

DB37

山 东 省 地 方 标 准

DB 37/ XXXXX—XXXX

黄金采选企业职业病隐患排查治理体系实 施指南

Implementary guidelines for screening and elimination of occupational disease
hidden risk of gold mining plant

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

山东省质量技术监督局 发 布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由山东省安全生产监督管理局提出。

本标准由山东省安全生产标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中矿金业股份有限公司、淄博圆通环境检测有限公司、山东省职业卫生与职业病防治研究院、山东省安全生产监督管理局、招远市安全生产监督管理局。

本标准主要起草人：王文龙、赵宏伟、陈彤云、谢阳、张士怀、王瑞、王胜军、杨光、盛永霖。

黄金采选企业职业病隐患排查治理体系实施指南

1 范围

本标准规定了黄金采选企业职业病隐患排查和治理的职责要求、隐患分级与分类、工作程序和内容、文件管理和持续改进等内容。

本标准适用山东省内黄金采、选、氰化生产活动过程中职业危害隐患排查和治理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 6722 爆破安全规程

GB 8958 缺氧危险作业安全规程

GB/T 15259 矿山安全术语

GBZ 2.1 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素

GBZ 159 工作场所空气中有毒物质监测的采样规范

GBZ 188 职业健康监护技术规范

GBZ 235 放射工作人员职业健康监护技术规范

GBZ/T 205 密闭空间作业职业危害防护规范

GBZ/T 256 非铀矿山开采中氡的放射防护要求

DB37/T 2883—2016 生产安全事故隐患排查治理体系通则

DB37/T 3012—2017 用人单位职业病隐患排查治理体系细则

3 术语和定义

GB/T 15259、DB37/T 2883和DB37/T 3012界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

黄金采选企业 gold mining plant

从事含金矿物质采矿、选矿作业的企业。采矿分为地下开采和露天开采两种。选矿是在特定的工艺设备条件下使矿（岩）石中的金与脉石矿物分离，或使共生的各种有用矿物彼此分离，得到一种或几种相对富集的有用矿物的作业过程。

3.2

氰化浸金（出） cyanide leaching of gold

在有氧或氧化剂存在的稀薄的氰化溶液中，含金矿石中的金与氰化物反应生成一价金的络合物而溶解进入溶液中得到浸出液的过程。

4 职责和要求

- 4.1 坚持职业病隐患分级分类管理，保证职业病危害风险控制措施持续有效。
- 4.2 应建立以主要负责人为组长的职业病隐患排查治理体系建设领导和组织机构：
- 领导机构可由分管负责人、各部门负责人、职业卫生管理人员和重要岗位人员等组成，全面负责企业隐患排查治理体系建设；
 - 组织机构（办公室）可设在职业卫生管理部门，负责体系实施方案编制、制度建设、体系运行和维护、档案管理。
- 4.3 强化企业职业病隐患排查治理的主体责任，明确厂（矿）长、分管厂（矿）长、部门（专业）负责人、职业卫生管理人员、车间（班组）管理人员以及劳动者在隐患排查和治理方面的职责和要求：
- 主要负责人（领导小组组长）应保证职业病隐患治理体系建设所需人力、资金和物资投入，统筹规划体系建设并实施奖惩，及时掌握重大隐患治理情况，对体系建设的有效性承担最终责任；
 - 分管负责人（领导小组副组长）应对隐患排查治理体系建设统一部署和协调，负责实施方案的制定、相关制度的审核、重大隐患的报告及治理前防范措施的制定和落实；
 - 职业卫生管理人员应保证实施方案和相关制度的落实，负责定期对作业场所进行职业卫生检查，组织作业人员的培训、隐患排查与治理相关数据的统计、汇总分析和上报及发现隐患时的预警、督促防范和治理；
 - 各部门成员、车间（班组）管理人员、岗位操作工等其他人员应对职责范围内的职业病隐患排查治理具体工作负责。
- 4.4 制订职业病隐患排查治理体系建设实施方案和排查计划：
- 实施方案应明确体系建设的目标、工作任务、建设步骤和实施流程；
 - 隐患排查计划应确定参加人员、排查内容、排查时间、排查安排、排查记录等内容。
- 4.5 应建立职业病隐患排查治理制度、培训教育制度和考核制度。
- 4.6 应制定培训计划和保障培训开展的工作措施，对企业负责人、职业卫生管理人员和接触职业病危害的劳动者等实施全员培训。
- 4.7 应制定体系运行的考核办法，考核办法应明确考核内容和奖惩措施，参见附录 A。

5 职业病隐患分类和分级

5.1 职业病隐患分类

按照DB37/T 3012—2017中5.1的规定将职业病隐患分为基础管理类隐患和现场管理类隐患。

5.2 职业病隐患分级

按照DB37/T 3012—2017中5.2的规定将职业病隐患分为一般职业病隐患和重大职业病隐患。

6 工作程序和内容

6.1 编制职业病隐患排查清单

6.1.1 现场管理隐患排查清单

现场管理类隐患排查目的是检查工作场所中职业病危害因素管控措施落实的完整性和有效性，清单编制内容至少应包括：风险点信息、排查内容和标准、排查方法、排查周期、组织级别等，参见附录B。

6.1.2 基础管理隐患排查清单

基础管理类隐患排查目的是检查企业职业卫生基础管理与相关职业卫生法律、法规、规章、标准、规范和管理制度、操作规程等规定的符合性，清单编制内容至少应包括：基础管理项目名称、排查内容和标准、排查方法、排查周期、组织级别等，参见附录C。

6.2 隐患排查

6.2.1 排查类型

排查类型可包括日常检查、专项检查和综合检查

6.2.2 排查组织级别

排查组织级别可分为公司（厂矿）级、部门（专业）级、车间级、班组级或岗位级。

6.2.3 排查周期

结合企业生产状况和管控措施内容，确定排查周期如下：

- 岗位或班组成员每班至少一次对现场工程技术措施、应急处置措施和个体防护措施进行日常检查；
- 车间管理人员（车间负责人或安全员）、部门（专业）负责人至少每周一次对现场工程技术措施、应急处置措施及个体防护措施进行日常检查；
- 车间管理人员（车间负责人、安全员）至少每季度一次对现场管理措施、教育培训措施进行专项检查；
- 职业卫生管理部门至少每半年一次对基础管理类措施进行专项检查；
- 公司至少每年一次进行全面的综合检查。

6.2.4 排查结果记录和上报

6.2.4.1 各相关层级的组织部门和单位对照确定的隐患排查表进行隐患排查并记录，现场管理类隐患宜保留影像记录。

6.2.4.2 发现一般隐患后应及时分析原因并上报组织部门，发现重大隐患后应及时上报职业卫生管理部门和公司主要负责人。

6.3 隐患治理

6.3.1 隐患治理要求

应按DB37/T 2883—2016中7.4.1的规定执行。

6.3.2 隐患治理流程

隐患治理流程为：

- a) 通报隐患信息。将隐患名称、不符合状况、隐患等级、治理期限及治理建议等信息进行通报；
- b) 下发隐患整改通知。对于排查出的隐患，组织部门立即下达隐患整改通知至隐患所在位置责任部门或者责任人员进行整改。不能立即整改或者超出整改能力范围的按照程序上报，由上级责任部门下发隐患整改通知；
- c) 实施隐患治理。隐患存在单位在实施隐患治理前应对隐患形成的原因进行分析，对隐患治理措施和应急措施或预案进行论证，估算整改资金并按规定时限落实整改；

- d) 治理情况反馈。隐患存在单位在规定的期限内将治理完成情况反馈至隐患整改通知下发部门验收，未能及时整改完成的应说明原因与整改通知制发部门协同解决；
- e) 验收。隐患排查组织部门应当对隐患整改效果组织验收并出具验收意见。

6.3.3 一般职业病隐患治理

应按照DB37/T 3012—2017中6.3.2 执行。

6.3.4 重大职业病隐患治理

应按照DB37/T 3012—2017中6.3.3 执行。

6.4 职业病隐患治理验收

应按照DB37/T 3012—2017的6.4执行。对于验收合格的隐患治理项目，企业应制定相应的规程，并转入正常的维护管理。

7 文件管理

应按照DB37/T 3012—2017的7.3执行。

8 持续改进

应按照DB37/T 3012—2017的7.1执行。

附 录 A

（资料性附录）

黄金采选企业职业病危害隐患排查治理体系建设考核办法

A.1 考核对象

主要负责人（厂长、矿长、总经理等）、分管负责人（分管矿长、分管厂长、分管经理等）、车间负责人与管理人员、部门（专业）负责人、班组管理人员、岗位人员。

A.2 考评方式及项目

A.2.1 考评方式采取日常考评与定期考评相结合的方式。

A.2.2 考评项目主要包括机构及人员、体系文件编制与执行、责任考核、编制隐患排查清单及确定排查计划、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、全员培训、评审及更新及信息系统应用。

A.3 考评组织与内容

A.3.1 岗位考核由职业卫生管理部门和定期评价组负责组织实施，内容主要包括对岗位的隐患排查治理体系的知晓情况，隐患排查记录规范性等进行考核。

A.3.2 车间考核由分管负责人和定期评价组负责组织实施，内容主要包括对车间的隐患排查治理体系的知晓情况，隐患排查计划与台账记录、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、全员培训的写实性、规范性及档案管理等进行考核。

A.3.3 部门（专业）考核由部门（专业）分管负责人和定期评价组负责组织实施，内容主要包括对公司的隐患排查治理体系建设组织机构与人员、隐患排查方式与周期、隐患治理的知晓情况，以及隐患排查治理体系建设的组织机构及人员设置、体系文件编制、责任考核、隐患排查清单编制、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、评审及更新、信息系统应用、全员培训等规范性及执行情况进行考核。

A.3.4 分管负责人考核由主要负责人和定期评价组负责组织实施，内容主要包括对公司的重大隐患、全员培训的知晓情况，以及体系文件编制、责任考核、一般隐患治理组织与验收、评审及更新、全员培训等组织情况进行考核。

A.3.5 主要负责人考核由定期评价组负责组织实施内容主要是对公司的重大隐患、全员培训的知晓情况，以及责任考核、重大隐患的排查治理和验收、评审及更新、全员培训等情况进行考核。

