
								管理措施	设置 “当心中暑”、“注意高温”的警示标志牌			√		
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、硫酸、硫化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布			√		
					2	蒸发器、真空泵	噪声	工程技术措施	1. 真空泵选择低噪声设备； 2. 设置隔声罩并设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置 “噪声有害”、“戴护耳器”的警示标志牌			√		
								个人防护	防噪耳塞（17～34dB）		√			
					3	硫酸储罐	硫酸	工程技术措施	设置机械通风装置	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级							班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
20	职业健康	蒸发巡检	一般风险	碱回收车间	3	硫酸储罐	硫酸	管理措施	设置“当心腐蚀”的警示标志牌；			√		
								个人防护	防毒面罩、耐酸碱手套、防化学品眼镜		√			
								应急措施	设置应急围堰；控制室设置应急事故柜及急救药箱；现场置喷淋洗眼设施			√		
21	职业健康	碱炉巡检	一般风险	碱回收车间	1	碱炉、喷枪口、溜槽口及风眼口，风机、焚烧炉、蒸汽管道	高温	工程技术措施	高温设备及管道设置保温或隔热层；设置自然通风或机械通风设施	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、硫化氢、一氧化碳、氢氧化钠、磷酸三钠、芒硝、联氨等化学毒物防护措施；个体防护用品使用和维护等			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业 业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

21	职业健康	碱炉巡检	一般风险	碱回收车间	2	芒硝添加房、加药处	芒硝、氢氧化钠(固体)	工程技术措施	地面积尘及时清扫	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩；					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、粉尘、一氧化碳、氢氧化钠、联氨等化学毒物防护措施；个体防护用品使用和维护等					
					3	碱炉、风机	噪声	工程技术措施	1、设置隔声主控室； 2、锅炉排汽口设置消声器； 3、风机选用低噪声设备； 4、一次风机、二次风机、引风机设置独立减振基础、设置隔声罩、配进风口消声器、管道外壳阻尼	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标志牌			√		
								个人防护	防噪耳塞（17～34dB）		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编 号	类 型	名 称	风 险 点 等 级	责 任 单 位	作 业 区 域		危 险 源 （ 职 业 病 危 害 因 素 ）	管 控 措 施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序 号	名 称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

21	职业健康	碱炉巡检	一般风险	碱回收车间	3	焚烧炉、碱炉、真空泵	一氧化碳	工程技术措施	1、碱炉、焚烧炉、及烟风系统应采取密闭负压措施，防止有毒气体逸出； 2、烟气输送管道为耐腐蚀材料	√					
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”的警示标志牌			√			
								个人防护	防毒面罩			√			
					4	车间各加药点	氢氧化钠、磷酸三钠、联氨	工程技术措施	车间内设有机械通风、排风装置	√					
								管理措施	设置“当心中毒”警示标志牌；				√		
								个人防护	自吸过滤式防毒口罩(多用气体滤毒盒)、耐酸碱手套、耐酸碱鞋、防护眼镜			√			
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封			√			
22	职业健康	苛化巡检	较大风险	碱回收车间	1	石灰窑、消化器、蒸汽管道	高温	工程技术措施	高温设备及管道设置保温或隔热层	√					
								管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌；设高温职业病危害因素告知牌				√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编 号	类 型	名 称	风 险 点 等 级	责 任 单 位	作 业 区 域		危 险 源 （ 职 业 病 危 害 因 素 ）	管 控 措 施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序 号	名 称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班 组 级	车 间 级	公 司 级	公 司 级	集 团 级

22	职业健康	苛化巡检	较大风险	碱回收车间	1	石灰窑、消化器、蒸汽管道	高温	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、粉尘、氧化钙、氢氧化钠防护措施；个体防护用品使用和维护等					
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
					2	粉碎机、真空泵	噪声	工程技术措施	1、选择低噪声设备； 2、设置隔声罩并设置独立减振基础； 3、真空泵设置独立房间或隔音罩	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标志牌			√		
								个人防护	防噪耳塞（17～34dB）		√			
					3	石灰库、白泥盘式过滤机、消化器	碳酸钙粉、氧化钙、氢氧化钙	工程技术措施	1、安装风机室内密闭保持负压集中收集； 2、布袋除尘； 3、定期清扫地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标志牌			√		
								个人防护	KN90及以上级别的防尘口罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

22	职业健康	苛化巡检	较大风险	碱回收车间	4	白液槽、CD过滤机、苛化器	氢氧化钠	工程技术措施	车间内设有机械通风、排风装置	√				
								管理措施	设置 化学性毒物相应的警示标志牌			√		
								个人防护	耐酸碱手套、耐酸碱鞋、防护眼镜		√			
23	职业健康	汽轮机巡检岗位	一般风险	碱回收车间	1	汽轮机	噪声	工程技术措施	1、选择低噪声设备； 2、汽轮机设置隔声罩并设立独立减振基座； 3、真空泵、开式水泵、闭式水泵设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置 “噪声有害”、“戴护耳器”的警示标志牌			√		
								个人防护	防噪耳塞（17～34dB）		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等					

