

ICS 59.080.01  
W09

# DB37

山 东 省 地 方 标 准

DB 37/T 3283—2018

---

## 纺织行业企业安全生产风险分级管控体系 实施指南

Implementation Guidelines for the Management and Control System of Risk  
Classification for Production Safety of Textile industry

2018 - 06 - 12 发布

2018 - 07 - 12 实施

山东省质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。  
本标准由山东省安全生产监督管理局提出。  
本标准由山东安全生产标准化技术委员会归口。  
本标准起草单位：山东如意科技集团有限公司。  
本标准主要起草人：曹旻、宋强、张凯龙、王凯、范安顺、吴迪。

## 引 言

本标准是依据国家安全生产法律法规、标准规范及山东省地方标准《安全生产风险分级管控体系通则》，《工贸企业安全生产风险分级管控体系细则》的要求，充分借鉴和吸收国际、国内风险管理相关标准、现代安全管理理念和纺织行业的安全生产风险（以下简称风险）管理经验，融合职业健康安全管理体系及安全生产标准化等相关要求，结合纺织行业企业安全生产特点编制而成。

本标准用于规范和指导山东省纺织行业企业开展风险分级管控工作，达到降低风险，杜绝或减少各种事故隐患，预防生产安全事故的的目的。

# 纺织行业企业安全生产风险分级管控体系实施指南

## 1 范围

本标准依据纺织行业企业风险分级管控体系建设标杆企业的典型经验做法，制定了同类型企业风险分级管控体系建设的工作方法、实施步骤，明确风险点划分、风险判定、控制措施确定和分级管控等具体原则，确定同类型企业常用的危险源辨识方法、风险评价方法和典型风险控制措施，以及相关配套制度、记录文件等。

本标准适用于指导山东省内纺织行业企业风险分级管控体系的建设。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 13861 生产过程危险和有害因素分类与代码

DB37/T 2882—2016 安全生产风险分级管控体系通则

DB37/T 2974—2017 工贸企业安全生产风险分级管控体系细则

工贸行业较大危险因素辨识与防范指导手册（2016版）

## 3 术语和定义

DB37/T 2882-2016 、DB37/T 2974-2017界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

## 4 基本要求

### 4.1 成立组织机构

企业应成立以主要负责人为组长的建设领导小组，成员应包括分管负责人和各职能部门负责人以及安全、设备、工艺、电气、仪表等各类专业技术人员，明确双重预防体系建设中成员的工作职责。成立双重预防体系办公室。

### 4.2 职责

#### 4.2.1 领导小组组长职责

领导小组组长应全面负责组织风险分级管控工作，为该项工作的开展提供必要的人力、物力、财力支持，统一思想，提高全员意识，提供组织保障，督促各岗位人员做好分管范围内的风险分级管控工作。

#### 4.2.2 领导小组副组长职责

领导小组副组长应负责危险源辨识、风险评估及管控工作统一部署协调；方案的编制与制度建设的审核，并组织实施，并监督职责履行情况。

### 4.2.3 领导小组成员职责

领导小组成员职责应严格按照双重预防体系建设方案，制度组织实施；负责职责范围内的风险点确立、危险源辨识、管控措施的制定及落实；加强培训；持续更新完善体系系统。

### 4.2.4 双重预防体系办公室职责

主要负责起草体系建设工作方案和有关体系文件，协调和调度各单位工作组分工开展情况；负责实施指南的组织实施、指导和监督检查；负责组织对全公司风险结果评审；负责对较大风险及其控制措施的汇总、协调、监督评估；负责将体系建设工作纳入安全生产责任制考核，确保实现“全员、全过程、全方位、全天候”的风险管控；负责职责范围内的危险源辨识、风险评价和控制措施的确定、协调指导和监督检查；负责职责范围内的风险监督管理；各生产单位负责本单位的危险源辨识、风险评价和控制措施的确定及落实并及时更新。

## 4.3 实施全员培训

企业应将风险分级管控的培训纳入年度安全培训计划，分层次、分阶段组织员工进行培训，使每位员工能熟练掌握与其相关的风险点、风险类别、危险源辨识和风险评价方法、风险评价结果、风险管控措施，确保每位员工提高风险意识。

## 4.4 编写体系文件

企业应编制风险分级管控制度、培训制度、运行及考核奖惩制度（参见附录B），作业活动清单、设备设施清单、危险源统计表、风险点统计表、工作危害分析（JHA）评价记录、安全检查表分析（SCL）评价记录或采用其它评价方法分析的记录、风险分级管控清单、等级判定标准等有关记录文件。

## 5 工作程序和内容

### 5.1 风险点确定

#### 5.1.1 风险点划分原则

根据DB37/T 2974-2017第5.1.1要求及纺织行业企业特点，可以按设施、部位、场所、区域、操作及作业活动等进行单元划分。一般可作如下划分：

##### 5.1.1.1 设施、部位、场所、区域

企业可按照生产车间设备设施、区域或场所、公辅设施等功能分区进行划分。

- 设备设施：细纱机、络筒机、烧毛机、裁床、平缝机、卷绕机、自动给水设备等设备；
- 区域或场所：厂房、仓库、配电室等；
- 公辅设施：锅炉、天然气管道等。

##### 5.1.1.2 操作及作业活动

对操作及作业活动等风险点的划分，应当涵盖生产经营全过程所有常规和非常规状态的作业活动，风险等级高、可能导致严重后果的作业活动应作为风险点。

- 毛纺织及染整精加工：磅料作业、细纱作业、整经作业、织布作业、烧毛作业等；
- 机织服装织造：裁床作业、粘合作业、烫台作业、压板机作业等；
- 化纤织造及印染精加工：原料PTG作业、预聚合作业、卷绕作业等。

## 5.1.2 风险点排查

按DB37/T 2974-2017第5.1.2.1条要求进行风险点排查，建立作业活动清单和设备设施清单（参见附录C）。

## 5.2 危险源辨识

### 5.2.1 辨识方法

5.2.1.1 针对作业活动采用工作危害分析法（JHA）进行危险源辨识。即：针对每个作业活动、作业任务中的每个作业步骤或作业内容，识别出与此步骤或内容有关的危险源及现有管控措施，建立工作危害分析评价记录。

5.2.1.2 针对设备设施采用安全检查表法（SCL法）进行危险源辨识。即：针对设备设施进行根源性危险源的辨识，将根源性危险源存在的部位作为检查项目，同时辨识控制该危险源的现有管控措施，建立安全检查表分析评价记录。

### 5.2.2 辨识范围

按DB37/T 2974-2017第5.2.2条结合企业实际确定辨识范围如下：

- 规划、设计（重点是新、改、扩建项目）和建设、投产、运行等阶段（如厂区的平面布局、建筑物、构筑物布置、安全距离、施工现场、设备调试、试生产等）。
- 常规和非常规作业活动（如日常的操作行为和故障后的检修等）。
- 事故及潜在的紧急情况（如已经发生过的事故或虽未发生但一旦发生将产生不良后果的情况，事故应急救援设施）。
- 所有进入作业场所人员的活动（如外部人员参观或外来单位进入厂区的作业）。
- 原材料、产品的运输和使用过程（如物料的燃爆性，原料的装卸等）。
- 作业场所的设施、设备、车辆、安全防护用品（如生产设备装置、电气设备等）。
- 工艺、设备、管理、人员等变更（如工艺参数的改变、设备的改变或改进、管理上的新要求、新员工上岗等）。
- 丢弃、废弃、拆除与处置（如设备设施回收、拆除、处置等）。
- 气候、地质及环境影响等（如厂址地形、自然灾害、周围环境、气象条件、资源交通、抢险救灾支持等）。

### 5.2.3 危险源辨识

#### 5.2.3.1 危险源辨识的基本要求

企业对所有岗位全部员工进行危险源辨识方法的培训，按照确定的辨识范围组织全员“自上而下”得有序地开展危险源辨识，辨识时应充分考虑人的因素、物的因素、环境因素、管理因素，重点考虑较大危险因素。对初步形成的危险源辨识结果进行评审、补充、修订。

#### 5.2.3.2 作业活动危险源辨识

运用工作危害分析法（JHA）开展危险源辨识时：

- 依照作业活动清单，对每一项作业活动进行细分，识别出作业活动的具体作业步骤或内容。

**示例：**磅料作业，具体作业步骤或内容有5项：检查磅秤，机械臂移动空间是否有杂物格挡；检查热水管道、化料缸是否有渗漏；输入处方进行称料，称量完毕后机械臂放入货架备用，待染色工序备妥后开启自动化料程序；当班工作结束后整理现场，将磅秤，机械臂归于原始位置；交接班。

——逐条对作业活动具体步骤，辨识出不符合标准的情况及可能造成的事故类型和后果。

示例：磅料作业，危险源或潜在事件：移动区域内有人员误入；热水管道或化料缸渗漏；可燃物着火；地面湿滑，清洁不到位。可能造成的事故类型和后果为灼烫、火灾，爆炸等。

### 5.2.3.3 设备设施危险源辨识

运用安全检查表法（SCL）开展危险源辨识时：

——依照设备设施清单，将根源性危险源存在部位作为检查项目。

示例：毛球压球机，检查项目：主体；地坑；控制手柄；底盘；油泵油管。

——检查标准就是防止能量意外释放，辨识出不符合标准的情况及可能造成的事故类型和后果。

示例：毛球压球机“主体”的检查标准为：安装完整螺丝紧固，各零部件灵活好用。可能造成的事故类型及后果为机械伤害等。

## 5.3 风险评价

### 5.3.1 风险评价办法

企业宜采用作业条件危险性分析法（LEC）（参见附录A），对风险进行评价，根据评价结果按从严从高的原则判定评价级别。

### 5.3.2 风险评价准则

根据DB37/T 2974-2017第5.3.2条要求制定适合本单位的安全生产风险判定准则。

### 5.3.3 风险评价与分级

根据DB37/T 2974-2017第5.3.2条结合企业自身可接受风险实际进行划分如下表：

表 1 风险等级划分

评价级别	颜色	风险等级	管控层级	整改要求
一级	红色	重大风险	公司（厂）级、部门（车间）级、班组（岗位）级	应立即整改，视具体情况决定是否停产整改，需要停产整改的，只有当风险降至可接受后，才能开始或继续工作
二级	橙色	较大风险		应制定建议改进措施进行控制管理
三级	黄色	一般风险	部室（车间）级、班组（岗位）级	需要控制整改
四级	蓝色	低风险	班组（岗位）级	定期检查

### 5.3.4 确定重大风险

以下情形为重大风险，应建立重大风险点统计表（参见附录D）

——违反法律、法规及国家标准中强制性条款的；

——发生过死亡、重伤、重大财产损失事故，或三次及以上轻伤、一般财产损失事故，且现在发生事故的条件依然存在的；

——涉及危险化学品重大危险源的；

——具有中毒、爆炸、火灾等危险场所，作业人员在 10 人以上；

——经风险评价确定为最高级别风险的；

——企业自身提级管理，直判为重大风险的，如：烧毛、锅炉、精制区、罐区等。

### 5.3.5 风险点级别确定

按照风险点中各危险源评价出的最高风险级别作为该风险点的级别。

## 5.4 风险控制措施的制定与实施

5.4.1 根据风险评估结果及经营运行等情况，制定并落实控制措施，风险控制措施应考虑实际情况的可行性、先进性、安全性、经济合理性。管控措施应包括：工程技术措施、管理措施、培训教育措施、个体防护措施、应急措施五个方面。

5.4.2 工程技术措施包括：

- 消除或减弱危害是通过装置、设备设施、工艺等的设计来消除危险源，如采用机械提升装置以清除手举或提重物这一危险行为等；
- 替代是能过用低危害物质替代或降低系统能量，如较低的动力、电流、电压、温度等；
- 封闭是对产生或导致危害的设施或场所进行密闭；
- 隔离是通过隔离带、栅栏、警戒绳等把人与危险区域隔开，采用隔声罩以降低噪声等；
- 移开或改变方向，如危险的位置。

5.4.3 管理措施包括：

- 制定实施作业程序、安全许可、安全操作规程等；
- 减少暴露时间（如异常温度或有害环境）；
- 监测监控；
- 警报和警示信号；
- 安全互助体系；
- 风险转移（共担）。

5.4.4 培训教育措施包括：

- 员工入厂三级培训；
- 转岗、复岗培训；
- 新材料、新工艺、新技术、新设备培训；
- 每年再培训；
- 安全管理人员及特种作业人员继续教育；
- 其他方面的培训。

5.4.5 个体防护措施包括：

- 个体防护用品包括：防尘口罩、耐酸碱手套、耐酸碱胶靴、安全手套、防护服、防护耳塞、防护眼镜、防护手套、呼吸器、安全绝缘穿戴或用具等；
- 当工程控制措施不能消除或减弱危险有害因素时，均应采取防护措施；
- 当处置异常或紧急情况时，应考虑佩戴防护用品；
- 当发生变更，但风险控制措施还没有及时到位时，应考虑佩戴防护用品。

5.4.6 应急措施包括：

- 紧急情况分析、应急方案、现场处置方案的制定、应急物资的准备；
- 通过应急演练、培训等措施，确认和提高相关人员的应急能力，以防止和减少安全不良后果。

5.4.7 风险控制措施实施：不同级别的风险要结合实际采取一种或多种可行性有效性措施进行控制，对于评价出的不可接受风险，应制定补充建议措施并实施，直至风险可以接受。

## 5.5 风险分级管控

### 5.5.1 风险分级管控要求

企业应按要求制定和实施风险分级管控措施，应根据企业自身安全管理机构设置，确定适合企业安全管理的管控层级，一般可分为四级，分别为公司（厂）级、部门（车间级）、班组和岗位级。风险分级管控应遵循风险越高管控层级越高的原则，上一级负责管控的风险，下一级必须同时负责管控，并逐级落实具体措施。

### 5.5.2 编制风险分级管控清单

企业在危险源辨识和风险评价后，编制包括全部风险点各类风险信息的风险分级管控清单（参见附录E），并适时更新。

### 5.5.3 风险告知

企业应建立安全风险公告制度，在醒目位置和重点区域分别设置安全风险及职业健康公告栏。

——岗位安全风险告知牌，标明主要安全风险、可能引发事故隐患类别、事故后果、管控措施、应急措施及报告方式等内容。

——岗位职业健康告知牌，标明主要岗位作业活动中存在职业危害因素、评价级别、风险等级、导致的职业病或健康损伤、应采取的管控及相应的管理级别等。

对存在较大危险因素的工作场所和岗位，要设置明显警示标志。对风险分级管控清中存在的风险点、危险源及应采取的措施通过培训方式告知各岗位人员及相关方，使其掌握规避风险的措施并落实到位。

## 6 文件管理

企业应根据DB37/T 2974-2017第6条内容要求完整保存体现风险分级管控过程的记录资料，并分类建档管理。

## 7 分级管控的效果

通过风险分级管控体系建设，企业至少达到以下效果：

- 企业通过开展危险源辨识和风险评价，能充分的明确企业安全管控的重点，原有的风险管控措施得到改进；
- 企业通过体系建设，能充分认识到安全管理工作的重要性，并能掌握到科学的、规范的、有效的安全管理方法；
- 重大风险场所、部位得到了明确，安全警示标识得到保持和完善；
- 重大风险部位作业和属于重大风险的作业，得到了全过程的、有效的安全管控，建立了完善了专人监护制度，确保安全风险处于可控状态；
- 全体员熟知工作过程中安全风险控制措施，确保全员受到教育，安全技能和应急处置能力得到进一步的提高；
- 保证风险控制措施持续有效的制度得到改进和完善，风险管控能力得到加强；
- 根据改进的风险控制措施，完善隐患排查项目清单，使隐患排查工作更有针对性。