A.4 考评等级与奖惩

A.4.1 考评等级分为优秀、良好、及格、不及格4个等级，未编制隐患排查清单、未实施隐患排查及重大隐患治理的，考核结果一律为不及格。

A.4.2 考评等级应与考评对象的年度绩效工资和评优挂钩，考评等级为优良的，应给予适度比例绩效工资奖励及精神嘉奖；考评等级为不及格的，应适度扣发年度绩效工资，并取消年度评优资格。

附 录 B
(资料性附录)
黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单

黄金采选企业职业病现场管理类隐患排查清单详见表 B. 1。

表B. 1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单

风险点					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/ 班组级	每周/ 车间级	每季度/ 车间级	每半年/ 部门级	每年/ 公司级
1	职业健康	露天采矿系统	凿岩岗位	重大风险	潜孔钻、凿岩机	矽尘	工程技术 1、湿式凿岩（将压力水通过凿岩机送入孔底），最小供水量应满足凿岩除尘的要求；2、优先采用液压凿岩机； 3、潜孔钻配套安装干式除尘装置，潜孔钻驾驶室采取密封措施； 4、安装喷雾降尘设施	(√)	(√)			(√)
							管理措施 1、设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡； 2、定点呼吸性粉尘每月测定一次			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声、振动防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					潜孔钻、手持式凿岩机	噪声	工程技术 1、优先选用液压凿岩机；2、潜孔钻驾驶室采取密封措施	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
1	职业健康	露天采矿系统	凿岩岗位	重大风险	潜孔钻、凿岩机	手传振动	工程技术 1、在凿岩机手持部位设置橡胶减振垫（套）； 2、优先使用液压凿岩机； 3、潜孔钻驾驶席安装减振设施	（√）	（√）			（√）
							管理措施 设置“戴防护手套”警示标识			（√）		（√）
							个体防护 减振手套	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
2	职业健康	露天采矿系统	爆破岗位	重大风险	爆破作业区	矽尘	工程技术 1、采用水泡泥等湿式爆破作业方式； 2、安装喷雾降尘设施	（√）	（√）			（√）
							管理措施 1、设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡； 2、露天爆破后应超过 5min 方准许检查人员进入爆破作业地点；如不能确认有无盲炮，应经 15min 后才能进入爆区检查			（√）		（√）
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
							培训教育 1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）
					爆破作业区	噪声	工程技术 严格执行 GB 6722 的规定，在爆破安全允许距离之外实施爆破	（√）	（√）			（√）
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			（√）		（√）
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
3	职业健康	露天采矿系统	破碎锤岗位	重大风险	破碎锤	矽尘	工程技术	1、安装喷雾降尘设施； 2、破碎锤驾驶室采取密封措施并安装空调	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					破碎锤	噪声	工程技术	破碎锤驾驶室采取密封措施并安装空调	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
4	职业健康	露天采矿系统	装载机、挖掘机岗位	重大风险	装载机、挖掘机	矽尘	工程技术	1、作业前对爆堆充分喷雾洒水抑尘； 2、装载机、挖掘机驾驶室采取密封措施并安装空调； 3、采矿区路面硬化并适时洒水，路面积尘及时负压或湿式清扫	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同露天采矿系统破碎锤岗位			(√)	(√)	(√)
					噪声		工程技术	装载机、挖掘机驾驶室采取密封措施并安装空调设施	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
5	职业健康	露天采矿系统	运输岗位（载重汽车岗位）	一般风险	载重汽车、矿（岩）石堆场	矽尘	工程技术 1、作业前对爆堆充分喷雾洒水抑尘； 2、载重汽车驾驶室采取密封措施并安装空调设施； 3、装载后车斗覆盖防尘网； 4、设置洗车设施，车辆外壁出厂时全面冲洗； 5、采矿区路面硬化并适时洒水，路面积尘及时负压或湿式清扫	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同露天采矿系统破碎锤岗位			(√)	(√)	(√)
					载重汽车	噪声	工程技术 载重汽车驾驶室采取密封措施	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
6	职业健康	地下采矿系统	凿岩岗位	重大风险	凿岩机、潜孔钻	矽尘	工程技术 1、湿式凿岩（将压力水通过凿岩机送入孔底），最小供水量应满足凿岩除尘要求； 2、凿岩前应清洗工作面 10m 内的巷壁； 3、凿岩作业点局部通风 4、优先采用液压凿岩机	(√)	(√)			(√)
							管理措施 1、设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等职业病危害警示标识与矽尘告知卡； 2、定点呼吸性粉尘每月测定一次			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
						个人防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
						培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声、手传振动防护措施，个人防护用品的使用和维护等； 2、班前/后会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）
					凿岩机、潜孔钻	工程技术	优先采用液压凿岩设施	（√）	（√）			（√）
						管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			（√）		（√）
						个人防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
					凿岩机、潜孔钻	工程技术	1、在凿岩机的手持部位设置橡胶减振垫（套）； 2、优先使用液压凿岩机	（√）	（√）			（√）
						管理措施	设置“戴防护手套”警示标识			（√）		（√）
						个人防护	减振手套	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
					爆破重大风险作业区	工程技术	1、采用水泡泥爆破方式； 2、设置水雾喷射器喷雾降尘安装水幕喷雾降尘设施	（√）	（√）			（√）
						管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			（√）		（√）
						个人防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
						培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、二氧化硫、氨、噪声防护措施及个人防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					爆破作业区	一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、二氧化硫、氨等	工程技术 严格执行《爆破安全规程》（GB 6722）的规定，在爆破安全允许距离之外实施爆破	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识与一氧化碳、氮氧化物告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							应急措施 1、井下设置一氧化碳、二氧化氮监测报警系统，一氧化碳预报值为 12ppm，警报值为 25ppm，二氧化氮预报值为 2.6ppm，警报值为 5.2ppm； 2、经检测作业区一氧化碳、氮氧化物等有害物质浓度及氧含量符合 GBZ 2.1 及 GB 8958 的要求后才能进入开展后续作业； 3、井下设置应急器材室，配备自救器、担架、药箱、正压空气呼吸器等；井上设置应急救援车辆；应设置医务室并配备医务人员、器材与药品； 4、设置完备的六大系统，包括监测监控、人员定位、供水施救、压风自救、通讯联络、紧急避险系统； 5、岗位人员配备自救器	(√)	(√)			(√)
					爆破作业区	噪声	工程技术 严格执行 GB 6722 的规定，在爆破安全允许距离之外实施爆破	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
8	职业健康	地下采矿系统	排险岗位	重大风险	排险作业区	矽尘	工程技术 排险前对采场、作业面、爆堆进行充分喷雾洒水降尘	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等职业病危害警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级	
						个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）	
						培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、二氧化硫、氨、噪声防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）	
					排 险 作 业 区	工程技术	1、井下设置完善的整体通风系统； 2、排险区安装局部通风设施（风机、风筒等）； 3、采用水泡泥爆破方式	（√）	（√）			（√）	
						一 氧 化 碳、一氧 化氮、二 氧化氮、二 氧化 硫、氨等	管理措施	1、设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“注意通风”警示标识与一氧化碳、氮氧化物告知卡； 2、经检测作业区一氧化碳、氮氧化物等有害物质浓度及氧含量符合 GBZ 2.1 及 GB 8958 的要求后才能进入开展后续作业			（√）		（√）
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配多用途过滤件，防护一氧化碳、酸性气体、氨，含防尘预过滤棉）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
							应急措施	同地下开采系统爆破岗位	（√）	（√）			（√）
					排 险 作 业 区	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			（√）		（√）
								个体防护	防护耳塞或防护耳罩	（√）	（√）	（√）	（√）