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

23	职业健康	汽轮机巡检岗位	一般风险	碱回收车间	2	汽轮机，蒸汽管道	高温	工程技术措施	1、设置通风设施， 2、设备及管道设置保温或隔热层	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								个人防护	隔热手套					
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
24	职业健康	化水巡检岗位	一般风险	碱回收车间	1	除盐水泵、中间水泵、原水泵、高压泵、反洗泵、再生泵、冲洗泵、清洗泵、浓水回收泵	噪声	工程技术措施	1. 除盐水泵、中间水泵、原水泵、高压泵、反洗泵、再生泵、冲洗泵、清洗泵、浓水回收泵选择低噪声设备； 2. 设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标志牌			√		
								个人防护	防噪耳塞（17～34dB）		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级				素)			班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
24	职业健康	化水巡检岗位	一般风险	碱回收车间	1	除盐水泵、中间水泵、原水泵、高压泵、反洗泵、再生泵、冲洗泵、清洗泵、浓水回收泵	噪声	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	盐酸储罐、烧碱储罐	盐酸、氢氧化钠、杀菌剂	工程技术措施	设置机械通风装置	√				
								管理措施	设置“当心腐蚀”的警示标志牌			√		
								个人防护	耐酸碱鞋、防护眼镜、耐酸碱手套	√				
								应急措施	设置应急围堰；控制室设置应急事故柜及急救药箱；现场置喷淋洗眼设施。			√		
25	职业健康	烟气除尘巡检岗位	一般风险	碱回收车间	1	烟道	高温	工程技术措施	烟道管道设置保温或隔热层	√				
								管理措施	设置“注意高温”的警示标志牌			√		
								个人防护	防噪耳塞（17～34dB）					

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

25	职业健康	烟气除尘巡检岗位	一般风险	碱回收车间	1	烟道	高温	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√				
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√					
					2	管道、罐内	噪声	工程技术措施	减振基础，除尘风机消音措施	√					
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标志牌			√			
								个人防护	隔热手套						
26	职业健康	叉车岗位	一般风险	制浆车间	1	运输车辆	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置屋顶式排风机并自然通风； 2. 定期清理地面积尘	√					
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、的警示标识			√			
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩						

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

26	职业健康	叉车岗位	一般风险	制浆车间	1	运输车辆	其他粉尘	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√				
					2	链板机、水力碎浆机、高压电机、运输车辆	噪声	工程技术措施	水力碎浆机、高压电机设置独立减振基础；	√					
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√			
								个人防护	防噪耳塞（SNR 在 17~36dB）		√				
27	职业健康	上料岗位	较大风险	制浆车间	1	上料区域	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置屋顶式排风机并自然通风； 2. 定期清理地面积尘	√					
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√			
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩						
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

27	职业健康	上料岗位	较大风险	制浆车间	1	上料区域	其他粉尘	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	链板机、水力碎浆机、高压电机、运输车辆	噪声	工程技术措施	水力碎浆机、高压电机设置独立减振基础；	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞（SNR 在 17~36dB）		√			
27	职业健康	上料岗位	较大风险	制浆车间	1	上料区域	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置屋顶式排风机并自然通风； 2. 定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准					日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/	
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级	

27	职业健康	上料岗位	较大风险	制浆车间	2	链板机、碎浆机、运输车辆、浆泵	噪声	工程技术措施	水力碎浆机、高压电机、浆泵设置独立减振基础；	√				
								管理措施	1. 链板机定期润滑 2. 设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~37dB）		√			
28	职业健康	碎浆岗位	一般风险	制浆车间	1	链板机、水力碎浆机	噪声	工程技术措施	主控室设置双层玻璃窗户、隔离门	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声、氢氧化钠、次氯酸钠、颜料、杀菌剂防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	水力碎浆机	其他粉尘	工程技术措施	设置碎浆机口通风设备；定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

28	职业健康	碎浆岗位	一般风险	制浆车间	3	水力碎浆机	氢氧化钠、次氯酸钠、颜料、杀菌剂	工程技术措施	设置碎浆机盖板	√				
								管理措施	设置“当心腐蚀”的警示标识			√		
								个人防护	防化学护目镜，防酸碱手套、防酸碱鞋、		√			
29	职业健康	备料岗位	一般风险	制浆车间	1	链板机	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备； 2. 设置独立减振基础	√				
								管理措施	1. 链板机周期润滑 2. 设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	上料处	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置屋顶式排风机并自然通风； 2. 定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编 号	类 型	名 称	风 险 点 等 级	责 任 单 位	作 业 区 域		危 险 源 （ 职 业 病 危 害 因 素 ）	管 控 措 施	交 接 班	巡 检	巡 检	巡 检	巡 检
					序 号	名 称			每 班 /	每 周 /	每 月 /	每 季 /	每 年 /
									班 组 级	车 间 级	公 司 级	公 司 级	集 团 级