## 8 信息化管理

企业应将排查出的风险管控相关信息录入风险分级管控体系信息平台中，并保障正常运行。

## 9 持续改进

DB37/T 2974-2017第8条内容适用于本条款。

**附 录 A**  
**(资料性附录)**  
**风险评价方法**

**A.1 作业条件危险性分析法 (LEC)**

作业条件危险性分析评价法 (简称LEC)。L(likelihood, 事故发生的可能性)、E(exposure, 人员暴露于危险环境中的频繁程度)和C(consequence, 一旦发生事故可能造成的后果)。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值, 再以三个分值的乘积D(danger, 危险性)来评价作业条件危险性的大小, 即:  $D=L \times E \times C$ 。D值越大, 说明该作业活动危险性大、风险大。

**表 A.1-1 事故事件发生的可能性 (L) 判定准则**

分值	事故、事件或偏差发生的可能性
10	完全可以预料。
6	相当可能; 或危害的发生不能被发现 (没有监测系统); 或在现场没有采取防范、监测、保护、控制措施; 或在正常情况下经常发生此类事故、事件或偏差
3	可能, 但不经常; 或危害的发生不容易被发现; 现场没有检测系统或保护措施 (如没有保护装置、没有个人防护用品等), 也未作过任何监测; 或未严格按操作规程执行; 或在现场有控制措施, 但未有效执行或控制措施不当; 或危害在预期情况下发生
1	可能性小, 完全意外; 或危害的发生容易被发现; 现场有监测系统或曾经作过监测; 或过去曾经发生类似事故、事件或偏差; 或在异常情况下发生过类似事故、事件或偏差
0.5	很不可能, 可以设想; 危害一旦发生能及时发现, 并能定期进行监测
0.2	极不可能; 有充分、有效的防范、控制、监测、保护措施; 或员工安全卫生意识相当高, 严格执行操作规程
0.1	实际不可能

**表 A.1-2 暴露于危险环境的频繁程度 (E) 判定准则**

分值	频繁程度	分值	频繁程度
10	连续暴露	2	每月一次暴露
6	每天工作时间内暴露	1	每年几次暴露
3	每周一次或偶然暴露	0.5	非常罕见地暴露

表 A. 1-3 发生事故事件偏差产生的后果严重性 (C) 判定准则

分值	法律法规及其他要求	人员伤亡	直接经济损失	停工	公司形象
100	严重违法法律法规和标准	1 人死亡或 3 人重伤	3000 万及以上	公司停产	重大国际、国内影响
40	违反法律法规和标准	2 人重伤或 3 人以上轻伤	1000 万以上, 3000 万以下	装置停工	行业内、省内影响
15	潜在违反法规和标准	单人重伤或 2 至 3 人轻伤	300 万以上, 1000 万以下	部分装置停工	地区影响
7	不符合上级或行业的安全方针、制度、规定等	单人轻伤	10 万以上, 300 万元以下	部分设备停工	公司及周边范围
2	不符合公司的安全操作程序、规定	暂时性失能伤害	1 万以上, 10 万元以下	1 套设备停工	引人关注, 不利于基本的安全卫生要求
1	完全符合	无伤亡	1 万以下	没有停工	形象没有受损

说明：本表指以上是指的包含本数。

表 A. 1-4 风险等级判定准则 (D) 及控制措施

风险值	评价级别	风险等级	应采取的行动/控制措施
>320	一级	重大风险	在采取措施降低危害前, 不能继续作业, 对改进措施进行评估
160~320	二级	较大风险	采取紧急措施降低风险, 建立运行控制程序, 定期检查、测量及评估
70~160	三级	一般风险	可考虑建立目标、建立操作规程, 加强培训及沟通
<70	四级	低风险	可考虑建立操作规程、作业指导书, 但需定期检查

**附 录 B**  
**（资料性附录）**

**风险分级管控体系运行管理考核办法**

公司各单位：

为切实抓好安全风险管控体系管理，保证风险管控体系正常运行，进一步明确风险分级管控运行流程及相关信息档案的管理，特制订本办法。

一、日常运行管理考核

1、对未按规定进行安全风险辨识活动的各单位，对各单位主要负责人进行考核；风险辨识内容不清晰、不全面、不认真，对主要负责人进行考核。

2、各单位未按规定编写作业活动清单、设备设施清单、作业活动风险分析记录、设备设施活动风险分析记录的单位，对各单位主要负责人进行考核；编制内容不清晰、不全面、不认真，对各单位主要负责人及主要负责人进行考核。

3、各岗位员工上岗前未掌握相关岗位风险点、危险源、管控措施，对责任人进行考核，并对相关单位的主要负责人进行考核。

4、各单位管理人员应熟练掌握风险分级管控体系运行流程，加强日常运行监督，监管不到位的对各单位分管负责人进行考核。

5、各职能部门对安全风险辨识评估结果进行跟踪落实管理的，对相关职能部室责任人进行考核。

二、每周运行管理考核

1、各单位对未按程序审核安全风险分级管控清单，并未建立风险分级管控汇总手册的单位，对单位主要负责人及主要责任人进行考核；风险分级清单内容编制不全、不合理的，对相关责任人进行考核。

2、未建立风险管控运行档案、管理档案不齐全，不规整的对各单位主要责任人进行考核。

3、对相关职能部室、单位、岗位员工未按规定在重大区域显著位置，公告存在的重大安全风险、管控层级、管控责任人和管控措施的，对各单位主要负责人及主要负责人进行考核。

4、企业安全生产管理部门负责对单位风险分级管控体系运行情况进行监督检查，未按规定检查，或者检查时未及时发现问题，对安全生产管理部门负责人进行考核。

三、月度运行管理考核

1、每月双重预防体系建设领导小组办公室对各单位双重预防体系运行情况进行检查，按百分制进行量化考核，纳入绩效考核管理。

2、对风险分级管控工作作出突出贡献的，按公司有关规定给予奖励。

附 录 C  
(资料性附录)  
作业活动清单和设备设施清单

C.1.1 作业活动清单（毛纺）

序号	作业活动名称	作业活动内容	岗位/地点	活动频率	备注
1	磅料作业	1、检查磅秤、机械臂移动空间是否有杂物；2、检查热水管道、化料缸是否有渗漏；3、输入处方进行称料，称量完毕后机械臂放入货架备用，待染色工序备妥后开启自动化料程序；4、当班工作结束后整理现场，将磅秤，机械臂归于原始位置；5、交接班	磅料工	每天工作时间内暴露	
2	装缸作业	1、检查磅秤电源是否正常，检查压球机手柄按键是否正常，检查油压管道是否有漏油，底盘、地坑是否正常；2、检查铰钳是否正常，毛包堆垛是否安全；3、开始装缸作业，按操作规程进行开包，装球，压球操作；4、工作结束整理现场，手柄，铰钳归位，交接班	装缸工	每天工作时间内暴露	
3	染色作业	1、检查行车手柄功能是否正常，检查挂钩保险销；2、按操作规程进行行车吊装，开缸盖、装缸染色、染色巡回操作；3、工作结束时清洁现场，交接班	染色工	每天工作时间内暴露	
4	复洗作业	1、检查压辊、导带是否完好，检查烘房无杂物，检查缠球棒是否正常，检查蒸汽管道是否有漏气；2、水槽进水到规定水位，开启升温，同时将烘房温度升至规定温度；3、开始升头进行复洗烘干缠球；4、卸球，复洗下机球放入指定位置；5、工作结束时清洁现场，交接班	复洗工	每天工作时间内暴露	
5	去毡作业	1、检查门罩是否关好；2、检查自停开关是否正常；3、检查地面无油污、水；4、开始升头进行操作；5、工作结束清洁机台、地面、交接班	去毡工	每天工作时间内暴露	
6	混条作业	1、检查门罩是否关好；2、检查自停开关是否正常；3、检查地面无油污、水；4、开始升头进行混条作业；5、工作结束清洁机台、地面、交接班	混条工	每天工作时间内暴露	

7	精梳作业	1、检查门罩是否关好；2、检查自停开关是否正常；3、检查地面无油污、水；4、开始升头进行精梳作业；5、工作结束清洁机台、地面、交接班	精梳工	每天工作时间内暴露	
8	针梳作业	1、检查门罩是否关好；2、检查自停开关是否正常；3、检查地面无油污、水；4、开始升头进行针梳作业；5、工作结束清洁机台、地面、交接班	针梳工	每天工作时间内暴露	
9	粗纱作业	1、检查自停开关是否正常；2、检查皮辊压力勾是否正常；3、检查地面无油污、水；4、检查罩壳开关正常使用；5、开始升头进行粗纱作业；6、工作结束进行机台、地面清洁，交接班	粗纱工	每天工作时间内暴露	
10	色条库作业	1、检查库内车辆货架摆放是否有异常；2、进行入库、出库作业，注意避让勿撞到行人或机台；3、工作结束整理现场，车辆、货架摆放整齐	色条库	每天工作时间内暴露	
11	调配助剂作业	1、检查吸料、搅拌电源是否正常，助剂桶、管路无渗漏；2、开启电源抽料到指定位置；3、开启搅拌电源，混合到规定时间；4、配料完毕后，关闭电源，清洁现场，把助剂桶退库，以备厂家回收	助剂库	每天工作时间内暴露	
12	细纱作业	1、检查所操作的机台状态是否完好、做好与前一班的交接工作；2、上机按照正确手法进行接头；3、上机进行巡回，发现断头、绕毛及时进行处理；4、处理接头或绕毛；5、巡回中发现异常现象及时通知相关人员；6、做好与下一班的交接工作	细纱挡车工	每天工作时间内暴露	
13	络筒作业	1、检查所操作的机台是否完好、做好与前一班的交接工作；2、查看本机台单锭的工作状态和所生产的产品种类；3、按正确方法进行单锭接头；4、巡回中发现异常现象及时通知相关人员；5、做好与下一班的交接工作	络筒挡车工	每天工作时间内暴露	
14	并线作业	1、检查所操作的机台是否完好、做好与前一班的交接工作；2、查看本机台单锭的工作状态和所生产的产品种类；3、上机按照正确手法进行接头；4、巡回中发现异常现象及时通知相关人员；5、做好与下一班的交接工作	并线挡车工	每天工作时间内暴露	
15	倍捻作业	1、检查所操作的机台是否完好、做好与前一班的交接工作；2、上机按照正确手法进行接头；3、上机进行巡回，发现断头、绕毛及时进行处理；4、处理接头或绕毛；5、巡回中发现异常现象及时通知相关人员；6、做好与下一班的交接工作	倍捻挡车工	每天工作时间内暴露	

16	蒸纱作业	1、检查所操作的机台是否完好、做好与前一班的交接工作；2、做好蒸纱准备工作；3、开启蒸纱机，蒸纱机进入自动工作状态；4、做好所蒸产品记录；5、做好与下一班的交接工作	蒸纱工	每天工作时间内暴露	
17	砂轮机作业	1、检查砂轮机周围情况；2、开启砂轮机；3、作业完成后关闭砂轮机并清理现场	设备维修工	每天工作时间内暴露	
18	皮辊磨砺作业	1、检查磨床；2、开启磨床；3、作业完成后关闭磨床并清理现场	皮辊维修工	每天工作时间内暴露	
19	倒纱作业	1、进入作业现场，查看周围有无人员和障碍物；2、开启电源，检查各电源指示灯是否正常；3、检查槽筒机是否运转正常、有异响；4、操作槽筒机进行作业；5、纱筒倒好后，待停稳后再取下纱筒换上纱管；6、工作完毕，切断电源；7、清理作业现场卫生	槽筒工	每天工作时间内暴露	
20	整经作业	1、进入作业现场，查看整经机运动装置处的防护罩是否完好；2、等高上纱前检查踏凳是否放稳牢固；3、开启电源，检查各电源指示灯和自停装置是否正常；4、操作整经机进行作业；5、经轴整好后，配合倒轴工完成倒轴作业；6、工作完毕，切断电源；7、清理作业现场卫生	整经工	每天工作时间内暴露	
21	倒轴作业	1、严格按照经轴库安全操作规程将经轴库架上的空经轴取出，并送往待倒轴的整经机上；2、开启电源，检查各电源指示灯是否正常；3、启动倒轴作业前，检查确认经轴安装是否到位；4、将防护栏拉下，操作整经机进行倒轴作业；5、经轴倒好后，按要求放回到重轴存放区域；6、工作完毕，切断电源；7、清理作业现场卫生	倒轴工	每天工作时间内暴露	
22	穿综作业	1、按生产工艺要求做好准备工作（取箱，备综框，综丝）；2、开启电源，检查各电源指示灯是否正常；3、操作穿综机进行作业；4、经轴穿好后，配合上卸轴工完成卸轴作业；5、工作完毕，切断电源；6、清理作业现场卫生	穿综工	每天工作时间内暴露	
23	上轴开出作业	1、进入作业现场，对待上轴机台做机台清洁并检查配件是否齐全；2、开启电源，检查各电源指示灯是否正常；3、查看机台运转是否正常、有异响；4、按照上轴开出安全操作规程进行作业；5、接经开出时，将接经机放置平稳后进行接经；6、作业完成后，再复查一遍，确保各部位螺丝紧固到位；7、复查完成后，将接经机放回到存放处，并交由挡车工正常开车	上轴工	每天工作时间内暴露	

24	织造作业	1、进入作业现场，与上一班人员做好交接了机设备运转情况；2、查看机台防护罩是否完好，机台运转是否正常、有异响；3、按照织布工安全操作规程进行织造作业；4、码长到印后，打码印落布；5、夜班彻底做机台清洁；6、作业过程中，注意查看设备运转是否正常、有异响，并做好机台清洁	织布挡车工	每天工作时间内暴露	
25	验布作业	1、检查机台是否存在对布匹造成损伤的异物；2、检查照明灯是否正常；3、对布面上的各类疵点按照操作法进行仔细查找并标记；4、工作结束后清洁机台，关闭照明灯	验布工	每天工作时间内暴露	
26	生、熟修作业	1、检查操作台是否存在对布匹造成损伤的异物；2、检查照明灯是否正常；3、对布面上的各类疵点按照操作法进行仔细修补，做到呢面洁净无漏修疵点；4、工作结束后清洁操作台，关闭照明灯	修补工	每天工作时间内暴露	
27	烧毛作业	1、开启总电源检查各电器指示灯是否正常，各运转部件及防护装置是否正常完好；2、检查汽化室是否异常，通风情况是否良好，管道有无破损，油料是否充足；3、开机升温，准备好落布车进行生产，过程中观察布匹及设备运行情况；4、工作结束后关闭各电器开关按钮，打开火口防护门降温；5、清洁机台及周围地面，关闭总电源	烧毛挡车工	每天工作时间内暴露	
28	平洗连煮作业	1、开启总电源检查各电器指示灯是否正常，各运转部件及防护装置是否正常完好；2、放水、换水进行升温；3、升温结束后准备好落布车并调整好工艺参数，开机；4、设备运行中严禁停车，随时巡察布匹及设备运行情况，发现问题及时处理；5、工作结束后降温、放水，关闭各个电、汽开关；6、清洁机台及周围地面，关闭总电源	平洗挡车工	每天工作时间内暴露	
29	洗呢作业	1、空车运转，检查机器各部位运转是否正常；2、开电源-开主机-按工艺要求进行生产；3、出机时开摆布架，甩布头整齐，防止硬拉，落布整齐，不落地；4、关主机-关电源；5、送往下工序	洗呢挡车工	每天工作时间内暴露	
30	开幅作业	1、检查机器各部位是否正常；2、打开总电源、打开压辊、打开扩幅辊开关、打开对中装置；3、呢坯运行平顺，不偏不斜，过头拉布头平顺；4、关主机-关电源；5、送往下道工序	开幅挡车工	每天工作时间内暴露	

