
造纸及纸制品行业企业生产安全事故隐患 排查治理体系实施指南

Implementation Guide for the control system of production safety accidents in Paper
Making and Paper Products Industry

2018 – 02 – 24 发布

2018 – 03 – 24 实施

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由山东省安全生产监督管理局提出。

本标准由山东安全生产标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东泉林纸业有限责任公司。

本标准主要起草人：杨东、李兴勇、李洪法、朱英录、朱芳芬、周家永、薛广松。

引 言

本标准是依据山东省地方标准《生产安全事故隐患排查治理体系通则》和《工贸企业生产安全事故隐患排查治理体系细则》的要求，融合职业健康安全管理体系及安全生产标准化等相关要求，结合造纸及纸制品行业安全生产特点编制而成。

本标准用于指导山东省造纸及纸制品行业企业开展生产安全事故隐患排查治理工作，保证各类安全措施有效全面的实施，最大限度地降低生产安全事故发生的可能性，保障作业人员的安全，促进企业安全发展。

造纸及纸制品行业企业生产安全事故隐患排查治理体系实施指南

1 范围

本标准规定了造纸及纸制品行业企业生产安全事故隐患排查治理体系建设的工作方法、实施步骤、确定同类型企业常用的隐患排查项目清单、明确隐患排查的组织实施、隐患治理和验收及相关配套制度、记录文件的具体要求等。

本标准适用于山东省内纸浆制造、造纸、纸制品制造企业生产安全事故隐患排查治理体系的建设。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

DB37/T 2883-2016 生产安全事故隐患排查治理体系通则

DB37/T 3011-2017 工贸企业生产安全事故隐患排查治理体系细则

工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017版）（安监总管四〔2017〕129号）

3 术语和定义

DB37/T 2883-2016中界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

4.1 健全机构

造纸及纸制品行业企业应成立由企业主要负责人、分管领导、部门负责人组成隐患排查治理体系领导小组，专业部门和各车间应结合实际，逐级成立工作小组，负责本单位的体系建设的实施，企业各级管理人员、专业人员、岗位员工、工会组织等应全面参与隐患排查活动的实施，确保隐患排查活动涉及企业各区域、场所、岗位、各项作业活动和管理活动，使风险得到全面控制。

4.1.1 隐患排查治理体系工作小组的职责

负责统筹体系建设的计划制定、人员配置、财务资源等事项，指导和协调体系建设、实施的各项工作。

4.1.2 主要负责人的职责

主要负责人负责确保可获得建立、实施、保持和改善隐患排查治理体系所需的资源，组织建立并且督促落实涉及各部门、各岗位的职责，确保全员参与隐患排查治理，同时，负责审批企业上报的重大事故隐患和隐患治理资金，保证隐患排查治理工作的有效组织实施。

4.1.3 安全生产管理机构职责

依据隐患排查治理体系建设指导性文件及工作要求,负责起草隐患排查治理体系建设工作方案和有关文件,协调各专业工作组分工任务开展情况,组织制定落实公司级隐患排查计划并且监督各部门制定落实本部门的隐患排查计划,监督事故隐患的收集归档,监督事故隐患整改进展情况,并对事故隐患排查治理实施过程进行督查、考核等工作。

4.1.4 各专业管理部门职责

企业储运、基建、原料、生产运营、环保、机电、工艺等专业部门分别负责检查、督促、协调、整改本部门事故隐患的工作,负责落实事故隐患挂牌督办工作。

4.1.5 生产车间职责

各生产车间负责本车间职责范围内的各类事故隐患的排查治理工作,组织制定落实本车间隐患排查计划,检查、整改、验收、汇总、报告本车间存在的事故隐患,监督所辖班组隐患排查治理情况。

4.1.6 班组职责

按照隐患排查标准和周期,组织检查本班次风险管控措施落实情况,发现隐患应立即上报,并协助整改,若不能及时整改,则采取临时措施避免事故发生,对因班组人员在危险源检查、信息反馈、事故隐患整改、采取临时措施等方面延误或弄虚作假,造成危险源失控或由此而发生的各类事故承担责任。

4.1.7 基层员工职责

岗位员工按照隐患排查要求落实隐患排查责任,如实报告隐患情况,落实隐患整改通知中岗位应承担整改责任。

4.2 完善制度

造纸及纸制品行业企业应制定隐患排查治理制度、隐患排查治理体系建设及运行考核奖惩制度、隐患排查体系培训制度等,根据风险分级管控清单编制隐患排查清单,根据企业自身组织机构特点,明确排查主体、周期及实施流程,确定隐患整改、验收工作流程,做到责任、措施、资金、时限和预案“五落实”,实现隐患排查治理的闭环管理。

示例:建立班组、车间、部门、公司四级隐患排查治理体系,实行班组及岗位日常性隐患排查、车间综合性隐患排查、部门综合性隐患排查、公司综合性隐患排查、季节性隐患排查、节假日隐患排查、专项隐患排查等全面隐患排查机制。

4.3 组织培训

- 企业应将隐患排查治理的培训纳入安全培训计划,分层次、分阶段组织全体员工进行安全培训,使其掌握本单位隐患类别、隐患排查和治理的方法、重大隐患治理、隐患治理验收。企业隐患排查治理工作培训可与风险分级管控工作培训合并进行,并保留培训记录;
- 培训内容。培训内容包括但不限于:造纸企业安全生产标准化评定标准、生产安全事故隐患排查治理体系通则、工贸企业生产安全事故隐患排查治理体系细则和本实施指南,以及企业隐患排查治理方面的管理制度、隐患排查治理体系运行管理考核制度等。

4.4 落实责任

造纸及纸制品行业企业应制定隐患排查治理体系建设及运行管理考核奖惩办法,可与风险管控体系建设及运行管理考核奖惩办法一并制定并有效严格执行。重点考核各部门、各单位隐患排查治理责任落

实情况，主要包括：排查实施、隐患报告、隐患治理、验收审核和信息档案管理等内容，确保隐患排查治理工作落到实处，并实现与风险分级管控体系有机衔接和高效运行。

5 隐患分级与分类

5.1 隐患分级

5.1.1 一般事故隐患

DB37/T 2883-2017第6.1.2条内容适用于本条款。

5.1.2 重大事故隐患

是指危害和整改难度较大，无法立即整改排除，应当全部或者局部停产停业，并经过一定时间整改治理方能排除的隐患，或者因外部因素影响致使企业自身难以排除的隐患。

根据造纸及纸制品行业生产特点，以下情形为重大事故隐患：

- 违反法律法规有关规定，整改时间长或可能造成较严重危害的；
- 使用水蒸气或明火直接加热钢瓶汽化液氯的；
- 未对有限空间作业场所辨识，并在作业场所设置明显安全警示标志的；
- 未落实作业审批制度，擅自进入有限空间作业的；
- 有限空间作业未按照“先通风、再检测、后作业”程序作业的；
- 涉及重大危险源且不能立即排除整改的隐患；
- 危害和整改难度较大，一定时间得不到整改的；
- 因外部因素影响致使生产经营单位自身难以排除的隐患；
- 设区的市级以上负有安全生产监督管理职责的部门认定的。

5.2 隐患分类

DB37/T 2883-2016第6.2条内容适用于本条款。

6 工作程序和内容

6.1 编制排查项目清单

DB37/T 3011-2017第6.1条内容适用于本条款。现场类隐患排查项目清单，参见附录B；基础管理类隐患排查项目清单，参见附录C。

6.2 制定排查计划

隐患排查治理是企业安全管理的基础工作，造纸及纸制品行业企业应根据生产运行特点，制定隐患排查计划。隐患排查计划企业可以根据自身情况以年度、季度、月度为周期进行制定，计划中应明确各类型隐患排查的排查时间、排查目的、排查要求、排查范围、组织级别及排查人员等。

6.3 隐患排查

6.3.1 排查类型

DB37/T 3011-2017第6.3.1条内容适用于本条款。排查类型主要包括日常隐患排查、综合性隐患排查、专业性隐患排查、专项或季节性隐患排查、节假日隐患排查、专家诊断性检查和事故类比隐患排查等。

根据造纸及纸制品行业企业生产特点，专项检查主要针对氯气、双氧水等危化品，蒸球、烘缸、起重机械等特种设备，浆池、厌氧池等有限空间等方面开展排查。

6.3.2 排查要求

DB37/T 2883-2016第7.3.2条内容适用于本条款。

6.3.3 组织级别

造纸及纸制品行业企业应根据排查类型结合自身组织架构确定不同的排查组织级别。排查组织级别一般包括公司级、部门级、车间级、班组级、岗位级，也可结合本单位机构设置情况对组织级别进行调整。

- 日常隐患排查的组织级别为班组级、岗位级；
- 综合性隐患排查的组织级别为公司级、车间级；
- 电气、机修、消防等专业性隐患排查的组织级别为部门级，按照专业类别划分；
- 氯气、双氧水等危化品，蒸球、烘缸、起重机械等特种设备，浆池、黑液罐等有限空间，职业健康等专项排查的组织级别为公司级、部门级、车间级，按照类别划分；
- 新装置施工期间或竣工时及试运行等阶段专项排查的组织级别为公司级、部门级、车间级，按照职责分工；
- 季节性隐患排查的组织级别为公司级、部门级、车间级；
- 节假日隐患排查的组织级别为公司级、部门级、车间级。

6.3.4 排查周期

造纸及纸制品行业企业应根据法律、法规要求，结合企业生产工艺特点，确定综合、专业、专项、季节、日常等隐患排查类型的周期。具体包括：

- 岗位日常隐患排查主要在交接班期间执行，每班不少于1次；岗位巡查结合操作实际，岗位员工在作业间歇期执行，每班不少于1次；液氯钢瓶、液氯汽化装置岗位操作人员现场巡检间隔不得大于2个小时；
- 班组级日常隐患排查至少每班组织1次，设备、电气、仪表、消防等班组应结合岗位责任制每班至少组织1次隐患排查；
- 公司级综合性隐患排查至少每季度组织1次；车间级综合性隐患排查至少每月组织1次；
- 工艺、设备、电气、仪表、消防等部门级专业性隐患排查至少每半年组织1次；
- 针对氯气、双氧水等危化品，蒸球、烘缸、起重机械等特种设备，浆池、厌氧池等有限空间，职业健康等专项隐患排查，公司级至少每半年组织1次，部门级至少每季度组织1次，车间级至少每月组织1次；
- 根据季节性特征及本单位的生产实际，每季度组织1次有针对性的季节性隐患排查；
- 重大活动及节假日前，公司级、部门级、车间级应分别组织1次隐患排查；
- 当获知同类企业发生员工伤亡及危化品泄漏、火灾爆炸等事故时，公司应举一反三，及时组织进行事故类比隐患排查；
- 对于区域位置、工艺技术等不经常发生变化的，可依据实际情况确定排查周期，如果发生变化，应及时进行隐患排查。

6.3.5 确定排查项目

DB37/T 3011—2017第6.4.1条内容适用于本条款。造纸及纸制品行业企业应结合机构职责分工特点,按照生产现场类隐患排查项目清单和基础管理类隐患排查项目清单中对应的排查项目,形成各种类型的公司、部门、车间、班组、岗位各组织级别适用的隐患排查表。

6.3.6 实施隐患排查

造纸及纸制品行业企业应根据隐患排查治理计划要求,由公司、部门、车间、班组、岗位对照隐患排查表的内容组织实施隐患排查并记录,其中专项、专业、季节、综合等隐患排查类型可以合并检查。

——生产现场类隐患宜保留影像记录;

——评价出的不可接受风险,视同事故隐患;

6.4 隐患治理

6.4.1 隐患治理要求

DB37/T 3011—2017第6.4.1条内容适用于本条款。

6.4.2 隐患治理流程

隐患治理流程包括:通报隐患信息、下发隐患整改通知、实施隐患治理、治理情况反馈、验收等环节。

——通报隐患信息。隐患排查结束后,将隐患名称、存在位置、不符合状况、隐患等级、治理期限及治理措施要求等信息通过网络渠道、检查通报等形式及时向从业人员进行通报;

——下发隐患整改通知。隐患排查组织部门通过制发隐患整改通知书,将治理建议传达给治理责任单位和主要责任人,隐患整改通知单的格式应能体现责任、措施、资金、时限、预案的“五落实”要求和闭环管理;

——实施隐患治理。隐患存在单位在实施隐患治理前应当对隐患存在的原因进行分析,预算隐患治理需要物资、资金,隐患整改前制定可靠的临时措施,按照治理要求严格限期整改落实;

——治理情况反馈。隐患存在单位在规定的期限内将治理情况反馈至隐患通知下达部门,未能及时整改完成的应说明原因与整改通知制发部门协同解决;

——验收。隐患排查组织部门对隐患治理完成情况和效果组织验收并在隐患整改通知书上出具验收意见。

6.4.3 一般隐患治理

DB37/T 3011—2017 第 6.4.3 条内容适用于本条款。

6.4.4 重大隐患治理

6.4.4.1 隐患评估

根据本标准第5.1.2条判定属于重大事故隐患的,企业应当及时组织评估,并编制事故隐患评估报告书。评估报告书应包括隐患的类别、影响范围和风险程度以及对事故隐患的监控措施、治理方式、治理期限的建议等内容。

6.4.4.2 隐患报告

DB37/T 3011-2017 第 6.4.4.2 条内容适用于本条款。存在重大事故隐患的造纸及纸制品行业企业应依据隐患评估报告书编制重大事故隐患治理方案，并将治理方案报告给当地县（市、区）人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。

6.4.4.3 治理实施

DB37/T 3011-2017第6.4.4.3条内容适用于本条款。存在重大事故隐患的造纸及纸制品行业企业应划拨专项资金，分解隐患整改任务至具体责任人，列出整改标准和时限，确保隐患得到及时有效治理。重大事故隐患治理前或者治理过程中，无法保证生产安全的，应当暂时停产、停业或者停止使用。

6.4.5 隐患治理验收

DB37/T 3011-2017 第 6.4.5 条内容适用于本条款。造纸及纸制品行业企业在重大事故隐患治理结束后，应将治理结果和复查评估情况报告当地县（市、区）人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。

7 文件管理

DB37/T 3011-2017第7条适用于本条款。

8 隐患排查治理效果

DB37/T 3011-2017 第 8 条适用于本条款。

9 持续改进

DB37/T 3011-2017中第9条适用于本条款。造纸及纸制品行业企业在发生变更或者风险分级管控体系更新时，隐患排查项目清单和隐患排查表应及时更新。

附 录 A

（资料性附录）

隐患排查治理体系建设及运行考核奖惩办法

A.1 考核目的

为认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针,夯实各层级隐患排查相关职责,建立安全生产事故隐患排查治理长效机制,加强事故隐患监控管理,及时消除安全隐患,遏制各类安全事故,确保实现安全生产。

A.2 适用范围

本管理办法适用于公司各部门、车间、班组、岗位的隐患排查治理体系中涉及主体责任落实的考核与奖惩。

A.3 考核范围

A.3.1 隐患排查治理体系建设考核与奖惩

A.3.2 隐患排查治理体系运行考核与奖惩

A.4 考核内容

A.4.1 隐患排查治理体系建设考核与奖惩

A.4.1.1 各部门/车间根据隐患排查治理清单内容编制车间级、班组级、岗位级隐患排查表,未按要求编制隐患排查表的每项扣部门/车间安全管理分4分,罚部门/车间负责人50 元。

A.4.1.2 班组长以上管理人员熟知其管辖范围内的隐患排查表内容;否则,每发现一次,扣部门/车间安全管理分4 分,罚部门/车间负责人50 元。

A.4.1.3 岗位员工熟知本岗位的隐患排查表内容;否则,每发现一次,扣部门/车间安全管理分2分。

A.4.1.4 管理人员应熟练掌握“隐患排查治理体系”运行工作流程,加强对“隐患排查治理体系”日常运行情况监督;否则,每发现一次,扣部门/车间安全管理分4 分,罚部门/车间负责人50 元。

A.4.2 隐患排查治理体系运行考核与奖惩

A.4.2.1 安全检查的形式

A.4.2.1.1 综合性安全检查

- a) 节假日安全检查即:五一、十一、元旦及春节前的安全检查,参加人员为管理人员、专业技术人员及一线员工代表等;否则,每发现一次,扣部门/车间安全管理分4分,罚部门/车间负责人50 元;
- b) 公司级安全检查:每月一次,由生产安全部负责组织参加人员为生产安全部人员、车间安全员及机电人员等;否则,未按要求组织,考核生产安全部长安全考核分4分/次,未按要求参加的,扣部门/车间安全管理分4分,罚部门/车间负责人50 元;

- c) 车间级安全检查：每周一次，由各生产车间主任组织；否则，扣部门/车间安全管理分4分，罚部门/车间负责人50元。

A.4.2.1.2 专业检查

由机电部牵头按计划组织；罚机电部负责人50元。

A.4.2.1.3 季节性检查

根据春、夏、秋、冬时令特点组织安全检查，分公司、车间、班组三个级别。

- a) 春季以防风、防静电、防坍塌为重点；
- b) 夏季以防雷暴、防设备容器高温超压、防汛及防暑降温为重点；
- c) 秋季以防火、防爆为重点；
- d) 冬季以防火、防爆、防雪、防冻及防滑为重点。

A.4.2.1.4 日常安全检查

- a) 生产安全部、车间安全员及相关部门每天至少进行1次巡查，并将检查出的问题当天通知责任部门进行整改；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分2分，罚部门/车间负责人50元。
- b) 班组每班至少进行一次巡检；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分2分，罚部门/车间负责人50元。

A.4.2.1.5 其他要求

- a) 隐患排查治理是安全管理的基础工作，是风险管理要素的重点内容，应按照“谁主管、谁负责”和“全员、全过程、全方位、全天候”的原则，明确职责，努力做到及时发现、及时消除事故隐患；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分4分，罚部门/车间负责人50元。
- b) 隐患排查要做到全面覆盖、责任到人，定期排查与日常管理相结合，专业排查与综合排查相结合，一般排查与重点排查相结合，确保横向到边、纵向到底、及时发现、不留死角；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分4分，罚部门/车间负责人50元。
- c) 隐患治理要做到方案科学、资金到位、治理及时、责任到人、限期完成。能立即整改的隐患必须立即整改，无法立即整改的隐患，治理前要研究制定防范措施，落实监控责任，防止隐患发展为事故；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分4分，罚部门/车间负责人50元。

A.4.2.2 隐患整改要求

A.4.2.2.1 各级检查人员，对查出的隐患都要逐项分析研究，并提出整改措施，按照“三不推”的原则按期完成整改任务；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分2分，罚部门/车间负责人50元。

A.4.2.2.2 对威胁安全生产的隐患项目或关键装置、重点部位的安全隐患，可下达《隐患整改通知书》，要做到“四定”（定措施、定负责人、定完成日期、定资金来源），隐患所在部门应按要求及时整改反馈。下达《隐患整改通知书》的部门负责对隐患整改的验收；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分4分，罚部门/车间负责人50元。

A.4.2.2.3 对因特殊原因暂时不具备整改条件的安全隐患，必须采取有效的安全防范措施，并纳入计划，限期完成；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分4分，罚部门/车间负责人50元。

A.4.2.2.4 对重大隐患及整改情况以书面形式及时报生产安全部。生产安全部对重大隐患进行汇总存档，并监督隐患整改落实情况；否则，每发现一次，扣部门/车间安全管理分8分，罚部门/车间负责人100元。

附 录 B
(资料性附录)
现场类隐患排查项目清单

风险点					排查内容与排查标准				日常检查			专业性检查			专项检查		综合性检查	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业步骤		危险源或潜在事件 (人、物、作业环境、管理)	管控措施	交接班	巡检	抽查	设备设施	电气	消防	有限空间	危化品	公司联检	部门联检
					序号	名称			每天/ 岗位级	每周/ 车间级	每月/ 公司级	每月/ 机修	每月/ 电仪	每月/ 消防	每季度/ 部门级	每季度/ 部门级	每季度/ 公司级	每月/ 部门级
1	操作及操作及作业活动	装载车上料作业	3级	备料班组	1	装载车起步	装载机起步不鸣笛	(工程技术)										
								(管理措施)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培 训 教 育)	1、按公司、车间培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于8学时（初次培训不得少于24学时）对装载机司机进行安全宣教培训，告知装载机作业时相关注意事项。2、按公司、车间事故警示教育计划定期进行每次不低于1小时的车辆伤害事故警示教育。3、按计划进行车辆伤害事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	反光背心	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急 处 置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，首先移走压在受伤人员身上的车轮等重物，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	装载机 抓运麦 草	(工 程 技 术)	车辆安装蜂鸣器、警示灯	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理 措 施)	1、健全完善安全制度规章制度，要求起步、倒车及放草时鸣笛，且作业时有人监护，严禁人员在周围逗留；2、对装载机起步、倒车	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，首先移走压在受伤人员身上的车轮等重物，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	拉草	(工 程技 术)	沿途道路硬化，加设照明设施	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、定期检查；2、安全宣教培训； 3、严禁酒后驾驶、疲劳驾驶	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、司机须持证并经过岗位培训考 核合格后上岗作业；2、每年接受 安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	反光背心	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，首先移走压在受伤人员身上的车轮等重物，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培 训教 育)	1、司机须持证并经过岗位培训考 核合格后上岗作业；2、每年接受 安全再教育	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生火灾事故，立即停车，利用就 近灭火器材现场扑救	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
					3	停车	(工 程技 术)	/										
						停车不 拉手刹	(管 理措 施)	1、制定规章制度；2、加强监督检 查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、司机须持证并经过岗位培训考 核合格后上岗作业；2、每年接受 安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目 施救，首先移走压在受伤人员身上 的车轮等重物，采取止血、包扎等 现场救护术。现场抢救人员应有自 救互救知识；对呼吸或心脏聚停者	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								应立即实施心肺复苏。										
								(工程技术)	/									
								(管理措施)	1、制定规章制度；2、加强监督检查	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、司机须持证并经过岗位培训考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，首先移走压在受伤人员身上的车轮等重物，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
3	操作及操作及作业活动	切草工上料作	4级	切草岗	1	拿上料工具	将工具扛在肩上	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	1、切草工之间保持安全距离；2、规定要求手提器具，禁止肩扛。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

		业					(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	切草作业员工佩戴防尘口罩，穿反 光背心	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
				2	将麦草 用二齿 等搂至 输送带	皮带运 输时用 手处理 皮带夹 草	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、禁止跨越或站输送带操作；2、 运转部分夹住草时，不准用手钩， 必须停机处理；3、清理作业必须 执行审批手续。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	切草作业员工佩戴防尘口罩，穿反 光背心	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						脚踩输	(工	/										

						送带操作和跨越输送带	程技术)												
							(管理措施)	1、禁止跨越或站输送带操作；2、运转部分夹住草时，不准用手钩，必须停机处理；3、清理作业必须执行审批手续。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个体防护)	切草作业人员佩戴防尘口罩，穿反光背心	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应急处置)	启动机械伤害事故现场处置预案，及时对伤口进行处置，并就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
4	操作及操作及作业活动	切草机换刀作业	4级	上刀工	1	拉闸断电	未设监护人	(工程技术)	/										
								(管理措施)	1、严格执行作业审批手续；2、在插孔处插专用销子，直径不得低于18mm	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(个体防	/										

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	正确佩戴防护眼镜	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、飞刀、底刀间隙在 0.3-0.5 毫 米之间，对刀后要检查螺丝是否上 紧 2、制定完善安全制度规程；3、 定期检查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
5	操作	喂	3	切草	1	喂料准	对传动	(工	在传动点设置护罩、护栏等有效防	(√)	(√)	(√)						