30	职业健康	磨浆岗位	一般风险	制浆车间	1	水力碎浆机、磨浆机、压力筛、高压电机	噪声	工程技术措施	选用低噪声设备；碎浆机、磨浆机、压力筛、高压电机设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声、氢氧化钠、次氯酸钠防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	水力碎浆机	氢氧化钠、次氯酸钠	工程技术措施	设置碎浆机盖板	√				
								管理措施	设置 MSDS 的警示标识			√		
								个人防护	防化学护目镜，防酸碱手套、防酸碱鞋		√			
								应急措施	现场置喷淋洗眼设施	√				
					3	水力碎浆机	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置除尘装置、通风设备； 2. 地面及设备积尘及时清扫	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

31	职业健康	造纸制浆化验岗位	低风险	制浆车间	1	化验室	噪声	工程技术措施	设置双层玻璃窗户、隔离门	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
32	职业健康	造纸制浆辅助化工岗位	较大风险	抄纸车间	1	浆泵、除渣器、成型网	噪声	工程技术措施	单独操作间，窗户加双层玻璃，做好隔音减少纸机现场噪声影响	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声、氢氧化钠、次氯酸钠防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

32	职业健康	造纸制浆辅助化工岗位	较大风险	抄纸车间	2	化学品添加点	氢氧化钠、次氯酸钠	工程技术措施	设置通风设备	√				
								管理措施	设置 MSDS 的警示标识			√		
								个人防护	防化学护目镜，防酸碱手套、防酸碱鞋		√			
								应急措施	现场置喷淋洗眼设施	√				
					3	化学品添加点	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置通风设备； 2. 定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			
33	职业健康	表胶制备岗位	较大风险	抄纸车间	1	胶罐、淀粉罐	杀菌剂、氢氧化钠、次氯酸钠	工程技术措施	1. 设置通风设备； 2. 定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置 MSDS 警示标识；			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声、杀菌剂、氢氧化钠、次氯酸钠防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	设置应急围堰；控制室设置应急事故柜及急救药箱；现场置喷淋洗眼设施。		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/

			级				素)			班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
33	职业健康	表胶制备岗位	较大风险	抄纸车间	2	搅拌器、上料泵	噪声	工程技术措施	选用低噪声设备	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）		√			
					3	胶罐、蒸汽管道、分汽包	高温	工程技术措施	高温设备及管道设置的保温或隔热层	√				
								管理措施	设置“进入高温区域”等警示标识			√		
								个人防护	隔热等级 2 级耐高温手套		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
34	职业健康	涂布制备岗位	一般风险	抄纸车间	1	淀粉、瓷土、CMC、滑石粉	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置通风； 2. 定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；粉尘、噪声、高温防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

34	职业健康	涂布制备岗位	一般风险	抄纸车间	2	分散锅、旋振筛	噪声	工程技术措施	旋振筛设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）		√			
					3	分汽包、分散锅、蒸汽管道	高温	工程技术措施	1. 管道设置的保温或隔热层。 2. 现场安装降温风机	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								个人防护	隔热等级 2 级耐高温手套		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
35	职业健康	涂料化验岗位	低风险	抄纸车间	1	化验室	噪声	工程技术措施	设置双层玻璃窗户、隔离门	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

35	职业健康	涂料化验岗位	低风险	抄纸车间	1	化验室	噪声	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√				
36	职业健康	湿部操作岗位	较大风险	抄纸车间	1	纸机现场	高温	工程技术措施	车间安装降温系统，局部设置降温风机	√					
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√			
								个人防护	供应含盐清凉饮料（含盐量为0.1%~0.2%），饮料水温不宜高于15℃。						
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、高温防护措施；个体防护用品使用和维护等		√				
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√					

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源 （职业 病危害	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

							因素)							
36	职业健康	湿部操作岗位	较大风险	抄纸车间	2	传动电机、真空泵、空压机、浆泵	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备; 2. 真空泵等设备设置独立减振基础; 3. 转动机械设备安装时采取防振、减振、隔振等措施, 加装减振固肋装置, 减轻振动引起的噪声	√				
								管理措施	设置、“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩 (SNR 在 17~34dB)		√			
37	职业健康	干部、压光机操作岗位	一般风险	抄纸车间	1	烘缸、分汽包、汽水分流器、加热风机、热油站	高温	工程技术措施	1、蒸汽管道设置保温; 2、现场安装降温风机; 3、烘缸设置隔热罩	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								个人防护	供应含盐清凉饮料 (含盐量为 0.1%~0.2%), 饮料水温不宜高于 15℃。					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训, 培训内容包括: 职业病防治法律法规及规章; 职业病卫生管理制度和操作规程; 高温、噪声、粉尘防护措施; 个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱: 藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 (续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/	
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级	