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
9	职业健康	地下采矿系统	碎石岗位	重大风险	破碎锤、碎石作业区	矽尘	工程技术 1、作业前对爆堆充分洒水降尘； 2、宜选用液压破碎机	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同地下采矿系统排险岗位			(√)	(√)	(√)
					破碎锤、碎石作业区	一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、氧化氮、二氧化硫、氨等	工程技术 1、设置完善的矿井通风系统； 2、安装局部通风设施（风机、风筒等）	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“注意通风”警示标识与一氧化碳、氮氧化物告知卡			(√)		(√)
							个体防护 自吸过滤式防毒口罩（配备多用途过滤件，防护一氧化碳、酸性气体、氨，含防尘预过滤棉）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							应急措施 同地下采矿系统排险岗位	(√)	(√)			(√)
					破碎锤、碎石作业区	噪声	工程技术 宜使用液压式破碎机	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					破碎锤、碎石作业区	手传振动	工程技术 宜使用液压式破碎机	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“戴防护手套”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 减振手套	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
10	职业健康	地下采矿系统	耙装（扒装）岗位、铲运机岗位	重大风险	电耙、耙装机、铲运机	矽尘	工程技术	1、作业前对爆堆进行充分洒水降尘； 2、采用电耙、耙装机、铲运机等机械装岩设施； 3、电耙司机应位于风流的上风侧作业； 4、出碴前清洗工作面 10m 内的巷壁	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同地下采矿系统排险岗位			(√)	(√)	(√)
					耙装（扒装）、铲运作业区	一氧化碳、二氧化氮、二氧化氮、硫化氢等	工程技术	1、设置完善的矿井通风系统； 2、作业地点设置局部通风设施	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“注意通风”警示标识与一氧化碳、氮氧化物告知卡			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配多用途过滤件，防护一氧化碳、酸性气体、氨，含防尘预过滤棉）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							应急措施	同地下开采系统爆破岗位	(√)	(√)			(√)
					电耙、耙装机、铲运机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
11	职业健康	地下采矿系统	放矿岗位	重大风险	放矿漏斗、放矿机	矽尘	工程技术	溜井口上部安装喷雾洒水降尘设施	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)	(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)
					放矿漏斗、放矿机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)
12	职业健康	地下采矿系统	电机（瓶）车岗位	重大风险	电机车、电瓶车、运输巷道	矽尘	工程技术	1、运输巷道设置喷雾洒水降尘设施，人行道及运输巷道的岩壁应每季至少清洗一次； 2、每班对矿车全面冲洗一次； 3、在矿（岩）石转运和提升前对矿石喷雾洒水抑尘	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)
					电机车、电瓶车	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
13	职业健康	地下采矿系统	井下装载、卸载站岗位	重大风险	装载站、卸载站	矽尘	工程技术 1、装载站、卸载站安装封闭隔离操作室； 2、装载站、卸载站安装喷雾洒水降尘设施； 3、卸载主溜井篦子口设置喷雾降尘设施和电动防尘盖板	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)	(√)
					装载站、卸载站	噪声	工程技术 装载站、卸载站安装封闭隔声操作室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
14	职业健康	地下采矿系统	井下卷扬机（提升机）岗位	一般风险	井下卷扬机（提升机）硐室	矽尘	工程技术 设置封闭隔离的卷扬机（提升机）操作室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等职业病危害警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)	(√)
					卷扬机（提升机）	噪声	工程技术 设置封闭隔离的卷扬机（提升机）操作室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
15	职业健康	地下采矿系统	井下支护、喷浆岗位	重大风险	井下喷浆、支护作业区	水泥粉尘、矽尘	工程技术	1、喷浆作业人员在风流上风向侧作业； 2、宜设置移动式除尘风机	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)	(√)
					喷浆机、支护作业区	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
16	职业健康	地下采矿系统	井下充填岗位	重大风险	井下充填作业区	水泥粉尘、矽尘	工程技术	1、作业人员在上风向作业； 2、设置移动式除尘风机； 3、设置机械通风设施（矿用轴流风机和风筒）	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)	(√)
					放砂管	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
17	职业健康	地下采矿	井上充填	重大风险	破碎机、运输皮	水泥粉尘、矽尘	工程技术	1、破碎机、运输皮带、水泥仓配套安装袋式除尘器； 2、输送皮带设置皮带廊进行封闭；	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
		系统	岗位		带、料仓、给料机、搅拌机、放砂槽		3、设置水泥仓，水泥卸车应采用全封闭气力输送； 4、水泥仓、砂仓及输送管道应密闭； 5、搅拌机槽与放砂槽宜密闭					
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同地下采矿系统放矿岗位，培训内容增加电离辐射防护措施			(√)	(√)	(√)
					核子称	电 离 辐 射	工程技术 1、屏蔽防护，采用铅封对放射源进行屏蔽； 2、距离防护，增大人体与放射源间的距离；采用远程控制系统对放射源运行情况进行监控	(√)	(√)			(√)
							管理措施 1、设置“当心电离辐射”、“戴防护手套”、“穿防护服”警示标识与电离辐射告知卡； 2、时间防护，应尽可能减少在放射源旁停留的时间； 3、个体监测与报警，为岗位人员配备个人剂量监测仪与电离辐射强度监测报警仪； 4、定期检测放射源周边环境电离辐射强度与水平			(√)		(√)
					破碎机、给料机、尾砂泵、水泵	噪声	工程技术 1、破碎机、尾砂泵、水泵独立隔声布置； 2、破碎机、给料机、尾砂泵、水泵设置独立减振基础，减振固定安装； 3、设置隔声控制（值班）室； 4、排尾放砂管宜内衬橡胶或耐磨材料	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
18	职业健康	地下采矿系统	井下推车（拥挤罐）岗位	较大风险	井下车场、马头门	矽尘	工程技术	1、马头门、车场设置喷雾洒水降尘设施； 2、每班对矿车全面冲洗一次； 3、转运、提升前对矿（岩）石喷雾洒水抑尘	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）、	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)	(√)
					推车机、矿车等	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
19	职业健康	地下采矿系统	井下信号一般风险	井下信号站（室）	矽尘	工程技术	1、马头门设置喷雾洒水降尘设施； 2、设置密闭信号室	(√)	(√)			(√)	
						管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)	
						个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
						培训教育	同地下采矿系统放矿岗位			(√)	(√)	(√)	
				罐笼、矿车等	噪声	工程技术	设置密闭隔声信号室	(√)	(√)			(√)	
						管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)	

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
20	职业健康	地下采矿系统	井上信号岗位	低风险	井上信号站（室）、井口	噪声	个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							工程技术	设置密闭隔声信号室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
21	职业健康	地下采矿系统	井上卷扬机（提升）机岗位	低风险	井上卷扬机（提升机）	噪声	培训教育	1、进行职业卫生公共知识和噪声防护措施，个体防护用品的使用维护等； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							工程技术	卷扬机（提升机）房设置封闭隔声操作室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”、“戴防护手套”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
22	职业健康	地下采矿系统	井上卸载（放矿）岗位	重大风险	井上卸载站、放矿平台	矽尘	培训教育	同地下采矿系统井上信号岗位，培训内容增加矽尘防护措施			(√)	(√)	(√)
							工程技术	1、装载站设置喷雾洒水降尘设施； 2、卸载站设置封闭式控制室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					井上卸载站、放矿平台	噪声	工程技术	卸载站设置封闭式控制室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					矿平台		个体防护 防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
23	职业健康	地下采矿系统	运输（载重汽车）岗位	重大风险	载重汽车、放矿机、井下斜坡道、堆场	矽尘	工程技术 1、载重汽车应进行及时冲洗； 2、装载矿（岩）的车斗应覆盖防尘网； 3、驾驶室采取密封措施； 4、进出厂区的主要道路硬化并适时洒水降尘，及时进行负压或湿式清扫； 5、矿石堆场设置喷雾降尘设施；矿堆覆盖防尘网，堆场周边设置固定式防尘网	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）、	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同地下采矿系统井上卸载（放矿）岗位			(√)	(√)	(√)
					载重汽车、放矿机	噪声	工程技术 载重汽车设置封闭式驾驶室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
24	职业健康	地下采矿系统	探矿岗位	重大风险	探矿作业区、探矿钻机	矽尘	工程技术 1、湿式凿岩（将压力水通过凿岩机送入孔底），凿岩机的最小供水量应满足凿岩除尘的要求； 2、凿岩前清洗工作面 10m 内的巷壁； 3、井下探矿凿岩作业点局部强制通风； 4、宜采用自动化程度高的探矿钻机	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级别）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查					
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检					
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级					
						培训教育	同地下采矿系统凿岩岗位			(√)	(√)	(√)	(√)	(√)				
					探矿钻机	噪声	工程技术	优先选用液压探矿钻机	(√)	(√)			(√)					
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)					
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
					探矿钻机	手传振动	工程技术	小型探矿钻机安装橡胶减振手柄	(√)	(√)			(√)					
							管理措施	设置“戴防护手套”警示标识			(√)		(√)					
							个体防护	减振手套	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
					25	职业健康	地下采矿系统	司泵岗位	一般风险	水泵	噪声	工程技术	1、设置独立隔声水泵房（硐室），水泵设置独立减振基础并固定安装； 2、水泵房（硐室）内设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
												管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			(√)		(√)
个体防护	防护耳塞或防护耳罩，井下司泵工配备防尘口罩，过滤效率至少达到 KN95 级)	(√)	(√)	(√)								(√)	(√)					
培训教育	同地下采矿系统放矿岗位			(√)								(√)	(√)					
26	职业健康	地下采矿系统	空压机岗位	低风险	空压机	噪声	工程技术	1、空压机减振固定安装； 2、空压机布置在隔声机房（硐室）内； 3、空压机房（硐室）内设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)					
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)					
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
							培训教育	同地下采矿系统井上信号岗位，培训内容增加高温防护措施			(√)	(√)	(√)					

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					井上空压机房	高温（夏季）	工程技术	1、井上空压机房设置排风天窗或无动力风帽； 2、设置机械通风设施； 3、空压机房现场观察室内安装空调、洁净饮水设施等	(√)	(√)			(√)
						管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			(√)		(√)	
27	职业健康	地下采矿系统	主通风机岗位、一般井下作业区	一般风险	井下作业区	矽尘、一氧化碳、二氧化碳、氮、二氧化硫、氨等	工程技术	1、正常生产情况下，主扇应连续运转，主通风机的风量、风压能满足矿井不同开采时期的通风要求； 2、主扇风机房应设有测量风压、风量、电流、电压和轴承温度等参数的仪表； 3、每台主扇应具有相同型号和规格的备用电动机，并有能迅速调换电动机的设施； 4、主要机站风机宜采用交流电动机驱动和变频调速控制； 5、主要通风机设在井下时，应确保井下风机值班室供给新鲜风流，并应有防止爆破危害及火灾烟气侵入的设施，且能实现反风					
								(√)	(√)			(√)	
							管理措施	1、主扇应有使矿井风流在 10min 内反向的措施；当利用轴流式风机反转反风时，其反风量应达到正常运转时风量的 60% 以上；每年至少进行一次反风试验，并测定主要风路反风后的风量； 2、每班对主扇风机运转情况进行检查，每周巡查对多级机站风机运转情况并填写运转记录；有自动监控及测试的主扇每两周进行一次自控系统的检查； 3、设置“注意防尘”、戴防尘口罩”、“当心有毒气体”、“戴防毒面具”警示标识			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级	
						个体防护	自吸过滤式防毒口罩(配多用途过滤件，防护一氧化碳、酸性气体、氨，含防尘预过滤棉)	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
						培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、氨、噪声等防护措施、通风管理知识及个体防护用品的使用； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)	
						应急措施	同地下采矿系统爆破岗位	(√)	(√)			(√)	
						主 通 风 机	噪声	工程技术	1、设置隔声风机房、硐室； 2、风机减振固定安装； 3、主通风机安装有消声设施	(√)	(√)		
					管理措施			设置“噪声有害”、“戴护耳器”等警示标识			(√)		(√)
					个体防护			防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					28	职业健康	地下采矿系统	局部通风机岗位	一般风险	局部通风机、井下作业区	矽尘、一氧化碳、二氧化氮、二氧化硫、氨等	工程技术	1、掘进工作面和通风不良的采场安装局部通风设备，局部通风的风筒口与工作面的距离：压入式通风不超过 10m；抽出式通风不超过 5m； 2、混合式通风，压入风筒的出口不超过 10m，抽出风筒的入口应滞后压入风筒的出口 5m 以上，且压入式风筒出口吹出的风量应小于抽出式风筒入口吸入的风量； 3、掘进长距离独头巷道，当一台局部通风机提供的风量不足时宜采用局部通风机串联通风；