31	烘干作业	1、开启总电源检查各电器指示灯是否正常，各运转部件及防护装置是否正常完好；2、清洁浸压机压辊及加料槽；3、清洁混料槽并按工艺比例加好料搅拌均匀；4、升温并连接好烘干或加料的布匹，并按工艺要求调整好幅宽，准备好落布车，开机；5、生产过程中严格按照工艺要求执行，不同品种调整幅宽，接引头布；6、生产过程中巡察布匹及设备运行情况，发现问题及时处理；7、工作结束后关闭升温装置并打开车体门降温；8、关闭各电气开关按钮；9、清洁机台、浸压机及周围地面；10、关闭总电源	烘干挡车工	每天工作时间内暴露	
32	刷毛作业	1、开电源开主机；2、刷呢坯正面朝下缝头平直，运转时精力集中，呢坯进机平直；3、停车关主机关电源；4、送往下工序	刷毛挡车工	每天工作时间内暴露	
33	剪毛作业	1、开电源开主机，开吸风，打开压缩空气阀；2、按工艺规定进行生产；3、按设备停车按钮，关吸风，关电源，关压缩空气阀；4、送往下道工序	剪毛挡车工	每天工作时间内暴露	
34	蒸呢作业	1、打开总汽阀及加热辊阀门，打开电源；2、做好机台、地面清洁工作；3、按工艺规定进行生产；4、关总汽阀关烫呢阀，关总电源；5、送往下道工序	蒸呢挡车工	每天工作时间内暴露	
35	包装作业	1、开电源开主机，布匹自动卷绕；2、布匹套玻璃纸；3、贴识别标签；4、停车关主机关电源	包装挡车工	每天工作时间内暴露	
36	仓储运输	1、叉车或液压车运输；2、堆垛或上架	仓库	每天工作时间内暴露	
37	供配电作业	1、办理停送电操作票；2、工作前检查绝缘手套、绝缘鞋的穿戴、对验电笔进行试电；3、一人监护，一人进行停送电操作；4、停电设备或线路验电操作；5、悬挂“禁止合闸，有人工作”标志牌；6、送电前进行安全确认	配电室	每周一次或偶然暴露	
38	设备维修作业	1、上机进行点检，发现问题视情况做出维修方案；2、待设备停止后进行维修，同时在开关处悬挂维修作业标示牌；3、工作时要注意力集中；4、维修后做好维修记录	设备维修工	每天工作时间内暴露	

## C.1.2 作业活动清单（服装）

序号	作业活动名称	作业活动内容	岗位/地点	活动频率	备注
1	验布作业	1、清洁设备；2、将匹布放置在设备上；3、将布料绕过设备顶端并固定在布轴上；4、打开设备电源；5、操作旋转按钮，检验布料；6、作业完毕后关闭电源、并清洁设备卫生。	验布间	每天工作时间内暴露	
2	裁床作业	1、清洁设备；2、检查气压、机械部件；3、开启设备电源、气动开关；4、裁床工作中；5、作业完毕后关闭电源、气动开关并打扫设备卫生。	裁剪车间	每天工作时间内暴露	
3	带刀作业	1、清洁设备、检查机械部件；2、开启设备电源开关；3、裁割面料；4、磨刀；5、使用完毕，关闭设备电源，装上刀罩、打扫设备卫生	裁剪车间	每天工作时间内暴露	
4	粘合作业	1、清洁设备；2、检查气动、温控、机械部件；3、开启设备电源、气动开关；4、粘合面料；5、清洁导带；6、工作完毕，调节温度下降到50度以内；7、降温完毕，关闭设备电源打扫设备卫生	裁剪车间	每天工作时间内暴露	
5	裁布作业	1、清洁设备；2、佩戴防护手套，检查电剪刀机械部件；3、开启设备电源开关；4、裁切面料；5、磨刀；6、使用完毕，关闭设备电源打扫设备卫生	裁剪车间	每天工作时间内暴露	
6	通用缝纫作业	1、清洁机台卫生；2、穿线，放梭芯、梭壳；3、打开开关，抬压脚；4、向前踩踏板开始缝纫，向后踩踏板结束缝纫并剪线；5、抬压脚将产品拿出放至周转架上结束此件产品缝制；6、工作完成后，关闭设备电源，清洁设备卫生。	缝纫车间	每天工作时间内暴露	
7	高速缝纫作业	1、清洁机台卫生；2、佩戴防护眼镜（或者设备上安装安全面板）；3、穿线，放梭芯、梭壳；4、检查设备部件，打开设备电源；5、踩下踏板，压脚抬起，放入产品面料；6、再次踩下踏板；7、使用完毕，关闭设备电源打扫设备卫生	缝纫车间	每天工作时间内暴露	
8	专用缝纫作业	1、清洁机台卫生；2、穿线，放梭芯、梭壳；3、打开开关，缝制作业；4、缝制完成将产品收放至收料架上；5、作业完毕后关闭设备开关并打扫设备卫生。	缝纫车间	每天工作时间内暴露	

9	烫台作业	1、清洁设备/模具；2、启动设备开关，试机；3、检查熨斗是否正常；4、开始熨烫作业；5、作业完成后将熨斗放在熨斗架上同时关闭吸风；6、作业完毕后关闭设备开关并打扫设备卫生。	整烫车间	每天工作时间内暴露	
10	压板作业	1、清洁设备/模具；2、启动电源、气动开关，进行试机；3、检查熨斗是否正常；4、将待烫衣物托起，双手配合放在模具上；5、左脚踩吸风踏板，双手离开模具，右脚踩启动踏板；6、程序运行完毕，将衣服拿起挂在衣架上；7、作业完毕后关闭电源、气动开关并打扫设备卫生。	整烫车间	每天工作时间内暴露	
11	检验作业	1、照明设施；2、移运成品；3、工作小纱剪；4、模特螺丝松动；5、架子车占用安全通道	检验车间	每天工作时间内暴露	
12	包装作业	1、车间线路；2、货物摆放；3、安全用电；4、将地面的杂物及时清理；5、照明设施；6、移运成品；7、架子车占用安全通道；8、禁止携带易燃、易爆等危险品	包装车间	每天工作时间内暴露	
13	搬运作业	1、穿好工作服、戴好防护手套；2、将地面的杂物及时清理；3、堆码/装车时不超高、不超宽；4、搬运过程中；5、物品应堆放在平整地面上；6、禁止携带易燃、易爆等危险品；7、巡视库房	仓库	每天工作时间内暴露	
14	机修作业	1、关闭设备电源/气动开关；2、整齐摆放维修工具；3、调试机器；4、维修设备蹲下或起立；5、维修结束调试；6、整齐摆放拆卸零件；7、维修高温设备	各车间	每天工作时间内暴露	
15	空压作业	1、检查空压机操作屏幕、机械部件；2、按下空气压缩机“启动”按钮；3、观察电动机旋转方向；4、正常运行确认无误后，离开机房；5、工作完毕，打开冷凝水开关，放干净后关闭；6、按下空气压缩机“停止”按钮，断掉电源；	机房	每月一次暴露	
16	吸风作业	1、开启电源，观察电动机旋转方向；2、检查电机运行状态；3、关闭设备电源	机房	每月一次暴露	

## C.1.3 作业活动清单（纤维）

序号	作业活动名称	作业活动内容	岗位/地点	活动频率	备注
1	打料	1、查看温度，连接软管，连接氮气。2、打开阀门，启动打料泵。3、打料完成，拆除软管，连接蒸汽加热。4、检查原料罐运转情况	罐区	每周一次或偶然暴露	
2	胺打料	1、打开胺投料间排风机。2、开氮气阀门。3、安装打料管。4、打料完成，拆除打料管。5、检查罐运转情况。	胺投料间	每天工作时间内暴露	
3	添加剂投料	1、搬运物料到研磨间二层。2、使用钩刀，拆物料外包装。3、投加物料，打扫卫生。	聚合车间	每天工作时间内暴露	
4	电脑操作	电脑控制各反应器相关参数	聚合车间	每天工作时间内暴露	
5	化验	1、化验取样，测粘度，含固量。2、根据检测粘度调整大罐搅拌，调整粘度。	聚合车间	每天工作时间内暴露	
6	卷绕	1、丝经甬道，进入纺丝车间，纺丝接位。2、纺丝分丝，加油剂，升头。3、卷绕机生产，落丝。	纺丝车间	每天工作时间内暴露	
7	成品丝分等打包	1、称重，查看成品丝瑕点，剥去切换头。2、对成品丝进行检验。3、成品打包，入库。	质控部	每天工作时间内暴露	
8	厂区巡检	1、配备劳动防护措施及绝缘防护用品；2、对电缆、电线定期检查，做好防潮、防腐、防鼠措施；3、电气安全检查，发现隐患及时整改。4、对设备运转情况进行检查。	厂区	每天工作时间内暴露	
9	设备维修	1、气割、电焊、钻床、落地式切割机等其他工具进行设备维修。2、设备润滑保养。3、设备小部件的拆装。	生产厂区	每周一次或偶然暴露	
10	仓库运输	1、叉车从分级车间运送到仓库。2、叉车从仓库出库装货。	仓库	每天工作时间内暴露	
11	开停车	根据每年的检修需要进行停产检修、恢复生产或者因突发情况造成的停产而实行的开停车活动。	聚合车间	每年几次暴露	

## C.2.1 设备设施清单（毛纺）

序号	设备名称	类别	型号	所在部位	是否特种设备	备注
1	毛球压球机	专用机械类	WXT3-2	条染车间	否	2台
2	染料自动称量、溶解及中央控制系统	专用机械类	OrgaTEX	条染车间	否	1台
3	染色机	专用机械类	Eco-Bloc-X 1100LB	条染车间	否	2台
4		专用机械类	Eco-Bloc-X 950KB	条染车间	否	12台
5		专用机械类	Eco-Bloc-X 500LB	条染车间	否	18台
6	高温小样机	专用机械类	GR90-15	条染车间	否	1台
7	高温染色机	专用机械类	GR20A-30P	条染车间	否	1台
8	行车	通用机械类	LD	条染车间	否	2台
9	箱式热风烘干机	专用机械类	AR11-10	条染车间	否	1台
10	离心脱水机	专用机械类	T6-E	条染车间	否	1台
11	自调匀整针梳机	专用机械类	HLE-6 II	条染车间	否	1台
12	圈条成球机	专用机械类	WXT4-1	条染车间	否	1台
13	毛条复洗机	专用机械类	LB334	条染车间	否	1台
14		专用机械类	LTT/4/3/24	条染车间	否	1台
15		专用机械类	LTT/4/3/36	条染车间	否	1台
16	自调匀整针梳机	专用机械类	HLE-6 II	条染车间	否	1台
17	去毡机	专用机械类	D3GC30	条染车间	否	1台
18		专用机械类	D3GC15	条染车间	否	1台
19	毛条混条机	专用机械类	GC30	条染车间	否	1台
20		专用机械类	GC15 RMC	条染车间	否	1台
21	毛条头道针梳机	专用机械类	GC30	条染车间	否	1台

22		专用机械类	GC15	条染车间	否	1台
23	精梳机	专用机械类	ERALF	条染车间	否	4台
24		专用机械类	P100	条染车间	否	1台
25		专用机械类	PB32LF	条染车间	否	3台
26		专用机械类	PB31LF	条染车间	否	1台
27		毛条二道针梳机	专用机械类	GC30	条染车间	否
28	专用机械类		GC15	条染车间	否	3台
29	桶出针梳机	专用机械类	GC30	条染车间	否	4台
30		专用机械类	GC15	条染车间	否	5台
31	球出针梳机	专用机械类	GC15	条染车间	否	6台
32	头针	专用机械类	CSN ARE	条染车间	否	1台
33		专用机械类	CSN	条染车间	否	2台
34	二针	专用机械类	CSN	条染车间	否	3台
35	三针	专用机械类	SH24	条染车间	否	3台
36	四针	专用机械类	SH24	条染车间	否	2台
37		专用机械类	SHS	条染车间	否	1台
38	粗纱机	专用机械类	RF5	条染车间	否	3台
39		专用机械类	RF2A	条染车间	否	2台
40	细纱机	专用机械类	451	纺纱车间	否	28
41		专用机械类	FTC	纺纱车间	否	9
42		专用机械类	FLC	纺纱车间	否	2
43		专用机械类	IDEA	纺纱车间	否	10
44	络筒机	专用机械类	ESPERO-M	纺纱车间	否	2
45		专用机械类	ORION-M	纺纱车间	否	3

46		专用机械类	Autoconer 338 Typ RM	纺纱车间	否	4
47	并线机	专用机械类	SincRO/B FT-RSD P300	纺纱车间	否	2
48		专用机械类	DP1-D	纺纱车间	否	4
49		倍捻机	专用机械类	GEMINIS. S. 201. BR	纺纱车间	否
50	专用机械类		GEMINIS201B	纺纱车间	否	15
51	蒸纱机	专用机械类	VFV/300	纺纱车间	否	1
52	皮辊机	专用机械类		纺纱车间	否	1
53	砂轮机	通用机械类		纺纱车间	否	1
54	槽筒机	专用机械类	1332M	织布车间	否	1 台
55	分条整经机	专用机械类	ERGOTEC	织布车间	否	2 台
56		专用机械类	SC-S	织布车间	否	1 台
57		专用机械类	SF-97	织布车间	否	1 台
58	小样整经机	专用机械类	GOM-8	织布车间	否	2 台
59		专用机械类	ROM	织布车间	否	1 台
60	经轴储存库	专用机械类	WJK220	织布车间	否	2 台
61	自动穿综机	专用机械类	DELTA110	织布车间	否	2 台
62	接经机	专用机械类	TPM201	织布车间	否	3 台
63	剑杆织机	专用机械类	FAST	织布车间	否	44 台
64		专用机械类	G6300	织布车间	否	1 台
65		专用机械类	GS900	织布车间	否	5 台
66		专用机械类	OPTIMAX-8-R	织布车间	否	96 台
67		专用机械类	GAMMAX-8-R	织布车间	否	11 台
68		专用机械类	GAMMA-8-R	织布车间	否	24 台
69	常压蒸呢机	专用机械类	VAPOFINISH	染整车间	否	1 台