37	职业健康	干部、压光机操作岗位	一般风险	抄纸车间	2	传动电机、烘缸	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备； 2. 设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）		√			
38	职业健康	施胶机操作岗位	一般风险	抄纸车间	1	车间现场	高温	工程技术措施	车间安装降温系统，局部设置降温风机	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								个人防护	供应含盐清凉饮料（含盐量为 0.1%~0.2%），饮料水温不宜高于 15℃。					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、辐射防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
					2	施胶机	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备； 2. 设置独立减振基础	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

38	职业健康	施胶机操作岗位	一般风险	抄纸车间	2	施胶机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）		√			
					3	纸张质量检测与控制系统	电离辐射	工程技术措施	1. 放射性同位素与射线装置加装防护设施； 2. 设置扫描架 3 米以外安全警示线	√				√
								管理措施	1. 设置“当心辐射”等警示标识； 2. 设置扫描架 3 米以外安全警示线			√		
39	职业健康	涂布机操作岗位	一般风险	抄纸车间	1	车间现场	高温	工程技术措施	设置通风设备	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								个人防护	供应含盐清凉饮料（含盐量为 0.1%~0.2%），饮料水温不宜高于 15℃。					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准					日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
39	职业	涂布	一般风险	抄纸车间	2	涂布机	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备； 2. 设置独立减振基础	√				

	健康	机操作岗位						管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）	√				
								工程技术措施	1. 放射性同位素与射线装置加装防护设施； 2. 设置扫描架 3 米以外安全警示线	√				
								管理措施	1. 置“当心辐射”等警示标识； 2. 置扫描架 3 米以外安全警示线			√		
40	职业健康	卷取操作岗位	一般风险	抄纸车间	1	车间现场	高温	工程技术措施	车间安装降温系统，局部设置降温风机	√				
								管理措施	设置“当心中暑”、“注意高温”、“注意通风”的警示标志牌			√		
								个人防护	戴 KN90 及以上级别的防尘口罩					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业卫生管理制度和操作规程；粉尘、高温、噪声、粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准					日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病害危害因素)	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
										班组级	车间级	公司级	公司级	集团级
40	职业	卷取	一般风险	抄纸车间	2	卷取机、行车	噪声	工程技术措施	1. 选用低噪声设备； 2. 设置独立减振基础	√				

	健康	操作岗位					管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
							个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17～34dB）	√				
						3	工程技术措施	1. 放射性同位素与射线装置加装防护设施； 2. 设置扫描架 3 米以外安全警示线	√				
							管理措施	1. 设置“当心辐射”等警示标识； 2. 设置扫描架 3 米以外安全警示线			√		
41	职业健康	物检岗位	低风险	抄纸车间	1	车间现场	噪声	工程技术措施	主控室设置双层玻璃窗户、隔离门	√			
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			√	
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17～34dB）				
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

42	职业健康	复卷机岗位	一般风险	抄纸车间	1	复卷机	噪声	工程技术措施	1、选用低噪声设备； 2、复卷机独立减振基础； 3、电机独立减振基础； 4、转动机械设备安装时采取防振、减振、隔振等措施，加装减振固肋装置，减轻振动引起的噪声	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
43	职业健康	碎浆岗位	一般风险	抄纸车间	1	水力碎浆机、风机	噪声	工程技术措施	碎浆机及高压电机设置独立减振基础	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、粉尘防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

43	职业健康	碎浆岗位	一般风险	抄纸车间	2	水力碎浆机	其他粉尘	工程技术措施	碎浆机口加盖，打浆时密闭作业，定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			
44	职业健康	锯纸芯岗位	一般风险	抄纸车间	1	纸芯锯	其他粉尘	工程技术措施	1、设置粉尘收集装置； 2、通风设备； 3、定期清理地面积尘	√				
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”的警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩					
					2	纸芯锯	噪声	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								工程技术措施	选择低噪声电锯设备，设置独立操作间	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源(职业病危害因素)	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

45	职业健康	成品岗位	一般风险	抄纸车间	1	卷筒包装机、切纸机、令包机、热塑包装机	噪声	工程技术措施	设置独立减振基础					
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			√		
								个人防护	防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）	√				
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、其他尘防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	车间现场	高温	工程技术措施	设置机械通风设施	√				
								管理措施	设置“注意高温”警示标识			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
					3	复卷机、分切机、碎浆机	其他粉尘	工程技术措施	1. 设置除尘装置、通风设备 2. 地面及设备积尘及时清扫 3. 工作状态关闭气罩	√				
								管理措施	设置“注意防尘”警示标识			√		
								个人防护	KN90 及以上级别的防尘口罩		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