						紧”	(管 理措 施)	1、健全完善安全制度规程，要求作业人员严禁靠近传动部位，不得攀爬喂料小车；2 定期进行安全巡检；3、现场安装警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、按公司、车间培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训不得少于 24 学时）对喂料作业人员进行安全宣教培训。2、按公司、车间事故警示教育计划定期进行每次不低于 1 小时的机械伤害事故警示教育。3、按计划进行相关事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生机械伤害事故后，严禁盲目施救，对伤员采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						喂料人 员站在 保险杠 里侧	(工 程技 术)	在喂料口外约 50cm 处设置牢固的防护栏杆	(√)	(√)	(√)							
							(管 理措 施)	1、健全完善安全制度规程，要求作业人员严禁靠近传动部位，不得攀爬喂料小车；2 定期进行安全巡	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培 训 教 育)	1、按公司、车间培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训不得少于 24 学时）对喂料作业人员进行安全宣教培训。2、按公司、车间事故警示教育计划定期进行每次不低于 1 小时的机械伤害事故警示教育。3、按计划进行相关事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	发生机械伤害事故后，严禁盲目施救，对伤员采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程 技 术)	/										
						作业人 员不得 攀爬喂 料小车	(管 理 措 施)	1、健全完善安全制度规程，要求作业人员严禁靠近传动部位，不得攀爬喂料小车；2 定期进行安全巡检；3、现场安装警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、按公司、车间培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训不	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								得少于 24 学时) 对喂料作业人员 进行安全宣教培训。2、按公司、 车间事故警示教育计划定期进行 每次不低于 1 小时的机械伤害事故 警示教育。3、按计划进行相关事 故应急培训和演练。										
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生机械伤害事故后, 严禁盲目施 救, 对伤员采取止血、包扎等现场 救护术。对呼吸或心脏聚停者应立 即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程技 术)	/										
						续草时 越过保 险杠	(管 理措 施)	1、健全完善安全制度规程, 要求 作业人员严禁靠近传动部位, 不得 攀爬喂料小车; 2 定期进行安全巡 检; 3、现场安装警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、按公司、车间培训计划进行三 级安全教育, 其中年度公司级安全 再培训不低于 8 学时(初次培训不 得少于 24 学时) 对喂料作业人员 进行安全宣教培训。2、按公司、 车间事故警示教育计划定期进行	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								每次不低于1小时的机械伤害事故警示教育。3、按计划进行相关事故应急培训和演练。											
							(个人防护)	/											
							(应急处置)	发生机械伤害事故后，严禁盲目施救，对伤员采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
6	操作及操作活动	装载机临时堆垛作业	3级	备料班组	1	将装载机开至作业点	未设置监护人	(工程技术)	反光背心	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、拉临时警戒线；2、设置临时安全警示牌；3、严格遵守麦草堆放安全管理规定；4、放置麦草相对高度严禁超过3米；5、麦草放置必须保持45--50度的缓行坡度。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行“三级”安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于8学时（初次培训时间不得少于24学时）。2、按计划定期进行每次不低于1小时的车辆伤害、物体打击事故警示教育。3、按计划进行车辆伤害、物体打击事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个体防护)	/									
							(应急处置)	发生车辆伤害、物体打击等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	装载机临时堆垛作业	(工程技术)	/									
							(管理措施)	1、严格遵守麦草堆放安全管理规定；2、放置麦草相对高度严禁超过3米；3、麦草放置必须保持45—50度的缓行坡度。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	反光背心	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	发生车辆伤害、物体打击等安全事故后，采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
7	操作及操	清理	3级	切草班组	1	拉闸断电	未设监护人	(工程技术)	/								

	作及 作业 活动	刮 板 及 地 坑 作 业					术)										
							(管 理 措 施)	1、作业前，严格执行对《进入设备内安全作业单》的审批；2、设 专人监护。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/									
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	清理刮 板及地 坑作业	(工 程 技 术)	斜坡两侧设置安全绳	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理 措 施)	1、在斜坡两侧设置安全绳；2、定 期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/									

							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						未严格 执行	(工 程技 术)	/										
						《进入 设备内 安全作 业单》 上的进 入签 名、出 来画 “√” 规定	(管 理措 施)	1、在斜坡两侧设置安全绳；2、定 期检查。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
8	操作 及操 作及 作业 活动	配 碱作 业	4 级	配碱 岗	1	巡线	未检查 管道接 头	(工 程技 术)	/									
							(管 理措 施)	1、碱液加入前，须与有关工序联 系好；2、注意检查管道接头，发 现泄漏及时修理；3、对计量槽液 位更应注意，防止过量溢出灼伤 人。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩、雨衣	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						未检查 计量槽 液位	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、碱液加入前，须与有关工序联 系好；2、注意检查管道接头，发 现泄漏及时修理；3、对计量槽液 位更应注意，防止过量溢出灼伤 人。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩、雨衣	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	防护面罩、雨衣	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
9	操作及操作及作业活动	看汽作业	4级	看汽岗	1	进汽	(工程技术)	/										
							(管理措施)	缓慢打开截止阀，随时观察压力的变化，出现超压等异常现象及时停止进汽。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	11、作业人员持有压力容器作业人员操作证件；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							快开阀	(工	/									

							急处 置)	冲洗 15 分钟，然后送医										
					3	转球	(工 程技 术)	/										
						未接到 装球工 信号就 转球	(管 理措 施)	1、详细查看蜗杆、蜗轮、轴头大瓦，减速器等各润滑部位是否缺油；2、装球时将开关打到零位并挂牌，接到装球人员的信号后方可转球。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	11、作业人员持有压力容器作业人员操作证件；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
10	操作 及操 作及 作业 活动	蒸 煮 液 调 整 作	4 级	装球 岗	1	调配蒸 煮液	(工 程技 术)	/										
						未正确 佩戴劳 保用品	(管 理措 施)	1、健全完善安全制度规程，要求作业人员严格遵守，2、定期安全巡查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

		业					(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护眼镜、耐酸碱手套、防护雨衣	(√)	(√)	(√)							
							(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
				2	将已加 入葱醌 的配碱 液倒入 加药	登爬梯 未手扶 栏杆	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、登爬梯要求手扶栏杆；2、加强 对员工的安全宣教培训。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防滑鞋	(√)	(√)	(√)							
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						未佩戴 护目镜	(工 程技 术)	/										

							未佩戴 护目镜	(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(工 程技 术)	/											
								(管 理措 施)	开启加药液阀门时，需佩戴防护眼 镜。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(个 体防 护)	防护眼镜、耐酸碱手套、防护雨衣	(√)	(√)	(√)								
								(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
11	操作 及操 作及 作业 活动	卸 球 盖 作 业	3 级	蒸煮 班组	1	主喷放 阀门确 认	未严格 执行蒸 球主喷 放阀门 关闭确 认制度	(工 程技 术)	/											
								(管 理措 施)	装球主操作工到切蒸一楼该球主 喷放阀处确认阀门是否关闭并签 字，并由班长进行监督确认并签 字。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(培	1、经过岗位培训，考核合格后上	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

							训教育)	岗作业；2、每年接受安全再教育											
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
					2	拉闸断电	(工程技术)	/											
						未挂牌	(管理措施)	主操作通知看汽工关闭蒸球电源并在启动按钮上挂安全牌，副操作将二楼急停按钮关闭并挂安全牌。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
					3	卸球盖	(工程技术)	/											
						球口及周围地面湿滑													

							(管理措施)	1、须始终保持球口及周围地面干燥，不得湿滑；2、定期巡检制度。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	待球内压力至零，主操作稍松导链缓慢开启球盖	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个体防护)	安全带	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
12	操作及操作及作业活动	装球作业	3级	蒸煮班组	1	移球口防护盖板	未系安全带	(工程技术)	在球口临边窗口添加挂安全带用油绳	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	主、副操作将安全带挂在墙上丝绳扣上，将防护盖板移开。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	将下预浸器推至球口	主、副操作在预浸器上未挂安全带	(工程技术)	预浸器上加挂安全带用挂钩	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	主、副操作在预浸器上挂好安全带，将下预浸器推至球口，挡好球	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

					2	放球盖	未将球盖缓慢放入球内	(工程技术)	利用正上方悬挂的导链	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管理措施)	主操作作用导链把球盖移至球口上方并缓慢放入球内，副操作站在球口调整方向	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					3	紧固扒据	转杠露出扳手	(工程技术)	/										
								(管理措施)	主操作作用导链把球盖移至球口上方并缓慢放入球内，副操作站在球口调整方向	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防	/										

							(管 理 措 施)	副操作将扒据放好后离开,紧固扒据时必须保证转杠露出扳手不超过 10cm 左右,同时双脚分开,缓慢、均匀用力,防止滑倒,同时注意到避免转杠与安全带及导链缠绕。主、副操作盖好盖板。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进行“三级”安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时(初次培训时间不得少于 24 学时)。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的烫伤事故警示教育。3、按计划进行烫伤事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	发生高空坠落、物体打击等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
14	操作 及 操 作 及 作 业 活 动	蒸 球 / 锅 内 疏	3 级	维 修 班 组	1	拉 闸 断 电	未 设 监 护	(工 程 技 术)	/									
							(管 理 措 施)	1、作业前,执行《进入有限空间安全作业票》/2、将球口转至下方,对该球断电、挂牌、设监护人	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

		通 汽 管 作 业					(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						2	(工 程 技 术)	/										
							(管 理 措 施)	将与之相通的蒸汽、黑液阀关闭， 阀手柄上锁，挂好作业人安全牌。 并在蒸球/锅两端蒸汽和黑液管道 法兰处加盲板。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							通风时	(工	/									

							理措施)	净后方可离开然后盖好球口盖板。										
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
15	操作及操作及作业活动	液氯汽化作业	2级	制浆车间	1	将液氯钢瓶吊装到衡器上	(工程技术)	配备吊装液氯钢瓶专用起重机械，具双制动功能	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、岗位人员经过审查，经常违章人员禁止从事汽化操作。2、加强监督检查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器等个体防护用品	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(应急处置)	1、配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具（附罐）等应急救援用品。2、发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
					2	联接管 线与瓶 嘴	未拧紧 联接固 定点	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
						(管理措施)		作业时双人双岗，加强相互检查监督	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)	(√)
						(培训教育)		1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)	(√)
						(个体防护)		现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2 套）、洗眼器等个体防护用品	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)
						(应急处置)		1、配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具（附罐）等应急救援用品。2、发中毒和窒息事故后，	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)

								严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。											
								（工程技术）	设置有开启钢瓶阀门专用扳手	（√）	（√）	（√）	（√）				（√）	（√）	（√）
								（管理措施）	加强检查监督	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
								（培训教育）	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
								（个体防护）	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2 套）、洗眼器等个体防护用品	（√）	（√）	（√）	（√）				（√）	（√）	（√）
								（应急处置）	1、配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具（附罐）等应急救援用品。2、发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	（√）	（√）	（√）	（√）				（√）	（√）	（√）
						打开汽	开通氯	（工	/	（√）	（√）	（√）	（√）				（√）	（√）	（√）

						化器进 汽打开 汽化器 进汽和 通氯阀 门阀门	阀时， 串联阀 门未关 闭	程技 术)											
								(管 理措 施)	阀门悬挂有开关标识牌，显示阀门 状态。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业 证后方可上岗并定期参加复审培 训；2、经过岗位培训，考核合格 后上岗作业；3、每年接受安全再 教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(个 体防 护)	现场配备正压式空气呼吸器、过虑 式全面罩防毒面具、防护手套、防 化服（2套）、洗眼器等个体防护 用品	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
								(应 急处 置)	1、配备氯气捕消器、安全卡子、 扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、 竹签、防毒面具（附罐）等应急救 援用品。2、发中毒和窒息事故后， 严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停 者，在拨打 120 的同时，应立即实 施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							采用不 正当方 式加热 气瓶	(工 程技 术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、设置视频实时监控系統。2、禁 止直接加热气瓶。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

								后上岗作业；3、每年接受安全再教育											
							(个体防护)	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器等个体防护用品	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
							(应急处置)	1、配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具（附罐）等应急救援用品。2、发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏骤停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
					3	关闭通氯和汽化器进汽阀门	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
						未及时发现关闭通氯阀门	(管理措施)	阀门悬挂有开关标识牌，显示阀门状态。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
							(个体防	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	

							护)	化服(2套)、洗眼器等个人防护用品										
							(应急处置)	1、配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具(附罐)等应急救援用品。2、发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
16	操作及操作及作业活动	酸洗玻璃管等作业	3级	洗漂班组	1	取盐酸	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、作业人须到安全员处开具危险作业单,将相关内容细致规范填写完毕经车间安全员批准后方可作业。2、作业人须佩戴好防毒面罩、穿好长袖衣服、耐酸碱靴子、戴好耐酸碱手套、现场备有应急清水。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业;2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个人防护)	作业人须佩戴好防毒面罩、穿好长袖衣服、耐酸碱靴子、戴好耐酸碱手套。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	发生灼烫事故后,现场就近用清水冲洗15分钟,然后送医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

							急处 置)	冲洗 15 分钟，然后送医。											
							(工 程技 术)	/											
							(管 理措 施)	将盛盐酸的容器平稳放到地面，作 业人佩戴好劳保用品站到上风向 后，由监护人备好一桶应急清水。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水 冲洗 15 分钟，然后送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(工 程技 术)	/											
							(管 理措 施)	将盛盐酸的容器平稳放到地面，作 业人佩戴好劳保用品站到上风向 后，由监护人备好一桶应急清水。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

							(个体防护)	防毒面具、防护雨衣、耐酸碱靴子、耐酸碱手套	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	将盛盐酸的容器平稳放到地面，作业人员佩戴好劳保用品站到上风向后，由监护人备好一桶应急清水。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	防毒面具、防护雨衣、耐酸碱靴子、耐酸碱手套										
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	将盛盐酸的容器平稳放到地面，作业人员佩戴好劳保用品站到上风向	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							施)	后，由监护人备好一桶应急清水。										
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					4	清理现 场	(工 程技 术)	/										
						及时处 置酸洗 后的溶 液	(管 理措 施)	将酸洗桶所用液体及时进行妥善处置，不准长时间存放，以免误用。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

17	操作及操作及作业活动	清理跳筛筛板作业	3级	提取班组	1	拉闸断电	未设监护	(工程技术)	/										
								(管理措施)	作业前，通知班长，按程序认真填写《危险控制单》，并找相关人员签字，电源处（或配电室）设监护人。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
					2	清理跳筛筛板作业	吊筛板用挂钩固定不牢固	(工程技术)	/										
								(管理措施)	1、检查挂钩固定是否牢固；吊钩有无损坏；2、把倒链挂在挂钩上，同时用倒链抓牢筛板。3、拉倒链时用力均匀。4、筛子吊起后在筛板和设备底板之间用铁管等支牢。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(培训教	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	穿绝缘鞋、佩戴绝缘手套；	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	触电事故应急预案；人工呼吸；胸 外按压	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	停车焊网子、补网子时，检查焊机 漏保是否灵活、电缆是否有破损； 使用 36 伏以下的低压灯；	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
						焊机电 缆有破 损	(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	穿绝缘鞋、佩戴绝缘手套；	/	/	/	/					/	/
							(应 急处 置)	触电事故应急预案；人工呼吸；胸 外按压	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
						酸洗网 子未穿	(工 程技 术)	/										

						耐酸碱手套、靴子、防护面罩等	术)										
							(管理措施)	制定完善制度规定；定期检查	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	穿戴耐酸碱手套、靴子、防护面罩等	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	发生灼烫事故后，现场就近用清水冲洗 15 分钟，然后送医。	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
19	操作及操作及作业活动	液氯钢瓶巡检作业	3级	制漂班组	1	佩戴好个体防护用品，持氨水来到液氯钢瓶处	(工程技术)	/									
							(管理措施)	1、双人双岗，1 人监护 1 人作业。2、每隔 2 小时对氯气瓶进行一次检测。3、建立健全液氯气瓶巡查作业规程。4、滤毒罐、滤毒盒、面罩等个人呼吸防护用品定期检查。	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)

							(应 急处 置)	监护人发现人员中毒应立即按警铃，发出事故信号，个人配戴防毒面具（严重时，应携带空气呼吸器），将受害人救离现场至上风向空气新鲜处，立即实施人工呼吸和心肺复苏术；拨打 120 等等就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)
					2	现场巡 检	未按照 规定配 戴个人 防护用 品	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、双人双岗，1 人监护 1 人作业。2、每隔 2 小时对氯气瓶进行一次检测。3、建立健全液氯气瓶巡查作业规程。4、滤毒罐、滤毒盒、面罩等个人呼吸防护用品定期检查。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	氯气储存场所配正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套及防化服等。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	监护人发现人员中毒应立即按警铃，发出事故信号，个人配戴防毒面具（严重时，应携带空气呼吸	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)

								器)，将受害人救离现场至上风向空气新鲜处，立即实施人工呼吸和心肺复苏术；拨打 120 等等就医。											
							(工程技术)	/											
							(管理措施)	1、双人双岗，1 人监护 1 人作业。2、每隔 2 小时对氯气瓶进行一次检测。3、建立健全液氯气瓶巡查作业规程。4、滤毒罐、滤毒盒、面罩等个人呼吸防护用品定期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
							(个体防护)	氯气储存场所配正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套及防化服等。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
							(应急处置)	监护人发现人员中毒应立即按警铃，发出事故信号，个人配戴防毒面具（严重时，应携带空气呼吸器），将受害人救离现场至上风向空气新鲜处，立即实施人工呼吸和心肺复苏术；拨打 120 等等就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	

							(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、双人双岗，1人监护1人作业。 2、每隔2小时对氯气瓶进行一次检测。3、建立健全液氯气瓶巡查作业规程。4、滤毒罐、滤毒盒、面罩等个人呼吸防护用品定期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	氯气储存场所配正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套及防化服等。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	监护人发现人员中毒应立即按警铃，发出事故信号，个人配戴防毒面具（严重时，应携带空气呼吸器），将受害人救离现场至上风向空气新鲜处，立即实施人工呼吸和心肺复苏术；拨打120等等就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							未执行“1人巡检1	(工程技术)	/									

						人监 护”规 定	(管 理措 施)	1、双人双岗，1人监护1人作业。 2、每隔2小时对氯气瓶进行一次 检测。3、建立健全液氯气瓶巡查 作业规程。4、滤毒罐、滤毒盒、 面罩等个人呼吸防护用品定期检 查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业 证后方可上岗并定期参加复审培 训；2、经过岗位培训，考核合格 后上岗作业；3、每年接受安全再 教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	氯气储存场所配正压式空气呼吸 器、过滤式全面罩防毒面具、防护 手套及防化服等。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	监护人发现人员中毒应立即按警 铃，发出事故信号，个人配戴防毒 面具（严重时，应携带空气呼吸 器），将受害人救离现场至上风向 空气新鲜处，立即实施人工呼吸和 心肺复苏术；拨打120等等就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
20	操作 及操作 及作业 活动	液 氯 钢 瓶 装 卸	2 级	制漂 车间	1	运瓶车 辆开至 装卸区	(工 程技 术)	设专用运输通道，做到人车分离。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(管 理措 施)	建立健全液氯气瓶装卸等安全规 程并严格执行；定期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

							(培 训教 育)	1、司机须持特种作业操作证并经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	作业人员佩戴过滤式全面罩防毒面具。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、氯气瓶运输车辆至少有两套有效防毒面具（附罐）；2、应急救援队随时待命。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
						运输车 辆未配 置有效 防毒面 具（附 罐）	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	建立健全液氯气瓶装卸等安全规程并严格执行；定期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、司机须持特种作业操作证并经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	作业人员佩戴过滤式全面罩防毒面具。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、氯气瓶运输车辆至少有两套有效防毒面具（附罐）；2、应急救援队随时待命。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
						装卸前 未对液	(工 程技 术)	/										

							(应 急处 置)	1、氯气瓶运输车辆至少有两套有效防毒面具(附罐);2、应急救援队随时待命。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(工 程技 术)	1、配吊装专用起重机械,具双制动功能;2、设专用运输通道。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(管 理措 施)	建立健全液氯气瓶装卸等安全规程并严格执行;定期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、司机须持特种作业操作证并经过岗位培训,考核合格后上岗作业;2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	作业人员佩戴过滤式全面罩防毒面具。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、氯气瓶运输车辆至少有两套有效防毒面具(附罐);2、应急救援队随时待命。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(工 程技 术)	1、配吊装专用起重机械,具双制动功能;2、设专用运输通道。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(管 理措 施)	建立健全液氯气瓶装卸等安全规程并严格执行;定期检查。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、司机须持特种作业操作证并经过岗位培训,考核合格后上岗作	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

								育)	业；2、每年接受安全再教育。										
								(个 体防 护)	作业人员佩戴过滤式全面罩防毒面具。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(应 急处 置)	1、氯气瓶运输车辆至少有两套有效防毒面具(附罐)；2、应急救援队随时待命。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
21	操作 及操 作及 作业 活动	制 漂 冲 氯 作 业	2 级	制漂 车间	1	联接气 瓶与管 线	联接管 线时接 口未拧 紧	(工 程技 术)	1、设足够覆盖范围的氯气浓度检测报警装置，具泄漏时声光报警功能。2、设置视频实时监控系统。3、通氯管线及垫片优先选聚4级氟等材质。4、设应急碱液池，定期化验浓度。5、开启关闭气瓶采用专用扳手工具。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、作业点双人双岗，。2、建立健全冲氯作业安全规程。3、现场悬挂“当心中毒”“必须戴防毒面具”安全警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个 体防 护)	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器等个体防护	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								用品,配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具(附罐)等应急救援用品。										
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	冲氯	未按规定佩戴好防毒面具或防毒口罩	(工程技术)	1、设足够覆盖范围的氯气浓度检测报警装置,具泄漏时声光报警功能。2、设置视频实时监控系統。3、通氯管线及垫片优先选聚4级氟等材质。4、设应急碱液池,定期化验浓度。5、开启关闭气瓶采用专用扳手工具。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、作业点双人双岗,。2、建立健全冲氯作业安全规程。3、现场悬挂“当心中毒”“必须戴防毒面具”安全警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训;2、经过岗位培训,考核合格后上岗作业;3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							护)	化服(2套)、洗眼器等个人防护用品,配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具(附罐)等应急救援用品。											
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏骤停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
							(工程技术)	1、设足够覆盖范围的氯气浓度检测报警装置,具泄漏时声光报警功能。2、设置视频实时监控系统。3、通氯管线及垫片优先选聚4级氟等材质。4、设应急碱液池,定期化验浓度。5、开启关闭气瓶采用专用扳手工具。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
							(管理措施)	1、作业点双人双岗,。2、建立健全冲氯作业安全规程。3、现场悬挂“当心中毒”“必须戴防毒面具”安全警示标识。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训;2、经过岗位培训,考核合格后上岗作业;3、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)

								(个体防护)	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器等个体防护用品,配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具（附罐）等应急救援用品。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
								(应急处置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
						违章操作	(工程技术)	1、设足够覆盖范围的氯气浓度检测报警装置,具泄漏时声光报警功能。2、设置视频实时监控系统。3、通氯管线及垫片优先选聚4级氟等材质。4、设应急碱液池,定期化验浓度。5、开启关闭气瓶采用专用扳手工具。	(√)	(√)	(√)								(√)	(√)
							(管理措施)	1、作业点双人双岗,。2、建立健全冲氯作业安全规程。3、现场悬挂“当心中毒”“必须戴防毒面具”安全警示标识。	(√)	(√)	(√)								(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培训;2、经过岗位培训,考核合格后上岗作业;3、每年接受安全再	(√)	(√)	(√)								(√)	(√)

								教育											
							(个体防护)	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器等个体防护用品，配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具（附罐）等应急救援用品。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
				3	冲氯完毕	未保持空瓶足够安全压力	(工程技术)	1、设足够覆盖范围的氯气浓度检测报警装置，具泄漏时声光报警功能。2、设置视频实时监控系統。3、通氯管线及垫片优先选聚4级氟等材质。4、设应急碱液池，定期化验浓度。5、开启关闭气瓶采用专用扳手工具。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管理措施)	1、作业点双人双岗，。2、建立健全冲氯作业安全规程。3、现场悬挂“当心中毒”“必须戴防毒面具”安全警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培训教	1、作业人员在取得氯化工艺作业证后方可上岗并定期参加复审培	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

							育)	训；2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；3、每年接受安全再教育										
							(个体防护)	现场配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器等个体防护用品，配备氯气捕消器、安全卡子、扳手、手锤、克丝钳、活口、铁丝、竹签、防毒面具(附罐)等应急救援用品。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏骤停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
22	操作及操作及作业活动	制取池内冲洗及设备检修作	3级	制漂班组/机修班组	1	打开排污阀门	(工程技术)	/										
						未排尽沉淀池内污物	(管理措施)	作业前，打开排污阀，排尽其中物料	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(个体防护)	防毒面具(附罐)	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)

		业					(应 急处 置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
					2	进入制 取池	(工 程技 术)	/										
						未执行 作业审 批	(管 理措 施)	严格执行有限空间作业单,先置换再检测后作业程序	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	防毒面具(附罐)	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						未进行 置换	(工 程技 术)	对风机叶轮设置护罩	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(管 理措 施)	采取轴流风机通风不低于50分钟	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)