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/ 班组级	每周/ 车间级	每季度/ 车间级	每半年/ 部门级	每年/ 公司级
28	职业健康	地下采矿系统	局部通风机岗位	一般风险	局部通风机、井下作业区	矽尘、一氧化碳、二氧化氮、二氧化硫、氨等	工程技术 4、压入式通风进风口应设在新鲜风流处并防止产生循环风，抽出式通风出风口应设在主风流下风侧处，如下风侧风流会污染其他作业点，则应将抽出的污风用风筒直接引入最近的回风井巷内； 5、风筒应吊挂平直、牢固，接头严密，避免车碰和炮崩，并应经常维护	(√)	(√)			(√)
							管理措施 1、人员进入独头工作面之前，应开动局部通风设备通风，独头工作面有人作业时局扇应连续运转； 2、局部通风机应指定人员管理维护，保证正常运转； 3、停止作业并已撤除通风设备而又无贯穿风流通风的采场、独头上山或较长的独头巷道应设栅栏和警示标志防止人员进入；若需要重新进入，应进行通风和分析空气成分确认安全方准进入； 4、设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“当心有毒气体”、“注意通风”、“戴防毒面具”警示标识与矽尘、一氧化碳、氮氧化物、氨告知卡			(√)		(√)
							个体防护 自吸过滤式防毒口罩(配多用途过滤件，防护一氧化碳、酸性气体、氨，含防尘预过滤棉)	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同地下采矿系统主通风机岗位			(√)	(√)	(√)
							应急措施 同地下采矿系统爆破岗位	(√)	(√)			(√)
					局部通风机	噪声	工程技术 1、风机减振固定安装； 2、风机配套安装消声器	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
29	职业健康	通风井下管理岗位	井下作业区	——	井下作业区	矽尘、一氧化碳、二氧化碳、二氧化硫、氨等	工程技术	1、矿井主要进风风流不得通过采空区和塌陷区，需要通过时应砌筑严密的通风假巷； 2、巷道内布置水管，进风道、人行道及运输巷道的岩壁应每季至少清洗一次； 3、主要通风井巷和回风井巷应禁止堆放材料和设备，主要回风井巷不得用作运输和通行人员的通道； 4、采场、二次破碎巷道和电耙巷道应利用贯穿风流通风或机械通风； 5、主要运输巷道应设两道风门，其间距应大于一列车的长度，手动风门应与风流方向成 80°～85° 的夹角，并逆风开启； 6、井下所有机电硐室都应供给新鲜空气，井下破碎硐室、主溜井等处的污风应引入回风道，不能引入回风道的应采取净化措施； 7、井下炸药库应设置防爆通风系统和事故排风系统，事故通风的换气次数不应小于 12 次/小时； 8、通风构筑物(风门、风桥、风窗和挡风墙等)应牢固、密闭性好； 9、当新风巷与污风巷交叉时应建筑风桥，风桥与巷道的连接处应做成弧形	(√)	(√)			(√)
							管理措施	1、矿井通风系统有效风量率应不低于 60%； 2、采场形成通风系统之前不应进行回采作业，采场开采结束后封闭所有与采空区相通的影响正常通风的巷道； 3、配备测风、测尘仪表和气体测定分析仪器；					

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查			
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检		
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级		
							管理措施	4、矿井通风系统(矿井总风量、矿井有效风量、矿井有效风量率、机站风量、机站风压等)应每年测定一次,遇到矿井生产或通风系统重大改变时亦应进行测定;矿井总进风量、总回风量和主要通风巷的风量,应半年测定一次;作业地点风速每季度至少测定一次; 5、应根据生产变化及时调整矿井通风系统并绘制全矿通风系统图; 6、入风井巷和采掘工作面的风源含尘量,应不超过 0.5mg/m ³ ; 7、按井下同时工作的最多人数计算,矿井供风量应不少于每人 4m ³ /min; 8、硐室型采场最低风速应不小于 0.15m/s,巷道型采场和掘进巷道应不小于 0.25m/s;电耙道和二次破碎巷道应不小于 0.5m/s			(√)		(√)		
												个体防护	自吸过滤式防毒口罩(配多用途过滤件,防护一氧化碳、酸性气体、氨,含防尘预过滤棉)	(√)	(√)
培训教育	同地下采矿系统主通风机岗位			(√)								(√)	(√)		
应急措施	同地下采矿系统爆破岗位	(√)	(√)										(√)		
主通风机、局部通风机	噪声	个体防护	自吸过滤式防毒口罩(配多用途过滤件,防护一氧化碳、酸性气体、氨,含防尘预过滤棉)	(√)								(√)	(√)	(√)	(√)
30	职业健康	地下采矿系统	井下深部作业	——	深层地热能高温作业	高温	工程技术	1、设置完善的矿井通风系统通风散热; 2、安装局部通风机、水雾喷射器通风、降温、散热; 3、配备洁净饮水设施和防暑降温食品;	(√)	(√)			(√)		

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
			岗位				4、井下设置休息室，内设空调进行降温					
							管理措施 1、采掘作业地点的气象条件宜保持在 18-26℃，否则可采取换班轮休等方式缩短连续作业时间，不得要求劳动者加班加点，不得强迫劳动者在井下高温环境中工作； 2、配发解暑食品； 3、设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			(√)		(√)
							培训教育 对井下深层作业防暑降温措施进行培训			(√)	(√)	(√)
							应急措施 1、规划设置井下应急救援通道； 2、井上、井下设置应急器材室，配备应急药箱（含防暑降温药品）、担架等； 3、井上配备应急救援车辆	(√)	(√)			(√)
31	职业健康	地下采矿系统	接触及其子体作业岗位	重大风险	井下矿（岩）层析出氡及其子体作业区	氡及其子体	工程技术 1、通风系统应连续运行，按照 GBZ/T 256 的要求，保证井下每个作业点有足够的新风，尽量减少矿尘和氡气的暴露，换气次数可按照 3 次/h-4 次/h 执行； 2、应有明确措施保证通风系统的风量、风速满足要求，并根据采矿进度不断进行必要的调整，有通风系统失效时的补救措施； 3、当主通风系统不能满足特殊工作地点的通风要求时，应安装辅助通风系统	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
							管理措施	1、氡及其子体的浓度每周测定一次，浓度变化较大时每周测定三次； 2、有放射性的矿山不应在井下饮水、就餐、吸烟； 3、有放射性的矿山不应在浴室设浴池，只能设淋浴设施；污染的衣物，应与非污染的衣物分开存放，不得将污染衣物带回居住区； 4、设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“当心电离辐射”、“注意通风”警示标识与氡及其子体告知卡；			(√)	(√)
							个体防护	自吸过滤式防尘口罩(过滤效率 KN100)或隔绝式呼吸防护用品	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	对氡及其子体防护措施进行培训教育			(√)	(√)
							工程技术	1、装载机驾驶室采取密封措施； 2、厂区路面宜硬化，适时洒水防止扬尘，及时进行负压或湿式清扫； 3、设置覆盖整个堆场表面的喷洒设施； 4、矿堆覆盖防尘网，堆场周边设置固定式防尘网	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)	(√)
32	职业健康	选矿系统	装载机岗位	重大风险	矿（岩）石堆场、下料区	矽尘	个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)
					装载机	噪声	工程技术	装载机驾驶室采取密封措施	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级	
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
33	职业健康	选矿系统	运输岗位（载重汽车岗位）	一般风险	装载矿（岩）石的载重汽车	矽尘	工程技术	1、载重汽车应进行及时冲洗，装载矿（岩）的车斗应覆盖防尘网； 2、载重汽车驾驶室采取密封措施； 3、进出厂区的主要道路硬化，配备洒水（清扫）车及时对路面进行洒水及清扫； 4、设置覆盖整个矿粉堆场表面的喷洒设施	(√)	(√)			(√)	
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)	
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
							培训教育	同选矿系统装载机岗位			(√)	(√)	(√)	
					载重汽车	噪声	工程技术	载重汽车驾驶室采取密封措施	(√)	(√)			(√)	
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)	
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
34	职业健康	选矿系统	颧式破碎机岗位	重大风险	颧式破碎机	矽尘	工程技术	1、破碎机入口处安装喷雾装置，车间设置水力清扫设施，地面每班用水冲洗一次； 2、破碎机配套安装除尘系统	(√)	(√)			(√)	
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)	
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
							培训教育	同选矿系统装载机岗位			(√)	(√)	(√)	