46	职业健康	水处理化验岗位	一般风险	水处理车间	1	化验室	硫酸、盐酸、硫酸汞、硫酸银、重铬酸钾、氢氧化钠	工程技术措施	设置通风橱， 化验室安装排风扇	√				
								管理措施	设置“当心腐蚀”、“注意通风”的警示标识			√		
								个人防护	防化学眼镜、口罩、防酸碱鞋、防酸碱手套	√				
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；硫酸、盐酸、硫酸汞、硫酸银、重铬酸钾、氢氧化钠防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
47	职业健康	泵房操作岗位	一般风险	水处理车间	1	风机房、提升泵房	噪声	工程技术措施	1、各种泵采用减振基础； 2、鼓风机等强噪声设备应设置单独隔离间，安装消音器	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	耳塞佩戴防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、过氧化氢、硫酸、氢氧化钠、盐酸、硫酸亚铁防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编 号	类 型	名 称	风险点 等级	责任 单位	作业区域		危险源（职 业病危害因 素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

47	职业健康	泵房操作岗位	一般风险	水处理车间	2	过氧化氢溶液罐、硫酸罐、烧碱罐、盐酸罐、硫酸亚铁罐	过氧化氢、硫酸、氢氧化钠、盐酸、硫酸亚铁	工程技术措施	泵房设置通风设施，换气次数不小于6次/h					
								管理措施	设置“当心腐蚀”、“注意通风”的警示标识			√		
								个人防护	KN95级别的防尘口罩、防酸碱头罩、防尘口罩、防化学眼镜、安全帽、防酸碱鞋、防酸碱服、防酸碱手套		√			
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、安装泄漏报警仪、设置淋浴洗眼器	√				
48		圆网岗位	一般风险	水处理车间	1	厌氧池、生物选择池	硫化氢、一氧化碳	工程技术措施	保持厌氧池、生物选择池自然通风顺畅，有条件可设置回收装置	√				
								管理措施	设置“当心硫化氢”、“注意通风”警示标识					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；硫化氢、一氧化碳、生物磷酸、净水剂、氢氧化钠防护措施；个人防护用品使用和维护等			√		
					2	净水剂罐	生物活性磷、净水剂、氢氧化钠	工程技术措施	化学品间设置通风设施，换气次数不小于6次/h		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表（续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

48		圆网岗位	一般风险	水处理车间	2	净水剂罐	生物活性磷、净水剂、氢氧化钠	管理措施	设置“当心腐蚀”、“注意通风”的警示标识	√		√		
								个人防护	防毒口罩、防酸碱头罩、防化学眼镜、安全帽、防酸碱鞋、防酸碱服、防酸碱手套		√			
								应急措施	设置淋浴洗眼器	√				
49		压滤机打泥岗位	一般风险	水处理车间	1	空压机	噪声	工程技术措施	1、设备采用减振基础； 2 空压机设置单独隔离间，安装消音器	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	耳塞佩戴防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）					
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、高温防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	净水剂罐	净水剂	工程技术措施	储罐采取密封方式,防止飞溅					
								管理措施	设置“当心腐蚀”的警示标识			√		
								应急措施	设置应急围堰、储罐进行密封、安装泄漏报警仪、设置淋浴洗眼器			√		

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 (续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

50		压滤岗位	一般风险	水处理车间	1	空压机、压滤机	噪声	工程技术措施	1、设备采用减振基础； 2、空压机、压滤机设置单独隔离间，安装消音器	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识			√		
								个人防护	耳塞佩戴防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）	√				
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；噪声、高温防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	压滤机	高温	工程技术措施	1、车间设置排风扇； 2、控制室设置空气调节装置		√			
								管理措施	设“注意高温”的警示标识			√		
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
51		制药岗位	一般风险	水处理车间	1	废酸罐、配制罐区	硫酸、硫酸亚铁	工程技术措施	设置通风设施，换气次数不小于 6 次/h	√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心腐蚀”等警示标识			√		
								个人防护	防酸碱罩、防化学眼镜、安全帽、防酸碱鞋、耳塞、防尘口罩、防酸碱服、防酸碱手套、		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业 病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

51		制 药 岗 位	一般风 险	水处 理车 间	1	废酸 罐、配 制罐 区	硫酸、硫酸 亚铁	培训教育措 施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业 病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操 作规程；硫酸、硫酸亚铁防护措施；个体防护用品使用 和维护等		√			
								应急措施	高设置应急事故柜及急救药箱；现场置喷淋洗眼设施。			√		
52	职 业 健 康	设 备 维 修 岗 位	一般风 险	机修 部	1	电焊 作业 点	电焊烟尘、 锰及其无机 化合物、一 氧化碳、一 氧化氮、二 氧化氮、臭 氧、紫外辐 射	工程技术措 施	1、局部通风，在室内或露天进行电焊工作时应在周围 设挡光屏； 2、检修车间应设置通风设施， 3、室内吸风口宜设置在房间上部，换气次数不宜小于 6次/h	√				
								管理措施	设置“注意通风”、“穿防护服”、“当心弧光”警 示标识		√	√		
								个人防护	KN95 级别的防尘口罩、过滤送风式焊接面罩、防噪耳 塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）、长袖工作服。	√				
								培训教育措 施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业 病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操 作规程；高温、噪声、电气焊作业防护措施；个体防护 用品使用和维护等		√			