70	验布机	专用机械类	N801	染整车间	否	19台
71	罐蒸机	专用机械类	KD-95	染整车间	否	2台
72		专用机械类	KD SUPERNOVA 1600	染整车间	否	1台
73	烘干机	专用机械类	KM16-1	染整车间	否	1台
74		专用机械类	VNE6	染整车间	否	2台
75	浸轧机	专用机械类	FOULARD 3-C	染整车间	否	1台
76	开幅机	专用机械类	LINEA	染整车间	否	1台
77	宽幅平缝机	专用机械类	TC-14L	染整车间	否	1台
78	连续蒸呢机	专用机械类	SG/ZERO	染整车间	否	1台
79	平幅卷呢机	专用机械类	ME821	染整车间	否	1台
80	平洗联煮机	专用机械类	LAVANOVA	染整车间	否	1台
81		专用机械类	LAVANOVA ECOSYSTEM	染整车间	否	1台
82	染色机	专用机械类	N365-6	染整车间	否	3台
83	柔软洗呢机	专用机械类	EOL0	染整车间	否	1台
84	烧毛机	专用机械类	PK97	染整车间	否	1台
85	双煮机	专用机械类	N312C	染整车间	否	2台
86	剪毛机	专用机械类	CMI-200	染整车间	否	2台
87	烫呢机	专用机械类	GPP-400、FOLRTEX-4c	染整车间	否	2台
88	洗缩联合机	专用机械类	FLEXIFOLA、FOLRTEX-4c	染整车间	否	5台
89	蒸刷机	专用机械类	N031	染整车间	否	2台
90	整纬机	专用机械类	CORINO	染整车间	否	2台
91	预缩机	专用机械类	MDZ	染整车间	否	1台
92	折卷机	专用机械类	N822	染整车间	否	1台
93	自动包装机	专用机械类	AUTOROL	染整车间	否	1台

94	供配电室	其他设备设施类		供配电室		
95	蒸汽管路	其他设备设施类		各生产厂		
96	供水管路	其他设备设施类		各生产厂		
97	空调设施	其他设备设施类		各生产厂		
98	空压气管路	其他设备设施类		各生产厂		
99	污水处理设施	其他设备设施类		动力车间		

## C.2.2 设备设施清单（服装）

序号	设备名称	设备类别	型号	位号/所在部位	是否特种设备	备注
1	自动裁床	专用	GTXL	裁剪车间	否	3台
2	单量裁床	专用	DCS-2500	裁剪车间	否	2台
3	粘合机	专用	VK-1200D	裁剪车间	否	4台
4	带刀	专用	BK-900	裁剪车间	否	5台
5	手推刀	专用	KS-AUV	缝纫车间	否	6台
6	订扣机	通用	LK-1903ASS	缝纫车间	否	2台
7		通用	LK-1903	缝纫车间	否	6台
8	订马王带机	通用	LK-1902A	缝纫车间	否	4台
9	套结机	通用	LK-1852	缝纫车间	否	26台
10	平缝机	通用	275-140342	缝纫车间	否	8台
11		通用	DDL-8700-7	缝纫车间	否	200台
12		通用	271-140342	缝纫车间	否	50台
13	三角针机	通用	LZ-2290A-SS-7	缝纫车间	否	10台
14	双针机	通用	MH-380	缝纫车间	否	8台
15	假珠边机	通用	GK-68	缝纫车间	否	12台
16	合缝机	通用	274-140342	缝纫车间	否	10台
17	合后背机	通用	274-140342	缝纫车间	否	10台
18	锁边机	通用	ZJ952-17-BD	缝纫车间	否	4台
19		通用	ZJ952-18-BD	缝纫车间	否	20台
20	合裤缝机	通用	550-5-6	缝纫车间	否	8台
21	临缝机	通用	1243-712/02	缝纫车间	否	28台
22	包缝机	通用	SH-7055	缝纫车间	否	6台

23	切刀机	通用	272-640642	缝纫车间	否	20 台
24	之字缝机	通用	LZ-2280N	缝纫车间	否	8 台
25	垫布机	专用	2111-4	缝纫车间	否	6 台
26	兜袋盖机	专用	739-23-1	缝纫车间	否	2 台
27	开袋机	专用	745-34A	缝纫车间	否	6 台
28	拉纤条机	专用	550-12-12	缝纫车间	否	8 台
29	珠边机	专用	781	缝纫车间	否	18 台
30	切垫肩机	专用	697-24155	缝纫车间	否	16 台
31	转袖里机	专用	697-15155	缝纫车间	否	10 台
32	电脑自动上袖机	专用	550-16-23	缝纫车间	否	15 台
33	假眼机	专用	S4000	缝纫车间	否	3 台
34	圆头锁眼机	专用	579-112	缝纫车间	否	12 台
35	平烫台	专用	JVB-919	缝纫车间、整烫车间	否	150 台
36	压板机	专用	IPN-K82-23-17A	整烫车间	否	2 台
37		专用	IPN-K24-21-1013-101/1385	整烫车间	否	3 台
38		专用	IPN-K22-23-09A-094	整烫车间	否	4 台
39		专用	IPN-K22-23-07E2-0735	整烫车间	否	8 台
40		专用	AZT-010	整烫车间	否	4 台
41		专用	IPN-SGV-23-19C-191	整烫车间	否	3 台
42		专用	555.704-1014	整烫车间	否	8 台
43		专用	AZT-E36	整烫车间	否	10 台
44		专用	AZT-C36	缝纫车间、整烫车间	否	10 台

45	空气压缩机	专用	GFD75/0129C	空压机房	是	2台
46	分气缸		2003	泵房	是	1台
48	仓库			如意工业园	否	1处
49	厂房			如意工业园	否	1处

## C.2.3 设备设施清单（纤维）

序号	设备名称	类别	型号	位号/所在部位	是否特种设备	备注
1	屏蔽电泵	电气	GF41-417H4BM-0608T1-B	全厂区，按作用分布	否	
2	换热器	专用	M6-MFML	聚合车间	否	
3	真空泵	专用	KDPJW330/-M/F/T-D	精制区	否	
4	注塞泵	专用	KDPJW330/-M/F/T-D	精制区	否	
5	增压泵（清水离心泵）	通用	13125-80-160	动力车间	否	
6	ZX 型自吸泵	通用	ZX50-ZX12.5-32	动力车间	否	
7	三相异步电机（日洋）	专用	Y100L-2	精制区	否	
8	SM 风机	专用	F9-195D	聚合车间	否	
9	再沸器	专用	JZ-HX002	精制区	否	
10	溶解混合器	专用	DR2000/30	聚合车间	否	
11	扩链混合器	专用	HSRC	聚合车间	否	
12	水蒸气喷射真空泵	专用	ZPB5-15/4	聚合车间	否	
13	卷绕机	专用	NO.459	生产车间	否	196 台
14	变压器机组	电气	SCZ92500/10	配电室	否	一用一备
15	PSA 空分制氮机	通用	G49-40-10/2004	动力车间	否	
16	冷水机组	通用	YKCGCFP65COF	动力车间	否	
17	蒸发器	通用	东 04PV2806/西 04PV2804	动力车间	是	
18	冷凝器	通用	东 04PV2807/西 04PV2805	动力车间	是	
19	螺杆式空气压缩机	通用	LS20S-200HH WC SULL	动力车间	否	
20	储气罐	通用	0312-19	动力车间	是	
21	吸附式压缩空气干燥机	通用	RSXJ-200	动力车间	否	
22	吸附塔	通用	Y031007-(1-4)	动力车间	是	4 台

23	单螺杆冷水机组	通用	W433179	动力车间	否	
24	干式蒸发器	通用	E2410631	动力车间	是	
25	冷凝器	通用	C121096R	动力车间	是	
26	自动给水设备	通用	SBGL-2-1036	动力车间	否	
27	WNF-51 壳管式冷凝器	通用	04-96 中/04-98 南/04-97 北	动力车间	是	
28	ZKW 系列环境空调机组	通用	ZKW180(东)、ZKW160(东)	空调间	否	
29	有机热载体炉	通用	YY(Q)W-4000Y(Q)	锅炉房	否	
30	打包机	专用		分级车间	否	
31	叉车	通用		仓库	否	
32	反应罐类装置	专用		聚合车间	否	
33	储料罐类装置	专用		聚合车间	否	
34	消防设施	通用		厂区	否	

附 录 D  
(资料性附录)  
重大风险点统计表

序号	名称	类型	区域位置	可能发生的事故 类型及后果	主要风险控制措施	管控层级	责任单位	责任人	备注
----	----	----	------	------------------	----------	------	------	-----	----

1	锅炉	设备设施类	锅炉房	炉体爆炸	1、建立独立锅炉房与生产区隔开；2、悬挂警示牌，定期监测监控，每年进行年检；3、燃气报警、压力报警、天然气压力报警、导热油温度报警、电眼等措施检测；4、每年再培训，特种作业人员继续教育；5、制定应急预案，应急演练。	公司级	纤维公司	公司负责人	直判 (自身提级)
2	精制区、罐区	设备设施类	厂区西部	火灾	1、规划独立区域，无关人员禁止入内；2、定期检查；3、制定安全作业程序；4、悬挂警示标识，严禁烟火；5、每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训；6、配备相对应安全劳保用品齐全	公司级	纤维公司	公司负责人	直判 (自身提级)
4	烧毛作业	作业活动类	染整车间烧毛作业区	火灾、爆炸	1、无关人员禁止入内；2、定期检查燃气报警装置、通风设施及消防器材；3、制定安全作业规程及事故应急预案；4、悬挂警示标识，严禁烟火；5、每年对相关岗位人员进行安全培训	公司级	股份公司	公司负责人	直判
5	服装车间	设备设施类	服装总厂区	火灾	1、对义务消防员进行消防知识培训、实战演习；2、组织防火检查，及时消除隐患；3、对全体职工进行消防安全教育，要求员工严格遵守消防安全制度和消防安全操作规程；4、对特种作业人员进行培训；5、配备足量灭火器，消防设施；6、定期维护烟感报警装置，确保性能稳定、反应灵敏。	公司级	服装公司	公司负责人	直判 (火灾危险区域， 人员密集场所)



附 录 E  
(资料性附录)  
风险分级管控清单

E.1.1 作业活动风险分级管控清单（毛纺）

风险点			作业步骤名称		危险源或潜在事件	评价级别	风险分级	可能发生的事故类型及后果	管控措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	类型	名称	序号	名称					工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
1	作业活动	磅料作业	1	检查磅秤和机械臂移动区域	移动区域内有人员误入	3	一般风险	机械伤害	隔离栏	张贴“当心机械臂移动”和“非工作人员，禁止入内”警示标示，阻止无关人员进入	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻者进行简单处理，严重者送医	车间级	条染车间	车间负责人	
			2	检查热水管道	热水管道或化料缸渗漏	4		灼烫	热水管道外包裹保护层	张贴“注意高温”警示标示	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育						
			3	输入处方进行称料，送料	助剂接触火星或明火	4		火灾	生产装置密闭	张贴“严禁烟火”警示标示	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育						

			4	清洁整理现场	地面湿滑,清洁不到位,堆放杂物	4		其它伤害、火灾		严格执行交接班检查和班中巡回检查,定期消防专业检查	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	消防设施齐全有效				
			5	磅料作业	过程中接触到粉尘、碳酸钠、乙酸、甲酸	3		中毒和窒息	生产装置密闭,设有局部排风装置	严格执行安全操作规程,设置职业病危害告知卡	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	防尘口罩、耐酸碱手套、胶靴、过滤式防毒面具、防护眼镜	助剂区附近设有水龙头、洗眼器等冲洗设施				
2	作业活动	装缸作业	1	检查压球机	压球机出现机械故障	4	低风险	物体打击		严格执行交接班检查	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻者进行简单处理,严重者送医	班组级	装缸工序	班组长	
			2	检查原料毛包摆放	毛包歪倒砸人	4		物体打击	用带绳绑紧	送料时毛包堆垛整齐,不得超过3层	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套					
			3	开包	铁条扎人	4		物体打击	使用长柄开包钳	1、按操作规程操作较钳;2、铁条及时归置到规定位置	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套					
			4	压球	压球时精力不集中	4		机械伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套					

			5	清洁整理现场	现场整理不到位,堆放杂物	4		火灾		严格执行交接班检查和班中巡回检查,定期消防专业检查	岗前培训,每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效				
3	作业活动	染色作业	1	检查行车手柄功能正常	行车操作不正常	4	一般风险	机械伤害	采用点动式控制	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	车间级	条染车间	车间负责人	
			2	行车吊装	毛包掉落	4		物体打击	安全销	严格执行安全操作规程,加强过程操作检查,杜绝危险操作	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医				
			3	开缸盖	染缸压力不为0或者温度过高开缸盖	4		灼烫	安全卡锁	严格执行安全操作规程,加强过程操作检查,杜绝危险操作,张贴“注意高温”警示标示	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医				
			4	操作台巡回	酸碱飞溅接触人体	4		灼烫		严格执行安全操作规程、加强过程操作检查,杜绝危险操作,现场张贴MSDS表和“注意烫伤”警示标示	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	酸碱灼烫:立即用水冲洗,严重者送医;				
			5	操作台巡回	跌落平台	4		高处坠落	装设防护栏	张贴“当心跌倒”警示标示	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医				
			6	清洁整理现场	地面湿滑,清洁不到位,堆放杂物	4		其它伤害、火灾		严格执行安全操作规程,交接班检查,定期消防专业检查	岗前培训,每年开展消防知识培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医;消防设施齐全有效				

			7	染色作业	过程中接触到高温噪音、碳酸钠、乙酸、甲酸	3		灼烫、高温	生产装置密闭, 设有局部排风装置	1、设置高温告知卡, 张贴“注意高温”警示标示; 2、对粉尘、噪声进行定期检测 3、针对粉尘噪声、进行了职业健康查体	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	防尘口罩、耐酸碱手套、胶靴、过滤式防毒面具, 防护眼镜	1. 车间配备急救箱、应急电话; 2. 针对高温中暑配备了风油精、人丹、藿香正气胶囊等防暑降温药品, 夏季发放绿豆汤及雪糕等降温凉饮				
4	作业活动	复洗作业	1	检查机台压辊, 导带, 缠球棒	人员接触压辊、导带、缠球棒	4	一般风险	机械伤害	防护栏	严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医	车间级	条染车间	车间负责人	
			2	水槽升温	未进到水位开加热开关	4		灼烫		严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查, 落实考核奖惩	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医				
			3	升头	压辊压手	4		机械伤害		严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查, 落实考核奖惩	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医				
			4	卸球	缠球棒砸人	4		物体打击		严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查, 落实考核奖惩	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医				
			5	清洁整理现场	地面湿滑, 清洁不到位, 堆放杂物	4		其它伤害、火灾		严格执行安全操作规程, 交接班检查, 定期消防专业检查	岗前培训, 每年开展消防知识培训		现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医; 消防设施齐全有效				