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					颞式破碎机	噪声	工程技术	1、颞式破碎机隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、设置现场隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					原料仓下料漏斗内部密闭空间	硫化氢、缺氧等	工程技术	按照 GBZ/T 205 的规定采取防护措施	(√)	(√)			(√)
							管理措施	1、设置密闭空间警示标识，入口处放置作业准入证； 2、制定和实施密闭空间作业防护控制计划、准入程序、安全作业规程； 3、安排监护者在密闭空间外持续监护； 4、先通风、再检测，后作业			(√)		(√)
							个体防护	IDLH 环境下选择全面罩正压携气式空气呼吸器或正压供气式供气呼吸器辅助逃生型呼吸防护用品，非 IDLH 作业环境选择指定防护因数大于危害因数的呼吸防护用品	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	按照 GBZ/T 205 的要求组织进行密闭空间作业职业危害防护培训			(√)	(√)	(√)
							应急措施	配备移动式通风设施、照明设施、吊救设施、正压供气式呼吸防护器具、有毒气体检测报警仪、可燃气体检测报警仪、氧含量检测报警仪等	(√)	(√)			(√)
35	职业健康	选矿系统	圆锥破碎机岗位	重大风险	圆锥破碎机	矽尘	工程技术	1、圆锥破碎机配套安装袋式除尘系统； 2、车间设置水力清扫设施，地面每班冲洗一次	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
36	职业健康	选矿系统	皮带岗位	重大风险	圆锥破碎机	噪声	培训教育	同选矿系统装载机岗位			(√)	(√)	(√)
							工程技术	1、圆锥破碎机隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、设置现场隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)			(√)
					皮带、粉矿仓	矽尘	工程技术	1、输料皮带设置在廊道内，皮带装卸点及中部设喷雾设施； 2、车间设置水力清扫设施，皮带廊及粉矿仓地面每班用水冲洗一次	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）、	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声、电离辐射防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					皮带	噪声	工程技术	1、皮带机减振固定安装； 2、生产现场设置现场隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					核子称	电离辐射	工程技术	同地下采矿系统井上充填岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	同地下采矿系统井上充填岗位			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
37	职业健康	选矿系统	筛分岗位	重大风险	振动筛	矽尘	工程技术 1、振动筛配套安装袋式除尘系统； 2、厂房宜设置喷雾降尘设施，地面每班用水冲洗一次	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同选矿系统装载机岗位			(√)	(√)	(√)
					振动筛	噪声	工程技术 1、振动筛隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、现场设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
38	职业健康	选矿系统	球磨机	重大风险	球磨机	矽尘	工程技术 采用湿式球磨	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同选矿系统皮带岗位			(√)	(√)	(√)
					球磨机、螺旋分级机	噪声	工程技术 1、球磨机设置独立减振基础，设备减振固定安装； 2、宜选用橡胶衬板； 3、选用钢球自动添加装置； 4、设置现场隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							工程技术	同地下采矿系统井上充填岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	同地下采矿系统井上充填岗位			(√)		(√)
					球磨内部密闭空间	缺氧等	工程技术	同选矿系统颚式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	同选矿系统颚式破碎岗位			(√)		(√)
							个体防护	同选矿系统颚式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统颚式破碎岗位			(√)	(√)	(√)
							应急措施	同选矿系统颚式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
39	职业健康	选矿系统	浮选岗位	重大风险	浮选槽	矽尘	工程技术	1、浮选车间设置无动力风帽、排风天窗、机械通风设施等进行全面通风； 2、封闭浮选槽并安装尾气收集与处理设施； 3、直接选用液体黄药； 4、固体配药间隔离布置	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩(针对存在的化学毒物选用综合型过滤件，配备防尘预过滤棉)、防化学品手套、化学品防护服、化学安全防护镜	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声、萘烯醇、乙（丁）基黄药、二硫化碳、氧化钙、硫酸、硫化钠、硫化氢等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					浮选槽、加（配）药间，起泡泡剂、黄药、PH值调整剂、抑制剂的（硫化钠等）的使用	工程技术 萘烯醇、二硫化碳、氧化钙、硫化氢等	1、封闭浮选槽并安装尾气收集与处理排放设施； 2、浮选车间设置无动力风帽、排风天窗、机械通风设施等进行全面通风； 3、加（配）药间隔离布置并设置机械通风设施； 4、直接选用液体黄药，采用机械自动加药装置	(√)	(√)			(√)
							设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“戴防护镜”、“当心腐蚀”、“戴防护手套”、“注意通风”等警示标识和二硫化碳、硫化氢等告知卡与浮选药剂中文警示说明			(√)		(√)
							1、加（配）药间设置事故通风设施，通风次数不少于 12 次/h； 2、加（配）药间设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m	(√)	(√)			(√)
					加药泵、浮选槽、罗茨鼓风机	噪声	1、加药泵设置独立减振基础，设备减振固定安装，设置隔声加药（泵）房； 2、设置隔声罗茨风机房，罗茨风机安装消声器； 3、设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					浮选槽、搅拌槽内部密闭空间	萘烯醇、二硫化碳、硫酸、硫化	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
							同选矿系统颞式破碎岗位			(√)		(√)
							同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
40	职业健康	选矿系统	浓密机岗位	重大风险	矿浆泵、水泵	氢、缺氧等	应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
							工程技术	1、矿浆泵、水泵隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					密度计	电离辐射	培训教育	1、进行职业卫生公共知识和噪声、电离辐射等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							工程技术	同地下采矿系统井上充填岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	同地下采矿系统井上充填岗位			(√)		(√)
					浮选槽、二硫化碳、硫酸、硫化氢、缺氧等	噪声	工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)		(√)
							个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)
							应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
					压滤机	噪声	工程技术	压滤车间可设置无动力风帽、排风天窗、机械通风设施进行全面通风	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
	健康	系统	岗位	风险		二硫化碳、硫酸、硫化氢	管理措施 设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“注意防尘”、“戴护耳器”、“戴防护手套”、“注意通风”等警示标识与二硫化碳、硫化氢告知卡	每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
							个体防护 自吸过滤式防毒口罩(针对存在的化学毒物选用综合型过滤件和防尘预过滤棉)	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声、萘烯醇、二硫化碳、硫化氢等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					压滤机	噪声	工程技术 设置现场隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
42	职业健康	选矿系统	行车岗位	一般风险	精（尾）矿池、行车驾驶室	矽尘	工程技术 1、行车驾驶室封闭； 2、精（尾）矿池设置喷雾降尘设施； 3、精（尾）矿池（库）全面通风	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”等警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 同选矿系统装载机岗位			(√)	(√)	(√)
					行车	噪声	工程技术 行车驾驶室采取封闭措施	(√)	(√)			(√)
							管理措施 设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护 防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查		
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检		
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级		
43	职业健康	氰化浸金系统	装载机岗位	重大风险	装载机驾驶室、矿粉堆场	矽尘	工程技术	1、装载机驾驶室采取密封措施； 2、厂区路面宜硬化，宜配备洒水（清扫）车及时对路面进行洒水及清扫； 3、设置覆盖整个矿粉堆场表面的喷洒设施； 4、矿堆覆盖防尘网，堆场安装固定式防尘网（棚）	（√）	（√）			（√）		
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”等警示标识与矽尘告知卡			（√）		（√）		
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）		
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声、氰化物等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）		
					装载机	噪声	工程技术	装载机驾驶室采取密封措施	（√）	（√）			（√）		
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			（√）		（√）		
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）		
							44	职业健康	氰化浸金系统	配矿岗位	低风险			配矿池、精矿池、尾矿池、行车	矽尘
管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”等警示标识与矽尘告知卡			（√）		（√）									
个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）									
培训教育	同氰化浸金系统装载机岗位			（√）	（√）	（√）									
行车	噪声	工程技术	行车驾驶室采取密封措施	（√）	（√）							（√）			
		管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			（√）						（√）			