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编 号	类 型	名 称	风 险 点 等 级	责 任 单 位	作业区域		危险源（职业病 危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序 号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

52	职业健康	设备维修岗位	一般风险	机修部	2	车间设备运行部位	高温、噪声	工程技术措施	维修设备时局部通风	√				
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”的警示标识		√			
								个人防护	KN95 级别的防尘口罩、耳塞佩戴防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）	√				
53	职业健康	电器维修岗位	一般风险	电仪部	1	配电室	高温、噪声、木粉尘、其他粉尘、氢氧化钠、过氧化氢	工程技术措施	维修设备时局部通风	√				
								个人防护	KN95 级别的防尘口罩、防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）、绝缘鞋。		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；高温、噪声、木粉尘、其他粉尘、电离辐射、氢氧化钠、过氧化氢、辐射防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	高温区设应急救援箱：藿香正气水、清凉油、风油精、烫伤膏、医用纱布	√				
54	职业健康	仪表维修岗位	一般风险	电仪部	1	机柜室、车间、管路自动阀、电子阀	高温、噪声、木粉尘、其他粉尘、氢氧化钠、过氧化氢	工程技术措施	维修设备时局部通风	√				

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

54	职业健康	仪表维修岗位	一般风险	电仪部	1	机柜室、车间、管路自动阀、电子阀	高温、噪声、木粉尘、其他粉尘、氢氧化钠、过氧化氢	个人防护	KN95 级别的防尘口罩、防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）、绝缘鞋。		√			
								培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；硫化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
					2	纸张测厚控制仪	电离辐射	工程技术措施	优先选用红外线替代放射源					√
								个人防护	计量笔、KN95 级别的防尘口罩、防噪耳塞或耳罩（SNR 在 17~34dB）、绝缘鞋。		√			
55	职业健康	全体操作工	重大风险	公司	1	碎浆机、浆池、浆塔、涂料罐、白水池等坑、槽、池、罐、沟	硫化氢	工程技术措施	清水冲洗、排空，通风置换，将硫化氢浓度降到 10ppm 以下	√				
								管理措施	1. 设置“有限空间告知牌”及时告知相关危害； 2. 设置警戒，无关人员禁止进入			√		
								个人防护	系好安全带、安全绳、安全鞋、防化学液护目镜、雨衣裤，专人监护					

表B.1 制浆造纸企业现场管理隐患排查项目表 （续）

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/	每周/	每月/	每季/	每年/
									班组级	车间级	公司级	公司级	集团级

55	职业健康	全体操作工	重大风险	公司	1	碎浆机、浆池、浆塔、涂料罐、白水池等坑、槽、池、罐、沟	硫化氢	培训教育措施	岗前和在岗定期职业卫生培训，培训内容包括：职业病防治法律法规及规章；职业病卫生管理制度和操作规程；硫化氢防护措施；个体防护用品使用和维护等		√			
								应急措施	配置与紧急作业人数相同的正压式空气呼吸器及防护服；现场配置硫化氢泄露报警仪、风向标、视频监控；配备通风设施；控制室设置应急事故柜（安全带、安全绳）及急救药箱；设置防火消防器材。		√			

附 录 C
(资料性附录)
制浆造纸企业基础管理隐患排查清单

C.1 制浆造纸企业基础管理隐患排查清单详见表 C.1。

表C.1 制浆造纸企业基础管理隐患排查清单

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/部门级	每年/公司级
1	职业病防治责任制	☐ 职业病防治责任制：以书面文件形式建立职业病防治责任制度并将其存入职业卫生管理档案。	√	√
		☐ 人员责任体系：以经过单位主要负责人批准的正式文件的形式建立主要负责人、分管负责人、职业卫生管理人员、车间（班组）管理人员以及劳动者等各类人员的职业病防治岗位职责，责任要求应清晰，符合岗位实际。	√	√
		☐ 管理部门责任体系：以经过单位主要负责人批准的正式文件的形式建立职业卫生领导机构、职业卫生管理部门，规定职业卫生领导机构、职业卫生管理部门以及其他相关管理部门在职业卫生管理方面的职责和要求。	√	√
2	职业卫生管理机构及人员	☐ 应设置或指定职业卫生管理机构，配备专职管理人员。应有经过单位主要负责人批准的机构成立正式文件和人员任命文件。	√	√
3	职业卫生管理制度	☐ 应指定下列职业卫生管理制度和操作规程，并在运行中体现职业病危害因素控制的有效性。 (一) 职业病危害防治责任制度； (二) 职业病危害警示与告知制度； (三) 职业病危害项目申报制度； (四) 职业病防治宣传教育培训制度； (五) 职业病防护设施维护检修制度； (六) 职业病防护用品管理制度； (七) 职业病危害监测及评价管理制度； (八) 建设项目职业卫生“三同时”管理制度； (九) 劳动者职业健康监护及其档案管理制度；	√	√

表C.1 制浆造纸企业基础管理隐患排查清单(续)