							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	防毒面具（附罐）	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
					3	制取池 池内冲 洗及设备检修 作业	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	作业过程中严禁摘掉防护用品	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	防毒面具（附罐）	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)

							(工程技术)	/										
						检修前未拉闸断电	(管理措施)	进入沉淀池前必须关闭电源、气源、水源等	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						检修前未拉闸断电	(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						检修前未拉闸断电	(个体防护)	防毒面具(附罐)	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						检修前未拉闸断电	(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
23	操作及作业活动	浆池内冲洗及设备检修作	2级	抄纸车间	1	打开排污阀门	(工程技术)	/										
						有限空间内余有浆料	(管理措施)	严格执行“先置换后检测再作业”制度	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						有限空间内余有浆料	(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						有限空间内余有浆料	(个体防	/										

								和心肺复苏术。										
24	操作 及作业活 动	断 线 作 业	4 级	断线 岗	1	将浆板 运至作 业点	驾乘或 附近作 业人员 精力不 集中	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	叉车备料时操作人员须远离叉车, 以免发生伤害	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训, 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	立即停车并挪开伤员身上重物,立 即止血、包扎,必要时采取心肺复 苏。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	用钳子 切断钢 丝	眼睛等 身体部 位离剪 切点过 近	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	断线时需注意别让断开的钢丝崩 眼或其它部位并手扶钢丝并戴好 护目镜等护品	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训, 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(个体防护)	佩戴护目镜	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	若发生蹦眼事故，不可揉搓，须立即就医	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					3	向水力碎浆机或输送带投送木浆板	(工程技术)	碎浆机、输送机设置护挡或护板	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						木浆板歪斜	(管理措施)	剪断钢丝前，先检查木浆是否歪斜，并一人断线一人监护	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					4	堆放铁丝	(工程技术)	/										
						乱扔铁丝，没做到定置	(管理措施)	1、加强检查；2、严格考核	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							施)												
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	采取消毒、止血等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
25	操作 及作 业活 动	进 入 水 力 碎 浆 机 进 行 清 理 或 检 修 作 业	2 级	机修 车间	1	排空浆 料	(工 程技 术)	/											
							(管 理措 施)	严格执行”先置换后检测再作业” 制度	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)	
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	发中毒及窒息事故后，严禁盲目施 救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸 和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)	

					2	进入水力碎浆机	私自进入	(工程技术)	池口设置盖板或护篦	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(管理措施)	严格执行作业审批制度	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(个体防护)	防毒面具（附罐）或空气呼吸器	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(应急处置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏骤停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
					3	冲洗或检修	作业中摘掉防毒面具或防毒面具失效	(工程技术)	/										
								(管理措施)	严格执行《水力碎浆机安全操作规程》	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(个体防护)	防毒面具（附罐）或空气呼吸器	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)

		或 盘 磨 检 修 作 业					理措施)	控制单》并找相关人员签字，电源处或配电室设监护。										
							(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	健全完善安全制度规程、作业指导，强化巡检。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	防护手套	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	发生砸手等事故，做好止血等临时措施，并立即就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							2	盘磨清理或检修	用力不均匀									

					3	盘磨安装	作业时 信号不 一致、 步调不 一致	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	盘磨安装时统一指挥	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	防护手套	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
27	操作 及作 业活 动	登 高 开 启 阀 门 或 清 理 卫 生	3 级	打浆 班组	1	登高到 作业面	私自登 高	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	作业前，须严格执行《登高作业 票》。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个 体防 护)	佩戴好安全帽、安全带	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								电，立即上报电工和安管人员，在吊物下方地面周围拉起警戒线，吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时，应首先断掉控制手柄电源，然后就近拉下电源开关。											
						吊物与吊索固定不牢	（工程技术）	1、吊钩设置防脱装置；2、使用专用吊带或钢丝绳吊具	（√）	（√）	（√）							（√）	（√）
							（管理措施）	1、采取专用吊具，自编吊具须符合要求；2、吊装前试吊；3、定期检查	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）
							（培训教育）	1、作业人员经过起重作业安全教育和培训并考试合格后方可上岗；2、每年接受安全再教育	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）
							（个体防护）	/	（√）	（√）	（√）							（√）	（√）
							（应急处置）	1、出现运行脱轨，立即停止运行，断电挂安全牌，维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电，立即上报电工和安管人员，在吊物下方地面周围拉起警戒线，吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时，应首先断掉控制手柄电源，然后就近拉下电源开关。	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）
					2	提升吊	歪拉斜	（工	/	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）

							训教育)	育培训并考试合格后方可上岗; 2、 每年接受安全再教育											
							(个 体防 护)	作业人员配备安全帽, 检维修人员 配备绝缘鞋、护目镜、安全带、安 全帽、安全绳。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	1、出现运行脱轨, 立即停止运行, 断电挂安全牌, 维修人员校正消除 隐患方可使用。2、出现吊装时断 电, 立即上报电工和安管人员, 在 吊物下方地面周围拉起警戒线, 吊 物处置放下后消除警戒。3、出现 失控时, 应首先断掉控制手柄电 源, 然后就近拉下电源开关。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
					3	将吊物 放至指 定位置	(工 程技 术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
						吊物放 置不稳 或不整 齐	(管 理措 施)	吊物必须放置牢靠, 不得歪斜	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、作业人员经过起重作业安全 教育培训并考试合格后方可上岗; 2、 每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(个 体防 护)	作业人员配备安全帽, 检维修人员 配备绝缘鞋、护目镜、安全带、安 全帽、安全绳。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	

							(应急处置)	1、出现运行脱轨，立即停止运行，断电挂安全牌，维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电，立即上报电工和安管人员，在吊物下方地面周围拉起警戒线，吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时，应首先断掉控制手柄电源，然后就近拉下电源开关。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
29	操作及作业活动	圆网部位换网子或维检修作业	3级	打浆/维修班组	1	拉闸断电	(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、电源开关标识醒目用途；2、专职电工负责配电柜内断电；3、办理作业票据。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	安全带、安全帽										
							(应急处置)	发生机械伤害等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	拆除旧	在未确	(工	设置更换网子作业平台									

							体防护)												
							(应急处置)	发生机械伤害等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
30	操作及作业活动	加填作业	3级	打浆班组	1	将物料运至投料口	(工程技术)	投料口设置盖板或防护栏杆	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管理措施)	1、风险分级管控,隐患及时排查治理。 2、设置安全警示、指示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
					2	投料	熬制淀粉时,未控制	(工程技术)	/										

							好汽压	(管 理措 施)	加强安全巡检和隐患整改。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个 体防 护)	防尘口罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(应 急处 置)	发生机械伤害、物体打击等安全事 故后，严禁盲目施救，对伤员伤害 部位采取现场救护术。对呼吸或心 脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							操作化	(工 程技 术)	/										
							学品	(管 理措 施)	加强安全巡检和隐患整改。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							时，未	(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							佩戴好	(个 体防 护)	防尘口罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							防护橡												
							胶手												
							套、防												
							护眼镜												

							(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等安全事故后, 严禁盲目施救, 对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	在蒸汽管道附近设置防护挡板或栏杆	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	规范安全规章制度规程, 强化安全管理。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训, 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	防尘口罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等安全事故后, 严禁盲目施救, 对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
31	操作及作业活动	网子冲洗作业	3 级	纸机班组	1	启动、取用高压水枪	(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、执行《网子冲洗作业安全操作规程》; 2、用水冲洗辊子或毛布时, 胶管不准绕在手上, 胶管头须	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								离辊子或毛布 40cm 以上											
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	发生机械伤害等安全事故后，严禁 盲目施救，对伤员伤害部位采取止 血、包扎等现场救护术。对呼吸或 心脏聚停者应立即实施心肺复苏 术。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
					2	喷洒汽 油	(工 程技 术)	/											
						衣袖等 触及设 备运动 部位	(管 理措 施)	1、执行《网子冲洗作业安全操作 规程》；2、用水冲洗辊子或毛布 时，胶管不准绕在手上，胶管头须 离辊子或毛布 40cm 以上	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
							(个 体防 护)	/											

							(应 急处 置)	发生机械伤害等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、执行《网子冲洗作业安全操作规程》;2、用水冲洗辊子或毛布时,胶管不准绕在手上,胶管头须离辊子或毛布 40cm 以上	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生机械伤害等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取止血、包扎等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							网子运 转时探 取物件	(工 程技 术)	网子局部设置护挡	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(管 理措 施)	网子运转中严禁上去观察、逗留、 维检修或探取物件	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发生机械伤害等安全事故后，严禁 盲目施救，对伤员伤害部位采取止 血、包扎等现场救护术。对呼吸或 心脏聚停者应立即实施心肺复苏 术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						加入碱 或酸洗 网子 时，未 佩戴防 护眼镜 和耐酸 碱手套	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	用碱/酸洗网子时，应配戴护目镜 和橡胶手套，药品浓度须适宜，配 酸时，应将酸倒入水中。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护眼镜和耐酸碱手套	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(应急处置)	伤及眼睛及其他部位,立即用大量流动清水冲洗并就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
32	操作及作业活动	看网子作业	3级	纸机班组	1	冲洗导辊上的缠浆	敞怀或穿肥大衣服	(工程技术)	/									
								(管理措施)	工作中做好看网前检查,服装做到“三紧”	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	冲洗水印辊	冲洗设备进入水印辊与网子之间的压区	(工程技术)	/									
								(管理措施)	辊粘上浆块时,严禁用手掏挖,应用水在出口处冲,必要时停车处理	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培	作业人员必须经过3级安全培训,	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							训教育)	经考核合格后方可上岗作业。										
							(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					3	矫正成型网运行	(工程技术)	/										
						精力不集中，身体过分前倾，致衣袖或身体部位等触及运动部件	(管理措施)	1、严格按安全制度规程处置跑偏的网子。2、看网子时须精力集中，不得开小差。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
33	操作	更	3	维修	1	拉闸断	(工	/										

	及作 业活 动	换 伏 辊 胸 辊 压 榨 辊 作 业	级	班组		电	业	程技 术)										
								(管 理措 施)	作业前通知班长,执行《危险控制单》,相关人员签字,电源处或配电室设监护	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					2	拆除辊 子	未做好 个体防 护	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	试运转时,严禁上去观察、逗留、维检修或探取物件。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	劳保手套	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							(应急处置)	发生物体打击事故后,抢救的重点放在对颅脑损伤、胸部骨折和出血上进行处理。并马上组织抢救伤者脱离危险现场,尽快就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	吊装辊子	伏辊胸辊捆绑不牢	(工程技术)	起重机械由有资质单位生产,限位、导绳器、急停等安全附件齐全有效,且采用低压控制。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	试运转时,严禁上去观察、逗留、维检修或探取物件。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	安全帽	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	发生物体打击事故后,抢救的重点放在对颅脑损伤、胸部骨折和出血上进行处理。并马上组织抢救伤者脱离危险现场,尽快就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					4	更换辊子	信号、步调不一致	(工程技术)	/									
							(管理措施)	设备维、检、修需统一指挥,作业人员须系安全带,用力不得过猛	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	劳保手套	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
34	操作 及作 业活 动	压榨 部 位 巡 检	4 级	压榨 岗	1	持强光 手电等 设备来 至巡检 部位；	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	要求员工服装做到“三紧”	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	压榨部 位巡检	用手电 等工具	(工 程技	设备传动设置防护罩	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	1、走台、平台四周有踢脚板且有高度事宜、牢固的防护栏杆；2、走台、平台等支撑牢靠其上设置防滑设施	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	强化安全管理，严格安全考核。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	为员工配发标准工作装	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生高处坠落事故后，抢救的重点放在骨折和创口的处理。并马上组织抢救伤者脱离危险现场，尽快就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
35	操作及作业活动	冲洗辊子或毛	3级	纸机班组	1	启动、取用高压水枪	精力不集中，启动后的高压水枪击至身体	(工程技术)	/									
							(管理措施)	1、辊子或毛布运转中严禁上去观察、逗留、维检修或探取物件；2、用水冲洗辊子或毛布时，胶管不准	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

		布					绕在手上，胶管头须离辊子或毛布 40cm 以上										
						(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						(应 急处 置)	发生机械伤害等安全事故后，严禁 盲目施救，对伤员伤害部位采取止 血、包扎等现场救护术。对呼吸或 心脏聚停者应立即实施心肺复苏 术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
				2	喷洒汽 油	(工 程技 术)	/										
					衣袖等 触及设 备运动 部位	(管 理措 施)	1、辊子或毛布运转中严禁上去观 察、逗留、维检修或探取物件；2、 用水冲洗辊子或毛布时，胶管不准 绕在手上，胶管头须离辊子或毛布 40cm 以上	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						(培 训教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						(个 体防	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生机械伤害等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取止血、包扎及固定等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
37	操作 及作 业活 动	更 换 施 胶 或 涂 布 辊 及 毛 布 作 业	3 级	纸机 /维 修班 组	1	拉闸断 电	私自作 业	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	作业前通知班长,执行《危险控制单》,相关人员签字,电源处或配电室设监护	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					2	拆施胶 或涂布 及毛布	未做好 个体防 护	(工 程技 术)	/									

							(管理措施)	试运转时，严禁上去观察、逗留、维检修或探取物件。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	劳保手套	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	发生物体打击事故后，抢救的重点放在对颅脑损伤、胸部骨折和出血上进行处理。并马上组织抢救伤者脱离危险现场，尽快就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	吊装施胶或涂布及毛布	(工程技术)	起重机械由有资质单位生产，限位、导绳器、急停等安全附件齐全有效，且采用低压控制。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						施胶或涂布及毛布捆缚不牢	(管理措施)	试运转时，严禁上去观察、逗留、维检修或探取物件。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	安全帽	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(应急处置)	发生物体打击事故后,抢救的重点放在对颅脑损伤、胸部骨折和出血上进行处理。并马上组织抢救伤者脱离危险现场,尽快就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	设备维、检、修需统一指挥,作业人员须系安全带,用力不得过猛	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	劳保手套	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
38	操作及作业活动	引纸作业	3级	纸机班组	1	来到引纸区域	(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、制定并严格遵守引纸安全制度与规程。2、加强定期巡检	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

					3	在缸面抹油、清理刮刀	刮刀卡纸用手处置	(工程技术)	刮刀须装安全牢固的保险装置	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(管理措施)	刮刀卡纸时，用铁钩除掉，严重时停机处理；烘缸和导辊缠纸须停机处理。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
40	操作及作业活动	检修时用行车吊烘缸作业	3级	维修班组	1	挂牢烘缸	吊索具破裂性损坏	(工程技术)	采取专用吊具，自编吊具须符合要求	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(管理措施)	定期委托有资质检验机构进行安全检验，在有效期内使用	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训时间不得少于 24 学时）。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个体防护)	作业人员配备安全帽,检维修人员配备绝缘鞋、护目镜、安全带、安全帽、安全绳。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	1、出现运行脱轨,立即停止运行,断电挂安全牌,维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电,立即上报电工和安管人员,在吊物下方地面周围拉起警戒线,吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时,应首先断掉控制手柄电源,然后就近拉下电源开关。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	提升烘缸	(工程技术)	1、基础支撑梁承重、防震达标。2、设计、制造、安装由资质单位执行。3、有限位等装置。4、低压控制,具急停、失电保护。5、接地(零)保护,操作点处设急停	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						行车质量不达标	(管理措施)	1、建立起重机械安全管理制度规程,严格执行“十不吊”;2、定期安检,建立交接班检查记录	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(个体防护)	作业人员配备安全帽,检维修人员配备绝缘鞋、护目镜、安全带、安全帽、安全绳。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	1、出现运行脱轨,立即停止运行,断电挂安全牌,维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电,立即上报电工和安管人员,在吊物下方地面周围拉起警戒线,吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时,应首先断掉控制手柄电源,然后就近拉下电源开关。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
				3	将烘缸放至指定位置。	烘缸放置不稳或不牢固	(工程技术)	1、基础支撑梁承重、防震达标。2、设计、制造、安装由资质单位执行。3、有限位等装置。4、低压控制,具急停、失电保护。5、接地(零)保护,操作点处设急停	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、作业人员须经安全培训合格后方可操作。2、大型吊装须制定方案,执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(个体防护)	作业人员配备安全帽,检维修人员配备绝缘鞋、护目镜、安全带、安全帽、安全绳。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	1、出现运行脱轨,立即停止运行,断电挂安全牌,维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电,立即上报电工和安管人员,在吊物下方地面周围拉起警戒线,吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时,应首先断掉控制手柄电源,然后就近拉下电源开关。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
41	操作及作业活动	卷取作业	3级	纸机班组	1	将空纸轴吊到副臂上空纸轴未放置牢靠	(工程技术)	1、起重机械基础支撑梁承重、防震能力符合要求。2、起重机械设计、制造、安装由具有资质单位施工。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	纸轴等设备须在具生产资质单位采购,建立供应商台帐。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。4、接受过专业培训并考核合格。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	1、出现运行脱轨，立即停止运行，断电挂安全牌，维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电，立即上报电工和安管人员，在吊物下方地面周围拉起警戒线，吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时，应首先断掉控制手柄电源，然后就近拉下电源开关。4、出现人身伤害，及时做好现场处置并就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	摘除吊钩，挂牢纸轴	用行车吊纸辊时，两头挂钩未挂牢	(工程技术)	1、起重机械安装有防撞限位、载荷限位、卷扬限位等装置。2、电气控制采取低压控制，具备急停和失电保护功能。3、采取接地（零）保护，操作点附近设急停。4、采取专用吊具，自编吊具须符合要求。5、高层起重机械吊口具有运行时声光报警装置。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、建立起重机械安全管理制度规程，严格执行“十不吊”。2、定期安检，建立交接班检查记录。3、定期委托有资质检验机构进行安全检验，在有效期内使用。4、安	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

								源，然后就近拉下电源开关。4、出现人身伤害，及时做好现场处置并就医。											
					3	调运纸抽至地面	歪拉斜吊	(工程技术)	1、起重机械安装有防撞限位、载荷限位、卷扬限位等装置。2、电气控制采取低压控制，具备急停和失电保护功能。3、采取接地（零）保护，操作点附近设急停。4、采取专用吊具，自编吊具须符合要求。5、高层起重机械吊口具有运行时声光报警装置。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管理措施)	1、建立起重机械安全管理制度规程，严格执行“十不吊”。2、定期安检，建立交接班检查记录。3、定期委托有资质检验机构进行安全检验，在有效期内使用。4、安全配件须在具生产资质单位采购，建立供应商台帐。5、作业人员须经过安全技术培训合格后方可操作。6、大型吊装作业须制定安全方案，执行作业审批。7、起重机械有额定吨位标识，且吊装现场安装“当心吊物”、“吊物下严禁站人”等标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							育)	安全再培训不低于 8 学时(初次培训时间不得少于 24 学时)。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的事 故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。4、接受过专 业培训并考核合格。											
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	1、出现运行脱轨,立即停止运行, 断电挂安全牌,维修人员校正消除 隐患方可使用。2、出现吊装时断 电,立即上报电工和安管人员,在 吊物下方地面周围拉起警戒线,吊 物处置放下后消除警戒。3、出现 失控时,应首先断掉控制手柄电 源,然后就近拉下电源开关。4、 出现人身伤害,及时做好现场处置 并就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
						行车抱 闸失灵	(工 程技 术)	1、起重机械安装有防撞限位、载 荷限位、卷扬限位等装置。2、电 气控制采取低压控制,具备急停和 失电保护功能。3、采取接地(零) 保护,操作点附近设急停。4、采 取专用吊具,自编吊具须符合要 求。5、高层起重机械吊口具有运	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

							(应急处置)	1、出现运行脱轨，立即停止运行，断电挂安全牌，维修人员校正消除隐患方可使用。2、出现吊装时断电，立即上报电工和安管人员，在吊物下方地面周围拉起警戒线，吊物处置放下后消除警戒。3、出现失控时，应首先断掉控制手柄电源，然后就近拉下电源开关。4、出现人身伤害，及时做好现场处置并就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						吊空纸轴越过人头顶	(工程技术)	1、起重机械基础支撑梁承重、防震能力符合要求。2、起重机械设计、制造、安装由具有资质单位施工。3、起重机械安装有防撞限位、载荷限位、卷扬限位等装置。4、电气控制采取低压控制，具备急停和失电保护功能。5、采取接地(零)保护，操作点附近设急停。6、采取专用吊具，自编吊具须符合要求。7、高层起重机械吊口具有运行时声光报警装置。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立起起重机械安全管理制度规程，严格执行“十不吊”。2、定期安检，建立交接班检查记录。3、定期委托有资质检验机构进行安全检验，在有效期内使用。4、安	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

									源，然后就近拉下电源开关。4、出现人身伤害，及时做好现场处置并就医。										
42	操作及作业活动	清理压光辊作业	3级	纸机班组	1	携带专用清理工具来到压光辊处	服装未做到“三紧”	(工程技术)	压光机压区入口处设置保险杠	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管理措施)	1、建立作业安全指导书。2、加强安全检查。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(应急处置)	发生机械伤害等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取止血、包扎及固定等现场救护术。对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	清理压光辊	地面湿滑	(工程技术)	压光机压区入口处设置保险杠	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于8学时（初次培训时间不得少于24学时）。2、按计划定期进行每次不低于1小时的安全警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生机械伤害等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取止血、包扎及固定等现场救护术。对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						作业时精力不集中	(工程技术)	压光机压区入口处设置保险杠	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、设置醒目“当心挤伤”等安全警示、指示标识；2、加强巡查与考核	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于8学时（初次培训时间不得少于24学时）。2、按计划定期进行每次不低于1小时的	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								事故警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。											
							(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应急处置)	发生机械伤害等安全事故后,严禁盲目施救,对伤员伤害部位采取止血、包扎及固定等现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
43	操作及作业活动	预复卷作业	3级	纸机班组	1	将下机轴放到退纸架	(工程技术)	退纸架按标准规范要求制造	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管理措施)	1、开车前,应对传动等部位进行详细检查。2、在复卷过程中,发现辊子有起折子、窜辊、等现象及时停机处理。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个体防	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

								训时间不得少于 24 学时)。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的事 故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。										
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
44	操作 及作 业活 动	复 卷 机 作 业	3 级	纸机 班组	1	安装轴 心	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、检查电气控制。2、带纸和接纸 头时，纸头要长，打底禁开快车， 纸辊半径 15cm 以下时，禁止触摸， 引纸和控制箱操作者配合好，引纸 正常后须按铃以示运转开始。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进 行三级安全教育，其中年度公司级 安全再培训不低于 8 学时(初次培 训时间不得少于 24 学时)。2、按 计划定期进行每次不低于 1 小时的 事故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

						3	落下导辊	不用作业信号，导辊下落时，导辊附近人员手等身体部位未躲开	（工程技术）	辊压区设置保险杠	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
									（管理措施）	复卷下辊时，需缓慢操作，严禁从辊子正面推扶。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
									（培训教育）	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训时间不得少于 24 学时）。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的安全警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
									（个体防护）	工作服	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
									（应急处置）	发生机械伤害等事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取止血、包扎及固定等现场救护术。对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏术。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
						4	启动复卷机	复卷机运转时，从纸辊与底辊入	（工程技术）	复卷机设置调速装置	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
									（管理措施）	复卷下辊时，需缓慢操作，严禁从辊子正面推扶。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）

								计划定期进行每次不低于1小时的事 故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。											
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	发生机械伤害等事故后,严禁盲目 施救,对伤员伤害部位采取止血、 包扎及固定等现场救护术。对呼吸 或心脏聚停者应立即实施心肺复 苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
45	操作 及作 业活 动	切 纸 机 操 作	3 级	切纸 班组	1	调刀	(工 程技 术)	刀具设置防护罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管 理措 施)	开车时,要发出开车信号,在低速 下启动;引纸时手与花辊至少相距 15厘米,手与圆刀要保持安全距离	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进 行三级安全教育,其中年度公司级 安全再培训不低于8学时(初次培 训时间不得少于24学时)。2、按 计划定期进行每次不低于1小时的 事故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