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
45	职业健康	氰化浸金系统	调浆岗位	重大风险	金精矿调浆槽	矽尘	个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							工程技术	矿粉预先喷雾洒水增加湿度，减少扬尘	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（B型过滤件与防尘预过滤棉）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					石灰仓、石灰添加区	氧化钙	培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、氧化钙、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							工程技术	1、设置封闭式石灰仓，采用机械调制石灰浆并配矿； 2、石灰输送管道密闭，石灰接卸车采用气力输送	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置：当心腐蚀“、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识			(√)		(√)
					矿浆泵、水泵	噪声	个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到KN95级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							工程技术	1、设置现场隔声值班室； 2、矿浆泵、水泵设置独立减振基础并固定安装； 3、矿浆泵宜选用内衬橡胶层的泵包 3、设置隔声泵房	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
46	职业健康	氰化金浸系统	球磨岗位	重大风险	金精矿球磨机	萘烯醇、二硫化碳等	工程技术	球磨车间设置排风天窗、轴流风机等进行全面通风	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识与二硫化碳告知卡			(√)	(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备 A 型过滤件）、化学品防护手套	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和、萘烯醇、二硫化碳、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)
					金精矿球磨机	噪声	工程技术	1、设置现场隔声值班室； 2、优先选用内衬橡胶等减振材料的球磨； 3、设置钢球自动添加装置	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩，或两者组合使用	(√)	(√)	(√)	(√)
					球磨内密闭空间	萘烯醇、二硫化碳、氰化氢、缺氧等	工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)		(√)
							管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)
							个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)
							应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
47	职业健康	氰化钠浸金系统	氰化钠卸车与管道管理岗位	重大风险	氰化钠储罐、氰化钠中转（加药）槽、氰化钠输送泵	氰化钠、氰化氢	工程技术 1、氰化钠储存罐、氰化钠中转（加药）槽、氰化钠输送泵设置独立用房，房间锁死并设置机械通风设施，事故通风不少于 12 次/h； 2、氰化钠采用密闭化接卸车设施	(√)	(√)			(√)
							管理措施 1、设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“戴防护手套”、“当心腐蚀”、“穿防护服”、“注意通风”等警示标识与氰化钠、氰化氢告知卡； 2、氰化钠储存间、氰化钠中转（加药）间采取双人双锁，严禁无关人员进入			(√)		(√)
							个体防护 自吸过滤式防毒口罩（配备 B 型过滤件）、化学安全防护镜、耐酸碱手套、酸碱类化学品防护服	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育 1、进行职业卫生公共知识和氰化钠、氰化氢等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							应急措施 1、氰化钠储罐设置围堰和泄险池； 2、可能发生氰化钠泄漏的区域储备生石灰、氢氧化钠等应急化学品 3、岗位配备便携式氰化氢检测报警仪； 4、卸车区现场设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m； 5、依托氰化厂应急设施：设置应急救援器材室，配备正压空气呼吸器、担架、过滤式防毒面具（选用 B 型过滤件）、化学品防护服、应急药箱（含氰化物解毒药品）等、便携式氰化氢气体检测报警仪；应设置医务室并配备医务人员、器材与药品；厂区高点与醒目位置设置风向标；厂区设置应急逃生通道	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
48	职业健康	氰化金浸系统	浸出岗位	重大风险	氰化钠储罐、氰化钠中转（加药）槽、氰化钠输送泵	氰化钠、氰化氢	工程技术	氰化钠卸车泵、输送泵设置独立减振基础，减振固定安装	（√）	（√）			（√）
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			（√）		（√）
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
							工程技术	1、浸出槽封闭并连接浸出尾气收集处理装置，浸出区设置机械通风设施，事故通风不少于 12 次/h； 2、矿浆泵房安装机械通风设施； 3、氰化钠添加槽、浸出槽氰化钠添加处封闭锁死； 4、氰化钠采用自动添加	（√）	（√）			（√）
							管理措施	1、设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“当心腐蚀”、“戴防护手套”、“穿防护服”、“注意通风”等警示标识与氰化钠、氰化氢告知卡； 2、氰化钠储存间、氰化钠中转（加药）间采取双人双锁，严禁无关人员进入			（√）		（√）
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备 B 型过滤件）、化学安全防护镜、耐酸碱手套、酸碱类化学品防护服	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
							3、浸出区设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m 4、依托氰化厂应急救援设施					
							1、设置隔声矿浆泵房； 2、矿浆泵减振固定安装； 3、宜选用内衬橡胶的泵包； 4、设置隔声罗茨风机房，风机安装消声器	(√)	(√)			(√)
					矿浆泵、罗茨风机	工程技术						
						管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
					浸出槽内部密闭空间	个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
						工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
						管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)		(√)
						个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
						培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)
						应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
49	职业健康	氰化浸金系统	洗涤/浓密岗位	重大风险	矿浆泵	噪声	1、设置独立隔声的矿浆泵房，矿浆泵设置独立减振基础，设备减振固定安装； 2、设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					洗涤、浓	氰化氢、	工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)		(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
50	职业健康	氰化浸金系统	置换压滤岗位	较大风险	密机内密闭空间	缺氧等	管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)		(√)
							个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)
							应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
					加药机、脱氧塔、贵液池、金泥压滤机	锌粉尘、铅尘、氰化氢、硝酸、二氧化氮	工程技术	1、采用机械自动加药； 2、储药仓与加药装置密闭； 3、车间设置无动力风帽、排风天窗、机械通风设施等进行全面通风； 4、现场贫液快速分析处设置排风柜	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“当心中毒”、“当心腐蚀”、“戴防毒面具”、“戴防护手套”、“注意通风”、“穿防护服”等警示标识与铅尘、氰化氢告知卡、硝酸中文警示说明			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备综合型过滤元件，防护酸性气体、氰化氢）、化学安全防护镜、耐酸碱手套、酸碱类化学品防护服	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和锌粉尘、铅尘、氰化物、盐酸、硝酸、二氧化氮等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							应急措施	同氰化浸金系统调浆岗位	(√)	(√)			(√)
					贵液泵、贫液泵、脱氧塔	噪声	工程技术	1、贵液泵、贫液泵、脱氧塔泵设置隔声泵房，并设置独立减振基础减振固定安装； 2、设置现场隔声值班室	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
51	职业健康	氰化浸金系统	氰渣压滤岗位	重大风险	泵	氰化氢	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)
							工程技术	车间设置排风天窗、无动力风帽、轴流风机等通风设施进行全面通风	(√)	(√)		(√)
					氰渣压滤机	氰化氢	管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识与氰化氢告知卡			(√)	(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备 B 型过滤件, 含防尘预过滤棉）、化学安全防护镜、耐酸碱手套、化学品防护服	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同氰化浸金系统浸出岗位			(√)	(√)
							应急措施	1、配备便携式氰化氢检测仪 2、其余应急措施同氰化浸金系统调浆岗位	(√)	(√)		(√)
					氰渣压滤机	噪声	工程技术	压滤机固定安装	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)
52	职业健康	氰化尾渣调浆系统	氰化尾渣调浆岗位	重大风险	氰化尾渣堆场	矽尘	工程技术	1、氰化尾渣堆场安装固定式防尘网（棚）， 2、设置覆盖整个矿粉堆场表面的喷洒设施，确保配矿过程中氰渣湿润，避免扬尘	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”等警示标识与矽尘告知卡			(√)	(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查						
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检					
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级					
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、氰化物、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)					
							氰化尾渣调浆槽	氰化物	工程技术	车间设置排风天窗、无动力风帽、轴流风机等通风设施进行全面通风	(√)	(√)			(√)			
									管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识与氰化物告知卡			(√)		(√)			
					个体防护	自吸过滤式防毒口罩（B型过滤件与防尘预过滤棉）、化学安全防护镜、耐酸碱手套、酸碱化学品防护服			(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
					应急措施	1、配备便携式氰化氢检测仪； 2、依托氰化厂应急救援设施			(√)	(√)			(√)					
					氰化尾渣调浆槽	噪声	工程技术	1、设置现场隔声值班室； 2、矿浆泵减振固定安装， 3、选用内衬橡胶层的泵包	(√)	(√)			(√)					
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)					
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
					53	职业健康	氰化尾渣系统	酸浸（破氰）岗位	重大风险	硫酸储罐、硫酸中转罐、酸浸槽、	硫酸、氰化氢、氰化物	工程技术	1、酸浸槽采取室外露天布置； 2、设置尾气吸收与处理装置； 3、酸浸槽密闭化，通过管道连接尾气吸收与处理装置； 4、硫酸储罐与中转槽密闭，硫酸采用密闭化管道卸车	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					硫酸泵		管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“当心腐蚀”、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识和硫酸、氰化氢告知卡			(√)	(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（B 型过滤件与防尘预过滤棉）、化学安全防护镜、耐酸碱手套、酸碱化学品防护服	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和硫酸、氰化氢、氰化物、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)
							应急措施	1、现场设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m； 2、车间配备应急器材柜，含正压空气呼吸器、过滤式防毒面具（选用 B 型过滤件）、担架、应急药箱（含氰化物解毒药品、2%碳酸氢钠）； 3、岗位配备便携式氰化氢气体检测报警仪； 4、依托氰渣回收厂应急设施，应急设施配备参见氰化浸金系统浸出岗位	(√)	(√)		(√)
					矿浆泵、硫酸泵	噪声	工程技术	1、设置现场隔声值班室； 2、矿浆泵减振固定安装， 3、选用内衬橡胶层的泵包	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)
					酸浸（破氰）槽内	氰化氢、硫酸、缺	工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)		(√)
							管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
54	职业健康	氰化尾渣系统	铅、锌、铜、硫精矿浮选岗位	重大风险	铅锌精矿浮选槽、铜硫精矿浮选槽	密闭空间 氧等	个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)
							应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)
					铅、锌、铜、硫精矿浮选槽	矽尘	工程技术	同选矿系统浮选岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	同选矿系统浮选岗位			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、氰化氢、萘烯醇、二硫化碳、硫化氢、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					铅、锌、铜、硫精矿浮选槽	氰化氢、萘烯醇、二硫化碳、氧化钙、硫酸、硫化氢等	工程技术	同选矿系统浮选岗位	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“戴防护镜”、“当心腐蚀”、“戴防护手套”、“注意通风”等警示标识、氰化氢、二硫化碳、硫化氢等告知卡与浮选药剂中文警示说明			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备综合型过滤件，防护有机气体与氰化氢，配备防尘预过滤棉）、化学安全防护镜、防化学品手套、防化学品鞋（靴）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							应急措施	1、现场设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m； 2、车间配备应急器材柜（含正压空气呼吸器、过滤式防毒面具（选用 B 型过滤件）、担架、应急药箱（含氰化物解毒药品）；	(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查					
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检					
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级					
											3、依托氰渣回收厂应急设施							
					浮选槽、矿浆泵、罗茨风机	噪声	工程技术	同选矿系统浮选岗位	(√)	(√)			(√)					
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)					
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
					浮选槽内部密闭空间	氰化氢、缺氧等	工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)					
							管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)		(√)					
							个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)					
							培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)					
							应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)					
					55	职业健康	氰化尾渣系统	铅、锌、铜、硫精矿、尾矿压滤岗位	较大风险	铅、锌、铜、硫精矿或尾矿压滤机	氰化氢、萘烯醇、二硫化碳、硫酸、硫化氢等	工程技术	生产车间设置无动力风帽、排风天窗、机械通风设施等全面通风	(√)	(√)			(√)
												管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识与氰化氢、二硫化碳等告知卡			(√)		(√)
												个体防护	同铅、锌、铜、硫精矿浮选岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
培训教育	同氰化尾渣系统铅、锌、铜、硫精矿浮选岗位			(√)								(√)	(√)					
应急措施	1、配备便携式氰化氢检测仪； 2、依托氰渣回收厂应急设施	(√)	(√)										(√)					
铅、锌、噪声	工程技术	1、矿浆泵隔声布置，设置独立减振基础并固定安装；	(√)	(√)										(√)				

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
56	职业健康	尾矿库系统	尾矿泵岗位	一般风险	铜、硫精（尾）矿压滤机			2、设置现场隔声值班室					
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
					尾矿泵	萘烯醇、二硫化碳等	工程技术	尾矿泵房设置无动力风帽、排风天窗、机械通风设施等进行全面通风	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意通风”、“戴防护手套”等警示标识与二硫化碳告知卡			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备 A 型过滤件）、化学安全防护镜、防化学品手套、化学品防护服、防化学品鞋（靴）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统压滤岗位			(√)	(√)	(√)
					尾矿泵	噪声	工程技术	1、油隔离泵隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、车间设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
57	职业健康	尾矿库系统	挖掘机岗位	较大风险	挖掘机、尾矿坝	矽尘	工程技术	挖掘机驾驶室采取密封措施	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查				
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检			
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级			
							培训教育	进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声等防护措施，个人劳动防护用品的使用和维护等；班前/后会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)			
					挖掘机、尾矿坝	噪声	工程技术	挖掘机驾驶室采取密封措施	(√)	(√)			(√)			
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)			
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			
								尾矿坝	矽尘	工程技术	同选矿系统装载机岗位	(√)	(√)			(√)
										管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
										个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
培训教育	同选矿系统装载机岗位			(√)	(√)	(√)										
					尾款库涵洞内密闭空间	硫化氢、缺氧等	工程技术	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)			
							管理措施	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)		(√)			
							个体防护	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)			
							培训教育	同选矿系统颞式破碎岗位			(√)	(√)	(√)			
							应急措施	同选矿系统颞式破碎岗位	(√)	(√)			(√)			
												尾矿二级泵	噪声	工程技术	1、尾矿二级泵隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、设置隔声值班室	(√)
管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)										
个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)										