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/部门级	每年/公司级
		(十) 职业病危害事故处置与报告制度; (十一) 建立接触职业病危害作业岗位的应急救援预案与管理制度; (十二) 应建立接触职业病危害作业岗位的操作规程; (十三) 法律、法规、规章规定的其他职业病防治制度。	√	√
4	职业卫生操作规程	□针对职业危害作业岗位制订操作规程,内容应符合岗位实际,具有可操作性。	√	√
5	职业卫生教育培训	□应当建立职业卫生培训制度,保障职业卫生培训所需的资金投入,将职业卫生培训费用在生产成本中据实列支。	√	√
		□要把职业卫生培训纳入本单位职业病防治计划、年度工作计划和目标责任体系,制定实施方案,落实责任人员。	√	√
		□应对用人单位主要负责人进行职业卫生培训并应考核合格,主要培训内容:国家职业病防治法律、行政法规和规章,职业病危害防治基础知识,结合行业特点的职业卫生管理要求和措施等。初次培训不得少于16学时,继续教育不得少于8学时。	√	√
		□应对用人单位职业卫生管理人员和监测人员进行职业卫生培训并应考核合格,主要培训内容:国家职业病防治法律、行政法规、规章以及标准,职业病危害防治知识,主要职业病危害因素及防控措施,职业病防护设施的维护与管理,职业卫生管理要求和措施等。初次培训不得少于16学时,继续教育不得少于8学时。	√	√
		□应对用人单位存在职业病危害严重岗位的劳动者进行专门的职业卫生培训并应考核合格。	√	√
		□应对用人单位接触职业病危害的劳动者进行职业卫生培训,主要培训内容:国家职业病防治法规基本知识,本单位职业卫生管理制度和岗位操作规程,所从事岗位的主要职业病危害因素和防范措施,个人劳动防护用品的使用和维护,劳动者的职业卫生保护权利与义务等。初次培训时间不得少于8学时,继续教育不得少于4课时。	√	√
		□劳动者上岗前和在岗期间的定期职业卫生培训,应有相关记录资料并归档管理,内容应包括培训计划、培训通知、培训教材或资料、培训记录、考试试卷、培训图片资料等,培训率达80%以上。	√	√
		□用人单位主要负责、职业卫生管理人员和接触职业病危害的劳动者继续教育的周期为一年。用人单位应用新工艺、新技术、新材料、新设备,或者转岗导致劳动者接触职业病危害因素发生变化时,要对劳动者重新进行职业卫生培训,视作继续教育。	√	√

表C.1 制浆造纸企业基础管理隐患排查清单(续)

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/部门级	每年/公司级
		☐ 应把从事接触职业病危害作业的农民工和派遣用工人员作为职业卫生培训的重点人群，针对其流动性大、文化程度偏低、职业病危害防护意识不强等特点，采取形式多样的培训，提高自我防护意识，并经考核合格后方可上岗。	√	√
6	职业卫生管理档案	☐ 建立健全以下职业卫生档案： （一）建设项目职业卫生“三同时”档案； （二）职业卫生管理档案； （三）职业卫生宣传培训档案； （四）职业病危害因素监测与检测评价档案； （五）用人单位职业健康监护管理档案； （六）劳动者个人职业健康监护档案； （七）法律、行政法规、规章要求的其他资料文件。	√	√
		☐ 档案分类和内容符合《职业卫生档案管理规范》要求，档案有电子版和纸质版，档案有专人管理，有专门的档案橱或档案盒并按年度或建设项目进行案卷归档并编号登记。	√	√
7	职业病危害申报	☐ 工作场所存在职业病目录所列职业病危害因素的用人单位，应当及时、如实向所在地安全生产监督管理部门申报危害项目，并取得申报回执单，自觉接受安全生产监督管理部门的监督管理。	√	√
		☐ 应及时进行职业病危害申报并取得回执：建设项目自竣工验收之日起30日内进行申报；因技术、工艺、设备或者材料等发生变化导致原申报的职业病危害因素及其相关内容发生重大变化的，自发生变化之日起15日内进行申报；工作场所、名称、法定代表人或者主要负责人发生变化的，自发生变化之日起15日内进行申报； 经过职业病危害因素检测、评价，发现原申报内容发生变化的，自收到有关检测、评价结果之日起15日内进行申报。	√	√
		☐ 终止生产经营活动的，应当自生产经营活动终止之日起15日内向原申报机关报告并办理注销手续。	√	√
8	建设项目职业病防护设施“三同时”	☐ 建设项目可行性论证阶段编制预评报告，竣工验收前或试运行期间编制控制效果评价报告；存在职业病危害的建设项目，应当在施工前进行职业病防护设施设计。	√	√
		☐ 职业病危害一般或者较重的建设项目，建设单位应当组织职业卫生专业技术人员对报告和设计进行评审及对职业病防护设施进行验收；职业病危害严重的建设项目，建设单位应当组织外单位职业卫生专业技术人员参加评审和验收工作。	√	√