							育)	安全再培训不低于 8 学时(初次培训时间不得少于 24 学时)。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的事 故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。											
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	发生机械伤害等事故后,严禁盲目 施救,对伤员伤害部位采取现场救 护术。对呼吸或心脏聚停者应立即 实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(工 程技 术)	/											
						纸条缠 到两侧 辊头上 时,用 手处理	(管 理措 施)	运转中不准用手处理圆刀上的纸 条,须停机处理;3、纸条缠到两 侧辊头上时,不准用手处理,应用 工具取下或停机处理;4、切纸机 运行中,不准从横刀内向外取纸。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进 行三级安全教育,其中年度公司级 安全再培训不低于 8 学时(初次培 训时间不得少于 24 学时)。2、按 计划定期进行每次不低于 1 小时的 事故警示教育。3、按计划进行事	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

								故应急培训和演练。									
							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生机械伤害等事故后, 严禁盲目施救, 对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
46	操作 及作 业活 动	叉 车 等 卸 货 及 运 送 成 品 纸 等 货 物 进 出	3 级	叉 车 队	1	用叉车 挑起货 物	(工 程技 术)	用黄色标线设置专用装载区	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、严格遵守车辆作业方面的制度 规程; 2、加强巡检与考核	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、作业人员必须经过 3 级安全培 训, 经考核合格后方可上岗作业; 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	迅速移开重物, 妥善处置伤部	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						精力不	(工	/									

							(工程技术)	压力小车车轮设置护罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	加强巡检与考核	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过培训考核合格后上岗, 每年接受安全培训再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	1、发生车辆伤害, 立即停车, 挪开压在身上重物, 并对伤部进行止血等处置。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	小令包装	(工程技术)	1、电源线穿管防护; 2、接在漏电保护器下; 3、接线电压小于 250 伏; 4、接地保护	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、设专责; 2、定期巡检	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过培训考核合格后上岗, 每年接受安全培训再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防	/										

					3	打包	打包条在地面缠绕行人	护)										
								(应急处置)	1、发现吸尘器电源线损坏或其它损坏，立即断电维修；2、发生触电，立即断电并实施现场抢救。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(工程技术)	/									
								(管理措施)	1、设打包专区；2、留出足够安全通道	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过培训考核合格后上岗，每年接受安全培训再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	作业人员配戴手套、眼镜	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(应急处置)	发生物体打击事故，立即处置创口和骨折部位，并就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
48	操作及作业活动	拆卸旋翼筛筛	4级	打件岗	1	拉闸断电	私自作业	(工程技术)	/									
								(管理措施)	1、作业前通知班长，填写《危险控制单》，签字，电源处或配电室设监护。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

		鼓 作 业					(培 训 教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						2	(工 程 技 术)	设置专用吊架或设置固定吊钩	(√)	(√)	(√)	(√)						
							(管 理 措 施)	设备维、检、修需统一指挥，作业 人员须系安全带，信号、步调一致， 用力不得过猛；试运转时，严禁上 去观察、逗留、维检修或探取物件 察、逗留、维检修或探取物件。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	作业人员必须经过 3 级安全培训， 经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	安全帽、劳保手套	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应 急 处 置)	发生物体打击事故后，抢救的重点 放在对颅脑损伤、胸部骨折和出血 上进行处理。并马上组织抢救伤者	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

								脱离危险现场，尽快就医。										
					3	安装旋翼筛盖	用手代替工具	(工程技术)	/									
								(管理措施)	设备维、检、修需统一指挥，作业人员须系安全带，信号、步调一致，用力不得过猛；试运转时，严禁上去观察、逗留、维检修或探取物件察、逗留、维检修或探取物件。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个体防护)	安全帽	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
49	操作及作业活动	液压车使用	4 级	后完成岗	1	将液压车推至货物架下方	物件摆放不整齐	(工程技术)	/									
								(管理措施)	1、规范物品堆放；2、加强巡查	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)

								行心肺复苏。										
	2	提升液压车所载货物离开地面	脚部离车轮或液压车架太近	(工程技术)	液压小车车轮设置防护罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)		
				(管理措施)	健全完善液压小车输运作业安全制度规章	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)			
				(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)			
				(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)			
				(应急处置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者应立即施行心肺复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)			
	3	运输货物至目的地	液压小车停在斜坡上	(工程技术)	/													
				(管理措施)	遵守液压小车使用规程	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)			
				(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)			

								行心肺复苏。											
50	作业 活动	初 沉 池 操 作	3 级	预处 理班 组	1	登上初 沉池	未做到 “三 紧”	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	1、不得酒后、疲劳上岗；2、强化 督查	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	1、立即启动《淹溺事故应急预案》； 2、必要时进行心肺复苏	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
					2	巡检或 取样	护栏损 坏	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	对平台和护栏明确责任人，定期检 查，发现隐患及时维修并对平台、 护栏定期防腐	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	

								预案》，必要时进行心肺复苏									
						登爬梯 未手扶 栏杆	(工 程技 术)	/	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	定期检查，发现问题及时维修	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	1、发生高处坠落等安全事故，采 取紧急止血、包扎等措施后，立即 送医。出现断肢，采用干净容器包 裹，与伤者共同送医；2、发生淹 溺事故，立即启动《淹溺事故应急 预案》，必要时进行心肺复苏	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
51	作业 活动	疏通 吸泥 孔作	4 级	进 水 沉 淀 岗	1	登上吸 泥行车 走台	(工 程技 术)	吸泥行车走台设置护栏	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、转动部位设护罩，平台设护栏 和踢脚板，梯子设扶手；2、挂“当 心挤伤”、“当心溺水”等标志；	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

		业						3、加强监督；4、严格执行安全规程											
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	发生淹溺，及时呼救并找人帮忙，救援人员穿救生衣、救生圈、安全绳后下水救人，必要时实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
				2	掀开盖板	精力不集中	(工程技术)	吸泥行车走台铺滤板	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管理措施)	1、转动部位设护罩，平台设护栏和踢脚板，梯子设扶手；2、挂“当心挤伤”、“当心溺水”等标志；3、加强监督；4、严格执行安全规程	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(个体防护)	/											

							(应急处置)	立即挪开重物,处理伤口,并就医。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)		
					3	清淤	(工程技术)	/	(√)	(√)								(√)	(√)		
							(管理措施)	要求清淤时佩戴安全带,穿救生衣	(√)	(√)								(√)	(√)		
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)								(√)	(√)		
							(个体防护)	/	(√)	(√)								(√)	(√)		
							(应急处置)	发生淹溺等事故后,及时呼救并找人帮忙,救援人员穿好救生衣、救生圈、安全绳等救援后下水救人,对落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)								(√)	(√)		
52	作业活动	污泥池内操作或	2级	环保车间	1	打开排污阀门	有限空间内余有浆料	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)		
								(管理措施)	作业前,打开排污阀,排尽其中物料	(√)	(√)	(√)								(√)	(√)
								(培	作业人员必须经过3级安全培训,	(√)	(√)	(√)								(√)	(√)

		检修作业					训教育)	经考核合格后方可上岗作业。										
							(个体防护)	防毒面具(附罐)										
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
				2	进入污泥池	私自进入	(工程技术)	/										
							(管理措施)	严格执行有限空间作业单,先置换再检测后作业程序	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	防毒面具(附罐)										
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后,严禁盲目施救,对呼吸或心脏聚停者,在拨打120的同时,应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						未进行	(工	/										

							护)										
							(应 急处 置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏骤停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(工 程技 术)	/									
							(管 理措 施)	进入污泥池前必须关闭电源、气源、水源等	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	防毒面具（附罐）									
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
53	作业 活动	水池 取 样 作 业	3 级	预处 理班 组	1	到达取 样部位	精力不 集中	(工 程技 术)	/								
								(管 理措 施)	1、不得酒后、疲劳上岗；2、强化督查	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训时间不得少于 24 学时）。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	工作服										
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	水池取 样作业	(工 程技 术)	/										
						护栏损 坏	(管 理措 施)	明确平台和护栏责任，定期检查，发现隐患及时维修并对平台、护栏定期防腐	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训时间不得少于 24 学时）。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

						未手扶栏杆	程技术)												
							(管理措施)	定期检查,发现问题及时维修	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的故事警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个体防护)	工作服											
							(应急处置)	发生淹溺事故,立即启动《淹溺事故应急预案》,必要时进行心肺复苏	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
54	作业活动	机泥井检修作业	2级	机修车间	1	打开排污阀门	有限空间内余有污物	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(管理措施)	严格执行”先置换后检测再作业”制度	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)

							(应急处置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
55	作业活动	曝气池巡查作业	3级	新工程班组	1	劳保用品、防护措施及使用工具检查	(工程技术)	曝气池周围设置防护墙或栏杆	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	定期检查救生衣的完好状态，出现损毁，及时更新	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生淹溺等事故后，及时呼救并找人帮忙，救援人员穿好救生衣、救生圈、安全绳等救援后下水救人，对落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	曝气池巡查作业	(工程技术)	曝气池周围设置防护墙或栏杆	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	定期检查小船状况，出现损毁，及时维修	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	作业人员严格佩戴救生衣	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生淹溺等事故后，及时呼救并找人帮忙，救援人员穿好救生衣、救生圈、安全绳等救援后下水救人，对落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						下船时 监护人 不在现场	(工程技术)	曝气池周围设置防护墙或栏杆	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、严格执行安全规章制度规程；2、设专人监护	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	作业人员严格佩戴救生衣	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	发生淹溺等事故后，及时呼救并找人帮忙，救援人员穿好救生衣、救生圈、安全绳等救援后下水救人，对落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

56	作业活动	风机房作业	3级	新工程班组	1	进风机房前佩戴好耳塞	未佩戴耳塞	(工程技术)	风机基础设置缓冲	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	加强安全检查	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	员工佩戴耳塞	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(应急处置)	发生噪声性耳聋，立即就医	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	风机房巡检等作业	防护缺陷	(工程技术)	所有调整转动、凸出轴头等安全装防护装置	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	定期检查，及时排查安全隐患并整改	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
								(个体防	员工佩戴耳塞									

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(个 体防 护)	员工佩戴耳塞												
							(应 急处 置)	触电事故应急预案；人工呼吸；胸 外按压	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
57	作业 活动	加 药 间 作 业	3 级	环保 班组	1	进入加 药间	精力不 集中	(工 程技 术)	/											
								(管 理措 施)	服装做到“三紧”，严禁疲劳、酒 后上岗	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
								(个 体防 护)	穿戴工作服											
								(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
					2	溶解酰 胺，及	梯子、 平台或	(工 程技	在梯子、平台处设置牢固防护栏杆	(√)	(√)	(√)								(√)

							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	在泵等机械设备的传动部位设置牢固的安全防护措施	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、设专责人；2、加强安全巡查	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	穿戴工作服										
							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	严格执行《加药间作业》安全操作规程	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							育)											
							(个 体防 护)	穿戴工作服										
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
58	作业 活动	上 厌 氧 池 顶 取 样 作 业	3 级	新工 程班 组	1	登记	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	上厌氧池顶取样作业,严格作业审批和登记制度。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业;2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	严禁盲目施救,对呼吸或心脏骤停者,在拨打 120 的同时,应立即心肺复苏。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	上厌氧池顶取样作业	梯子、平台或护栏不	(工 程技 术)	在池顶部设置防护栏杆									

							牢固	(管理措施)	1、及时清理梯子、平台有油等杂物；2、定期检查梯子、平台及护栏牢固性	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防护)	作业人员佩戴防毒面具（附罐）	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(工程技术)	/										
							梯子、平台有油、冰等	(管理措施)	1、及时清理梯子、平台有油等杂物；2、定期检查梯子、平台及护栏牢固性	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防护)	作业人员佩戴有效防毒面具（附罐）	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(应急处置)	发采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							置)												
							(工 程技 术)	/											
							(管 理措 施)	上厌氧池顶部进行取样作业，必须 设专人监护	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	作业人员佩戴有效防毒面具（附 罐）	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停 者，在拨打 120 的同时，应立即心 肺复苏。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
59	作业 活动	进 厌 氧 池 作 业	2 级	环保 车间	1	排污	(工 程技 术)	/	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管 理措 施)	1、制定有限空间作业安全制度和 规程；2、作业前进行介质置换并 检测浓度。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育 3、 进入厌氧池前对作业人员进行专 门有限空间教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	

							(个体防护)	/	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(应急处置)	严禁盲目施救，首先应用捆绑在作业人身上安全绳快速将其拉出，有困难的，救援人员须配戴应急护品方可进入有限空间实施救援。立即使患者脱离现场至上风向空气新鲜处，脱去患者衣物。有条件时立即给予吸氧，并尽早使用高压氧治疗。现场抢救人员应有自救互救知识，以防抢救者进入现场后自身中毒。对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
					2	置换	(工程技术)	配备轴流风机等强制通风设施	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
						通风时间短	(管理措施)	执行“先通风，再检测，后作业”，超过 30min 或中断超过 30min，须重新监测	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业;2、每年接受安全再教育 3、进入厌氧池前对作业人员进行专门有限空间教育	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
							(个体防护)	/	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)

							(应 急处 置)	严禁盲目施救，首先应用捆绑在作业人身上安全绳快速将其拉出，有困难的，救援人员须配戴应急护品方可进入有限空间实施救援。立即使患者脱离现场至上风向空气新鲜处，脱去患者衣物。有条件时立即给予吸氧，并尽早使用高压氧治疗。现场抢救人员应有自救互救知识，以防抢救者进入现场后自身中毒。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
				4	进厌氧池或在厌氧池顶部作业（操作或检修）	作业过程中不进行介质置换	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
				(管理措施)			作业过程全程通风	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)	
				(培训教育)			1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业;2、每年接受安全再教育 3、进入厌氧池前对作业人员进行专门有限空间教育	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)	
				(个体防护)			全面罩自吸过滤式防毒面具、工作服、安全带、绳	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)	

							(应 急处 置)	严禁盲目施救，首先应用捆绑在作业人身上安全绳快速将其拉出，有困难的，救援人员须配戴应急护品方可进入有限空间实施救援。立即使患者脱离现场至上风向空气新鲜处，脱去患者衣物。有条件时立即给予吸氧，并尽早使用高压氧治疗。现场抢救人员应有自救互救知识，以防抢救者进入现场后自身中毒。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏。	(√)	(√)	(√)				(√)		(√)	(√)
60	作业 活动	离 心 机 房 巡 检 作 业	4 级	离 心 机 岗	1	佩戴防 毒面具 (附 罐)或 防毒口 罩	没有检 查防毒 面具 (附 罐)或 防毒口 罩是否 有效	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	滤毒罐定期称重，确保有效	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	佩戴防毒面具(附罐)或防毒口罩	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(应 急处 置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

								和心肺复苏术。										
					2	到离心 机房进 行巡检	(工 程技 术)	/										
						精力不 集中、 开小差	(管 理措 施)	1、严格执行安全规章制度规程；2、 定期检查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防毒面具（附罐）或防毒口罩										
							(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						走台、 平台等 处有 油、水 等	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、严格执行安全规章制度规程；2、 定期检查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个体防护)	防毒面具（附罐）或防毒口罩										
							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、严格执行安全规章制度规程；2、定期检查	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	防毒面具（附罐）或防毒口罩										
							(应急处置)	采取止血、包扎等现场救护术后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
61	作业活动	生化调节池	3级	生化班组	1	持工具到进水口	(工程技术)	/										
							(管理措施)	作业人员不得酒后、疲劳上岗。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

		进 水 口 取 样 作 业					施)												
							(培 训 教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培训时间不得少于 24 学时）。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的安全警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体 防 护)	工作服											
							(应 急 处 置)	生淹溺等事故后，及时呼救并找人帮忙，救援人员穿好救生衣、救生圈、安全绳等救援后下水救人，对落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
			2	进水口 等处取 样作业	登爬梯 未手扶 栏杆	(工 程 技 术)	在楼梯、平台等处设置防护栏杆												
						(管 理 措 施)	1、对平台和护栏明确责任人，定期检查，发现护栏有开焊等情况，及时维修并对平台、护栏定期进行刷漆保养；2、作业人员未系安全带。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)	
						(培 训 教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育，其中年度公司级安全再培训不低于 8 学时（初次培	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)	

								训时间不得少于 24 学时)。2、按计划定期进行每次不低于 1 小时的事 故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。										
							(个 体防 护)	工作服										
							(应 急处 置)	生淹溺等事故后,及时呼救并找人 帮忙,救援人员穿好救生衣、救生 圈、安全绳等救援后下水救人,对 落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程技 术)	/	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						护栏损 坏	(管 理措 施)	1、对平台和护栏明确责任人,定 期检查,发现护栏有开焊等情况, 及时维修并对平台、护栏定期进行 刷漆保养;2、作业人员未系安全 带。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进 行三级安全教育,其中年度公司级 安全再培训不低于 8 学时(初次培 训时间不得少于 24 学时)。2、按 计划定期进行每次不低于 1 小时的 事故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							(个 体防 护)	工作服												
							(应 急处 置)	生淹溺等事故后，及时呼救并找人帮忙，救援人员穿好救生衣、救生圈、安全绳等救援后下水救人，对落水者实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)		
62	作业 活动	危 化 品 卸 车 作 业	4 级	生 化 岗 位	1	车 辆 进 入 卸 车 区	刹 车 失 灵	(工 程技 术)	/											
								(管 理措 施)	1、与运输相关方签订安全协议；2、 加强检查	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业；2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
								(个 体防 护)	/											
								(应 急处 置)	采取止血、包扎等现场救护术后就 医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)	
					2	搭 接 输 送 管 线	输 送 管 线 接 口 密 闭 不 良	(工 程技 术)	设置静电接地											
								(管	1、建立卸车作业规程。2、定期检	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	(√)

							理措施)	查										
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	配戴防护手套、面具	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	发生化学品灼烫事故后应立即就近至清水管处冲洗至少 15 分钟，然后立即就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
					3	打开阀门现场监督	(工程技术)	/										
						监督人不在现场	(管理措施)	1、卸车时，设置专人监督；2、悬挂安全警示标识	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	配戴防护手套、配戴防护面罩	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	发生化学品灼烫事故后应立即就近至清水管处冲洗至少 15 分钟，然后立即就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

						阀门失效或损坏	(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、建立卸车作业规程。2、定期检查卸车作业过程。	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
							(个体防护)	配戴防护手套、配戴防护面罩	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
							(应急处置)	发生化学品灼烫事故后应立即就近至清水管处冲洗至少 15 分钟，然后立即就医。	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
63	作业活动	装运纸件作业	3 级	保卫班组	1	纸件装车	超过规定高度装纸件	(工程技术)	/									
							(管理措施)	1、原则上纸件运输叠放不得超过 2 件；2、加强安全检查	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	对外来人员进行告知性培训。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防	/										

							施)	行驶。										
							(培 训教 育)	对外来人员进行告知性培训。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	/	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后, 严禁盲目施救, 对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
64	作业 活动	叉 车 装 卸 作 业	3 级	叉 车 班 组	1	叉 车 装 货	(工 程技 术)	叉车由资质单位生产	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、严格执行《车辆作业安全操作规程》2、倒车鸣笛; 3、严禁人员在周围逗留	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、作业人员必须经过3级安全培训, 经考核合格后方可上岗作业; 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	安全带	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后, 严禁盲目施救, 采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

								识；对呼吸或心脏聚停者应立即施行心肺复苏。												
						精力不集中	（工程技术）	叉车由资质单位生产	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）		
							（管理措施）	1、严格执行《车辆作业安全操作规程》2、倒车鸣笛；3、严禁人员在周围逗留	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）		
							（培训教育）	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业；2、持证上岗。	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）		
							（个体防护）	安全带	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）		
							（应急处置）	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者应立即施行心肺复苏。	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）		
						2	叉车运输	违章运输	（工程技术）	叉车按标准规范要求设置安全带、喇叭、刹车（脚刹、手刹）、指示灯及防砸驾驶仓等设施。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	
									（管理措施）	物件挡视线不倒行，倒车须鸣笛，停车拉手刹	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）
									（培	1、作业人员必须经过3级安全培	（√）	（√）	（√）			（√）			（√）	（√）

							训教育)	训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。										
							(个体防护)	安全带	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏骤停者应立即施行心肺复苏。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
				3	叉车卸货	物品堆放歪斜	(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、物品定置、堆放整齐且牢固；2、定期巡查	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	安全带	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏骤停者应立即施行心肺复苏。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

									行心肺复苏。										
65	作业 活动	抄 纸 原 料 备 料 作 业	3 级	备料 班组	1	装货	物件摆 放不整 齐	(工 程技 术)	设置专用装载区	(√)	(√)	(√)			(√)				
								(管 理措 施)	1、严格执行《车辆作业安全操作规程》	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
								(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
								(应 急处 置)	迅速移开重物，妥善处置伤部	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							精力不 集中	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	1、严格执行《车辆作业安全操作规程》	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

							(个 体防 护)	工作服	(√)	(√)	(√)			(√)				
							(应 急处 置)	1、立即停车；2、移开压在伤员身上的重物；3、设置警戒；4、对伤部采取止血、包扎等措施；4、就医，必要时拨打 120	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
					2	将木浆板、淀粉等物品备料运至指定地点	(工 程技 术)	设置货物运输专道	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
					(管 理措 施)		加强检查；强化考核	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
					(培 训教 育)		1、作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
					(个 体防 护)		工作服											
					(应 急处 置)		1、立即停车；2、移开压在伤员身上的重物；3、设置警戒；4、对伤部采取止血、包扎等措施；4、就医，必要时拨打 120	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
					车辆固 定不牢		(工 程技 术)	设置货物运输专道	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

							(管理措施)	1、停车拉手刹；2、不停在斜坡等不稳固处	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业；2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	工作服	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	1、立即停车；2、移开压在伤员身上的重物；3、设置警戒；4、对伤部采取止血、包扎等措施；4、就医，必要时拨打120	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
				3	卸货	货物遮挡视线前行	(工程技术)	对卸货区进行隔离	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	1、倒车鸣笛；2、严禁人员在周围逗留	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业；2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	工作服、劳保手套	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应)	立即挪走重物，妥善处置流血、骨	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

							急处 置)	折等												
66	作业 活动	外 来 车 辆 麦 草 卸 车 作 业	3 级	原料 班组	1	外来拉 麦草车 辆开至 指定地 点	车辆上 麦草堆 放倾斜	(工 程技 术)	拉麦草车按标准规范要求设置安 全带、喇叭、刹车（脚刹、手刹）、 指示灯及防砸驾驶仓等设施	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
								(管 理措 施)	1、外来车辆签订相关方安全协议； 2、加强巡查	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、外来人员进行相关方告知培训。 2、装载机司机经三级安全教育培 训，培训考核合格后上岗	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
								(个 体防 护)	/											
								(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目 施救，对伤员伤害部位采取现场救 护术。对呼吸或心脏聚停者应立即 实施心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
					2	卸麦草 作业	抓草挡 视线不 倒行	(工 程技 术)	卸草车辆设置喇叭、刹车及指示灯 等附件	(√)	(√)	(√)			(√)				(√)	(√)
								(管 理措 施)	执行装载机作业安全规程	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、外来人员进行相关方告知培训。 2、装载机司机经三级安全教育培	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	

							(管理措施)	起步或倒车鸣笛，停车拉手刹	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、外来人员进行相关方告知培训。 2、装载机司机经三级安全教育培训，培训考核合格后上岗	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	对伤害部位采取现场救护术，必要时实施心肺复苏术	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
67	作业活动	上 垛 机 堆 垛 作 业	3 级	原料 班组	1	将上垛机开至指定地点	(工程技术)	上垛机由资质单位生产并按规范要求设置喇叭、刹车及指示灯等设施	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	司机取得起重操作证且有效，强化巡查	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	按公司、车间年度安全培训计划组织对车辆司机及上垛工进行安全培训，培训考核合格方可上岗作业	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	发生高处坠落，立即拨打 120，同时，由受过急救培训采取急救措施	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

							(个体防护)	安全帽、安全带、安全绳	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(应急处置)	先处理伤口和骨折部位，做好止血、包扎和固定并就医	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							堆子堆歪	(工程技术)	/								
								(管理措施)	严格按《堆垛作业规程》及相关要求执行	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(培训教育)	按公司、车间年度安全培训计划组织对车辆司机及上垛工进行安全培训，培训考核合格方可上岗作业	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(个体防护)	安全帽、安全带、安全绳	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(应急处置)	快速移走压在伤员身上的重物，即行现场急救，并就医	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							抓的草料松动	(工程技术)	1、装载机由资质单位生产；2、装载机按规范设安全带、喇叭、刹车、指示灯及防砸驾驶仓等设施	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(管理措施)	1、严格执行《车辆作业安全规程》；2、倒车鸣笛；3、严禁人员在周围	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)