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级	
60	职业健康	尾矿库系统	回水岗位	低风险	回水泵	噪声	培训教育	1、进行职业卫生公共知识和噪声防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							工程技术	1、回水泵隔声布置，设置独立减振基础并固定安装； 2、设置隔声值班室	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同尾矿库系统尾矿二级泵岗位			(√)	(√)	(√)
61	职业健康	辅助系统	维修岗位	重大风险	电焊、打磨、火焰切割、防腐作业等	矽尘、电焊烟尘、砂轮磨尘	工程技术	1、设置固定式或移动式焊接（打磨）除尘设施； 2、维修车间设置机械通风设施，维修现场设置移动式机械通风设施； 3、井下固定式维修作业点尽可能设置在接近回风巷道并接近回风井处	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（KN95级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和电焊作业、防腐作业等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							工程技术	1、设置固定式或移动式焊接（打磨）除尘设施； 2、维修车间设置机械通风设施，维修现场设置移动式机械通风设施； 3、使用无苯油漆和低毒油漆； 4、井下固定式维修作业点尽可能设置在接近回风巷道并接近回风井处	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					等	化氮、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯等	管理措施	设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“戴防护手套”、“注意通风”等警示标识与锰及其化合物、一氧化碳、二氧化氮等告知卡			(√)	(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备综合型防毒过滤件，防护有机气体、酸性气体等）、化学安全防护镜、防化学品手套、化学品防护服、防化学品鞋（靴）	(√)	(√)	(√)	(√)
							应急措施	1、设置应急药箱与应急器材柜（含担架、过滤式防毒面具、吊救设施、移动式通风机、照明设施等）； 2、配备便携式可燃气体、有毒气体、氧含量检测仪	(√)	(√)		(√)
					焊 接 作 业	电 焊 弧 光	工程技术	焊接过程中佩戴焊接面罩	(√)	(√)		(√)
							管理措施	设置“当心弧光”、“戴防护镜”、“戴防护手套”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	焊接面罩（至少可阻隔 99%的紫外线）	(√)	(√)	(√)	(√)
					检 修 作 业	噪 声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			(√)	(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)
					检 修 密 闭 空 间	一 氧 化 碳、缺氧等	工程技术	同选矿系统颚式破碎岗位	(√)	(√)		(√)
							管理措施	同选矿系统颚式破碎岗位			(√)	(√)
							个体防护	同选矿系统颚式破碎岗位	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	同选矿系统颚式破碎岗位			(√)	(√)
							应急措施	同选矿系统颚式破碎岗位	(√)	(√)		(√)
62	职业辅助	电工	低风	变压器、工频电	工程技术	主变、室外配电装置等区域设置屏蔽网、罩、防护栏等		(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
63	职业健康	辅助系统	制样岗位	重大风险	变配设施	磁场、噪声	管理措施	设置“禁止入内”、“戴防护手套”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	绝缘手套、绝缘鞋等	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和工频电磁场、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					破碎机、磨样机	矽尘	工程技术	1、设置独立的样品制备间； 2、样品制备间设置排风柜； 3、设袋式除尘器及配套设施	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识与矽尘告知卡			(√)		(√)
							个体防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN95 级）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
							培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
					破碎机、磨样机	噪声	工程技术	1、设置隔声值班室； 2、设置隔声样品制备室； 3、破碎机、磨样机减振固定安装	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护	防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
									每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
64	职业健康	辅助系统	化验岗位	重大风险	化验室	盐酸、硝酸、二氧化氮、氢氧化钠、氰化物、氰化氢、氨等	工程技术	1、化验室安装通风橱； 2、设置酸雾吸收装置； 3、化验室安装轴流风机，换气次数不少于 6 次/h	(√)	(√)			(√)
							管理措施	设置“当心有毒气体”、“戴防毒面具”、“噪声有害”、“戴护耳器”、“戴防护镜”、“当心腐蚀”、“戴防护手套”、“注意通风”等警示标识与氰化氢、氰化钠、氨等告知卡及盐酸、硝酸等化学品中文警示说明			(√)		(√)
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备 E 型、B 型或综合型过滤件）、化学安全防护镜、化学品防护面罩（屏）、耐酸碱手套、酸碱类化学品防护服、耐酸碱鞋（靴）	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)
64	职业健康	辅助系统	化验岗位	重大风险	化验室	盐酸、硝酸、二氧化氮、氢氧化钠、氰化物、氰化氢、氨等	培训教育	1、进行职业卫生公共知识和盐酸、硫酸、硝酸、氰化物、氰化氢、氢氧化钠等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)
							应急措施	1、化验室安装通风橱、轴流风机； 2、设置尾气收集处理装置； 3、化验室设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m； 4、现场配备应急器材柜，含过滤式防毒面具（配备 B 型、E 型或综合型过滤件）、担架、应急药箱等； 5、依托采矿厂、选矿厂、氰化厂、氰渣回收厂应急设施	(√)	(√)			(√)
65	职业健康	辅助系统	采矿	低风险	加（配）絮凝剂	工程技术	设置独立加药间并安装通风设施		(√)	(√)			(√)

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查			
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检			
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级			
					化氢、氨、氧化钙	培训教育	1、进行职业卫生公共知识和絮凝剂粉尘、硫酸、焦亚硫酸钠、二氧化硫、过氧化氢、氯化氰、氰化氢、氨、氧化钙等防护措施及个体防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			(√)	(√)	(√)			
							应急措施	1、化学品储罐（槽）设置围堰和泄险区； 2、配备现场应急事故柜，含正压空气呼吸器、担架、应急药箱（含氰化物中毒解毒药品、2%碳酸氢钠、2%醋酸或 3%硼酸）； 3、现场设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m； 4、配备便携式氰化氢、氯化氰检测报警仪 5、依托氰化厂、氰渣回收厂应急设施	(√)	(√)			(√)		
						水泵、药剂泵等		噪声	工程技术	1、设置独立隔声泵房； 2、水泵、药剂泵设置独立减振基础并固定安装	(√)	(√)			(√)
									管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			(√)		(√)
							个体防护		防护耳塞或防护耳罩	(√)	(√)	(√)	(√)	(√)	
					67	职业健康	辅助系统	尾气处理岗位	重大风险	浸出尾气处理、贫液处理、尾气处理、化验室尾气	氰化氢、氰化物、硫酸雾、氢氧化钠	工程技术	1、直接选购液体吸收液（如液碱）进厂，吸收液输送管道密闭、耐腐蚀； 2、配药间隔离布置，并采取避免片碱等固体药剂在加药过程中逸散的措施； 3、尾气处理装置露天布置	(√)	(√)
管理措施	设置“当心中毒”、“戴防毒面具”、“戴防护镜”、“当心腐蚀”、“戴防护手套”、“注意通风”等职业病危害警示标识与氰化氢、氯化氰、氨等告知卡及盐酸、硝酸等中文警示说明			(√)									(√)		

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级
					气处理、酸浸（破氰）尾气处理	个体防护	自吸过滤式防毒口罩（配备 E 型、B 型或综合性过滤元件）、化学安全防护镜、化学品防护面罩（屏）、耐酸碱手套、酸碱类化学品防护服、耐酸碱鞋（靴）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
						培训教育	进行职业卫生公共知识和氰化氢、氰化物、硫酸雾、氢氧化钠、噪声等防护措施，个人劳动防护用品的使用和维护等；班前/后会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）
						应急措施	1、设置液碱等吸收液储罐围堰、泄险池； 2、配备现场应急事故柜，含正压空气呼吸器、担架、应急药箱（含氰化物中毒解毒药品、2%碳酸氢钠、2%醋酸或 3%硼酸）； 3、现场设置喷淋洗眼设施，服务半径不大于 15m； 4、配备便携式氰化氢气体检测报警仪； 5、依托氰化厂、氰渣回收厂应急设施	（√）	（√）			（√）
					尾气处理装置 风机、吸收液循环泵	工程技术	风机、吸收液循环泵隔离布置，设置独立减振基础并固定安装	（√）	（√）			（√）
						管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			（√）		（√）
						个体防护	防护耳塞或防护耳罩	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
68	职业健康	辅助系统	地磅（计量）岗	低风险	装载机（岩石粉）的矽尘	工程技术	地磅区设置喷雾降尘与洒水喷淋设施	（√）	（√）			（√）
						管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“戴防护手套”、“注意通风”等职业病危害警示标识与矽尘告知卡			（√）		（√）

表 B.1 黄金采选企业职业病现场管理隐患排查清单（续）

排查内容与排查标准					排查内容与排查标准			日常检查		专项检查		综合检查	
编号	类型	生产系统	名称	风险等级	作业区名称	危险源	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
								每班/班组级	每周/车间级	每季度/车间级	每半年/部门级	每年/公司级	
			位		运 输 车 辆	个人防护	防尘口罩（过滤效率至少达到 KN90 级）	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）	
						培训教育	1、进行职业卫生公共知识和矽尘、噪声防护措施及个人防护用品使用的培训； 2、班会对职业病防治重点事项进行宣贯、总结			（√）	（√）	（√）	
					过 磅 运 输 车 辆	噪声	工程技术	地磅计量室采取封闭隔声措施	（√）	（√）			（√）
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			（√）		（√）
							个人防护	防护耳塞或防护耳罩	（√）	（√）	（√）	（√）	（√）
注1：表中危险源指职业病危害因素； 注2：表中风险等级确定基于典型黄金采选企业，具体分级应结合现场实际情况确定； 注3：职业卫生公共知识包括职业卫生法律法规及规章、职业卫生基础知识、企业职业卫生管理制度和操作规程等。													

附 录 C
(资料性附录)
黄金采选企业职业病基础管理隐患排查清单

黄金采选企业职业病基础管理隐患排查清单详见表C.1。

表C.1 黄金采选企业职业病基础管理隐患排查清单

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/ 部门级	每年/ 公司级
1	职业病防治责任制	☐ 职业病防治责任制：以书面文件形式建立职业病防治责任制度并将其存入职业卫生管理档案。	(√)	(√)
		☐ 人员责任体系：以经过单位主要负责人批准的正式文件的形式建立主要负责人、分管负责人、职业卫生管理人员、车间（班组）管理人员以及劳动者等各类人员的职业病防治岗位职责，责任要求应清晰，符合岗位实际。	(√)	(√)
		☐ 管理部门责任体系：以经过单位主要负责人批准的正式文件的形式建立职业卫生领导机构、职业卫生管理部门，规定职业卫生领导机构、职业卫生管理部门以及其他相关管理部门在职业卫生管理方面的职责和要求。	(√)	(√)
2	职业卫生管理机构及人员	☐ 应设置或指定职业卫生管理机构，配备专职管理人员。应有经过单位主要负责人批准的机构成立正式文件和人员任命文件。	(√)	(√)
3	职业卫生管理制度	☐ 应制定下列职业卫生管理制度和操作规程，并在运行中体现职业病危害因素控制的有效性： (一) 职业病危害防治责任制度； (二) 职业病危害警示与告知制度； (三) 职业病危害项目申报制度； (四) 职业病防治宣传教育培训制度； (五) 职业病防护设施维护检修制度； (六) 职业病防护用品管理制度；	(√)	(√)

表 C.1 黄金采选企业基础管理隐患排查清单（续）

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/ 部门级	每年/ 公司级
3	职业卫生管理制度	（七）职业病危害监测及评价管理制度； （八）建设项目职业卫生“三同时”管理制度；劳动者职业健康监护及其档案管理制度； （九）职业病危害事故处置与报告制度； （十）建立应急救援管理制度；针对职业性急性中毒（如氰化氢、氰化钠、氯化氰、一氧化碳、氮氧化物、硫化氢导致的职业性急性中毒）、化学性皮肤或眼部灼伤（如硫酸、盐酸、氢氧化钠、硫化钠、双氧水、焦亚硫酸钠等导致的化学性灼伤）、职业性中暑、爆震聋、放射源泄漏等急性危害事故制订应急预案； （十一）法律、法规、规章规定的其他职业病防治制度。	（√）	（√）
4	职业卫生操作规程	□应建立接触矽尘、一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、二硫化碳、硫酸、硫化氢、硫化钠、氢氧化钠、氰化氢、氰化钠、氯化氰和电离辐射等职业病危害作业岗位的操作规程，内容应符合岗位实际，具有可操作性。	（√）	（√）
5	职业卫生教育培训*	□应当建立职业卫生培训制度，保障职业卫生培训所需的资金投入，将职业卫生培训费用在生产成本中据实列支。	（√）	（√）
		□要把职业卫生培训纳入本单位职业病防治计划、年度工作计划和目标责任体系，制定实施方案，落实责任人员。	（√）	（√）
		□应对用人单位主要负责人进行职业卫生培训并应考核合格，主要培训内容：国家职业病防治法律、行政法规和规章，职业病危害防治基础知识，结合行业特点的职业卫生管理要求和措施等。初次培训不得少于16学时，继续教育不得少于8学时。	（√）	（√）
		□应对用人单位职业卫生管理人员和监测人员进行职业卫生培训并应考核合格，主要培训内容：国家职业病防治法律、行政法规、规章以及标准，职业病危害防治知识，主要职业病危害因素及防控措施，职业病防护设施的维护与管理，职业卫生管理要求和措施等。初次培训不得少于16学时，继续教育不得少于8学时。	（√）	（√）
		□应对用人单位存在矽尘、石棉粉尘、高毒物品、剧毒品以及放射性危害等职业病危害严重岗位的劳动者进行专门的职业卫生培训并应考核合格。	（√）	（√）