			6	复洗作业	过程中接触到高温、噪音、乙酸	3		灼烫、高温、噪声聋	生产装置密闭, 设有局部排风装置	1、设置高温、噪声职业病危害告知卡, 张贴“注意高温”警示标示; 2、对粉尘、噪声, 进行定期检测 3、针对粉尘、噪声进行了职业健康查体	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	防尘口罩、耐酸碱手套、胶靴、过滤式防毒面具, 防护眼镜	附近设有水龙头、洗眼器等冲洗设施针对高温中暑配备了风油精、人丹、藿香正气胶囊等防暑降温药品, 夏季发放绿豆汤及雪糕等降温凉饮				
5	作业活动	去毡作业	1	检查门罩起落	门罩失灵	4	一般风险	机械伤害		严格执行设备点检及保养和岗位交接班检查	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。	车间级	条染车间	车间负责人	
			2	开始去毡作业	人员触碰设备运动部位	4		机械伤害	防护罩	1、严禁用手触摸设备运动部位; 2、严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。				
			3	工作结束清洁机台、地面	地面湿滑, 清洁不到位, 堆放杂物; 人员从操作平台跌落	3		火灾、高处坠落	防护栏	1、每班清理现场卫生; 2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁; 3、通道畅通无杂物。	岗前培训, 每年开展消防知识培训	防滑工作鞋	1、现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医; 2、消防设施齐全有效。				
6	作业活动	混条作业	1	检查机台状况和工艺参数	工艺参数不正确或设备故障	4	一般风险	机械伤害		严格执行设备点检及保养和岗位交接班检查	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。	车间级	条染车间	车间负责人	
			2	开始混条作业	人员接触酸处理皮辊	4		灼烫		严格执行安全操作规程, 严禁非专业人员操作	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	配戴防酸手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。				

										育								
			3	开始混条作业	皮辊压手	4		机械伤害		严格执行安全操作规程，严禁非专业人员操作	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					
			4	开始混条作业	人员从操作平台跌落	4		高处坠落	防护栏	1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	防滑工作鞋	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					
			5	开始混条作业	保险钩不牢造成人员砸伤	4		物体打击	使用缓冲木块	1、加强设备点检；2、定期对保险钩进行检查，发现问题立即处理；3、严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					
			6	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位，堆放杂物	3		火灾		1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前培训，每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效					
7	作业活动	精梳作业	1	开始精梳作业	立梳挂伤	4	一般风险	机械伤害		1、严禁用手触摸立梳，2、配用专用清洁工具	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	条染车间	车间负责人		
			2	开始精梳作业	人员触碰设备运动部位	4		机械伤害		1、严禁用手触摸设备运动部位；2、严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					

			3	开始精梳作业	圆梳、罗拉挤手	4		机械伤害		1、按操作法进行操作；2、用手盘车进行处理	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			4	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位，堆放杂物	3		火灾		1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前培训，每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效				
8	作业活动	针梳作业	1	开始针梳作业	皮辊压手	4	一般风险	机械伤害		严格执行安全操作规程，严禁非专业人员操作	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	条染车间	车间负责人	
			2	开始针梳作业	人员从操作平台跌落	4		高处坠落	防护栏	1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	防滑工作鞋	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			3	开始针梳作业	保险钩不牢造成人员砸伤	4		物体打击	保险销	1、设备及时点检；2、定期对保险钩进行检查，发现问题立即处理；3、按操作法进行操作	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			4	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位，堆放杂物	3		火灾		1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前培训，每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效				
9	作业活	粗纱作	1	开始粗纱作业	人员从操作平台跌落	4	一般风	高处坠落	防护栏	1、每班清理现场卫生；2、工作现场扶梯、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教	防滑工作鞋	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	条染车	车间负	

10	动	业	2	开始粗纱作业	人员接触酸处理皮辊	4	险	灼烫	严格执行安全操作规程，严禁非专业人员操作	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	配戴防酸手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	间	责人
			3	开始粗纱作业	皮辊压力勾歪斜	4		机械伤害	1、按安全操作法进行操作； 2、设备人员及时点检消除隐患	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		
			4	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位，堆放杂物	3		火灾	1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前培训，每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效		
			1	检查库内车辆、货架摆放	堆垛过高造成货物掉落	4		一般风险	物体打击	扎保险绳	严格执行安全操作规程，堆垛不超过3层	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育		
	2	入库、出库操作	车辆行驶	4	车辆伤害		严格执行安全操作规程，张贴“注意车辆”警示标示		岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			
	3	清洁整理现场	地面杂物，清洁不到位	3	火灾、其它伤害		1、每班清理现场卫生；2、工作现场干净整洁；3、通道畅通无杂物。		岗前培训，每年开展消防知识培训		现场配备急救药箱，消防设施齐全有效			

11	作业活动	调配助剂作业	1	检查电机电源线连接	电机电线老化	4	一般风险	触电	电线在电缆槽中敷设	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育		现场配备急救药箱,进行触电事故紧急施救	车间级	条染车间	车间负责人
			2	助剂调配	助剂喷溅接触人体	4		灼烫、中毒、窒息		1、严格执行安全操作规程;2、现场放置MSDS表	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	耐酸碱手套	化学灼烫:立即用水冲洗,严重者送医;中毒或窒息:立即移送至通风处,严重者送医			
			3	清洁整理现场	地面湿滑,清洁不到位,地面有杂物	3		火灾、其它伤害		1、每班清理现场卫生;2、工作现场干净整洁;3、通道畅通无杂物。	岗前培训,每年开展消防知识培训		现场配备急救药箱,消防设施齐全有效			
12	作业活动	细纱作业	1	进入工作机台巡回	机组通道内有杂物,吊锭脱落	4	低风险	火灾、其它伤害		1、清洁工及时清理通道内杂物;2、检查吊锭状态,及时紧固;3、严禁灭火器周围堆放杂物,堵塞。	岗前培训,每年开展消防知识培训	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,消防设施齐全有效	班组级	纺纱运转班	班组长
			2	细纱接头、处理绕毛	罗拉绕毛	4		机械伤害		1、采用正确的操作手法;2、绕毛严重时要停车处理;3、自己不能处理的找相关人员进行处理	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
					高速转动的单锭	4		其它伤害		1、锭子要停稳后进行操作;2、处理接头时要注意力集中。	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
				钩刀使用	4	其它伤害		1、采用正确的钩刀使用方法;2、严重绕毛时要停车处理;3、存放时要放在钩刀护	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教	穿戴工作服、劳保手套和工	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。					

									套内。	育	作帽					
13	作业活动	络筒作业	1	机台巡回	机组通道内有杂物,移动小推车,运转的游动风机	4	低风险	其它伤害、火灾	1、巡回前先清理机组通道内的杂物;2、小推车缓慢推动;3、交接班时关闭游动风机	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,消防设施齐全有效	班组级	纺纱运转班	班组长	
			2	络筒单锭装纱断纱处理	单锭接头	4		机械伤害	1、严格按照络筒机安全操作规程进行操作;2、严禁单锭接头时触摸单锭任何部分	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
					高速转动的槽筒	4		机械伤害	1、单锭运转时不能触摸槽筒;2、及时清理槽筒内的毛刺;3、严禁长时间待在正前方	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
					钩刀处理尾纱	4		其它伤害	1、采用正确的钩刀使用方法;2、处理尾纱时注意力要集中。	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
14	作业活动	并线作业	1	机台巡回	机组通道内有杂物,移动小推车,运转的游动风机	4	低风险	其它伤害、火灾	1、巡回前先清理机组通道内的杂物;2、交接班时关闭游动风机。	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱,消防设施齐全有效	班组级	纺纱运转班	班组长	

			2	并线单锭装纱断纱处理	断纱接头	4		机械伤害		1、严格按照并线接头操作手法； 2、接头时注意力要集中，正确使用剪刀。	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
					高速转动的滚筒	4		其它伤害		1、单锭运转时不能触摸滚筒；2、及时清理槽筒内的毛刺；3、严禁长时间待在正前方。	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
					高速运转的导纱钩	4		机械伤害		单锭运转时不能触摸导纱钩	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
					钩刀处理尾纱	4		机械伤害		1、采用正确的钩刀使用方法；2、处理尾纱时注意力要集中	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
15	作业活动	倍捻作业	1	机台巡回	机组通道内有杂物，移动小推车，运转的游动风机	4	低风险	其它伤害、火灾		1、巡回前先清理机组通道内的杂物；2、交接班时关闭游动风机。	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效	班组级	纺纱运转班	班组长	

16	作业活动	蒸纱作业	2	倍捻接头、处理绕毛	断纱接头	4	机械伤害		1、严格按照倍捻接头操作手法； 2、接头时注意力要集中，正确使用剪刀。	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	纺纱车间	车间负责人
				高速运转的锭盘	4	机械伤害			单锭运转时不能触摸单锭的任何部位	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			
				钩刀处理尾纱	4	机械伤害			1、采用正确的钩刀使用方法； 2、处理尾纱时注意力要集中	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			
		1	开启蒸纱罐	蒸纱车入罐	4	一般风险	其它伤害	1、纱车入罐时要单人慢推； 2、四轮要进入轨道才能进入罐中； 3、快入罐后不能放任其自由运动； 4、严禁非专业人员进入罐内	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
		2	蒸纱作业	高速运转的电机	4		机械伤害	1、电机防护罩不能随意拆卸； 2、电机运转时不能用手触碰。	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				

				高温高压蒸汽	3		灼烫		1、蒸汽阀严禁专业人员触碰；2、发现漏气时要及时通知相关人员进行处理。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			3	关闭蒸纱罐	蒸纱车出罐		4	灼烫		1、待里面蒸汽排空，纱车温度降低后用钩子把蒸纱车拉出；2、出罐后要用隔热手套推动蒸纱车。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽				
17	作业活动	砂轮机作业	1	机台检查	地面湿滑狭窄不平，杂物堆积	4	一般风险	火灾、其他伤害		保持作业场所干净整洁，禁止在附近堆放原料、半成品及易燃易爆材料。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效	车间级	纺纱车间	车间负责人
				人员接触设备危险部位	4	其他伤害、物体打击		按钮标识清晰，防护罩完好，设置防火星挡板	1、严格执行砂轮机作业操作规程；2、禁止湿手接触带电设备和装置。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			2	砂轮操作	精力不集中误操作	3	其他伤害、物体打击		1、使用砂轮机必须等转速稳定后方可进行磨削；2、在同一块砂轮上，禁止两人同时使用，更不准在砂轮的侧面磨削；3、砂轮磨薄、磨小或磨损严重时，应及时更换。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				

			3	关闭机台	砂轮机长期运转	4	火灾	电机前级连接热继电器	磨削完毕，应关闭电源，将设备及环境卫生收拾干净。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示		现场配备急救药箱，消防设施齐全有效				
18	作业活动	皮辊磨砺作业	1	操作皮辊磨机	人员接触设备危险部位	4	其他伤害、物体打击	防护罩	1、严格执行皮辊磨机安全操作规程；2、禁止湿手接触带电设备和装置。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	纺纱车间	车间负责人	
			2		精力不集中误操作	3	其他伤害、物体打击		1、皮辊磨砺时进刀要慢，小；2、不能用手清理砂轮下部的粉尘；3、卸下皮辊时要停机。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			3		皮辊磨机长期运转	4	火灾	电机前级连接热继电器	磨削完毕，应关闭电源，将设备及环境卫生收拾干净。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示		现场配备急救药箱，消防设施齐全有效				
			4		粉尘	3	尘肺病	用湿拖把进行地面清洁	1、对车间粉尘进行定期检测；2、针对粉尘进行了职业健康查体	员工上岗前进行职业卫生教育培训，在岗期间每年一次职业卫生教育培训	防尘口罩					
19	作业活动	倒纱作	1	进入作业现场，查看机台及周	地面湿滑、有杂物	4	其他伤害、火灾		1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教	穿戴工作服、劳保手套和工	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效	车间级	织布车	车间负	

动	业	围情况			险				育, 班前会进行安全提示	作帽		间	责人	
			2	有人或物品接触到槽筒机运动的部位		3	机械伤害	防护罩	1、每班清理工作现场卫生; 2、作业前, 查看周围是否有人, 严禁不相关人员靠近	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套和工作帽			现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。
			3	开启控制电源时接触带电部位		4	触电	加装高灵敏度的漏电保护器	严禁湿手触碰电源开关。	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示				迅速脱离电源; 对触电者进行简单急救, 送医
			4	检查槽筒机是否运转正常、有异响		4	火灾		严格按照安全操作规程进行作业	岗前培训, 每年开展消防知识培训				消防设施齐全有效
			5	纱筒倒好后, 待纱筒停稳后再取下纱换上纱管		4	机械伤害		1、严格按照安全操作规程进行作业; 2、严禁用手直接接触未停稳纱筒	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套			现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。
			6	工作完毕, 切断电源		4	机械伤害	电机前级连接热继电器	1、严格按照安全操作规程进行作业; 2、工作完毕后切断电源; 3、班组长加强巡查监督	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安	穿戴工作服、劳保手套			现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。

										全提示									
			7	清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	4		其他伤害、火灾		1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前培训，每年开展消防知识培训	穿戴工作服、劳保手套	消防设施齐全有效						
20	作业活动	整经作业	1	等高上纱前检查踏凳是否放稳牢固	踏凳放置倾斜或紧固螺丝松动	4	一般风险	其他伤害,高处坠落		1、设备维修人员，每定期进行巡检；2、整经工每班作业前自查	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	织布车间	车间负责人			
			2	开启电源，检查各电源指示灯和自停装置是否正常	开启控制电源时接触带电部位	4		触电	加装高灵敏度的漏电保护器	严禁湿手触碰电源开关。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示		迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医。						
			3		自停装置的激光感应器失灵	3		机械伤害		1、整经工每班作业前自查；2、维修人员检测感应器使用情况	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。						
			4	操作整经机进行作业	纱架高处纱筒安装不到位，坠落	4		物体打击		上纱时，纱筒要安装到位	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。						

21	作业活动	倒轴作业	5	操作整经机进行作业	操作过程中接触到整经机运动部位	4	一般风险	机械伤害		1、严格按照安全操作规程进行作业；2、严禁用手直接接触运动装置或未停稳部位	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	织布车间	车间负责人
			6	工作完毕，切断电源	槽筒机电源开关忘记切断，机台空转	4		火灾	电机前级连接热继电器	1、严格按照安全操作规程进行作业；2、工作完毕后切断电源；3、班组长加强巡查监督	岗前培训，每年开展消防知识培训	消防设施齐全有效				
			7	清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	4		其它伤害、火灾		1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物	岗前培训，每年开展消防知识培训	消防设施齐全有效				
		1	开启电源，检查各电源指示灯是否正常	开启控制电源时接触带电部位	4	一般风险	触电	加装高灵敏度的漏电保护器	严禁湿手触碰电源开关。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医。					
		2	将防护栏拉下，操作整经机进行倒轴作业	经轴坠落	4		其他伤害	防护栏	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
		3	经轴倒好后，按要求放回到重轴存放区域	重经轴滚放时压脚	3		其他伤害	配备专用运轴车	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				

			4	将经轴库架上的空经轴取出，送往待倒轴的整经机上	经轴库控制系统违章操作、操作不当	4		其他伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
22	作业活动	穿综作业	1	按生产工艺要求做好准备工作（取箱，备综框，综丝）	取箱时，钢箱从箱架上滑落	4	一般风险	其他伤害		1、钢箱取放时，要轻拿轻放、放置到位；2、安排专人负责管理钢箱	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	织布车间	车间负责人	
			2		可燃物着火	4		火灾		1、张贴“严禁烟火”警示标示；2、严禁进行打磨、切割、电焊等产生火星的作业活动；	岗前培训，每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效				
			3	开启电源，检查各电源指示灯是否正常	开启控制电源时接触带电部位	4		触电	加装高灵敏度的漏电保护器	严禁湿手触碰电源开关。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示		迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医。				
			4	操作穿综机进行作业	没有上好浆纱夹板造成绞线	3		其他伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				