							置)	术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者应立即施行心肺复苏。										
					2	车辆行驶	违章行驶	(工程技术)	/									
							(管理措施)	麦草挡视线须倒行，走专道；倒车鸣笛；停车拉手刹	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	安全带	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目施救，采取止血、包扎等现场救护术。现场抢救人员应有自救互救知识；对呼吸或心脏聚停者应立即施行心肺复苏。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)
					3	装载车卸草料	违规卸草料	(工程技术)	/									
							(管理措施)	停车拉手刹；不停在斜坡等不稳固处；草料遮挡视线倒行，倒车鸣笛	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)

							(培 训教 育)	1、作业人员必须经过3级安全培 训，经考核合格后方可上岗作业； 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	安全带	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	发生车辆伤害等事故后，严禁盲目 施救，采取止血、包扎等现场救护 术。现场抢救人员应有自救互救知 识；对呼吸或心脏骤停者应立即施 行心肺复苏。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
69	作业 活动	液 化 气 罐 使 用	3 级	后 勤 班 组	1	开启液 化气罐 阀门	(工 程技 术)	液化气罐按固定设置减压阀	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(管 理措 施)	煤气罐及其管线不得靠近可燃 物、灶具及安全通道，必要时设有 效护栏	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、按公司、车间年度培训计划进 行三级安全教育，其中年度公司级 安全再培训不低于8学时（初次培 训时间不得少于24学时）。2、按 计划定期进行每次不低于1小时的 事故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	岗位配备防毒面具	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)

							灶具	(管理措施)	定期检查,发现习惯性违章给予警告与相应处罚	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按计划定期进行每次不低于1小时的安全警示教育。3、按计划进行事故应急培训和演练。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(个体防护)	岗位配备防毒面具	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(应急处置)	发现泄漏,第一时间切断阀门。泄漏量大,可用水枪花撒水稀释,出现火灾,就近使用灭火器灭火。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							液化气罐阀门、瓶体等处被涂抹上油脂	(工程技术)	/										
								(管理措施)	严格执行液化气罐使用规程并加强现场督查	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培训教育)	1、按公司、车间年度培训计划进行三级安全教育,其中年度公司级安全再培训不低于8学时(初次培训时间不得少于24学时)。2、按	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

								计划定期进行每次不低于1小时的事 故警示教育。3、按计划进行事 故应急培训和演练。										
							(个 体防 护)	岗位配备防毒面具	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	发现泄漏,第一时间切断阀门。泄 漏量大,可用水枪花撒水稀释,出 现火灾,就近使用灭火器灭火。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
70	作业 活动	燃 气 管 线 巡 线 检 查 作 业	4 级	燃 气 巡 线 岗	1	打开检 测仪	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	制定并执行巡线作业岗位操作规 程;装备可燃气体报警仪;定期监 督检查;设置相关标识	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过三级安全教育 培训且考核合格后上岗,每年接受 公司及车间内部安全培训再教育	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	安全帽、防静电工作服、防静电劳 保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	发现管线泄漏,立即上报处理,设 置警示标识,必要时尽快切断阀 门。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
						手持式 检测仪	(工 程技	/										

							(应 急处 置)	发现管线泄漏，立即上报处理，设 置警示标识，必要时尽快切断阀 门。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	强化巡查，发现问题，及时找专业 人员解决；严格考核	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过三级安全教育 培训且考核合格后上岗，每年接受 公司及车间内部安全培训再教育	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	安全帽、防静电工作服、防静电劳 保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	发现管线泄漏，立即上报处理，设 置警示标识，必要时尽快切断阀 门。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	严格按燃气管线巡线检查作业制 规程执行	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	作业人员必须经过三级安全教育 培训且考核合格后上岗，每年接受	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

							育)	公司及车间内部安全培训再教育									
							(个 体防 护)	安全帽、防静电工作服、防静电劳 保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	使伤员脱离带电体,就地抢救,必 要时实施胸外按压和人工呼吸。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)
71	作业 活动	电 气 焊 接 作 业	4 级	维 修 岗	1	移动焊 机或 氧、乙 炔瓶至 作业区 域	(工 程技 术)	1、焊机接在漏保下并接地	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(管 理措 施)	严格执行《电气焊接作业安全制度 和操作规程》	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、作业人员必须经过3级安全培 训,经考核合格后方可上岗作业; 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	脱离电源,就地抢救,胸外按压	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
						在地上 横着滚 瓶	(工 程技 术)	/									

							(管理措施)	加强安全巡查,发生事故隐患,及时消除。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业; 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	关闭阀门;立即打开窗户,利用消防器材立即扑灭初期火灾。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					2	连接电源及搭铁线,并送电;或开启氧、乙炔阀送气点火	(工程技术)	1、焊机接在漏保下并接地	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						电源线未接在漏保下	(管理措施)	电气焊接作业安全制度和操作规程	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员必须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业; 2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	脱离电源,就地抢救,胸外按压。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

							(个体防护)	电焊手套、防护面罩、防护眼镜等	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	脱离电源，就地抢救，胸外按压。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
72	作业活动	机械 设备 检修 作业	3级	维修 班组	1	检查故障点	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	1、规范安全制度规程。2、加强作业过程巡检和对员工的安全宣教育培训。3、严格安全考核。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过3级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	防护手套等										
							(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等事故后，立即启动应急预案，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏骤停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					2	确认故障点	不断电	(工程技术)	/									

					4	试车	试车前设备防护未恢复	(工程技术)	固定转动等部件的防护装置										
								(管理措施)	1、试车前发信号；2、强化安全管理和巡检	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培训教育)	作业人员必须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个体防护)	防护手套等	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(应急处置)	发生机械伤害、物体打击等事故后，立即启动应急预案，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者，在拨打 120 的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
73	作业活动	电气设备检修作	3级	电仪班组	1	拉闸断电	没有对拉闸断电进行确认	(工程技术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管理措施)	1、严格执行作业审批和专人拉闸断电制度；2、巡检	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培训教	1、作业人员须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业；2、	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

		业					育)	持证上岗。													
							(个 体防 护)	穿戴工作服、佩戴绝缘手套、绝缘鞋等													
							(应 急处 置)	严禁盲目施救，采取止血、包扎、人工呼吸及心肺复苏等救护术。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)			
					2	验电	验电方法有误	(工 程技 术)	配置有资质单位生产的验电装置												
								(管 理措 施)	1、健全完善验电安全管理制度；2、验电前制定、落实专门措施	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)		
								(培 训教 育)	1、作业人员须经过 3 级安全培训，经考核合格后方可上岗作业；2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)		
								(个 体防 护)	穿戴工作服、佩戴绝缘手套、绝缘鞋等												
								(应 急处 置)	1、触电事故应急预案；2、采取人工呼吸；3、胸外按压	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)		
					3	电气检修	未经许可的带电作业	(工 程技 术)	按标准规范要求配置工器具	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)		

							(管理措施)	一般情况下,禁止带电作业;必须带电作业必须经过审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业;2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	穿戴工作服、佩戴绝缘手套、绝缘鞋等										
							(应急处置)	1、触电事故应急预案;2、采取人工呼吸;3、胸外按压	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						与带电运行设备之间安全距离不够	(工程技术)	带电体与检修作业区之间设置隔离屏或隔离栏	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	执行电气作业审批单	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员须经过3级安全培训,经考核合格后方可上岗作业;2、持证上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	穿戴工作服、佩戴绝缘手套、绝缘鞋等										
							(应急处置)	1、触电事故应急预案;2、采取人工呼吸;3、胸外按压	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

							置)												
74	作业活动	更换通氯管线作业	3级	维修班组	1	关闭通氯阀门	作业人未确认操作工关闭阀门	(工程技术)	切断与液氯瓶联接的管线	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管理措施)	执行作业审批, 确认通氯管及阀门联接状况	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训, 考核合格后上岗作业; 2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	发中毒和窒息事故后, 严禁盲目施救, 对呼吸或心脏聚停者, 在拨打120的同时, 应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					2	排空通氯管线	排空不彻底拆开管线	(工程技术)	强制通风置换										
								(管理措施)	排空时应从管道上口通风, 排出口排入碱液池	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训, 考核合格后上岗作业; 2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

							(个体防护)	/									
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
					3	更换通氯管线	(工程技术)	管线进口设置密封性盲板	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(管理措施)	1、作业时，汽化室设悬挂作业安全牌；2、设监护人，作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业；2、每年接受安全再教育	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(个体防护)	/									
							(应急处置)	发中毒和窒息事故后，严禁盲目施救，对呼吸或心脏聚停者，在拨打120的同时，应立即实施人工呼吸和心肺复苏术。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
75	作业活动	柴油卸	四级	高级氧化岗	1	运柴油车辆进入卸车	刹车失灵	(工程技术)	/								

		车 作 业				区	(管 理 措 施)	1、建立卸车作业规程；2、定期检 查卸车作业过程。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	
							(培 训 教 育)	作业人员必须经过三级安全教育 培训且考核合格后上岗，每年接受 公司及车间内部安全培训再教育； 2、按计划定期进行事故警示教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	
							(个 体 防 护)	防静电工作服、防静电劳保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	
							(应 急 处 置)	立即停车，对伤部止血或包扎或心 肺复苏。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	
					2	接地	接地钳 未夹紧	(工 程 技 术)	现场设置静电接地体	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(管 理 措 施)	严格执行卸车作业规程	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培 训 教 育)	作业人员必须经过三级安全教育 培训且考核合格后上岗，每年接受 公司及车间内部安全培训再教育； 2、按计划定期进行事故警示教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(个 体 防 护)	防静电工作服、防静电劳保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

							(应急处置)	发生火灾、爆炸等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、与运输相关方签订安全协议；2、强化督查	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过三级安全教育培训且考核合格后上岗，每年接受公司及车间内部安全培训再教育；2、按计划定期进行事故警示教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	防静电工作服、防静电劳保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	发生火灾、爆炸等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏聚停者应立即实施心肺复苏术	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	强化检查	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

							(应急处置)	发生火灾、爆炸等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏术	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	(√)
							(工程技术)	/											
							(管理措施)	定期巡检，发生隐患，及时整改	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	作业人员必须经过三级安全教育培训且考核合格后上岗，每年接受公司及车间内部安全培训再教育；2、按计划定期进行事故警示教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	防静电工作服、防静电劳保鞋	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	发生火灾、爆炸等安全事故后，严禁盲目施救，对伤员伤害部位采取现场救护术。对呼吸或心脏骤停者应立即实施心肺复苏术	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)	(√)
76	设施、部位、场	上垛机	4级	车辆司机	1	液压系统	(工程技术)	液压系统设有压力表	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管理措施)	1、建立上垛机作业安全规程；2、建立设备维修保养制度，并执行；	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	

所、 区域							施)	3、定期检查设备状况；4、吊臂上悬挂有“吊臂下严禁站人”警示标识；5、吊杆下严禁有人。										
							(培 训 教 育)	1、作业人员持有特种设备作业人员操作证件。2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。3、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区；3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工 程 技 术)	1、设置有吊钩高度限位装置；2、设置有吊臂防后倾限位装置；3、设置有超载报警器。4、钢丝绳、吊钩、制动器等安全有效。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理 措 施)	1、建立上垛机作业安全规程；2、建立设备维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、吊臂上悬挂有“吊臂下严禁站人”警示标识；5、吊杆下严禁有人。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、作业人员持有特种设备作业人员操作证件。2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。3、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(个体防护)	/										
							(应急处置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区；3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气装置	(工程技术)	1、电源线连接在漏保保护下；2、电动机、配电箱等接 PE 保护。3、电气系统控制电压 24V。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	电缆不得铺设在麦草堆垛里	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、作业人员持有特种设备作业人员操作证件。2、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。3、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	1、触电事故，立即就近断电或利用绝缘体使触电者脱离电源。2、火灾事故，立即断电，利用就近灭火器材现场扑救。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
77	设施、部	装载机	4 级	车辆司机	1	设备本体	车辆伤害	(工程技术)	1、车辆顶部安装警示灯和蜂鸣器；2、喇叭、转向、照明、刹车等辅助系统可靠；3、车辆设备可靠的	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

位、 场 所、 区域								温度、压力等显示仪表。											
							（管 理措 施）	1、建立装载机作业安全规程；2、 建立车辆维修保养制度，并执行； 3、定期检查设备状况。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）	
							（培 训教 育）	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）	
							（个 体防 护）	装载机固定作业区域内员工穿反 光背心	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）	
							（应 急处 置）	车辆伤害事故发生后，立即停止车 辆行走，报警呼救。严禁车辆二次 移动。根据现场情况采取具体措 施。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）	
					2	供油及 液压系 统	火灾、 其它爆 炸	（工 程技 术）	车辆安装可靠的温度、压力等显示 仪表	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
								（管 理措 施）	1、建立装载机作业安全规程；2、 建立车辆维修保养制度，并执行； 3、定期检查设备状况。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
								（培 训教 育）	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	（√）	（√）	（√）						（√）	（√）
								（个 体防	/										

							护)											
							(应 急处 置)	1、车辆配备灭火器；2、发生火灾 拨打 119 火灾电话。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
78	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	碱 液 储 罐	4 级	岗 位 员 工	1	罐 体	(工 程技 术)	1、储罐外设置有防护围堰。2、设 置有显示准确的液位计。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、建立卸车和登高作业安全规程； 2、建立储罐维修保养制度，并执 行；3、定期检查设备状况；4、悬 挂安全警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐 酸碱手套、面罩，应急时配备耐酸 碱胶靴。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	罐 顶	(工 程技 术)	1、环罐顶设置不低于 1.05m 符合 规范的防护栏杆。2、相邻罐间设 置有跨越平台和两侧护栏。3、设 置有登罐顶符合要求直梯。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、建立卸车和登高作业安全规程； 2、建立储罐维修保养制度，并执	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							施)	行；3、定期检查设备状况；4、悬挂安全警示标识。											
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐酸碱手套、面罩，应急时配备耐酸碱胶靴。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
					3	附属管 路	(工 程技 术)	设置有应急阀门。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(管 理措 施)	管线标识有介质、走向及识别色	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐酸碱手套、面罩，应急时配备耐酸碱胶靴。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(应 急处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	

79	设施、 部位、 场所、 区域	切 草 机	4 级	岗 位 员 工	1	切草装 置	机械伤 害	(工 程技 术)	1、皮带传动安装有防护罩；2、固定螺栓齐全有效；3、设急停开关；4、启动声光报警器。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、建立切草作业安全规程；2、建立切草机维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个 体防 护)	切草作业员工配戴防尘口罩，穿反光背心。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					2	皮带上 料装置	机械伤 害	(工 程技 术)	1、距离喂料口位置设置防护栏杆；2、回头辊及托辊设置安全防护；3、地坑设置盖板。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、建立切草作业安全规程；2、建立切草机维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

80	设	除	4	岗位	1		训教育)	岗作业。2、每年接受安全再教育。										
							(个体防护)	切草作业员工配戴防尘口罩,穿反光背心。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					3	电气及控制	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护;2、采取漏电保护装置。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立切草作业安全规程;2、建立切草机维修保养制度,并执行;3、定期检查设备状况;4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	切草作业员工配戴防尘口罩,穿反光背心。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打120急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(工	机械传动部位设置有安全防护。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

	施、 部 位、 场 所、 区 域	尘 器	级	员工		系统	害	程技 术)										
								(管 理措 施)	1、建立除尘器维修保养制度，并 执行；2、定期检查设备状况；3、 悬挂有“当心机械伤害”等安全警 示标识；4、进入除尘检修作业必 须执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(个 体防 护)	/						(√)			
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
					2	设备本 体	机械伤 害	(工 程技 术)	1、地脚固定螺栓齐全有效。2、作 业梯台符合标准；3、设置启动声 光报警器。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、建立除尘器维修保养制度，并 执行；2、定期检查设备状况；3、 悬挂有“当心机械伤害”等安全警 示标识；4、进入除尘检修作业必 须执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)

								育)												
								(个 体防 护)	/						(√)					
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)	
					3	电气控 制	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气 PE 防护； 2、采取漏电保护装置。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
								(管 理措 施)	1、建立除尘器维修保养制度，并 执行；2、定期检查设备状况；3、 悬挂有“当心机械伤害”等安全警 示标识；4、进入除尘检修作业必 须执行作业审批。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
								(个 体防 护)	/						(√)					
								(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
								(工 程技 术)	1、回头辊及托辊设置安全防护；2、 设置有两地控制开关。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)	

部 位、 场 所、 区 域	运 输 机				辊		术)												
							(管 理 措 施)	1、建立进入刮板作业安全规程；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。5、进入作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)	
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)	
							(个 体 防 护)	/						(√)					
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)			(√)			(√)	(√)	
					2	刮板 皮 带	机械伤 害	(工 程 技 术)	1、两侧设置防护栏杆；2、设置有急停开关；3、启动声光报警器	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理 措 施)	1、建立进入刮板作业安全规程；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。5、进入作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

							(个体防护)	/						(√)				
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					3	电气控制	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立进入刮板作业安全规程；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。5、进入作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/						(√)				
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
82	设施、部	预浸器	4级	岗位员工	1	上预浸	机械伤害	(工程技术)	1、螺旋上盖板齐全紧固；2、传动防护防护罩；3、斜梯符合要求。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

位、场所、区域							(管理措施)	1、建立预浸作业安全规程；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。5、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	1、螺旋设有上盖板螺栓；2、传动防护防护罩；3、装球器设置有升降固定装置。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立预浸作业安全规程；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。5、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										

					3	电气控制	触电	体防护)											
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护;2、采取漏电保护装置。3、线路穿管防护。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	1、建立预浸作业安全规程;2、建立维修保养制度,并执行;3、定期检查设备状况;4、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。5、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打120急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
83	设施、部位、	配碱罐	4级	岗位员工	1	罐体	灼烫	(工程技术)	设置有显示准确的液位计										
								(管	1、建立维修保养制度,并执行;2、	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

	场所、区域						理措施)	定期检查设备状况；3、开关阀门， 取样等配戴防护用品。									
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	立即用大量水冲洗，再涂上 3%-5% 的硼酸溶液；眼睛接触应立即提起 眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗 至少 15 分钟，或用 3%硼酸溶液冲 洗，立即就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工 程技 术)	/									
							(管 理措 施)	1、建立维修保养制度，并执行；2、 定期检查设备状况；3、开关阀门， 取样等配戴防护用品。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩、耐酸碱手套	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(应 急处 置)	立即用大量水冲洗，再涂上 3%-5% 的硼酸溶液；眼睛接触应立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，或用 3%硼酸溶液冲洗，立即就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					3	附属 管路	(工 程技 术)	设置有应急阀门。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理措 施)	管线标识有介质、走向及识别色	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩、耐酸碱手套	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应 急处 置)	立即用大量水冲洗，再涂上 3%-5% 的硼酸溶液；眼睛接触应立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，或用 3%硼酸溶液冲洗，立即就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
84	设 施、 部 位、	黑 液 罐	4 级	岗 位 员 工	1	罐 体	其他爆 炸	(工 程技 术)	1、罐体至少 2 处接地；2、罐顶设置有排气管孔。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管	动火作业执行气体检测	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

	场所、 区域						理措施)											
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						2	(工程技术)	1、设置规范罐顶梯台。2、设置有应急阀门。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立维修保养制度，并执行；2、定期检查设备状况；3、悬挂有“当心灼烫”等安全警示标识。4、开关阀门，取样等配戴防护用品。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	防护面罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						附属 管线	灼烫											

							置)												
85	设施、 部位、 场所、 区域	蒸 球	2 级	制浆 车间	1	球体	容器爆 炸	(工 程技 术)	1、设置安全泄压装置；2、设置压力显示装置；3、设置检漏孔。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心爆炸”等安全警示标识；3、严禁超压运行。4、容器定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	容器运行过程中出现异响、变形等异常，立即停止运行，卸除压力。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	支撑基 础	物体打 击	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	定期检查	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

								员岗位操作证书。									
							(个体防护)	/									
							(应急处置)	发现基础变形, 倾斜, 立即停止送行, 上报检修。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					3	控制及传动	(工程技术)	1、机械传动部位设置安全防护装置; 2、电机及控制箱接 PE 保护。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	1、容器内作业执行作业审批; 2、维修作业执行检修作业单审批。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训, 考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/									
							(应急处置)	1、触电: 立即断电或者采用安全工具使触电者脱离电源。2、机械伤害: 立即停止设备运行, 使受伤者与设备分离, 立即送医。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)
86	设	分	2	制浆	1	筒体	容器爆	(工	1、设置安全泄压装置; 2、设置压	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)

施、 部 位、 场 所、 区 域	汽 包	级	车间		炸	程技 术)	力显示装置。3、设置有自动疏水 阀，或者定期手动排污；4、各个 阀门均独立设置手动阀门；5、地 脚螺栓齐全紧固。										
						(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有 “当心爆炸”等安全警示标识；3、 严禁超压运行。4、容器、压力表、 安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、作业人员持有特种设备操作人 员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						(个 体防 护)	/										
						(应 急处 置)	容器运行过程中出现异响、变形等 异常，立即停止运行，卸除压力。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
				2	附属 管路	(工 程技 术)	外部设置保温材料，或者采用防护 栏隔离。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						(管 理措 施)	1、安全阀泄放口朝向安全位置；2、 疏通排污管配戴面罩等防护用品。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							育)	3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。										
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
87	设施、部位、场所、区域	喷放锅	3 级	看汽班组	1	锅体	(工程技术)	设置有外层保温材料	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立维修保养制度，并执行；2、定期检查设备状况；3、悬挂有“当心灼烫”等安全警示标识；4、管线刷有标识色、介质名称及走向。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	附属管路	(工程技术)	/										

							护)												
							(应 急处 置)	立即拨打 120 急救, 并报警呼救, 严禁盲目拉扯, 防止二次伤害。	(√)	(√)	(√)							(√)	(√)
88	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	配 电 室	2 级	电 仪 车 间	1	平 面 布 局	火 灾	(工 程 技 术)	1、配电室门应向外天, 高压侧开 向低压侧; 2、配有符合规范灭火 器; 3、六氟化硫开关室采取机械 通风, 室内空气不得循环使用; 4、 门口设有挡鼠板; 5、窗户设符合 要求护网; 6、变压器室设有应急 油池; 7、有防雷电措施; 8、设置 应急疏散指示标识。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
								(管 理 措 施)	1、建立健全变配电室各项作业 安全规程, 严格执行电力系统作业 工作票制度。2、建立变配电室人 员值班、交接及巡检制度。3、防 雷设施定期检测, 确保有效使用。 4、定期检查检测消防报警系统和 应急疏散系统。5、定期检查消防 器材和消防设施; 6、悬挂“当心 触电”等警示提示类安全标识; 7、 绝缘防护用品定期检测安全性能。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训, 考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育 3、 岗位员工经过培训, 取得相应高低 压电工特种作业操作证, 具备必要	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)

								的电气知识。4、按规定组织电工进行取证和审证培训。										
							(个体防护)	岗位人员配备绝缘鞋、绝缘靴、绝缘手套、绝缘杆、安全帽、劳保手套、防尘口罩等。		(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	1、制定预案。2、出现火警后，立即断开电源，利用灭火器扑救火灾。3、救援人员配戴防烟气防护布置，或者空气呼吸器进入现场救援。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
				2	配电柜（盘）	触电	(工程技术)	1、配电箱柜接有 PE 保护；2、配电箱柜前后地面铺设绝缘垫板；3、配电室短路保护、过载保护、继电保符合要求。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立健全变配电电室各项作业安全规程，严格执行电力系统作业工作票制度。2、建立变配电室人员值班、交接及巡检制度。3、防雷设施定期检测，确保有效使用。4、定期检查检测消防报警系统和应急疏散系统。5、定期检查消防器材和消防设施；6、悬挂“当心触电”等警示提示类安全标识；7、绝缘防护用品定期检测安全性能。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(培训教	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育 3、	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)

							育)	岗位员工经过培训,取得相应高低压电工特种作业操作证,具备必要的电气知识。4、按规定组织电工进行取证和审证培训。											
							(个 体防 护)	岗位人员配备绝缘鞋、绝缘靴、绝缘手套、绝缘杆、安全帽、劳保手套、防尘口罩等。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
					3	线路铺设	(工 程技 术)	1、电缆沟盖板齐全,设排水措施;2、裸导线与地面及其它物体距离符合要求;3、相线有识别色标识	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
						火灾	(管 理措 施)	1、建立健全变配电室各项作业安全规程,严格执行电力系统作业工作票制度。2、建立变配电室人员值班、交接及巡检制度。3、防雷设施定期检测,确保有效使用。4、定期检查检测消防报警系统和应急疏散系统。5、定期检查消防器材和消防设施;6、悬挂“当心触电”等警示提示类安全标识;7、绝缘防护用品定期检测安全性能。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育 3、岗位员工经过培训,取得相应高低	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)	