表C.1 制浆造纸企业基础管理隐患排查清单(续)

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/部门级	每年/公司级
9	职业健康监护	☐ 评价和设计工作过程应当形成书面报告备查。	√	√
		☐ 档案管理符合《职业卫生档案管理规范》要求。	√	√
		☐ 按规定委托有资质的医疗卫生机构为劳动者进行上岗前查体,查体率应达到100%,查体项目和查体周期应符合GBZ188的要求,禁止有职业禁忌证的劳动者从事其所禁忌的作业,调离并妥善安置有职业健康损害的劳动者。	√	√
		☐ 按规定委托有能力的医疗卫生机构为劳动者进行在岗期间查体,查体率应达到100%,查体项目和查体周期应符合GBZ188的要求。	√	√
		☐ 未进行离岗职业健康检查,不得解除或者终止劳动合同。	√	√
		☐ 应对职业病观察对象进行医学随访,随访要求符合GBZ188的规定。	√	√
		☐ 应对遭受急性职业病危害的劳动者进行健康检查和医学观察。	√	√
		☐ 查体结果必须及时处理,包括复查、诊断、治疗、调离原有害作业岗位等,有处理记录。	√	√
		☐ 应建立职业健康监护分户档案和健康监护档案档案并符合《职业卫生档案管理规范》要求。	√	√
		☐ 禁止安排未成年工从事接触职业病危害的作业,不安排孕期、哺乳期的女职工从事对本人和胎儿、婴儿有危害的作业。	√	√
10	职业病危害因素定期检测	☐ 禁止安排未成年工从事接触职业病危害的作业,不安排孕期、哺乳期的女职工从事对本人和胎儿、婴儿有危害的作业。	√	√
		☐ 应为接触职业病危害作业的劳动者发放岗位补贴。	√	√
		☐ 应设专人负责的工作场所职业病危害因素日常监测,监测结果应汇总存档。	√	√
		☐ 按规定委托具有资质机构按要求每年至少一次对工作场所职业病危害因素进行检测,单位每三年至少进行一次职业病危害现状评价。	√	√
11	职业卫生投入	☐ 检测点设置应满足GBZ159要求,并将职业病危害因素检测点分布示意图、检测评价合同书及检测评价报告存档。	√	√
		☐ 检测项目和因素要与实际情况一致,检测点覆盖率要达到100%,检测职业病危害因素应覆盖《职业病危害项目申报表》中所列因素类别的80%以上。	√	√
11	职业卫生投入	☐ 用人单位应建立制度保障职业病防治所需的资金投入,年初应有职业卫生投入概算且在成本中列支。	√	√

表C.1 制浆造纸企业基础管理隐患排查清单(续)

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/部门级	每年/公司级
		☐ 职业卫生投入概算至少应包括职业病防护设施费用、应急防护设施费用、应急防护用品费用、个人防护用品费用、职业卫生教育培训费用、职业健康监护及诊断治疗费用、职业病危害因素监测与检测费用、职业病危害评价费用、职业病危害告知费用、职业病危害警示标识和中文警示说明设置费用、职业卫生办公经费、职工保健费、工伤保险费等。	√	√
12	职业卫生应急救援预案及演练	☐ 应建立健全急性职业病危害事故应急救援预案，可分为公司（集团）、厂或车间、装置级，预案应明确责任人、组织机构、应急处置方案、医疗救护方案等。	√	√
		☐ 针对液氯、酸碱、电离辐射和高温作业制订专项预案。	√	√
		☐ 应制定应急救援预案演练计划，每年组织1-2次针对性的应急演练并进行评估，演练记录和评估报告应存档。	√	√
13	职业病危害告知	☐ 产生职业病危害的用人单位应当设置公告栏，公布本单位职业病防治的规章制度等内容：设置在办公区域的公告栏，主要公布本单位的职业卫生管理制度和操作规程等；设置在工作场所的公告栏，主要公布存在的职业病危害因素及岗位、健康危害、接触限值、应急救援措施，以及工作场所职业病危害因素检测结果、检测日期、检测机构名称等。	√	√
		☐ 用人单位与劳动者订立劳动合同时，应进行职业病危害告知，告知的内容和样式符合告知范本的要求。	√	√
		☐ 职业病危害因素检测、评价结果应定期向劳动者告知且符合告知规范。	√	√
		☐ 用人单位应将职业健康检查结果书面告知劳动者。	√	√
14	外委作业管理	☐ 用人单位应当与承包商签订职业卫生管理协议，明确各方的管理职责，协议中应包含职业病防治的承诺；	√	√
		☐ 督促承包单位建立健全职业卫生管理制度，设立职业卫生管理机构，配备职业卫生管理人员；	√	√
		☐ 应对接害的外委作业人员进行职业健康检查，查体项目和查体周期应符合GBZ188的要求。	√	√
		☐ 应为接害的外委作业人员配备个体防护用品。	√	√
		☐ 应按规定对接害的外委作业人员进行职业卫生培训。	√	√