			5	工作完毕,清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	4		其它伤害		1、每班清理现场卫生;2、工作现场地面卫生干净整洁;3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
23	作业活动	上轴开出作业	1	进入作业现场,清洁上轴机台并检查配件是否齐全	积毛与织机传动装置摩擦	4	低风险	火灾		班中巡回检查,及时清理积毛	岗前培训,每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效	班组级	织造工序	班组长	
			2	按照上轴开出安全操作规程进行作业	违章操作、操作不当	4		机械伤害		严格按照安全操作规程进行作业	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
			3	接经开出时、将接经机放置平稳后进行接经	接经机未放置平稳,坠落	4		物体打击		严格按照上轴开出安全操作规程进行作业	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
			4	清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	4		其它伤害、火灾		1、每班清理现场卫生;2、工作现场地面卫生干净整洁;3、通道畅通无杂物	岗前培训,每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效				

24	作业活动	织布作业	1	进入作业现场,与上班人员做好交接,了机设备运转情况	未做交接,不了解设备情况进行操作	4	一般风险	机械伤害	1、严格按照织布挡车工安全操作规程执行;2、每班要与本车位的相关挡车工做好交接,将不良隐患信息及时反馈	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。	车间级	织布车间	车间负责人
			2	织布巡回操作	处理断经、断纬时注意力不集中,触碰到运转的钢箱上	3		机械伤害	1、经安全操作培训合格后上岗;2、禁止疲劳操作织机进行织造作业;3、严格按照安全操作规程进行作业	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
			3	码长到印后,打码印落布	布棍突然落下砸脚	4		物体打击	严格按照安全操作规程进行作业	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示		现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
			4	夜班彻底做机台清洁	清洁不够彻底,织机下传动连杆处积毛过多,产生摩擦	4		火灾	班中巡回检查,及时清理积毛	岗前培训,每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效			
			5	作业过程中,及时做好机台清洁	操作路线上有回丝、纱管等障碍物	4		其它伤害	1、每班清理现场卫生;2、工作现场地面卫生干净整洁;3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			

25	作业活动	验布作业	1	检查机台工艺通道是否存在对布匹造成损伤的异物	工艺通道存在异物对布匹造成损伤	4	低风险	其他伤害		1、严格按照验布挡车工安全操作规程执行；2、每班要与本车位的相关挡车工做好交接，将不良隐患信息及时反馈	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	班组级	验布工序	班组长
			2	检查照明灯、传动装置是否正常	照明灯管松动、传动装置运行不正常	4		机械伤害	照明灯管锁扣到位、传动部位防护罩	1、验布作业前要对设备进行仔细检查；2、设备人员每天点检各自承包机台	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			
			3	对布面上的各类疵点按照操作法进行仔细查找并标记	未按操作法进行造成人身伤害	4		其他伤害		严格按照安全操作规程进行作业	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			
			4	工作结束后清洁机台，关闭照明灯	工作结束后未检查清洁机台	4		其它伤害		1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			
26	作业活动	修补作业	1	检查操作台是否存在对布匹造成损伤的异物	未检查台面、灯光、开关及周围环境是否安全	4	低	其他伤害	照明灯管锁扣到位	修补作业前要对操作台进行仔细检查	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	修补车间	车间负责人

			2	对布面上的各类疵点按照操作法进行仔细修补,做到呢面洁净无漏修疵点	修补过程中针、镊子、剪子伤人	4		其他伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
			3	工作结束后清洁操作台及通道,关闭照明灯	通道堵塞	3		火灾	1、严格执行安全操作规程; 2、严禁通道堵塞	岗前培训,每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效					
			1	开启总电源检查各电器指示灯是否正常,各运转部件及保护装置是否正常完好	检查过程中操作不当滑倒或触电	4		其他伤害、触电	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。					
27	作业活动	烧毛作业	2	开机升温,准备好落布车进行生产	人员触碰设备运动部位和高温部位	4	机械伤害、灼烫	防护门罩	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。	车间级	染整车间	车间负责人		

28	作业活动	平洗连煮作业	3	工作结束后关闭总电源,打开火口防护门降温,清洁机台及周围地面	设备故障引起布匹燃烧	3	一般风险	火灾		1、严格执行安全操作规程; 2、加强班中巡回检查	岗前培训,每年开展消防知识培训		消防设施齐全有效	班组级	平洗连煮工序	班组长
			4	汽油室作业	汽油存放区通风不良引发爆炸	2		其他爆炸	通风口、汽油室处于阴凉环境	1、张贴“严禁烟火”警示标示; 2、严格执行安全操作规程	岗前培训,每年开展消防知识培训	消防设施齐全有效				
			1	开启总电源检查电气设备指示灯是否正常,各运转部件及防护装置是否正常完好	检查过程中操作不当滑倒或触电	4	其他伤害、触电			1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
			2	放水、换水进行升温	升温过程中打开煮槽门罩	4		灼烫		1、严格执行安全操作规程; 2、加强班中巡回检查; 3、张贴“注意高温”警示标示	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			

			3	升温结束后准备好落布车并调整好工艺参数,开机	机台故障无法正常开机	4		其他伤害	加强设备保养, 定期进行检查, 更换或维修出现问题的设备部件	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。				
			4	设备运行中严禁停车, 随时巡察布匹及设备运行情况, 发现问题及时处理	机台运行中维修设备, 机台故障停机	4		其他伤害, 机械伤害	加强设备保养, 定期进行检查, 严禁设备运行中维修设备	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。				
			5	工作结束后降温、放水, 关闭各个电、汽开关	降温过程中打开煮槽门罩	4		灼烫	1、严格执行安全操作规程; 2、加强班中巡回检查; 3、张贴“注意高温”警示标示	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。				
			6	清洁机台及周围地面, 关闭总电源	机台毛灰、油污过多	4		其他伤害	加强设备清洁并定期检查	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。				
29	作业活	洗呢作	1	检查机器各部位运转是否正常	检查过程中操作不当滑倒或触电	4	低风险	其他伤害、触电	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。	班组级	洗呢工	班组长	

	动	业	常						育, 班前会进行安全提示			序			
			2	开电源-开主机-按工艺规定进行生产	人员触碰设备运动部位	4	机械伤害	防护门罩	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作; 3、设备关键位置张贴警示标示	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套				现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。
			3	出布时开摆布架, 甩布头整齐, 防止硬拉, 落布整齐, 不落地	摆布架松动、脱落	4	机械伤害		加强设备点检和保养	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套				现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。
			4	送往下一道工序	推布车撞人	4	车辆伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套				现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。
30	作业活动	开幅作业	1	检查机器各部位是否正常	检查过程中操作不当滑倒或触电	4	一般风险	其他伤害、触电	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。	班组级	开幅工序	班组长

31	作业活动	烘干作业	2	打开总电源、压辊开关、扩幅辊开关、对中装置开关开始开幅作业	人员触碰设备运动部位	4	机械伤害	防护门罩	1、严格执行安全操作规程； 2、非岗位操作人员禁止进行操作；3、设备关键位置张贴警示标示	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	车间级	染整车间	车间负责人
			3	送往下一道工序	推布车撞人	4			车辆伤害	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套			
			1	开启总电源检查各电器指示灯是否正常，各部件及防护装置是否正常完好	地槽盖板缺失造成人员发生跌落	3	一般风险	高处坠落	明确包机责任人，加强班中巡回检查	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			
		2	清洁浸压机压辊及加料槽	操作不当滑倒或碰伤	4	其他伤害									

			3	清洁混料槽并按工艺比例加好料搅拌均匀	操作不当滑倒或碰伤	4		机械伤害	1、严格执行安全操作规程； 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			4	升温并连接好烘干或加料的布匹，并按工艺要求调整好幅宽，准备好落布车，开机	蒸汽泄露造成人员被蒸汽烫伤	4		灼烫 防护门罩、循环风	明确包机责任人，加强班中巡回检查	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			5	生产过程中严格按照工艺要求执行，不同品种调整幅宽要接引头布	人员触碰设备运动部位	4		机械伤害 防护门罩	1、严格执行安全操作规程； 2、非岗位操作人员禁止进行操作； 3、设备关键位置张贴警示标示	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				
			6	工作结束后关闭升温装置并打开车体门降温	人员进入未冷却烘房	4		灼烫 防护门罩、循环风	明确包机责任人，加强班中巡回检查	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。				

			7	清洁机台、 及周围地 面	烘干机针板 裸露造成人 员被扎伤	4		其他伤害		明确包机责任人，加强班中 巡回检查，严禁针板乱丢乱 放	岗前三级培训不少 于 24 学时，定期进 行岗位现场复训教 育，班前会进行安 全提示	穿戴工作 服、劳保 手套	现场配备急救药箱， 伤口进行简单包扎处 理，送医。				
32	作业 活动	刷 毛 作 业	1	开机前检 查照明灯 管及机台 情况	检查过程中 碰伤或触电	4		其他伤 害、触电		1、严格执行安全操作规程； 2、非岗位操作人员禁止进行 操作	岗前三级培训不少 于 24 学时，定期进 行岗位现场复训教 育，班前会进行安 全提示	穿戴工作 服、劳保 手套	现场配备急救药箱， 伤口进行简单包扎处 理，送医。	班 组 级	刷 毛 工 序	班 组 长	
			2	开电源开 主机开始 刷毛	刷辊转动伤 人	4	低 风 险	机械伤害		刷呢坯正面朝下缝头平直， 运转时精力集中，呢坯进机 平直	岗前三级培训不少 于 24 学时，定期进 行岗位现场复训教 育，班前会进行安 全提示	穿戴工作 服、劳保 手套	现场配备急救药箱， 伤口进行简单包扎处 理，送医。				
			3	送往下一 道工序	推布车撞人	4		车辆伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少 于 24 学时，定期进 行岗位现场复训教 育，班前会进行安 全提示	穿戴工作 服、劳保 手套	现场配备急救药箱， 伤口进行简单包扎处 理，送医。				
33	作业 活动	剪 毛 作 业	1	开机前检 查机台及 周围情况	检查过程中 碰伤或触电	4	低 风 险	其他伤 害、触电		1、严格执行安全操作规程； 2、非岗位操作人员禁止进行 操作	岗前三级培训不少 于 24 学时，定期进 行岗位现场复训教 育，班前会进行安 全提示	穿戴工作 服、劳保 手套	现场配备急救药箱， 伤口进行简单包扎处 理，送医。	班 组 级	剪 毛 工 序	班 组 长	

			2	开电源开主机,开吸风,打开压缩空气阀,按工艺规定进行生产	人员接触设备传动部位造成伤害	4	机械伤害	防护门罩	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。					
			3	送往下一道工序	推布车撞人	4			车辆伤害	严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套					现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。
			4	关吸风,关电源,关压缩空气阀	空压气管路脱口、断裂导致人员被打伤	4			物体打击	空压气管路采用自锁式接口	明确包机责任人,设备定期检查保养	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示					穿戴工作服、劳保手套
34	作业活动	蒸呢作业	1	开机前检查机台及周围情况	检查过程中碰伤或触电	4	低风险	其他伤害、触电	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。	班组级	蒸呢工序	班组长		
			2	打开总汽阀及加热辊阀门,打开电源	人员触碰蒸气管路烫伤	4			灼烫	蒸气管路包裹保温层	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示					穿戴工作服、劳保手套

			3	输入工艺参数进行生产	人员接触设备传动部位造成伤害	4		机械伤害	防护门罩	1、严格执行安全操作规程； 2、非岗位操作人员禁止进行操作	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。											
			4	送往下一道工序	推布车撞人	4		车辆伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。											
			5	关总汽阀关烫呢阀，关总电源	设备误启动造成伤害	4		其他伤害		1、严格执行安全操作规程； 2、加强班中巡回检查	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。											
			35	作业活动	包装作业	1		机台操作	人员触碰转动的导辊、链条、皮带等造成伤害	4	一般风险	机械伤害	传动部位安装防护罩					严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	班组级	包装工序	班组长
						2		套包装纸	布匹滑落造成人员砸伤	4		物体打击						严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			

36	作业活动	仓储运输	1	叉车运输	叉车运输中未注意行人或货物掉落造成伤害	3	一般风险	车辆伤害		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。	车间级	仓库	仓库负责人
			2	人工搬运	配合不当造成人员砸伤	3		物体打击		严格执行安全操作规程	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
			3	堆垛	堆垛过高造成货物掉落	3		物体打击		严格执行安全操作规程,堆垛不超过3层	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
			4	上架	货架不牢稳造成货物掉落	3		物体打击	使用带绳扎紧	定期检查货架牢固情况	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			
37	作业活动	供配电作业	1	办理停送电操作票	擅自停送电造成设备损坏或人员伤亡	3	一般风险	其他伤害		严格落实供配电工安全操作规程	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证		现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。	车间级	热动车间	车间负责人
			2	一人监护,一人进行停送电操作	误操作导致人员触电	3		触电		严格执行电工操作监护制度	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证	合格的电气绝缘用具	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。			

			作														
			3	停电设备或线路验电操作	未验电进行操作导致人员触电	3	触电		严格落实供配电工安全操作规程	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证	合格的电气绝缘用具	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					
			4	电气设备检修作业	误送电	3	触电		严格落实供配电工安全操作规程，悬挂“禁止合闸，有人工作”标志牌	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证		现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					
			5	送电前进行安全确认	送电前未进行安全确认造成人员触电	3	触电		严格落实供配电工安全操作规程	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证		现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					
38	作业活动	设备检维修	1	设备巡检	值班人员不按规定巡检或巡检不认真未发现问题	4	机械伤害、其他伤害		严格执行值班人员巡回检查制度	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。	班组级	保全队	保全队长		
			2	设备保养	设备周期润滑执行不到位，设备故障不及时处理带病运行，机台清洁不到位，零部件磨损未及时处理	4	一般风险 机械伤害、其他伤害		严格执行设备保养制度	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。					

			3	设备维修	设备维修前未停电停车,工具乱丢乱放,拆卸零部件乱丢乱放,不佩戴劳保用品,非专业人员参与维修,设备人员操作不当,高处作业不注意安全,设备试车前不全面检查	4		机械伤害、其他伤害		严格执行设备维修制度,严禁非专业人员参与维修作业	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育,班前会进行安全提示	穿戴工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。				
--	--	--	---	------	---	---	--	-----------	--	--------------------------	--------------------------------------	------------	-------------------------	--	--	--	--

## E.1.2 作业活动风险分级管控清单（服装）

风险点			作业步骤		危险源或潜在事件	评价级别	风险等级	可能发生的事故类型及后果	管控措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	类型	名称	序号	名称					工程控制	管理措施	培训教育	个人防护	应急处置				
1	作业活动类	验布作业	1	清洁设备	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	使用清洁用品清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长	
			2	将匹布放置在设备上	注意力不集中磕碰到身体部位	4	低风险	其他伤害		1、加强管理，规范操作规程；2、悬贴警示标识，提醒员工安全作业	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。	防护线手套	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长	
			3	将布料绕过设备顶端并固定在布轴上	注意力不集中磕碰到身体部位	4	低风险	其他伤害	急停按钮	1、加强管理，规范操作规程；2、悬贴警示标识，提醒员工安全作业	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。	防护线手套	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长	
			4	打开设备电源	电控箱/机械部件异常运行	3	一般风险	其他伤害	急停按钮	1.1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源；2、通知专业人员进行维修处理；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	检验车间	车间主任	
			5	操作旋转按钮，检验布料	女员工长发缠绕到设备中	4	低风险	其他伤害	急停按钮	加强管理，规范操作规程；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。	佩戴头巾或将头发挽起	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长	