								压电工特种作业操作证，具备必要的电气知识。4、按规定组织电工进行取证和审证培训。										
							(个体防护)	岗位人员配备绝缘鞋、绝缘靴、绝缘手套、绝缘杆、安全帽、劳保手套、防尘口罩等。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(应急处置)	1、制定预案。2、出现火警后，立即断开电源，利用灭火器扑救火灾。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
89	设施、部位、场所、区域	热水罐	4级	岗位员工	1	罐体	(工程技术)	1、设置有外层保温材料；2、设有液位计。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立维修保养制度，并执行；2、定期检查设备状况；3、悬挂有“当心灼烫”等安全警示标识。4、管线标识识别色、介质及走向。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	拆设备或管线配戴防护面罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	附属	(工	1、设置有外层保温材料。2、设置	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

					管路		程技术)	有应急阀门。										
							(管理措施)	1、建立维修保养制度，并执行；2、定期检查设备状况；3、悬挂有“当心灼烫”等安全警示标识。4、管线标识识别色、介质及走向。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	拆设备或管线配戴防护面罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
90	设施、部位、场所、区域	贮浆塔	4级	岗位员工	1	塔体	坍塌	(工程技术)	/									
								(管理措施)	定期检查安全状况：	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防	/									

								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲 目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
91	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	盐 酸 罐	4 级	岗 位 员 工	1	罐 体	灼 烫	(工 程技 术)	1、储罐外设置有防护围堰；2、罐 体采用面耐盐酸腐蚀材质（玻璃 钢）。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、建立卸车和提取盐酸作业安全 规程；2、建立储罐及管线维修保 养制度，并执行；3、定期检查设 备状况；4、悬挂有“当心灼烫” 等安全警示标识；5、管线有标识 色、介质名称及走向。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐 配套手套、面罩，应急时配备耐酸 碱胶靴。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

							(应 急处 置)	1、出现小量泄漏可用砂土、干燥石灰或二者混合物覆盖或圈围，或者可用大量水冲洗，用冲洗水大比例稀释后放入废水系统。2、盐酸烧伤后应立即用大量清水冲洗，不少于 15 分钟，然后可用 3%-5%碳酸氢钠溶液清洗中和，也可用肥皂洗涤中和。同时，立即送医院救治。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
					2	附属 管路	(工 程技 术)	1、管线采用耐盐酸腐蚀材质；2、管线避免穿过人行道等上方。3、设置有应急阀门；4、设置有液位计。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
						灼烫	(管 理措 施)	1、建立卸车和提取盐酸作业安全规程；2、建立储罐及管线维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心灼烫”等安全警示标识；5、管线有标识色、介质名称及走向。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐配套手套、面罩，应急时配备耐酸碱胶靴。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、出现小量泄漏可用砂土、干燥石灰或二者混合物覆盖或圈围，或	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

								置)	者可用大量水冲洗,用冲洗水大比例稀释后放入废水系统。2、盐酸烧伤后应立即用大量清水冲洗,不少于 15 分钟,然后可用 3%-5%碳酸氢钠溶液清洗中和,也可用肥皂洗涤中和。同时,立即送医院救治。										
92	设施、 部位、 场所、 区域	过 氧 化 氢 储 罐	4 级	岗 位 员 工	1	罐 体	其 他 爆 炸	(工 程 技 术)	1、采用玻璃钢储罐。2、不锈钢管 线法兰采用防静电跨接。3、卸车 进料口及通气孔采取防止铁锈等 异物进入防护措施。4、储罐外设 置有防护围堰。5、采取遮阳避光 措施。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(管 理 措 施)	1、建立卸车作业安全规程;2、建 立储罐维修保养制度,并执行;3、 定期检查设备状况;4、悬挂“禁 止动火”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(个 体 防 护)	/										
								(应 急 处 置)	少量残液用干粉、沙土掩埋然后清 除。大量泄漏采用应急泵打入罐车 内收集。严防与碱液、重金属(如 铜、银、铅、汞、锌、钴、镍、铬、	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

								锰等）接触反应发生爆炸。											
					2	附属 管路	灼烫	（工 程技 术）	1、设置有显示准确的液位计。2、 设置有应急阀门。3、采用不锈钢 管线。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）
								（管 理措 施）	1、管线标识有标识色、介质名称 及走向。2、悬挂“当心灼烫”标 识。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）
								（培 训教 育）	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）
								（个 体防 护）	卸车及开关阀门岗位员工配备耐 配套手套、面罩。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）
								（应 急处 置）	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）
93	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	液 氧 储 罐	4 级	岗 位 员 工	1	外 壳	外壳穿 透性腐 蚀	（工 程技 术）	1、外围设置有防护栏杆；2、设置 有车辆充装位；3、设计有静电消 防装置；4、罐体至少两点接地。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）
								（管 理措 施）	1、建立卸车和作业安全规程；2、 建立储罐维修保养制度，并执行； 3、定期检查设备状况；4、悬挂有 “当心爆炸”“禁止动火”等安全 警示标识；5、储罐定期检验，在 有效期内使用。	（√）	（√）	（√）			（√）		（√）	（√）	（√）

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、内筒压力出现异常升高，应立 即检查压力表是否损坏，检查增压 阀是否未关紧或损坏，以上排除 后，检查筒体真空层。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
					2	内容器 压力异 常	(工 程技 术)	1、设置有压力表；2、设置有安全 阀、爆破片；3、设置有液位计。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、建立卸车和作业安全规程；2、 建立储罐维修保养制度，并执行； 3、定期检查设备状况；4、悬挂有 “当心爆炸”“禁止动火”等安全 警示标识；5、储罐定期检验，在 有效期内使用。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)

						(应 急处 置)	1、内筒压力出现异常升高，应立即检查压力表是否损坏，检查增压阀是否未关紧或损坏，以上排除后，检查筒体真空层。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
					3	蒸发器	罐体不平衡	(工 程技 术)	/								
							(管 理措 施)	禁止使用金属材质工具清理积冰	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、阀门出现泄漏，应立即检查压紧密封螺母，底座泄漏应按照程序拆卸维修。2、液氧溅上衣服应立即脱掉，并放在通风处至少1小时；若员工暴露在氧气气雾中后，应立即离开暴露区域，避开火源，至少半小时。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
					4	附属 管路	阀门失效未按照	(工 程技 术)	1、外围设置有防护栏杆；2、设置有车辆充装位；3、设计有静电消防装置；4、罐体至少两点接地。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)

						规定配 备安全 附件	(管 理措 施)	管线标有识别色、介质名称和走向 标识。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	防护面罩	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、阀门出现泄漏，应立即检查压 紧密封螺母，底座泄漏应按照程序 拆卸维修。2、液氧溅上衣服应立 即脱掉，并放在通风处至少1小时； 若员工暴露在氧气气雾中后，应立 即离开暴露区域，避开火源，至少 半小时。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
94	设 施、 部 位、 场 所、 区域	漂 白 塔	4 级	岗 位 员 工	1	塔 体	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	定期检查安全状况；	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲 目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
95	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	碱 化 塔	4 级	岗 位 员 工	1	塔 体	坍 塌	(工 程技 术)	/										
								(管 理措 施)	定期检查安全状况；	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	发现塔体裂纹及变形，立即上报， 组织对安全状况进行评估。并制定 临时加强措施。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	搅 拌 装 置	机 械 伤 害	(工 程技	1、搅拌传动设置符合要求的防护 罩或网；2、电动机采取 PE 防护，	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)

							(应 急处 置)	发现者立即拨打 120 急救, 严禁盲目拉扯伤者, 造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
96	设施、 部位、 场所、 区域	氯化塔	4 级	岗位 员工	1	塔体	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	塔内作业执行有限空间作业审批, 先通风、再检测、后作业	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训, 考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	防毒面具										
							(应 急处 置)	发现塔体裂纹及变形, 立即上报, 组织对安全状况进行评估。并制定临时加强措施。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	搅拌 装置	(工 程技 术)	1、搅拌传动设置符合要求的防护罩或网; 2、电动机采取 PE 防护, 风叶有防护罩。1、搅拌传动设置符合要求的防护罩或网; 2、电动机采取 PE 防护, 风叶有防护罩。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。2、设备检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	塔顶梯台	高处坠落	(工程技术)	1、设置不低于 1050mm 防护栏杆； 2、平台及塔顶边缘设踢脚板。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	/									
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					1	塔体	坍塌	(工程技术)	/									

	部 位、 场 所、 区 域	塔						术)												
								(管 理 措 施)	定期检查安全状况；	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(个 体 防 护)	/											
								(应 急 处 置)	发现塔体裂纹及变形，立即上报， 组织对安全状况进行评估。并制定 临时加强措施。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
						2	搅拌 装置	机械伤 害	(工 程 技 术)	1、搅拌传动设置符合要求的防护 罩或网；2、电动机采取 PE 防护， 风叶有防护罩。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
									(管 理 措 施)	1、悬挂有“当心机械伤害”等安 全警示标识。2、设备检修作业执 行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
									(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
									(个 体 防 护)	/										

					3	塔顶梯台	高处坠落	(应急处置)	发现塔体裂纹及变形，立即上报，组织对安全状况进行评估。并制定临时加强措施。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(工程技术)	1、设置不低于 1050mm 防护栏杆； 2、平台及塔顶边缘设踢脚板。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(管理措施)	/	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
								(个体防护)	/											
								(应急处置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
98	设施、部位、场所、区域	多圆盘浓缩机	4级	岗位员工	1	设备本体	机械伤害	(工程技术)	1、机械传动部位安装有防护罩；2、设置有符合要求的操作梯台。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识。3、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							育)																
							(个 体防 护)	/															
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)					
					2	电气设 备及控 制	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气 PE 防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)				
								(管 理措 施)	电气检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)				
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)				
								(个 体防 护)	/														
								(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)				
					99	设 施、 部	压 力 筛	4 级	岗 位 员 工	1	筛 体	物体打 击	(工 程技 术)	设置有压力变送装置。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

	位、 场 所、 区域						(管 理 措 施)	上下盖联接螺栓齐全紧固	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						2	(工 程 技 术)	机械传动部位安装有防护罩	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理 措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心机械伤害”警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						传动 装置	机械伤 害											

					3	电气设备及控制	触电	置)	包裹里,与伤者共同送医。										
								(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护;2、采取漏电保护装置;3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打120急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
100	设施、部位、场所、区域	挤浆机	4级	岗位员工	1	挤浆辊	机械伤害	(工程技术)	压区设置防护装置	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	禁止设备运转期间身体进入压区	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							施)												
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
101	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	跳 筛	4 级	岗 位 员 工	1	筛 体 及 管 线	(工 程技 术)	/											
							(管 理措 施)	1、运转期间禁止接近筛板；2、清理堵塞配戴防护面罩	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	

					2	机械传动	机械伤害	(工程技术)	1、机械传动部位安装有防护罩；2、设置有符合要求的操作梯台。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心机械伤害”警示标识；3、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气设备及控制	触电	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	电气检修执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(个体防	/										

							护)												
							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
102	设施、 部位、 场所、 区域	洗 浆 机	4 级	提取 /漂 后洗 岗	1	设备本 体	(工 程技 术)	1、机械传动部位安装有防护罩;2、设置有符合要求的操作梯台;3、观察孔离地(台)高度应不低于 1.2 米。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(管 理措 施)	1、定期检查设备状况;2、悬挂有“当心机械伤害”警示标识;3、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
					2	电气设 备及控 制	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气 PE 防护;2、采取漏电保护装置;3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(管 理措 施)	电气检修执行作业审批	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	

							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
103	设施、部位、场所、区域	高浓除渣器	4级	粗选岗	1	支架	(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、建立作业安全规程；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设备状况；4、悬挂有“当心灼烫”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	防护面罩	(√)	(√)	(√)							(√)
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	设备本	灼烫	(工	/									

							体防护)												
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
104	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	电 动 双 梁 起 重 机	3 级	机修 班组	1	主梁及 轨道	起重伤 害	(工程技术)	1、同一轨道两车间设防撞限位。2、轨道上方设有检修作业用挂安全带绳索	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	
								(管理措施)	定期除锈保养	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	
								(个体防护)	起重机械检修作业系安全带、戴安全帽										
								(应急处置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区；3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	
					2	电动葫 芦	起重伤 害	(工程技术)	1、两端设有防撞缓冲胶；2、设有行程限位、升降限位；3、设有导绳器；4、设有断火限位器；5、3T 以上设有限载器；2、钢丝绳卡子不少于 3 个；6、锅钩设有防脱钩；7、专门吊装危化品设有两制动装	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	

								护)											
								(应 急处 置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区； 3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
105	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	液 氯 钢 瓶	2 级	制 浆 车 间	1	瓶 体	中 毒 和 室 息	(工 程 技 术)	1、储存及使用应设在厂区全年最小频率风向上风侧；2、储存及使用与其它生产及办公区分离；3、重瓶与空瓶分库放置；4、设置有毒气体探测报警装置、视频实时监控装置；5、配备吊装液氯钢瓶专用起重机械，具有双制动功能。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(管 理 措 施)	1、定期检查设备状况；2、储存及作业点悬挂有“当心中毒”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(个 体 防 护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过虑式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(应 急 处 置)	瓶阀泄漏时，应急人员穿戴隔离式防护面具，使用瓶嘴专用堵漏工作封堵。瓶体腐蚀泄漏时，首先将泄漏位置放在瓶体正上方，利用竹签、铁丝进行堵漏，然后扑消器进	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

									行现场扑消。泄漏量较大，不利于封堵，在采取封堵后推入碱池中中和，并采取雾状水稀释环境。										
					2	阀门	中毒和窒息	（工程技术）	1、设置有阀门泄漏专用封堵工具；2、设有检测用氨水；3、设开关专用工具。	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
								（管理措施）	存放时阀门统一朝向内侧	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
								（培训教育）	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书。	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
								（个体防护）	应急人员配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
								（应急处置）	瓶阀泄漏时，应急人员穿戴隔离式防护面具，使用瓶嘴专用堵漏工作封堵。瓶体腐蚀泄漏时，首先将泄漏位置放在瓶体正上方，利用竹签、铁丝进行堵漏，然后扑消器进行现场扑消。泄漏量较大，不利于封堵，在采取封堵后推入碱池中中和，并采取雾状水稀释环境。	（√）	（√）	（√）					（√）	（√）	（√）
106	设施、	氯气	2级	制浆车间	1	罐体	中毒和窒息、	（工程技术）	1、设置安全阀，排汽孔密闭通向碱液池；2、设置压力表；3、内衬	（√）	（√）	（√）	（√）				（√）	（√）	（√）

部 位、 场 所、 区 域	逆 止 罐					容器爆 炸	术)	聚四氟等耐氯腐蚀材料；4、排污 通向碱液池。									
							(管 理措 施)	1、建立逆止罐作业安全规程；2、 建立维修保养制度，并执行；3、 定期检查设备状况；4、悬挂有“当 心中毒”等安全警示标识；5、定 期手动排污，建立排污记录；6、 注册登记，定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、作业人员取得氯化工艺特种作 业证书。	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、 过滤式全面罩防毒面具、防护手 套、防化服（2套）、洗眼器	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(应 急处 置)	1、设置氯气扑消器、轴流风机等 应急器材；2、出现泄漏后，作业 人员配备呼吸个人防护用品，立即 关闭充氯阀门，轴流风机通风，泄 漏量较大时，两人配合使用氯气扑 消器对现场作业环境进行扑消。	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
						中毒和 窒息	(工 程技 术)	内衬聚四氟等耐氯腐蚀材料	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、建立逆止罐作业安全规程；2、 建立维修保养制度，并执行；3、	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)

							施)	定期检查设备状况;4、悬挂有“当心中毒”等安全警示标识;5、定期手动排污,建立排污记录;6、注册登记,定期检验。											
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
							(个 体防 护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
							(应 急处 置)	1、设置氯气扑消器、轴流风机等应急器材;2、出现泄漏后,作业人员配备呼吸个人防护用品,立即关闭充氯阀门,轴流风机通风,泄漏量较大时,两人配合使用氯气扑消器对现场作业环境进行扑消。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
					3	联接部 位	(工 程技 术)	1、采用聚四氟等耐氯腐蚀材料垫;2、设置氯气泄漏报警装置。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	
						中毒和 窒息	(管 理措 施)	1、建立逆止罐作业安全规程;2、建立维修保养制度,并执行;3、定期检查设备状况;4、悬挂有“当心中毒”等安全警示标识;5、定期手动排污,建立排污记录;6、注册登记,定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)	

							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	1、设置氯气扑消器、轴流风机等应急器材；2、出现泄漏后，作业人员配备呼吸个人防护用品，立即关闭充氯阀门，轴流风机通风，泄漏量较大时，两人配合使用氯气扑消器对现场作业环境进行扑消。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
107	设施、部位、场所、区域	液氯汽化器	3级	洗漂班组	1	套管	(工程技术)	1、套管外设置保温防护；2、设置隔离防护栏杆。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心灼烫”警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	防护面罩	/	/	/					(√)	/	/
							(应	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)

							急处 置)	然后就医。											
2	内管	中毒和 窒息	(工 程技 术)	1、内壁采取耐氯腐蚀材料；2、设置有毒气体探测报警装置、视频实时监控装置；3、设置排污阀，管线密封通入碱液中和池；4、进汽蒸汽管线安装压力表。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)				
			(管 理措 施)	定期排污，防止三氯化氮聚集；	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)					
			(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。3、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)					
			(个 体防 护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过虑式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)					
			(应 急处 置)	有毒气体报警器报警后，立即关闭液氯进汽阀门和蒸汽阀门。打开轴流风机强制通风。严重时，可先用氯气扑消器扑消。	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)						
	支架及 底座	中毒和 窒息	(工 程技 术)	/															
			(管 理措 施)	定期检查	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)					

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。4、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个 体防 护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、 过滤式全面罩防毒面具、防护手 套、防化服(3套)、洗眼器。								(√)	/	/
							(应 急处 置)	有毒气体报警器报警后，立即关闭 液氯进汽阀门和蒸汽阀门。打开轴 流风机强制通风。严重时，可先用 氯气扑消器扑消。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	(√)
108	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	空 压 机	4 级	空压 站	1	机械传 动装置	机械伤 害	(工 程技 术)	机械传动部位安装有防护屏或防 护罩	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、检修执 行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	立即停止设备运行，分别按照机械 伤害、触电预案处置。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					2	电气控	触电	(工	1、配电箱及电动机接电气PE防护；	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

						制		程技术)	2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。										
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、检修执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	立即停止设备运行，分别按照机械伤害、触电预案处置。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
109	设施、部位、场所、区域	压缩空气储罐	4级	空压站	1	筒体	容器爆炸	(工程技术)	1、设有有效的压力表、安全阀。2、设置有手动或者自动排水装置。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心爆炸”警示标识；3、严禁超压运行。4、容器、压力表、安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防	/										

					2	附属管路	容器爆炸	护)										
								(应急处置)	出现异响、变形等异常，立即停止运行，排除故障。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(工程技术)	1、设有有效的压力表、安全阀。2、设置有手动或者自动排水装置。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心爆炸”警示标识；3、严禁超压运行。4、容器、压力表、安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	出现异响、变形等异常，立即停止运行，排除故障。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
110	设施、部位、场	破碎机	4级	切草岗	1	破碎机	物体打击	(工程技术)	料口设置棚罩	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	清理麦草中杂物	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

	所、 区域						施)											
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急救 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						2	(工 程技 术)	1、机械传动部位安装有防护罩；2、设备周围地坑盖有盖板；3、防护栏杆符合要求。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂“当心机械伤害”警示标识。3、检修作业执行审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急救 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

					3	电气设备及控制	触电	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	1、电气检修执行作业审批；2、清理卫生拉闸断电。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
111	设施、部位、场所、区域	出尘提升机	4级	备料岗	1	机械提升装置	机械伤害	(工程技术)	四周设置有不低于900mm安全护栏										
								(管理措施)	检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)						
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)						
								(个体防护)	/										

					2	电气设备及控制	触电	护)										
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护;2、采取漏电保护装置;3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管理措施)	定期检查	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
112	设施、部位、场所、	螺旋脱水机	4级	装锅岗	1	送料螺旋	机械伤害	(工程技术)	密闭式运行,上盖板紧固									
								(管理措施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

	区域						(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工 程技 术)	1、机械传动部位安装有防护罩；2、 设置作业有检修梯台。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管 理措 施)											

					制		术)	路规范铺设。											
							(管 理措 施)	1、电气检修执行作业审批；2、清 理卫生拉闸断电。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
113	设 施、 部 位、 场 所、 区域	喂 料 螺 旋	4 级	装锅 岗	1	喂料螺 旋	(工 程技 术)	密闭式运行											
							(管 理措 施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(个 体防 护)	/											

							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	机械传 动	机械伤 害	(工 程技 术)	1、机械传动部位安装有防护罩；2、 设置作业有检修梯台。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(管 理措 施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气设 备及控 制	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、电气检修执行作业审批；2、清 理卫生拉闸断电。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)

							育)											
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
114	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	立 式 蒸 煮 锅	2 级	制 浆 车 间	1	锅 体	容 器 爆 炸	(工 程技 术)	1、设置压力传感器;2、设置温度传感器。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、悬挂有“当心爆炸”警示标识;2、严禁超压运行。3、容器及安全附件定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	出现异响、变形等异常,立即停止运行,排除故障。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					2	裙座	机械伤害、触电	(工 程技 术)	1、传动、转动部位设置有安全防护装置;2、电动机接 PE 保护。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							(管理措施)	1、定期检查设备状况。2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	附属管件	(工程技术)	主体及管线设置有保温材料	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						灼烫	(管理措施)	定期检查设备状况。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										

							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
115	设施、部位、场所、区域	料仓	4级	料仓看护岗	1	支架及梯台	高处坠落	(工程技术)	1、设置不低于 1050mm 护栏。2、底部边缘设踢脚板。									
								(管理措施)	定期检查设备状况。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
					2	传动装置	机械伤害	(工程技术)	机械传动部位安装有防护装置	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(管理措施)	1、悬挂有“当心机械伤害”警示标识；2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)

							育)												
							(个 体防 护)	/											
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)	
					3	电气设 备及控 制	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气 PE 防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、悬挂有“当心机械伤害”警示 标识；2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
116	设 施、 部	磨 浆机	4 级	磨浆 岗	1	管线接 口	灼烫	(工 程技 术)	/										

位、场所、区域							(管理措施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	1、机械传动部位安装有防护罩；2、设置作业有检修梯台。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂安全警示标识；3、检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	/										
							(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心灼烫伤害”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
118	设施、部位、场	亚硫酸铵储	4级	配碱岗	1	罐体	(工程技术)	1、储罐外设置有防护围堰。2、设置有显示准确的液位计。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、建立卸车和登高作业安全规程；2、建立储罐维修保养制度，并执	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

所、 区域	罐						施)	行；3、定期检查设备状况；4、悬挂安全警示标识。													
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)			
							(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐 配套手套、面罩，应急时配备耐酸 碱胶靴。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)			
							(应 急处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)			
							2	罐顶	高处坠 落	(工 程技 术)	1、环罐顶设置不低于 1.05m 符合 规范的防护栏杆。2、相邻罐间设 置有跨接平台和两侧护栏。3、设 置有登罐顶符合要求直梯。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
										(管 理措 施)	1、建立卸车和登高作业安全规程； 2、建立储罐维修保养制度，并执 行；3、定期检查设备状况；4、悬 挂安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
										(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
										(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐 配套手套、面罩，应急时配备耐酸 碱胶靴。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
										(应	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							急处 置)	目拉扯伤者，造成二次损伤。										
					3	附属管 路	(工 程技 术)	设置有应急阀门。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	管线标识有介质、走向及识别色	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	卸车及开关阀门岗位员工配备耐 配套手套、面罩，应急时配备耐酸 碱胶靴。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应 急处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
119	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	氧 气 储 罐	2 级	制浆 车间	1	筒体	(工 程技 术)	1、设有压力表；2、设置有安全阀。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有 “当心爆炸”等安全警示标识；3、 严禁超压运行。4、容器、压力表、 安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