表 C.1 黄金采选企业基础管理隐患排查清单（续）

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/ 部门级	每年/ 公司级
		□应对用人单位接触职业病危害的劳动者进行职业卫生培训，主要培训内容：国家职业病防治法规基本知识，本单位职业卫生管理制度和岗位操作规程，所从事岗位的主要职业病危害因素和防范措施，个人劳动防护用品的使用和维护，劳动者的职业卫生保护权利与义务等。初次培训时间不得少于8学时，继续教育不得少于4课时。	(√)	(√)
		□劳动者上岗前和在岗期间的定期职业卫生培训，应有相关记录资料并归档管理，内容应包括培训计划、培训通知、培训教材或资料、培训记录、考试试卷、培训图片资料等，培训率达80%以上。	(√)	(√)
		□用人单位主要负责、职业卫生管理人员和接触职业病危害的劳动者继续教育的周期为一年。用人单位应用新工艺、新技术、新材料、新设备，或者转岗导致劳动者接触职业病危害因素发生变化时，要对劳动者重新进行职业卫生培训，视作继续教育。	(√)	(√)
		□应把从事接触职业病危害作业的农民工和派遣用工人员、外委（包）作业施工单位作业人员作为职业卫生培训的重点人群，针对其流动性大、文化程度偏低、职业病危害防护意识不强等特点，采取形式多样的培训，提高自我防护意识，并经考核合格后方可上岗。	(√)	(√)
		□建立健全以下职业卫生档案： （一）建设项目职业卫生“三同时”档案； （二）职业卫生管理档案； （三）职业卫生宣传培训档案； （四）职业病危害因素监测与检测评价档案； （五）用人单位职业健康监护管理档案； （六）劳动者个人职业健康监护档案； （七）法律、行政法规、规章要求的其他资料文件。	(√)	(√)
6	职业卫生管理档案	□档案分类和内容符合《职业卫生档案管理规范》要求，档案有电子版和纸质版，档案有专人管理，有专门的档案橱或档案盒并按年度或建设项目进行案卷归档并编号登记。	(√)	(√)

表 C.1 黄金采选企业基础管理隐患排查清单（续）

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/ 部门级	每年/ 公司级
7	职业病危害申报	☐ 工作场所存在职业病目录所列职业病危害因素的用人单位，应当及时、如实向所在地安全生产监督管理部门申报危害项目，并取得申报回执单，自觉接受安全生产监督管理部门的监督管理。	(√)	(√)
		☐ 应及时进行职业病危害申报并取得回执：建设项目自竣工验收之日起30日内进行申报；因技术、工艺、设备或者材料等发生变化导致原申报的职业病危害因素及其相关内容发生重大变化的，自发生变化之日起15日内进行申报；工作场所、名称、法定代表人或者主要负责人发生变化的，自发生变化之日起15日内进行申报； ☐ 经过职业病危害因素检测、评价，发现原申报内容发生变化的，自收到有关检测、评价结果之日起15日内进行申报。	(√)	(√)
		☐ 终止生产经营活动的，应当自生产经营活动终止之日起15日内向原申报机关报告并办理注销手续。	(√)	(√)
8	建设项目职业病防护设施“三同时”	☐ 建设项目可行性论证阶段编制预评报告，竣工验收前或试运行期间编制控制效果评价报告；存在职业病危害的建设项目，应当在施工前进行职业病防护设施设计。	(√)	(√)
		☐ 职业病危害一般或者较重的建设项目，建设单位应当组织职业卫生专业技术人员对报告和设计进行评审及对职业病防护设施进行验收；职业病危害严重的建设项目，建设单位应当组织外单位职业卫生专业技术人员参加评审和验收工作。	(√)	(√)
		☐ 评价和设计工作过程应当形成书面报告备查。	(√)	(√)
		☐ 档案管理符合《职业卫生档案管理规范》要求。	(√)	(√)
9	职业健康监护	☐ 按规定委托取得《医疗机构执业许可证》的医疗卫生机构为劳动者进行上岗前查体，查体率应达到100%，查体项目和查体周期应符合GBZ 235、GBZ 188的要求，禁止有职业禁忌证的劳动者从事其所禁忌的作业，调离并妥善安置有职业健康损害的劳动者。	(√)	(√)
		☐ 按规定委托取得《医疗机构执业许可证》的医疗卫生机构为劳动者进行在岗期间查体，查体率应达到100%，查体项目和查体周期应符合GBZ 235、GBZ 188的要求。	(√)	(√)
		☐ 按规定委托取得《医疗机构执业许可证》的医疗卫生机构为劳动者进行离岗查体，未进行离岗职业健康检查，不得解除或者终止劳动合同。	(√)	(√)
		☐ 应对尘肺病人和尘肺观察对象进行医学随访，随访要求符合GBZ 188的规定。	(√)	(√)

表 C.1 黄金采选企业基础管理隐患排查清单（续）

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/ 部门级	每年/ 公司级
		☐ 应对遭受急性职业病危害的劳动者进行健康检查和医学观察。	(√)	(√)
		☐ 查体结果必须及时处理，包括复查、诊断、治疗、调离原有害作业岗位等，有处理记录。	(√)	(√)
		☐ 应建立职业健康监护分户档案和健康监护档案并符合《职业卫生档案管理规范》要求。	(√)	(√)
		☐ 禁止安排未成年工从事接触职业病危害的作业，不安排孕期、哺乳期的女职工从事对本人和胎儿、婴儿有危害的作业。	(√)	(√)
		☐ 应为接触职业病危害作业的劳动者发放岗位补贴。	(√)	(√)
10	职业病危害因素定期检测*	☐ 应设专人负责的工作场所职业病危害因素日常监测，监测结果应汇总存档。	(√)	(√)
		☐ 按规定委托具有资质机构按要求每年至少一次对工作场所职业病危害因素进行检测，单位每三年至少进行一次职业病危害现状评价。	(√)	(√)
		☐ 检测点设置应满足GBZ 159要求，并将职业病危害因素检测点分布示意图、检测评价合同书及检测评价报告存档。	(√)	(√)
		☐ 检测项目和因素要与实际情况一致，检测点覆盖率达到100%，检测职业病危害因素应覆盖《职业病危害项目申报表》中所列因素类别的80%以上。	(√)	(√)
11	职业卫生投入	☐ 用人单位应建立制度保障职业病防治所需的资金投入，年初应有职业卫生投入概算且在成本中列支。	(√)	(√)
		☐ 职业卫生投入概算至少应包括职业病防护设施费用、应急防护设施费用、应急防护用品费用、个人防护用品费用、职业卫生教育培训费用、职业健康监护及诊断治疗费用、职业病危害因素监测与检测费用、职业病危害评价费用、职业病危害告知费用、职业病危害警示标识和中文警示说明设置费用、职业卫生办公经费、职工保健费、工伤保险费等。	(√)	(√)
12	职业卫生应急救援预案及演练	☐ 应建立健全急性职业病危害事故应急救援预案，可分为公司（集团）、厂、矿或车间、部门级、专业级等，预案应明确责任人、组织机构、应急处置方案、医疗救护方案等。	(√)	(√)
		☐ 针对职业性急性中毒（如氰化氢、氰化钠、氯化氰、一氧化碳、氮氧化物、硫化氢导致的职业性急性中毒）、化学性皮肤或眼部灼伤（如硫酸、盐酸、氢氧化钠、硫化钠、双氧水、焦亚硫酸钠等导致的化学性灼伤）、职业性中暑、爆震聋、放射源泄漏等急性危害事故制订专项预案。	(√)	(√)

表 C.1 黄金采选企业基础管理隐患排查清单（续）

序号	排查项目	排查内容和排查标准	专项检查	综合检查
			每半年/ 部门级	每年/ 公司级
		☐ 应制定应急救援预案演练计划，每年组织1-2次针对性的应急演练并进行评估，演练记录和评估报告应存档。	(√)	(√)
13	职业病危害告知	☐ 产生职业病危害的用人单位应当设置公告栏，公布本单位职业病防治的规章制度等内容：设置在办公区域的公告栏，主要公布本单位的职业卫生管理制度和操作规程等；设置在工作场所的公告栏，主要公布存在的职业病危害因素及岗位、健康危害、接触限值、应急救援措施，以及工作场所职业病危害因素检测结果、检测日期、检测机构名称等。	(√)	(√)
		☐ 用人单位与劳动者订立劳动合同时，应进行职业病危害告知，告知的内容和样式符合告知范本的要求。	(√)	(√)
		☐ 职业病危害因素检测、评价结果应定期向劳动者告知且符合告知规范。	(√)	(√)
		☐ 用人单位应将职业健康检查结果书面告知劳动者。	(√)	(√)
14	外委作业管理	☐ 用人单位应当与承包商签订职业卫生管理协议，明确各方的管理职责，协议中应包含职业病防治的承诺；	(√)	(√)
		☐ 督促承包单位建立健全职业卫生管理制度，设立职业卫生管理机构，配备职业卫生管理人员；	(√)	(√)
		☐ 应对接害的外委作业人员进行职业健康检查，查体项目和查体周期应符合GBZ 235、GBZ 188的要求。	(√)	(√)
		☐ 应为接害的外委作业人员配备个体防护用品。	(√)	(√)
		☐ 应按规定对接害的外委作业人员进行职业卫生培训。	(√)	(√)