			6	作业完毕后关闭电源、并清洁设备卫生。	电源未关闭，其他人员误操作或引起电机发热	3	一般风险	火灾	使用清洁工具清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产电源线电源；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	检验车间	车间主任
2	作业活动类	裁床作业	1	清洁设备	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	使用清洁工具清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			2	检查气压、机械部件	部件异常	4	低风险	机械伤害		1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			3	开启设备电源、气动开关	未与机头保持一定距离	4	低风险	物体打击	设备两横杆处有防碰急停杆	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			4	裁床工作中	人员在机头横杆处活动或未安装安全罩	4	低风险	物体打击	设备两横杆处有防碰急停杆/安装固	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长

								定安全罩								
			5	作业完毕后关闭电源、气动开关并打扫设备卫生。	员工离开机台，电源未关闭	3	一般风险	火灾	使用清洁用品清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	裁剪车间	车间主任
3	作业活动类	带刀作业	1	清洁设备、检查机械部件	清洁过程中刀具划伤身体	4	低风险	其他伤害	使用清洁用品清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			2	开启设备电源开关	未与刀片保持一定安全距离	3	一般风险	机械伤害	急停按钮	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	佩戴三指防护手套	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任
			3	裁割面料	注意力不集中刀具割伤	3	一般风险	机械伤害	急停按钮	加强管理，规范操作规程；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	三指防护手套	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任

			4	磨刀	身体未与刀刃方向保持一定安全距离	3	一般风险	机械伤害	急停按钮	1、加强管理，规范操作规程；2、身体与刀刃方向保持一定距离、谨慎操作	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	三指防护手套	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任
			5	使用完毕，关闭设备电源，装上刀罩、打扫设备卫生	1、未关闭电源；2、未安装刀罩；3、未清洁设备卫生	3	一般风险	火灾/机械伤害	使用清洁用具清洁卫生	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	裁剪车间	车间主任
4	作业活动类	粘合作业	1	清洁设备	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	使用清洁用品清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			2	检查气动、温控、机械部件	部件异常/损坏	4	低风险	灼烫/机械伤害		1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			3	开启设备电源、气动开关	电控箱/机械部件异常运行	3	一般风险	其他伤害		1.1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源；2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药	车间级	裁剪车间	车间主任



												4、配备应急物资、药品，以便临时救治”				
5	作业活动类	裁布作业	1	清洁设备	设备电源异常启动	3	一般风险	机械伤害	使用清洁用品清洁卫生	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任
			2	佩戴防护手套，检查电剪刀机械部件	手套磨损/机械部件损坏	4	低风险	机械伤害/触电		1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	佩戴三指防护手套	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			3	开启设备电源开关	机械部件异常运行	4	低风险	其他伤害		1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	佩戴三指防护手套	1、关闭设备电源；2、通知专业人员进行维修处理；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			4	裁切面料	电剪刀刀头未与手保持一定安全距离	4	低风险	机械伤害	急停按钮	加强管理，规范操作规程；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	佩戴三指防护手套	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	工段长
			5	磨刀	身体未与刀刃方向保持一定安全距离	3	一般风险	机械伤害	急停按钮	1、加强管理，规范操作规程；2、身体与刀刃方向保持一定距离、谨慎操作	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	三指防护手套	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任

			6	使用完毕，关闭设备电源 打扫设备卫生	1、未关闭电源；2、未清洁设备卫生	3	一般风险	火灾/机械伤害	使用清洁用品清洁卫生	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	佩戴三指防护手套	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。 4、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任
6	作业活动类	通用缝纫机作业	1	清洁机台卫生	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	班组级	缝纫车间	工段长

			2	穿线, 放梭芯、梭壳;	穿线时误踩踏板, 机械转动上伤到手指	4	低风险	其他伤害	压脚上装有防护罩	加强管理, 规范操作规程	1、定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能; 2、穿线, 放梭芯时关闭设备电源。	穿戴工作服	1、关闭设备电源; 2、通知专业人员进行处理; 3、配备应急物资、药品, 以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			3	打开开关, 抬压脚;	压脚上抬不到位伤手	4	低风险	其他伤害	压脚上装有防护罩	加强管理, 规范操作规程	1、定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能; 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训;	穿戴工作服	1、关闭设备电源; 2、通知专业人员进行维修处理; 3、配备应急物资、药品, 以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			4	向前踩踏板开始缝纫, 向后踩踏板结束缝纫并剪线;	精力不集中导致机针砸到手指	4	低风险	机械伤害	压脚上装有防护罩	1、加强管理, 规范操作规程; 2、禁止工作时间内使用手机或耳机	1、定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能; 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训;	穿戴工作服	1、关闭设备电源; 2、通知专业人员进行验针包扎处理; 3、配备应急物资、药品, 以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			5	抬压脚将产品拿出放至周转架上结束此件产品缝制。	双脚未离开脚踏板导致误操作	4	低风险	机械伤害	压脚上装有防护罩	加强管理, 规范操作规程	1、定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能; 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训;	穿戴工作服	1、关闭设备电源; 2、配备应急物资、药品, 以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长

			6	工作完成后，关闭设备电源，清洁设备卫生。	1、未关闭电源； 2、未清洁设备	3	一般风险	火灾	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	缝纫车间	车间主任	
7	作业活动类	高速缝纫作业	1	清洁机台卫生	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	班组长	缝纫车间	工段长	
			2	佩戴防护眼镜（或者设备上安装安全面板）	断针伤人	3	一般风险	机械伤害		加强管理，规范操作规程	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行验针包扎处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	车间级	缝纫车间	车间主任	

			3	穿线，放梭芯、梭壳；	穿线时误踩踏板，机械转动上伤到手指	4	低风险	其他伤害	压脚上装有防护罩	加强管理，规范操作规程	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、穿线，放梭芯时关闭设备电源。	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			4	检查设备部件，打开设备电源	零部件破损	4	低风险	机械伤害	设备防护罩	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行验针包扎处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			5	踩下踏板，压脚抬起，放入产品面料	压脚压到手指	4	低风险	机械伤害		加强管理，规范操作规程	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；1、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			6	再次踩下踏板	双手与机针距离太近伤到手指	4	低风险	机械伤害	压脚上装有防护罩	加强管理，规范操作规程；	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、手指与机针保持一定安全距离	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			7	使用完毕，关闭设备电源打扫设备卫生	1、未关闭电源；2、未清洁设备卫生	3	一般风险	火灾/机械伤害	机台设置空压机枪	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用	车间级	缝纫车间	车间主任

												衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。				
8	作业活动类	专用缝纫作业	1	清洁机台卫生	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	1、新进员工上岗前三级安全教育；2、组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	班组级	缝纫车间	工段长
			2	穿线，放梭芯、梭壳；	穿线时误踩踏板，机械转动上伤到手指	4	低风险	其他伤害	压脚上装有防护罩	加强管理，规范操作规程	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、穿线，放梭芯时关闭设备电源。	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			3	打开开关，缝制作业；	设备电控箱/气缸工作异常	4	低风险	机械伤害	急停按钮	加强设备操作管理，规范操作规程	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长

			4	缝制完成将产品收放至收料架上	气缸异常	4	低风险	触电	急停按钮	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	穿戴工作服	1、关闭设备电源；2、通知专业人员进行维修处理；3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	班组级	缝纫车间	工段长
			5	作业完毕后关闭设备开关并打扫设备卫生。	员工离开机台，电源未关闭	3	一般风险	火灾	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程；2、每天下班后关闭生产线电源；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭；2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案；3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	整烫车间	车间主任
9	作业活动类	烫台作业	1	清洁设备/模具	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭；2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案；3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	班组级	整烫车间	工段长

			2	启动设备开关，试机	吸风异响运行	4	低风险	其他伤害	吸风安放在烫台内部，外围有护板。	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	整烫车间	工段长
			3	检查熨斗是否正常	1、不加热； 2、不喷蒸汽；	4	低风险	灼烫	设置专用熨斗架上	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能；对设备进行预热处理	熨斗架上放置熨斗垫	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长
			4	开始熨烫作业	熨烫衣服时烫伤手	4	低风险	灼烫	1、熨斗开关； 2、熨斗底板上有塑料层	加强管理，规范操作规程；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长
			5	作业完成后将熨斗放在熨斗架上同时关闭吸风	熨斗放置不到位	4	低风险	物体打击/灼烫	将熨斗绑挂在熨斗架上	加强管理，规范操作规程；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长

			6	作业完毕后关闭设备开关并打扫设备卫生。	员工离开机台，电源未关闭	3	一般风险	火灾	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。		1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	整烫车间	车间主任	
10	作业活动类	压板作业	1	清洁设备/模具	清洁过程中磕碰到身体	4	低风险	其他伤害	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	班组级	整烫车间	工段长	
			2	启动电源、气动开关，进行试机	电控箱/机械部件异常运行	4	低风险	其他伤害	设备外围有保护罩	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	整烫车间	工段长	

			3	检查熨斗	熨斗工作异常	4	低风险	灼烫	熨斗放置在熨斗架上	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能；	熨斗架上放置熨斗垫	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长
			4	将待烫衣物托起，双手配合放在模具上	双手在接触模具时，误踩踏板	4	低风险	灼烫/物体伤害	模具外围装有急停防护栏	加强管理，规范操作规程；	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长
			5	左脚踩吸风踏板，双手离开模具，右脚踩启动踏板	启动踏板启动后，双手离开不及时	4	低风险	灼烫/物体伤害	模具外围装有急停防护栏	加强管理，规范操作规程；	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；3、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长
			6	程序运行完毕，将衣服拿起挂在衣架上	模具未停在标准位置时去拿产品	4	低风险	灼烫/物体伤害	急停按钮	加强管理，规范操作规程；	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；5、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	工段长

			7	作业完毕后关闭电源、气动开关并打扫设备卫生。	员工离开机台，电源未关闭	3	一般风险	火灾	机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	整烫车间	车间主任
11	作业活动类	检验作业	1	照明设施	线路裸露/灯管损坏	4	低风险	其他伤害	1、线路使用PVC包裹；2、灯管使用LED光源	1、定期对照明设施状态进行检查；2、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长
			2	移运成品	架子车移动速度过快，伤到他人	4	低风险	其他伤害		加强管理，严格按照操作规程作业；	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长
			3	工作小纱剪	纱剪未固定扎上他人	4	低风险	其他伤害	使用打包带固定	加强管理，规范操作规程；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长
			4	模特螺丝松动	跌落砸脚	4	低风险	物体打击		加强管理，规范操作规程；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车	工段长

														间		
			5	架子车	占用安全通道	4	低风险	其他伤害	车间划分停放区域	加强管理，规范操作规程；	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	工段长
12	作业活动类	包装作业	1	车间线路	导线绝缘老化或设备绝缘老化	3	一般风险	触电	线路采用沟槽或PVC保护	定期检查、检测导线、设备的绝缘强度，并及时更换绝缘老化的导线和设备，以防发生漏电触电事故。	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、安排电工人员进行断电维修处理；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	仓库	车间主任
			2	货物摆放	物品码放过高，发生坠落	4	低风险	其他伤害		1、加强管理，规范操作规程； 2、物品应摆放有序，做到牢固、整齐、美观	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			3	安全用电	电源线破损、插排乱接负荷过大	3	一般风险	火灾/触电	1、线路使用PVC包裹；	1、定期对总厂用电情况进行检查；2、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、安排电工人员进行断电维修处理；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	仓库	工段长

			4	将地面的杂物及时清理	摔伤	4	低风险	其他伤害		加强管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			5	照明设施	线路裸露/灯管损坏	4	低风险	其他伤害	1、线路使用 PVC 包裹; 2、灯管使用 LED 光源	1、定期对照明设施状态进行检查; 2、加强管理,规范操作规程;	组织专业知识培训,提高安全操作技能;	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	1、制定应急处置方案,每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			6	移运成品	速度较快,碰到他人	3	一般风险	其他伤害		加强管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品,以便临时救治”	车间级	仓库	车间主任
			7	架子车	占用安全通道	4	低风险	其他伤害	车间划分停放区域	加强管理,规范操作规程;	班前会进行安全教育培训,提高安全操作技能,增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			8	禁止携带易燃、易爆等危险品	防火防爆	3	一般风险	火灾		加强管理,规范操作规程;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服、防护手套、口罩等	1、发现初起火灾,利用消防器材及时扑灭; 2、保持头脑清醒,及时上报险情,启动应急预案; 3、火势蔓延时,应用衣服遮掩口鼻,放低身体姿势,浅呼吸,快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	仓库	车间主任

13	作业活动类	搬运作业	1	将地面的杂物及时清理	人员摔倒	4	低风险	其他伤害		加强搬运工管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服、防护手套、口罩等	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			2	堆码/装车时不超高、不超宽,	物品滑落,砸伤人员	4	低风险	其他伤害		加强搬运工管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服、防护手套、口罩等	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			3	搬运过程中	挤手、砸脚或人/物跌落	4	低风险	其他伤害		加强搬运工管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,不摔砸、不撞击,坚持小心谨慎,轻拿轻放	穿戴工作服、防护手套、口罩等	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			4	物品应堆放在平整地面上	物品滑落,砸伤人员	4	低风险	其他伤害		加强搬运工管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服、防护手套、口罩等	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长
			5	禁止携带易燃、易爆等危险品	易燃易爆物品	3	一般风险	火灾		加强搬运工管理,严格按照操作规程作业;	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服、防护手套、口罩等	1、发现初起火灾,利用消防器材及时扑灭; 2、保持头脑清醒,及时上报险情,启动应急预案; 3、火势蔓延时,应用衣服遮掩口鼻,放低身体姿势,浅呼吸,快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	仓库	车间主任

			6	巡视库房	电源未关闭,	4	低风险	其他伤害		加强搬运工管理,严格按照操作规程作业;检查门窗、电源等是否关闭	班前会进行安全教育培训,提高安全作业意识。	穿戴工作服、防护手套、口罩等	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	仓库	工段长	
14	作业活动类	机修作业	1	关闭设备电源/气动开关	设备电源未关闭	4	低风险	机械伤害		1、加强管理,规范操作规程;2、制定保养计划及时加油;3、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训,提高安全操作技能,增强责任意识。	穿戴工作服	配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	
			2	整齐摆放维修工具	摆放凌乱	4	低风险	其他伤害	工具包	1、每周对设备完好情况进行检查;2、制定设备保养计划及责任人;	组织设备知识培训,提高安全操作技能;	穿戴工作服	1、关闭设备电源;2、通知专业人员进行维修处理;3、配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	
			3	调试机器	发现异响或不正常的情况,未立即关闭机台检查	4	低风险	机械伤害/其他伤害		加强管理,规范操作规程;	组织设备知识培训,提高安全操作技能;	穿戴工作服	1、关闭设备电源;2、认真检查设备缺失,遗落配件;3、配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	
			4	维修设备蹲下或起立	未观察周围有无障碍物	4	低风险	其他伤害		加强管理,规范操作规程;	组织设备知识培训,提高安全操作技能;	穿戴工作服	1、操作时,观察周围环境;2、配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	
			5	维修结束调试	细小的零件遗失、落入机器内轧坏机器零件	4	低风险	机械伤害/其他伤害		加强管理,规范操作规程;	组织设备知识培训,提高安全操作技能;	穿戴工作服	1、关闭设备电源;2、认真检查设备缺失,遗落配件;3、配备应急物资、药品,以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	