							育)	3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。										
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	出现异响、变形等异常，立即停止运行，排除故障。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					2	附属管路	(工程技术)	底部设置有手动或者自动排水装置	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						容器爆炸	(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心爆炸”等安全警示标识；3、严禁超压运行。4、容器、压力表、安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	出现异响、变形等异常，立即停止运行，排除故障。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
120	设	叉	3	叉车	1	行驶机	车辆伤	(工	1、刹车系统正常；2、液压系统正	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

	施、 部 位、 场 所、 区域	车	级	队		构	害	程技术	常；3、照明符合要求；4、鸣笛正常。									
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、作业点悬挂有“当心叉车”警示标识；3、停车必须拉起刹；4、严禁超速、疲劳驾驶；5、货物挡视线应倒行。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	车辆伤害事故发生后，立即停止车辆行走，报警呼救。严禁车辆二次移动。根据现场情况采取具体措施。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	提升机构	车辆伤害	(工程技术)	叉车铲及护栏完好，固定卡扣有效。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、作业点悬挂有“当心叉车”警示标识；3、停车必须拉起刹；4、严禁超速、疲劳驾驶；5、货物挡视线应倒行。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							育)	3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。										
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	车辆伤害事故发生后,立即停止车辆行走,报警呼救。严禁车辆二次移动。根据现场情况采取具体措施。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
121	设施、部位、场所、区域	链板输送机	4级	链板岗	1	传动及回头辊	机械伤害	(工程技术)	传动及回头辊设置安全防护装置	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况;2、悬挂有“当心机械伤害”警示标识;3、检修执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					2	链板	机械伤害	(工程技术)	1、两侧设置防护栏杆;2、回头辊及托辊设置安全防护;3、设置有	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
122	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	熬 胶 锅	4 级	熬 胶 岗	1	支 架 及 附 属 管 线	灼 烫	(工 程 技 术)	1、地脚固定螺栓齐全有效。2、梯台栏杆符合要求。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理 措 施)	1、定期检查设备状况;2、管线标识有介质、走向及识别色。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体 防 护)	/									
								(应 急 处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟,然后就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	罐 体	灼 烫	(工 程 技 术)	1、设有保温材料;2、投料口设置有防护;3、设置有物料温度计;4、料及汽设置有手动应急阀门;5、设置锅盖。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管 理 措 施)	悬挂有“当心灼烫”警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							训教育)	岗作业。2、每年接受安全再教育。										
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	搅拌装置	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气 PE 防护；2、采取漏电保护装置；3、线路铺设规范。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	检修执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
123	设施、部	盘磨	4 级	磨浆岗	1	磨浆机构	机械伤害	(工程技术)	机械传动部位安装有防护罩									

位、场所、区域							(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	1、禁止带电清理电气设备卫生；2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)

							置)	话并采取心脏复苏。										
124	设施、 部位、 场所、 区域	高位箱	4级	放料岗	1	支撑及梯台	高处坠落	(工程技术)	1、平台防护栏杆强度、高度等符合要求；2、斜梯设置有两侧扶手，踏板设置防滑。									
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心高处坠落”警示标识。3、禁止倚靠栏杆。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/									
								(应急处置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	箱体	物体打击	(工程技术)	/									
								(管理措施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

126	设施、部位、场所、区域	流浆箱	4级	放料岗	1	设备基础及梯台	高处坠落	(工程技术)	1、检修平台设符合要求防护栏杆；2、斜梯两侧设扶手，脚踏符合要求。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、严禁倚靠栏杆。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	设备本体	机械伤害	(工程技术)	/										
								(管理措施)	1、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识；2、严禁将手伸入箱体内部。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防	/										

							护)										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	电气检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
127	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	圆 网 浓 缩 机	4 级	多圆 盘岗	1	圆网	(工 程技 术)	/									
							(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有 “当心机械伤害”警示标识；3、 更换网子或检修作业必须执行作 业审批。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

						(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						(个 体防 护)	/										
						(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
				2	机械传 动	机械伤 害	(工 程技 术)	设置安全防护装置									
						(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有 “当心机械伤害”警示标识；3、 更换网子或检修作业必须执行作 业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
						(个 体防 护)	/										
						(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
				3	电气设	触电	(工	1、配电箱及电动机接电气PE防护；	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

					备及控制		程技术)	2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。										
							(管理措施)	1、电气检修执行作业审批；2、严禁带电清理电气设备。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
128	设施、部位、场所、区域	网部	4级	看网岗	1	操作梯台	高处坠落	(工程技术)	1、检修平台设符合要求防护栏杆；2、斜梯两侧设扶手，脚踏符合要求。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、禁止倚靠栏杆。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/									

							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	成形网 及辊子	机械伤 害	(工 程技 术)	1、托辊运转轴头均设有护套；2、 传动轴设置安全防护装置。	(√)	(√)	(√)						
							(管 理措 施)	1、检修作业执行作业审批；2、运 转期间禁止接近压区	(√)	(√)	(√)							
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)							
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)							
					3	电气设 备及控 制	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	电气检修执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)

							育)											
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
129	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	压 榨	4 级	压榨 岗	1	操作梯 台	高处坠 落	(工 程技 术)	1、检修平台设符合要求防护栏杆; 2、斜梯设扶手,脚踏符合要求。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况;2、禁止超过梯台负载作业。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	压榨辊 及传动 轴	机械伤 害	(工 程技 术)	1、运转轴头均设有护套;2、传动设置防护罩。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)

							(管理措施)	1、设置“当心机械伤害”警示标识；2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
				3	电气设备及控制		(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)

								置)	话并采取心脏复苏。										
130	设施、 部位、 场所、 区域		2 级	抄纸 车间	1	缸体	容器爆 炸	(工 程技 术)	1、设置安全泄压装置；2、设置压力显示装置。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心爆炸”标识；2、严禁超压运行。3、容器、压力表、安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种设备操作人员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	容器运行过程中出现异响、变形等异常，立即停止运行，卸除压力。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	烘缸基 座	容器爆 炸	(工 程技 术)	地脚螺栓齐全紧固	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心爆炸”标识；2、严禁超压运行。3、容器、压力表、安全阀定期检验。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、作业人员持有特种设备操作人 员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	容器运行过程中出现异响、变形等 异常，立即停止运行，卸除压力。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	附属管 路	(工 程技 术)	1、安全阀排汽口设置采取防止人 员烫伤措施；2、管线采取外保温。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	/										
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、作业人员持有特种设备操作人 员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

					4	控制及 传动	触电、 机械伤 害	(工 程技 术)	1、电气设备接 PE 防护；2、传动 轴设置防护罩；3、引纸位置设置 护杠。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理措 施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、作业人员持有特种设备操作人 员岗位操作证书。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	1、拨打 120 急救电话；2、停止运 行；3、对受伤者进行现场急救。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
131	设 施、 部 位、 场 所、 区域	施 胶 机	4 级	施胶 岗	1	操作梯 台	高处坠 落	(工 程技 术)	1、作业平台设符合要求防护栏杆； 2、斜梯设扶手，脚踏符合要求。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况；2、禁止倚 靠栏杆。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									

							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
132	设施、部位、场所、区域	软压	4 级	卷取岗	1	机械传动	(工程技术)	设置安全防护罩										
							(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心机械伤害”等安全警示标识；3、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	压光辊	机械伤害	(工程技术)	压区入口设置保险杠	/	/	/					/	/

							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
133	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	卷 取	4 级	卷取 岗	1	机械传 动	机械伤 害	(工 程技 术)	传动部位设置安全防护罩									
								(管 理措 施)	1、定期检查设备状况;2、检修作 业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立 即送医。出现断肢,采用干净容器 包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					2	卷纸缸	机械伤 害	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	规定纸轴半径 15cm 以下禁止用手 摸纸;15cm 以上手指向下,反着纸 轴旋转方向摸纸。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

								育)											
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气防 护与控 制	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气 PE 防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(管 理措 施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
134	设 施、 部	水 力 碎	4 级	卷取 岗	1	机械传 动	机械伤 害	(工 程技 术)	/										

	位、 场 所、 区域	浆 机					(管 理 措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心机械伤害”警示标识；3、进入碎浆机执行有限空间作业审批；外部检修执行检修作业审批。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	碎浆装 置	(工 程 技 术)	碎浆机料口低于 1050mm 应设防护栏杆	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理 措 施)	1、定期检查设备状况；2、悬挂有“当心机械伤害”警示标识；3、进入碎浆机执行有限空间作业审批；外部检修执行检修作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										

							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立 即送医。出现断肢,采用干净容器 包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气设 备及控 制系统	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护; 2、采取漏电保护装置;3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管 理措 施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打120急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
135	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	压 光 机	4 级	压光 岗	1	操作梯 台	(工 程技 术)	1、下方有作业或者人行通过平台 设踢脚板;2、设置不低于1050mm 防护栏杆;3、升降平台设上下限 位和安全绳。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、定期检查设备状况;2、禁止倚 靠栏杆;3、升降平台禁止使用限 位作为刹车位置。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							训教育)	岗作业。2、每年接受安全再教育。											
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)	
				2	压光辊及传动	机械伤害	(工程技术)	1、设置开停车声光报警装置;2、传动及其它转动部位设防护装置。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(管理措施)	禁止设备运转期间身体接近压区	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
				3	电气防护与控制	触电	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护;2、采取漏电保护装置;3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	

							(管理措施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
					4	液压油站	(工程技术)	设置有防止油泄漏扩散围堰	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
						火灾	(管理措施)	禁止明火作业	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	发现火警立即拨打 119 电话报警，并采取灭火器扑救。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								置)											
136	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	复 卷 机	4 级	复卷 岗	1	机械传 动及切 纸刀	机械伤 害	(工 程技 术)	设置安全防护罩	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管 理措 施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	卷纸系 统	机械伤 害	(工 程技 术)	1、设置开停车声光报警装置；2、 复卷机工作区设有门限位联锁装 置；3、引纸平台设紧急拉线急停 开关；4、退纸架轴头设置防护罩。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、设置“当心机械伤害”警示标 识。2、运行期间，严禁人员进入 作业区。3、清理卫生挂安全工作 牌。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							育)										
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
					3	电气防 护与控 制	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	电气检修执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
137	设 施、 部	切 纸 机	4 级	切纸 岗	1	退纸架	机械伤 害	(工 程技 术)	轴头设置有防护罩	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

	位、 场 所、 区域						(管 理 措 施)	禁止在退纸架穿行	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程 技 术)	/										
							(管 理 措 施)	1、检修作业执行作业审批；2、防护门保持常闭。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(个体防护)	/											
							(应急处置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)	
138	设施、部位、场所、区域	小令包装机	4 级	包装岗	1	操作梯台	高处坠落	(工程技术)	梯台设有安全护栏	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(管理措施)	定期检查设备状况	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(个体防护)	/										
					2	机械传动	机械伤害	(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后,立即送医。出现断肢,采用干净容器包裹里,与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
								(工程技术)	机械传动及高速运转部位设置有防护罩	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、悬挂“当心机械伤害”警示标识;2、检修作业执行作业审批。	(√)	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

139	设施、部位、场所、区域	平板包装机	3级	包装班组	1	链板	机械伤害	(工程技术)	两侧设置急停及光电开关	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、检修执行作业审批；3、悬挂；4、悬挂“当心机械伤害”警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	围帘工位	机械伤害	(工程技术)	设置防护栏杆	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查设备状况；2、检修执行作业审批；3、悬挂；4、悬挂“当心机械伤害”警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防	/										

								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					5	传动及 电控	触电	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(管 理措 施)	电气检修执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
					140	设 施、	初 沉	4 级	预处 理岗	1	吸泥行 车	淹溺、 触电	(工 程技	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、行车安	(√)	(√)	(√)	(√)	

	部 位、 场 所、 区 域	池					术)	全护栏符合要求。										
							(管 理 措 施)	1、禁止无关人员登池；2、定期检 查安全状况；3、悬挂有“当心淹 溺”警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体 防 护)	池口设置救生衣	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应 急 处 置)	立即呼救，利用周围应急器材投掷 给落水者；严禁盲目下水营救。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	池体	淹溺	(工 程 技 术)	行走平台及池子设有防护栏杆									
								(管 理 措 施)	1、禁止无关人员登池；2、定期检 查安全状况；3、悬挂有“当心淹 溺”警示标识。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体 防 护)	池口设置救生衣	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

							(应急处置)	立即呼救,利用周围应急器材投掷给落水者;严禁盲目下水营救。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
141	设施、部位、场所、区域	吸泥行车	4级	岗位员工	1	道轨及行走轮	(工程技术)	1、设置急停开关;2、设置限位开关	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、禁止无关人员进入行车;2、建立维修保养制度,并执行;3、定期检查设防护状况;4、悬挂有“当心淹溺”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	行车上设置救生衣	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	立即呼救,利用周围应急器材投掷给落水者;严禁盲目下水营救。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	主梁体及平台	(工程技术)	设防护栏杆	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管理措施)	1、禁止无关人员进入行车;2、建立维修保养制度,并执行;3、定期检查设防护状况;4、悬挂有“当心淹溺”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

142	设	酰	4	加药			(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	行车上设置救生衣	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应急处置)	立即呼救，利用周围应急器材投掷给落水者；严禁盲目下水营救。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气及传动	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	1、禁止无关人员登池；2、建立维修保养制度，并执行；3、定期检查设防护状况；4、悬挂有“当心淹溺”等安全警示标识。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打120急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(工	设置符合要求作业梯台		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)

施、 部 位、 场 所、 区域	胺 罐	级	岗位			害	程技术)											
							(管理措施)	定期检查安全状况		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
				2	搅拌机	机械伤害	(工程技术)	1、传动设置防护罩；2、										
							(管理措施)	检修作业执行作业审批			(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。			(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										

							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。			(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电气控 制	(工 程技 术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护； 2、采取漏电保护装置；3、电源线 路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管 理措 施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
143	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	生 化 调 节 池	4 级	生化 岗	1	曝气池 体	(工 程技 术)	设置符合要求的梯台及护栏										
							(管 理措 施)	1、禁止无关人员登池；2、定期检 查安全状况；3、悬挂有“当心淹 溺”警示标识。		(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)						(√)	(√)

							育)										
							(个 体防 护)	池口设置救生衣	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(应 急处 置)	立即呼救，利用周围应急器材投掷给落水者；严禁盲目下水营救。		(√)	(√)					(√)	(√)
144	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	风 机 房	3 级	高级 氧化 班组	1	风机房 墙体及 风机基 础	(工 程技 术)	/									
							(管 理措 施)	定期检查安全状况		(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)					(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	发现墙体裂纹或变形，严禁人员进入，组织对安全状况进行评估。		(√)	(√)					(√)	(√)
					2	风机	机械伤 害	(工 程技 术)	传动及转动部位设置防护罩		(√)	(√)	(√)			(√)	(√)

							(管理措施)	1、设置“当心机械伤害”标识；2、检修作业执行作业审批。		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。		(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					3	电控	(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	电气检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)

							置)	话并采取心脏复苏。										
145	设施、 部位、 场所、 区域	加 药 间	3 级	加药 班组	1	加药间 墙体	坍塌	(工 程技 术)	/									
								(管 理措 施)	1、定期检查安全状况；	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	发现墙体裂纹或变形，严禁人员进 入，组织对安全状况进行评估。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	搅拌罐	机械伤 害	(工 程技 术)	1、设置符合要求作业梯台；2、传 动及转动部位设置防护栏杆。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、设“当心机械伤害”警示标识。 2、检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							(个体防护)	/										
							(应急处置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立即送医。出现断肢，采用干净容器包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(工程技术)	1、配电箱及电动机接电气PE防护；2、采取漏电保护装置；3、电源线路规范铺设。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)		(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
146	设施、部位、场	厌氧池	3级	厌氧班组	1	厌氧池本体	坍塌、中毒和窒息、其他爆炸	(工程技术)	/								(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查；2、悬挂有“当心中毒”“禁止动火”警示标识；3、		(√)	(√)					(√)	(√)

	所、 区域						施)	严格执行动火作业审批。										
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	发现墙体裂纹或变形，严禁人员进入，组织对安全状况进行评估。		(√)	(√)						(√)	(√)
							(工 程技 术)	设置符合要求安全栏杆和扶手	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(管 理措 施)	实行登池人员登记审批管理	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。3、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	手持式气体检测仪、防毒面具										
							(应 急处 置)	发现者立即拨打 120 急救，严禁盲目拉扯伤者，造成二次损伤。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

147	设施、部位、场所、区域	复合曝气池	4级	复合曝气岗	1	曝气池体	淹溺	(工程技术)	设置符合要求的梯台及护栏										
								(管理措施)	1、禁止无关人员登池；2、定期检查防护状况；3、悬挂有“当心淹溺”警示标识。		(√)	(√)					(√)	(√)	
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)					(√)	(√)	
								(个体防护)	池口设置救生衣	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	
								(应急处置)	立即呼救，利用周围应急器材投掷给落水者；严禁盲目下水营救。		(√)	(√)					(√)	(√)	
148	设施、部位、场所、区域	蒸汽输送管线	4级	维修岗	1	主体管道	灼烫	(工程技术)	1、地上管线设置保温；2、与道路、场所保持足够安全距离。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
								(管理措施)	1、定期检查防护状况；2、跨路管线有限高标识；3、地理管线有警示桩；4、管线标识有识别色、介质及走向。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
								(个	/										

					2	附属部件	灼烫	体防护)											
								(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(工程技术)	安全阀、、疏水阀排放口朝向安全位置	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查防护状况；2、跨路管线有限高标识；3、地理管线有警示桩；4、管线标识有识别色、介质及走向。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟， 然后就医。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
149	设施、部位、场	氧气输送管	4级	维修岗	1	主体管道	火灾	(工程技术)	1、与道路、场所、电力管线、热力管线保持足够安全距离。2、设有静电接地装置。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
								(管理措施)	1、定期检查防护状况；2、跨路管线有限高标识；3、地理管线有警		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)

	所、 区域	线					施)	示桩；4、管线标识有识别色、介质及走向；5、严格控制动火作业。									
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									
							(应 急处 置)	出现泄漏应立即关闭进气阀门，拉起警戒线，设监护人；管线维修时应对修理管线进行分段加盲板隔离。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
						2 附属部 件 火灾	(工 程技 术)	设置有效的安全阀、压力表、手动阀		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、定期检查防护状况；2、跨路管线有限高标识；3、地理管线有警示桩；4、管线标识有识别色、介质及走向；5、严格控制动火作业。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)
							(个 体防 护)	/									

							(应急处置)	出现泄漏应立即关闭进气阀门，拉起警戒线，设监护人；管线维修时应对修理管线进行分段加盲板隔离。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
150	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	天 然 气 输 送 管 线	2 级	抄 七、 八车 间	1	主体管 道	(工程技术)	1、管线流量室等密闭通风差环境设置可燃气体探测报警装置；2、管线法兰5个螺栓以下采用静电跨接线；3、管线设置有检修放散管；4、与道路、场所、电力管线、热力管线保持足够安全距离。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(管理措施)	1、定期检查安全状况；2、跨路管线有限高标识；3、地埋管线有警示桩；4、管线标识有识别色、介质及走向。5、动火作业执行作业审批。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	1、人员吸入伤害，立即将现场受伤人员转移至安全区（安全区应设立在上风侧），呼吸新鲜空气，必要时予以吸氧治疗，严重者，立即送医院抢救。2、立即关闭最近进		(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)

								口阀门，大量泄漏可用开花水枪对 泄漏处进行稀释、降温，防止积聚 达到爆炸极限发生爆炸事故。											
					2	附属部 件	其他爆 炸	（工 程技 术）	设置有效的压力表、应急阀		（√）	（√）	（√）		（√）		（√）	（√）	（√）
								（管 理措 施）	1、定期检查安全状况；2、跨路管 线有限高标识；3、地理管线有警 示桩；4、管线标识有识别色、介 质及走向。5、动火作业执行作业 审批。		（√）	（√）	（√）		（√）		（√）	（√）	（√）
								（培 训教 育）	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。		（√）	（√）	（√）		（√）		（√）	（√）	（√）
								（个 体防 护）	/										
								（应 急处 置）	1、人员吸入伤害，立即将现场受 伤人员转移至安全区（安全区应设 立在上风侧），呼吸新鲜空气，必 要时予以吸氧治疗，严重者，立即 送医院抢救。2、立即关闭最近进 口阀门，大量泄漏可用开花水枪对 泄漏处进行稀释、降温，防止积聚 达到爆炸极限发生爆炸事故。		（√）	（√）	（√）		（√）		（√）	（√）	（√）
151	设	交	4	电焊	1	外部构	触电	（工	1、接电气 PE 防护；2、采取漏电	（√）	（√）	（√）	（√）		（√）			（√）	（√）

施、 部 位、 场 所、 区 域	流 电 焊 机	级	工		件及行 走轮		程技 术)	保护装置。										
							(管 理措 施)	1、定期检查安全状况；2、悬挂有 “当心触电”安全警示标识；3、 严禁地线搭接管线设备。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、电焊工持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	绝缘鞋、焊接手套、面罩	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(应 急处 置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤 者尽快脱离电源。拨打 120 急救电 话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
				2	整流器	触电	(工 程技 术)	外壳防护完好		(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管 理措 施)	1、定期检查安全状况；2、悬挂有 “当心触电”安全警示标识；3、 严禁地线搭接管线设备。		(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。 3、电焊工持有特种作业操作证。		(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个 体防 护)	绝缘鞋、焊接手套、面罩		(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

						(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。		(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(工 程技 术)	/										
						(管 理措 施)	1、定期检查安全状况;2、悬挂有“当心触电”安全警示标识;3、严禁地线搭接管线设备。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、电焊工持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(个 体防 护)	绝缘鞋、焊接手套、面罩	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(工 程技 术)	端子设防护盖	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(管 理措 施)	1、定期检查安全状况;2、悬挂有“当心触电”安全警示标识;3、严禁地线搭接管线设备。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
						(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

							育)	3、电焊工持有特种作业操作证。										
							(个 体防 护)	绝缘鞋、焊接手套、面罩	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(应 急处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
152	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	手 持 电 动 工 具	4 级	维 修 岗	1	电 源 线	(工 程 技 术)	1、接电气 PE 防护; 2、采取漏电保护装置。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(管 理 措 施)	定期检查 安全状况、绝缘电阻。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(培 训 教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、电焊工持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(个 体 防 护)	/										
							(应 急 处 置)	立即断电,或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
					2	手 柄	(工 程 技 术)	外壳防护完好	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)

							(管理措施)	定期检查 安全状况、绝缘电阻。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、电焊工持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电话并采取心脏复苏。	(√)	(√)	(√)		(√)	(√)			(√)	(√)
					3	外壳及螺栓	(工程技术)	外壳防护完好	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(管理措施)	定期检查 安全状况、绝缘电阻。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、电焊工持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	立即断电，或者采用绝缘工具使伤者尽快脱离电源。拨打 120 急救电	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

								置)	话并采取心脏复苏。										
153	设施、 部位、 场所、 区域	液 氯 库 房	2 级	制漂 车间	1	平面布 置	中毒和 窒息	(工 程技 术)	1、储存及使用应设在厂区全年最小频率风向上风侧；2、储存区与其它场所安全距离符合要求。			(√)					(√)	(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、建立健全液氯气瓶保管、装卸车、运输、汽化等安全规程；2、储存及作业点双人双岗、双人收发；3、储存区，每间隔2小时对液氯钢瓶进行一次氨水检测；4、氯气钢瓶定期清洗、定期检测。。			(√)					(√)	(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书，经过岗位培训合格上岗。			(√)					(√)	(√)	(√)
								(个 体防 护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器			(√)					(√)	(√)	(√)
								(应 急处 置)	瓶阀泄漏时，应急人员穿戴隔离式防护面具，使用瓶嘴专用堵漏工作封堵。瓶体腐蚀泄漏时，首先将泄漏位置放在瓶体正上方，利用竹签、铁丝进行堵漏，然后扑消器进行现场扑消。泄漏量较大，不利于封堵，在采取封堵后推入碱池中和，并采取雾状水稀释环境。			(√)					(√)	(√)	(√)

					2	液氯钢瓶	中毒和窒息	(工程技术)	1、重瓶与空瓶分库放置；2、设置有毒气体探测报警装置、视频实时监控装置；3、配备检测氯水、应急碱池、氯气扑消器、钢瓶开关专用扳手等应急设施器材。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(管理措施)	1、建立健全液氯气瓶保管、装卸车、运输、汽化等安全规程；2、储存及作业点双人双岗、双人收发；3、储存区，每间隔2小时对液氯钢瓶进行一次氨水检测；4、氯气钢瓶定期清洗、定期检测。。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书，经过岗位培训合格上岗。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(个体防护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(应急处置)	瓶阀泄漏时，应急人员穿戴隔离式防护面具，使用瓶嘴专用堵漏工作封堵。瓶体腐蚀泄漏时，首先将泄漏位置放在瓶体正上方，利用竹签、铁丝进行堵漏，然后扑消器进行现场扑消。泄漏量较大，不利于封堵，在采取封堵后推入碱池中和，并采取雾状水稀释环境。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

					3	碱液池	灼烫	(工程技术)	设置防护栏杆	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(管理措施)	定期化验浓度，检查液位	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书，经过岗位培训合格上岗。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(个体防护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过滤式全面罩防毒面具、防护手套、防化服（2套）、洗眼器	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
								(应急处置)	立即至清水管冲洗至少 15 分钟，然后就医。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
					4	起重机械	起重伤害	(工程技术)	具备双制动功能	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
								(管理措施)	定期检查	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书，经过岗位培训合格上岗。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)

							(个体防护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过虑式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	设备存在故障,停止使用。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)	(√)
					5	有毒气体检测报警装置	(工程技术)	1、现场声光报警;2、24小时电源保障。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(管理措施)	至少每年校验1次	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员取得氯化工艺特种作业证书,经过岗位培训合格上岗。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	应急人员配备正压式空气呼吸器、过虑式全面罩防毒面具、防护手套、防化服(2套)、洗眼器	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	出现误报或者故障,立即上报安全部处置。	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
					6	氯气扑消器	(工程技术)	布置在值班室易于取用位置	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)
							(管	1、定期充装;2、压力在允许范围	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)	(√)

								急处 置)											
154	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	液 化 气 罐	3 级	中心 餐厅	1	罐体	其他爆 炸、中 毒和室 息	(工 程技 术)	1、液化气罐与灶具外边保持不少于0.5m距离；2、胶管长度不少于2m。3、现场安装泄漏报警装置。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、钢瓶在有效期内使用；2、定期检查；3、与相关方签订安全协议；4、通风良好。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培 训教 育)	对相关方人员进行安全告知性培训，与其签订安全责任书。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	立即关闭阀门，大量泄漏可用开花水枪对泄漏处进行稀释、降温，防止积聚达到爆炸极限发生爆炸事故。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
					2	阀门	其他爆 炸、中 毒和室 息	(工 程技 术)	1、液化气罐与灶具外边保持不少于0.5m距离；2、胶管长度不少于2m。3、现场安装泄漏报警装置。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、钢瓶在有效期内使用；2、定期检查；3、与相关方签订安全协议；4、通风良好。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培 训教 育)	对相关方人员进行安全告知性培训，与其签订安全责任书。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

								育)										
								(个 体防 护)	/									
								(应 急处 置)	立即关闭阀门，大量泄漏可用开花水枪对泄漏处进行稀释、降温，防止积聚达到爆炸极限发生爆炸事故。	(√)	(√)	(√)		(√)		(√)	(√)	(√)
155	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	麦 草 堆 垛	2 级	原 料 管 理 部	1	平 面 布 局	火 灾	(工 程 技 术)	1、原料场远离生产、生活区，与高压线、配电站等危险场所安全距离符合要求。2、地面平坦，不易于积水，垛底基高于地面约 30cm。3、四周设置有围墙或隔离网。4、设置有合适数量的防雷装置。			(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理 措 施)	1、建立原料场安全管理制度和作业规程。2、每日组织防火检查，消除隐患。3、定期对垛温进行监测，防止垛温过高。4、避雷装置定期检验，在有效期内使用。5、设置醒目的防火安全标识和禁止烟火标识。			(√)			(√)		(√)	(√)
								(培 训 教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。			(√)			(√)		(√)	(√)
								(个 体防	火灾救援时配防护面具			(√)			(√)		(√)	(√)

156	设施、 部位、 场所、 区域	柴油 储罐	2 级	储运 部	1	平面布 局	火灾	(工 程技 术)	1、柴油储罐及装卸泵房选址及设计符合消防要求,与周围建筑物安全距离符合要求。2、柴油储罐区设置有防火围堰,配备消防沙、灭火器数量符合要求。			(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、建立装卸及使用作业安全规程。2、定期检查保养消防设施、器材。3、定期检查避雷设施、防静电接地可靠性。4、严格执行动火作业审批程序。5、现场配置醒目的“注意防火”、“严禁烟火”等警示指示标识。			(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训,考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。			(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(个 体防 护)	火灾救援时配防护面具			(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(应 急处 置)	1、出现输油管或阀门泄漏,立即关闭输油泵和阀门,查找漏点进行封堵,对泄漏出油使用沙土掩埋或清水冲洗打入事故池。2、出现火警,立即拨打119报警,同时配戴防护面具,利用灭火器材进行灭火。			(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

					2	罐体	火灾	(工程技术)	1、柴油储罐区设有事故油池，储罐之间安全距离符合标准。2、储罐区设置有接地保护和防雷保护，并且可靠使用。3、柴油罐顶部设置排气阀，防止油气聚集。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(管理措施)	1、建立装卸及使用作业安全规程。2、定期检查保养消防设施、器材。3、定期检查避雷设施、防静电接地可靠性。4、严格执行动火作业审批程序。5、现场配置醒目的“注意防火”、“严禁烟火”等警示指示标识。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(个体防护)	火灾救援时配防护面具	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
								(应急处置)	1、出现输油管或阀门泄漏，立即关闭输油泵和阀门，查找漏点进行封堵，对泄漏出油使用沙土掩埋或清水冲洗打入事故池。2、出现火警，立即拨打 119 报警，同时配戴防护面具，利用灭火器材进行灭火。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
					3	管线	火灾	(工	1、输油管线设置有防静电装置，	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

							程技术)	法兰设置有跨接线。2、泵房电缆及电器符合防火防爆安全要求。										
							(管理措施)	1、建立装卸及使用作业安全规程。2、定期检查保养消防设施、器材。3、定期检查避雷设施、防静电接地可靠性。4、严格执行动火作业审批程序。5、现场配置醒目的“注意防火”、“严禁烟火”等警示指示标识。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	火灾救援时配防护面具	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	1、出现输油管或阀门泄漏，立即关闭输油泵和阀门，查找漏点进行封堵，对泄漏出油使用沙土掩埋或清水冲洗打入事故池。2、出现火警，立即拨打 119 报警，同时配戴防护面具，利用灭火器材进行灭火。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
				4	附属部件	火灾	(工程技术)	设置应急手动阀门	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)

							(管理措施)	1、建立装卸及使用作业安全规程。2、定期检查保养消防设施、器材。3、定期检查避雷设施、防静电接地可靠性。4、严格执行动火作业审批程序。5、现场配置醒目的“注意防火”、“严禁烟火”等警示指示标识。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(个体防护)	火灾救援时配防护面具	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
							(应急处置)	1、出现输油管或阀门泄漏，立即关闭输油泵和阀门，查找漏点进行封堵，对泄漏出油使用沙土掩埋或清水冲洗打入事故池。2、出现火警，立即拨打 119 报警，同时配戴防护面具，利用灭火器材进行灭火。	(√)	(√)	(√)			(√)		(√)	(√)	(√)
157	设施、部位、场所、	电动葫芦式起	3级	所属班组	1	轨道梁	起重伤害	(工程技术)	/									
								(管理措施)	定期除锈保养	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			(√)	(√)

	区域	重机					(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区；3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
				2	行走装置	起重伤害	(工程技术)	1、两端设有防撞缓冲胶；2、同一轨道两车间设防撞限位。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(管理措施)	禁止升降过程中同时提升吊物	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区；3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
				3	起升装置	起重伤害	(工程技术)	1、设有升降限位；2、设有导绳器；3、设有断火限位器；4、3T 以上设	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)

							术)	有限载器；5、锅钩设有防脱钩；6、专门吊装危化品设有两制动装置。。											
							(管理措施)	1、定期检查；2、严格执行“十不吊”。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(个体防护)	/											
							(应急处置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区；3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
					4	电气设备及控制	(工程技术)	1、设置急停开关；2、电机设有防坠落措施；3、采用 36V 低压控制系统；4、采取 PE 电气防护。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
						起重伤害	(管理措施)	禁止湿手操作起重设备	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)	
							(个体防护)	/											

							(应 急处 置)	1、立即报警；2、人员撤至安全区； 3、视伤害方式采取具体救援措施。	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				(√)	(√)
158	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	提 浆 泵	4 级	维 修 岗	1	叶 轮	(工 程技 术)	/	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	检修作业执行作业审批	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
					2	传 动装 置	(工 程技 术)	转动部位安装有符合标准的防护 罩	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(管 理措 施)	定期检查安全状况	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

							育)											
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	采取紧急止血、包扎等措施后，立 即送医。出现断肢，采用干净容器 包裹里，与伤者共同送医。	(√)	(√)	(√)	(√)					(√)	(√)
159	设 施、 部 位、 场 所、 区 域	液 压 小 车	3 级	完成 班组	1	推拉机 构	(工 程技 术)	/										
							(管 理措 施)	1、定期检查安全状况。2、禁止超 载、超高装载。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上 岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个 体防 护)	/										
							(应 急处 置)	车辆出现故障后，立即停止使用， 将车辆妥善固定，防止货物倾翻， 立即通知维修人员维修。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					2	行走及 承载机 构	(工 程技 术)	/										

							(管理措施)	1、定期检查安全状况。2、禁止超载、超高装载。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	车辆出现故障后，立即停止使用，将车辆妥善固定，防止货物倾翻，立即通知维修人员维修。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
					3	液压升降机构	(工程技术)	/										
						车辆伤害	(管理措施)	1、定期检查安全状况。2、禁止超载、超高装载。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)
							(个体防护)	/										
							(应急处置)	车辆出现故障后，立即停止使用，将车辆妥善固定，防止货物倾翻，	(√)	(√)	(√)						(√)	(√)

								置)	立即通知维修人员维修。										
160	设施、 部位、 场所、 区域	工业 气瓶	3 级	维修 班组	1	瓶体	其他爆 炸	(工 程技 术)	1、工业气瓶设置在库房内独立储存；2、氧气、乙炔气瓶储存中不少于 5m 安全距离；3、工业气瓶储存中应采取防倾倒固定措施，减震圈安装齐全；4、乙炔气瓶使用时必须安装回火防止器。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理措 施)	1、制定气瓶管理制度和作业规程；2、氧气、乙炔瓶禁止同车运输，夏季室外必须采取遮阳措施。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(培 训教 育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个 体防 护)	/										
								(应 急处 置)	发生阀门关不严或者气管泄漏，立即根据风向疏散人员，拉警戒线，严禁明火，通知气瓶供应单位处置。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
					2	安全附 件	其他爆 炸	(工 程技 术)	设有瓶帽。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(管 理措 施)	开关阀门使用专用扳手。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

								(培训教育)	1、经过岗位培训，考核合格后上岗作业。2、每年接受安全再教育。3、作业人员持有特种作业操作证。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)
								(个体防护)	/										
								(应急处置)	发生阀门关不严或者气管泄漏，立即根据风向疏散人员，拉警戒线，严禁明火，通知气瓶供应单位处置。	(√)	(√)	(√)	(√)		(√)			(√)	(√)

注 1：排查类型主要包括日常隐患排查、综合性隐患排查、专业或专项隐患排查、季节性隐患排查等。

注 2：组织级别一般包括公司级、部门级、车间级、班组级、岗位级，也可结合本单位机构设置情况对组织级别进行调整。

注 3：根据排查类型、排查周期、组织级别对排查内容与排查标准进行勾选。

附 录 C
(资料性附录)
基础管理类隐患排查项目清单

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
1	1. 安全生产目标	建立安全生产目标的管理制度，明确目标与指标的制定、分解、实施、考核等环节内容。	(√)			
2		按照安全生产目标管理制度的规定，制定文件化的年度安全生产目标与指标。	(√)			
3		按照制度规定，对安全生产目标和指标实施计划的执行情况进行监测，并保存有关监测记录资料。		(√)		
4		定期对安全生产目标的完成效果进行评估和考核，根据考核评估结果，及时调整安全生产目标和指标的实施计划。		(√)		
5	2. 组织机构和职责	按规定设置安全管理机构或配备安全管理人员。	(√)			
6		根据有关规定和企业实际，设立安全生产领导机构。	(√)			
7		安全生产领导机构每季度应至少召开一次安全专题会，协调解决安全生产问题。会议纪要中应有工作要求并保存。	(√)			
8		建立、健全安全生产责任制，并对落实情况进行考核。	(√)			
9		企业主要负责人应按照安全生产法律法规赋予的职责，全面负责安全生产工作，并履行安全生产义务。	(√)			
10		各级人员应掌握本岗位的安全生产职责。		(√)		
11	3. 安全投入	建立安全生产费用提取和使用管理制度。	(√)			
12		保证安全生产费用投入，专款专用，并建立安全生产费用使用台账。	(√)			
13		制定并实施包含以下方面的安全生产费用的使用计划：1. 完善、改造和维护安全健康防护设备设施。2. 安全生产教育培训和配备个体防护装备。3. 安全评价、职业危害评价、重大危险源监控、事故隐患排查和治理。4. 职业危害防治，职业危害因素检测、监测和职业健康体检。5. 设备设施安全性能检测检验。6. 应急救援器材、装备的配备及应急	(√)			

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
		救援演练。7. 安全标志及标识和职业危害警示标识。8. 其他与安全生产直接相关的物品或者活动。				
14		缴纳足额的保险费（工伤保险、安全生产责任险）。	（√）			
15		建立识别、获取、评审、更新安全生产法律法规、标准规范与其他要求的管理制度。	（√）			
16		各职能部门和基层单位应定期、及时识别和获取本部门适用的安全生产法律法规、标准规范与其他要求，向归口部门汇总，并发布清单。	（√）			
17		及时将识别和获取的安全生产法律法规、标准规范与其他要求融入到企业安全生产管理制度中。	（√）			
18		及时将适用的安全生产法律法规、标准规范与其他要求传达给从业人员，并进行相关培训和考核。		（√）		（√）
19	4. 法律法规与 安全管理制度	按照相关规定建立和发布健全的安全生产规章制度，至少包含下列内容：安全生产责任制管理、法律法规标准规范管理、安全投入管理、文件和档案管理、安全教育培训管理、特种作业人员管理、设备设施安全管理、建设项目安全设施“三同时”管理、生产设备设施验收管理、生产设备设施报废管理、施工和检维修安全管理、危险物品及重大危险源管理、作业安全管理、相关方及外用工（单位）管理、职业健康管理、个体防护装备（具）管理、安全检查、隐患排查治理、消防安全管理、应急管理、事故管理、安全绩效评定管理等。	（√）		（√）	
20		基于岗位风险辨识，编制完善、适用的岗位安全操作规程。		（√）		（√）
21		每年至少一次对安全生产法律法规、标准规范、规章制度、操作规程的执行情况和适用情况进行检查、评估。		（√）		（√）
22		根据评估情况、安全检查反馈的问题、生产安全事故案例、绩效评定结果等，对安全生产管理规章制度和操作规程进行修订，确保其有效和适用。	（√）			
23		建立文件和档案的管理制度，明确职责、流程、形式、权限及各类安全生产档案及保存要求等事项。	（√）			
24		对下列主要安全生产资料实行档案管理：主要安全生产文件、安全生产会议记录、隐患管理信息、培训记录、资格资质证书、检查和整改记录、职业健康管理记录、安全活动记录、法定检测记录、关键设备设施档案、相关方信息、应急演练信息、事故管理记录、维护和校验记录、技术图纸等。	（√）	（√）		
25		5. 教育	（√）			
		建立安全教育培训的管理制度。				

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
26	培训	确定安全教育培训主管部门，定期识别安全教育培训需求，制定各类人员的培训计划。	(√)	(√)		
27		按计划进行安全教育培训，对安全培训效果进行评估和改进。做好培训记录，并建立档案。	(√)	(√)		
28		主要负责人和安全生产管理人员，必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力，须经考核合格后方可任职，并应按规定进行再培训。	(√)	(√)		
29		对操作岗位人员进行安全教育和生产技能培训和考核，考核不合格的人员，不得上岗。		(√)		(√)
30		对新员工进行“三级”安全教育。	(√)	(√)		
31		在新工艺、新技术、新材料、新设备设施投入使用前，应对有关操作岗位人员进行专门的安全教育和培训。		(√)		
32		操作岗位人员转岗、离岗六个月以上重新上岗者，应进行车间(工段)、班组安全教育培训，经考核合格后，方可上岗工作。		(√)		
33		从事特种作业的人员应取得特种作业操作资格证书，方可上岗作业。			(√)	(√)
34		企业应对相关方的作业人员进行安全教育培训。作业人员进入作业现场前，应由作业现场所在单位对其进行进入现场前的安全教育培训。		(√)		
35		对外来参观、学习等人员进行有关安全规定、可能接触到的危害及应急知识等内容的安全教育和告知，并由专人带领。		(√)		
36	6. 生产设备设施	企业新改扩建工程应建立建设项目安全设施“三同时”管理制度。	(√)			
37		新、改、扩建项目应严格执行安全设施“三同时”制度，根据国家、地方及行业等规定执行建设项目安全预评价、安全专篇、安全验收评价和项目安全验收等审查、批复和备案等程序；按照《建设工程消防监督管理规定》（公安部令第106号）的要求，进行消防设计审核和消防验收。	(√)			
38		建立设备、设施的运行、检修、维护、保养管理制度。	(√)			
39		建立设备设施运行台账，制定检维修计划。				(√)
40		按检维修计划定期对设备设施和安全设备设施进行检修，检修时要制定检修方案。		(√)		

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
41		建立特种设备（锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械、场或厂内专用机动车辆、安全附件及安全保护装置等）的管理制度。	(√)			
42		按规定登记、建档、使用、维护保养和每月自检，按期由特种设备检验检测机构定期检验。	(√)	(√)		
43		压力容器等设备（包括空气压缩机、气泵、储气罐等）应有《压力容器使用登记证》、注册证件、质量证明书、出厂合格证、年检报告等。	(√)			
44		建立新设备设施验收和旧设备设施拆除、报废的管理制度。	(√)			
45		按规定对新设备设施进行验收，确保使用质量合格、设计符合要求的设备设施。		(√)		
46	7. 作业安全	建立至少包括下列危险作业的作业安全管理制度，明确责任部门、人员、许可范围、审批程序、许可签发人员等： 1. 危险区域动火作业。2. 进入有限空间作业。3. 高处作业。4. 大型吊装作业。5. 临时用电作业。6. 其他危险作业。	(√)			
47		企业应建立危险化学品安全管理制度。	(√)			
48		落实危险作业管理制度，执行审批制度。				(√)
49		电气、高速运转机械等设备，应实行断电、挂牌、上锁、设监护人、安全控制单制度。				(√)
50		建立警示标志和安全防护的管理制度。	(√)			
51		建立有关承包商、供应商等相关方的管理制度。	(√)			
52		对承包商、供应商等相关方的资格预审、选择、服务前准备、作业过程监督、提供的产品、技术服务、表现评估、续用等进行管理，建立相关方的名录和档案。	(√)			
53		不应将工程项目发包给不具备相应资质的单位。与承包、承租单位签订安全生产管理协议，并在协议中明确各方对事故隐患排查、治理和防控的管理职责。	(√)	(√)		
54		根据相关方提供的服务作业性质和行为定期识别服务行为风险，采取行之有效的风险控制措施，并对其安全绩效进行监测。		(√)		
55		建立有关人员、机构、工艺、技术、设施、作业过程及环境变更的管理制度。	(√)			

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
56		对变更的设施进行审批和验收管理，并对变更过程及变更后所产生的隐患进行排查、评估和控制。		(√)		
57	8. 隐患排查和治理	建立隐患排查治理的管理制度，明确部门、人员的责任。	(√)			
58		制定隐患排查工作方案，明确排查的目的、范围、方法和要求等。		(√)		(√)
59		按照方案进行隐患排查工作。		(√)		(√)
60		对隐患进行分析评估，确定隐患等级，登记建档。		(√)		(√)
61		采用综合检查、专业检查、季节性检查、节假日检查、日常检查和其他方式进行隐患排查。	(√)	(√)	(√)	(√)
62		根据隐患排查的结果，及时进行整改。不能立即整改的，制定隐患治理方案，内容应包括目标和任务、方法和措施、经费和物资、机构和人员、时限和要求。				(√)
63		重大事故隐患在治理前应采取临时控制措施，并制定应急预案。隐患治理措施应包括工程技术措施、管理措施、教育措施、防护措施、应急措施等。			(√)	(√)
64		在隐患治理完成后对治理情况进行验证和效果评估。			(√)	(√)
65		按规定对隐患排查和治理情况进行统计分析，并向安全监管部门和有关部门报送书面统计分析表。	(√)			
66	9. 重大危险源监控	建立重大危险源的管理制度，明确辨识与评估的职责、方法、范围、流程、控制原则、回顾、持续改进等。	(√)			
67		按规定对本单位的生产设施或场所进行重大危险源辨识、评估，确定重大危险源。	(√)			
68		对确认的重大危险源及时登记建档。	(√)			
69		按照相关规定，将重大危险源向安监部门和相关部门备案。	(√)			
70		对重大危险源采取措施进行监控，包括技术措施（设计、建设、运行、维护、检查、检验等）和组织措施（职责明确、人员培训、防护器具配置、作业要求等）。	(√)	(√)		
71		相关人员应按规定对重大危险源进行检查，并做好记录。		(√)		(√)
72	10. 职业健康	建立职业健康的管理制度。	(√)			
73		建立健全职业健康档案和员工健康监护档案。	(√)			

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
74		定期对职业危害场所进行检测，并将检测结果公布、存入档案。	(√)			
75		与从业人员订立劳动合同（含聘用合同）时，应将工作过程中可能产生的职业危害及其后果、职业危害防护措施和待遇等如实以书面形式告知从业人员，并在劳动合同中写明。	(√)			
76		对员工及相关方宣传和培训生产过程中的职业危害、预防和应急处理措施。		(√)		(√)
77		按规定及时、如实地向当地主管部门申报生产过程存在的职业危害因素。	(√)			
78		下列事项发生重大变化时，应向原申报主管部门申请变更：（1）新、改、扩建项目。（2）因技术、工艺或材料等发生变化导致原申报的职业危害因素及其相关内容发生重大变化。（3）企业名称、法定代表人或主要负责人发生变化。	(√)			
79	11. 应急救援	建立事故应急救援制度。	(√)			
80		按相关规定建立安全生产应急管理机构或指定专人负责安全生产应急管理工作。	(√)			
81		建立与本单位安全生产特点相适应的专兼职应急救援队伍或指定专兼职应急救援人员。		(√)		(√)
82		定期组织专兼职应急救援队伍和人员进行训练。		(√)		(√)
83		按规定制定安全生产事故应急预案，重点作业岗位有应急处置方案或措施。	(√)	(√)		
84		根据有关规定将应急预案报当地主管部门备案，并通报有关应急协作单位。	(√)			
85		定期评审应急预案，并进行修订和完善。	(√)			
86		对应急设施、装备和物资进行经常性的检查、维护、保养，确保其完好可靠。		-	(√)	(√)
87		按规定组织安全生产事故应急演练并对应急演练的效果进行评估。	(√)	(√)		
88		应急结束后应分析总结应急救援经验教训，提出改进应急救援工作的建议，编制应急救援报告。	(√)	(√)		
89	12. 事故报告、调查	定期对事故、事件进行统计、分析。	(√)			
90		对员工进行有关事故案例的教育。		(√)		

序号	排查项目	排查内容与排查标准	专业性检查		综合性检查	
			公司专项检查	部门专项检查	公司联检	部门联检
			每年度/公司级	每季度/部门级	每季度/公司级	每月/部门级
	查和处理					

注 1：排查类型主要包括综合性隐患排查、专业或专项隐患排查、季节性隐患排查等。

注 2：组织级别一般包括公司级、部门级、车间级，也可结合本单位机构设置情况对组织级别进行调整。

注 3：根据排查类型、排查周期、组织级别对排查内容与排查标准进行勾选。