			6	整齐摆放拆卸零件	摆放凌乱	4	低风险	其他伤害		加强管理，规范拆卸零件；	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	
			7	维修高温设备	未将蒸汽阀门关闭	4	低风险	灼烫		加强管理，规范操作规程；	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	佩戴高温防护手套	1、关闭设备蒸汽阀门； 2、更换维修设备故障部件； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	各车间	工段长	
15	作业活动类	空压作业	1	检查空压机操作屏幕、机械部件	有故障码/部件破损	3	一般风险	灼烫/机械伤害	机房照明设施	1、加强管理，规范操作规程；2、机台卫生保养落实到个人	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。	外围仪表/安全阀	1、开启备用机台； 2、通知与等待专业维修人员处理； 3、配备配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门领导	
			2	按下空气压缩机“启动”按钮	电控箱/机械部件异常运行	3	一般风险	其他伤害		加强管理，规范操作规程；	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、按下停止按钮，断开设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门领导	
			3	观察电动机旋转方向	与标示方向不一致导致设备损坏	3	一般风险	其他伤害	急停按钮	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、悬挂安全警示标识	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、按下停止按钮，断开设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维	部门级	设备部	部门领导	

											修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治”					
			4	正常运行确认无误后，离开机房	设备运行异常/异响	3	一般风险	机械伤害		加强管理，规范操作规程；	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	外围仪表/安全阀	1、按下停止按钮，断开设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门领导
			5	工作完毕，打开冷凝水开关，放干净后关闭，	设备运行异常/异响	4	一般风险	其他伤害	设立排水管道	加强管理，规范操作规程；	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	1、按下停止按钮，断开设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门领导
			6	按下空气压缩机“停止”按钮，断开电源	未断开电源	3	一般风险	其他伤害		1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；	组织设备知识培训，提高安全操作技能；	配电箱下铺垫绝缘塑料板	1、按下停止按钮，断开设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时	部门级	设备部	部门领导



## E.1.3 作业活动风险分级管控清单（纤维）

风险点			作业步骤		危险源或潜在事件	评价级别	风险分级	可能发生的事故类型及后果	管控措施					管控层级	责任单位	责任人	备注	
编号	类型	名称	序号	名称					工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施					
1	作业活动	打料	1	引领槽车倒车	引领槽车倒车时离车距离近	4级	低风险	车辆伤害	1. 车辆有危险化学品运营资质；2. 倒车时设置隔离带措施	与车辆保持安全距离，车辆悬挂警报、警示信号				配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人	
			2	查看温度	上槽车顶部查看来料温度未抓稳	4级	低风险	高处坠落		1. 设立警示信号	每年对岗位安全操作规程进行培训	防滑手套	配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人		
			3	连接软管、拆除软管	抬金属软管未抓紧	4级	低风险	物体打击		1. 必须2人及以上人员配合。	每年对岗位安全操作规程进行培训	防滑手套	配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人		
			4	连接氮气	上槽车顶部连接氮气时未抓紧扶手	4级	低风险	高处坠落		高处作业必须佩戴防护用具	每年对岗位安全操作规程进行培训	安全手套	配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人		
			5	打开阀门，启动打料泵	打料过程中，未正确开关阀门	4级	低风险	其他伤害	标明正确开关阀门的方向		每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 配备橡胶手套/一次性手套	配备应急药品药箱/担架	班组级	聚合车间	班组负责人		
			6	打开阀门，启动打料泵	现场启动打料泵，线路老化打火	3级	一般风险	触电、火灾	1、电气设备增加漏电保护器。	1. 定时巡检，发现隐患及时处理	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	配备绝缘鞋、绝缘手套	配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	聚合车间	班组负责人		
			7	打料完成，	打料完成，拆卸	3级	一般	物体打击		1. 拆卸较重部件时，必须2	每年对岗位安全操作规	配备防滑手	配备应急药品药箱	班组级	聚合	班组		

				拆除软管	金属软管		风险			人及以上人员配合。	程进行培训	套、安全鞋		级	车间	负责人
			8	连接蒸汽加热	连接蒸汽进行加热	4级	低风险	灼烫		1、严禁人员在加热时触碰管道，必要时配备隔热手套	每年对岗位安全操作规程进行培训	配备隔热手套	配备应急药品药箱、担架	班组级	聚合车间	班组负责人
			9	检查原料罐压力情况	罐顶呼吸阀检查未抓紧扶手	4级	低风险	高处坠落	旁边架设扶梯	1. 设置警示标志；2、佩戴防护用品	每年对岗位安全操作规程进行培训	穿戴防滑靴	配备应急药品药箱、担架	班组级	聚合车间	班组负责人
2	作业活动	胺投料	1	打胺	使用液压车运料、连接软管未按正确操作步骤操作	4级	低风险	机械伤害		1. 设置警示标志；2、佩戴防护用品	每年对岗位安全操作规程进行培训	佩戴防护手套、防毒面具	现场应急清洗处，情况严重送医救治	班组级	聚合车间	班组负责人
			2	打开胺投料间排风机	未打开胺投料间的排风机	3级	一般风险	中毒和窒息	1、配备消防设施；2、安装排风扇；	1、张贴警示标志；2、悬挂禁止明火标志；3、佩带防护用品；4、定期检查设备情况，及时处理问题	每年对岗位安全操作规程进行培训	防护手套、防护用品	配备应急药品药箱	车间级	聚合车间	车间负责人
			3	开氮气、压缩空气阀门	未检查桶身是否完好，桶身有漏洞	4级	低风险	灼烫		佩带防护用品	每年对岗位安全操作规程进行培训	防护手套、防护用品	现场应急清洗处，情况严重送医救治	班组级	聚合车间	班组负责人
			4	打料完成，拆除打料管	打料完成，拆卸金属软管	4级	低风险	其他伤害		佩带防护用品	每年对岗位安全操作规程进行培训	防护手套、防护用品	现场应急清洗处，情况严重送医救治	班组级	聚合车间	班组负责人
			5	检查胺桶情况	胺泄漏	3级	一般风险	中毒和窒息	1、配备消防设施；2、安装排风扇；	1、张贴警示标志；2、悬挂禁止明火标志；3、佩带防护用品	每年对岗位安全操作规程进行培训	防护手套、防护用品	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人

3	作业活动	添加剂投料	1	搬运物料到研磨间二层	搬运物料到研磨间二层未做防护措施	3级	一般风险	其他伤害	使用简易推车搬运物料	1、减少暴露时间	每年对岗位安全操作规程进行培训	佩戴防护手套、防粉尘面具	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人	
			2	使用钩刀,拆物料外包装	未正确使用剪刀	4级	低风险	其他伤害		1. 现场监督		每年对岗位安全操作规程进行培训	佩戴防护手套、防粉尘面具	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人
			3	投加物料,打扫卫生。	投加物料未做防护措施	4级	低风险	其他伤害	尽可能封闭投料空间	1、尽快处置, 现场监督		每年对岗位安全操作规程进行培训	佩戴防护手套、防粉尘面具	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人
4	作业活动	样品化验	1	取样	未佩戴防护用品运行车间取液体样品	4级	低风险	中毒和窒息, 灼烫		佩戴防护用品	每年对岗位安全操作规程进行培训	防毒面具, 一次性手套	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人	
			2	测样	未佩戴防护用品进行测样	4级	低风险	中毒和窒息, 灼烫		佩戴防护用品		每年对岗位安全操作规程进行培训	防毒面具, 一次性手套	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人
5	作业活动	卷绕	1	组件组装	无松动	4级	低风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	组装完成后检查	每年对岗位安全操作规程进行培训	劳保鞋	配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人	
			2	纺丝提、发位	提发位时未正确佩戴焊工手套、焊工套袖	4级	低风险	灼烫	划分区域, 无关人员禁止入内	1、佩戴防护用品		每年对岗位安全操作规程进行培训	隔热手套、套袖	配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人
			3	纺丝接位、分丝	进入车间未佩戴防护用品	4级	低风险	灼烫		按操作规程进行操作		每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	帽子、耳塞、防毒面具	配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人
			4	生头	生头未正确使用吸枪	4级	低风险	机械伤害		用吸枪引导丝落到纸管, 操作员与卷绕设备保持一定		每年对岗位安全操作规程进行培训	长发佩戴帽子、耳塞、	配备应急药品药箱	班组级	纺丝车间	班组负责

									距离		防毒面具				人
			5	刮丝	生头未正确使用钩刀	4级	低风险	机械伤害	用钩刀时确定机器停止运行	每年对岗位安全操作规程进行培训	长发佩戴帽子、耳塞、防毒面具	配备应急药品药箱	班组级	纺丝车间	班组负责人
			6	落丝	落丝未使用落丝架	4级	低风险	其他伤害	1.用落丝架接丝并放到丝车上	每年对岗位安全操作规程进行培训	长发佩戴帽子、耳塞、防毒面具	配备应急药品药箱	班组级	纺丝车间	班组负责人
			7	烘丝	未佩戴防护用品	4级	低风险	烫伤	1、佩带防护用品；2、打开烘箱门推丝车避免碰撞；3、关闭烘箱门并设置温度加热	每年对岗位安全操作规程进行培训	隔热手套	配备应急药品药箱	班组级	纺丝车间	班组负责人
6	作业活动	物检	1	取样送样	样品划伤、挤伤、掉落	4级	低风险	其他伤害		每年对岗位安全操作规程进行培训	帽子	配备应急药品药箱	班组级	质控部	班组负责人
			2	检测指标	检测指标未佩戴防护用品	4级	低风险	灼烫、中毒	安装漏电保护器	1.悬挂警示牌；2、佩戴防护用品	隔热手套	配备应急药品药箱	班组级	质控部	班组负责人
7	作业活动	成品丝分拣打包	1	分等	未正确使用钩刀	4级	低风险	其他伤害	正确使用钩刀	每年对岗位安全操作规程进行培训		配备应急药品药箱	班组级	质控部	班组负责人
			2	成品打包	距离打包机太近	4级	低风险	其他伤害,物体打击	装丝时与自动打包机保持安全距离	每年对岗位安全操作规程进行培训	手套	配备应急药品药箱	班组级	质控部	班组负责人
8	作业活动	成品丝入	1	装货、卸货	装卸货不稳	3级	一般风险	物体打击	装卸货物轻拿轻放	1.定期岗位培训	手套	配备应急药品药箱	班组级	仓库	班组负责

		出库														人
			2	叉车运输	未注意车前车后情况	3级	一般风险	车辆伤害		持证上岗,定期对叉车进行维护保养	1.定期岗位培训		配备应急药品药箱	班组级	仓库	班组负责人
			3	成品打包	距离打包机太近	3级	一般风险	其他伤害,机械伤害		装丝时与自动打包机保持安全距离	1.定期岗位培训	手套	配备应急药品药箱	班组级	仓库	班组负责人
9	作业活动	车间巡检	1	检查空压机运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			2	检查干燥机运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			3	检查制氮机运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			4	检查冷媒机组运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			5	检查冷水机组运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			6	检查空调系统运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人

			7	检查锅炉运转情况	靠近管道	4级	低风险	灼烫	划分区域, 无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行设备知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			8	检查泵房设备运转情况	距离设备太近, 未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域, 无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	设备部	班组负责人
			9	检查配电柜各参数	距离设备太近, 未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域, 无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	设备部	班组负责人
			10	检查各低压配电室设备运转情况	距离设备太近, 未正确操作设备	3级	一般风险	触电	划分区域, 无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			11	检查药剂存量	靠近桶口	4级	低风险	中毒、腐蚀	划分区域, 无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对岗位安全操作规程进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
			12	检查冷却塔水位	未抓紧扶手	3级	一般风险	滑到、跌落	划分区域, 无关人员禁止入内	悬挂警示牌	每年对岗位安全操作规程进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人
			13	检查原料罐中的原料存量	不注意周围设备	4级	低风险	其他伤害	划分区域, 无关人员禁止入内		每年对岗位安全操作规程进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	设备部	班组负责人
			14	检查各压力表参数	距离管道太近	4级	低风险	其他伤害	划分区域, 无关人员禁止入内		每年对岗位安全操作规程进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	设备部	班组负责人

			15	配电室变 压器电压、 电流参数	距离设备太近， 未正确操作设 备	3级	一般 风险	触电	划分区域， 无关人员禁 止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知 识培训	穿戴劳保防 护用品	配备应急药品药箱	班组 级	设备 部	班组 负责人
			16	配电室变 压器温度	距离设备太近， 未正确操作设 备	3级	一般 风险	触电	划分区域， 无关人员禁 止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知 识培训	穿戴劳保防 护用品	配备应急药品药箱	班组 级	设备 部	班组 负责人
			17	配电室温 度	距离设备太近， 未正确操作设 备	3级	一般 风险	触电	划分区域， 无关人员禁 止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知 识培训	穿戴劳保防 护用品	配备应急药品药箱	班组 级	设备 部	班组 负责人
			18	无功补偿 柜功率因 数	距离设备太近， 未正确操作设 备	3级	一般 风险	触电	划分区域， 无关人员禁 止入内	悬挂警示牌	每年对人员进行电气知 识培训	穿戴劳保防 护用品	配备应急药品药箱	班组 级	纺丝 车间	班组 负责人
			19	巡检二楼 甬道间进 回风压力 表参数	无意碰到管道	4级	低风 险	灼烫	划分区域， 无关人员禁 止入内	悬挂警示牌	每年对岗位安全操作规 程进行培训	穿戴劳保防 护用品	配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
10	作业 活动	设备 维修 保养	1	空压机更 换安全阀	更换前未断电， 未戴防护用品， 未按操作规范 操作	4级	低风 险	触电，机械 伤害	1. 更换前断 电	1、悬挂警示牌	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
			2	锅炉更换 安全阀	未戴防护用品， 未按操作规范 操作	4级	低风 险	灼烫	1. 更换前断 电	1、悬挂警示牌；2、两人以 上配合，有专人监督	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
			3	冷水机组 更换润滑 油	未按操作规范 操作	4级	低风 险	其他伤害		1. 设备必须停机	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人

			4	冷煤机组 更换润滑油	未按操作规范 操作	4级	低风 险	其他伤害		1. 设备必须停机	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
			5	干燥机更 换滤芯	未按操作规范 操作	4级	低风 险	其他伤害	1. 更换前断 电		1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
			6	制氮更换 安全阀	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	触电, 机械 伤害	1. 更换前断 电	1、悬挂警示牌; 2、两人以 上配合, 有专人监督	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
			7	空调系统 更换喷淋 管	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	机械伤害		1、穿戴防护用品	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	车间 负责人
			8	泵房设备 维修	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	触电, 机械 伤害	1. 更换前断 电	1、悬挂警示牌; 2、与悬挂 物保持安全距离	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人
			9	锅炉更换 泵头	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	触电, 机械 伤害	1. 更换前断 电	1、悬挂警示牌; 2、两人以 上配合, 有专人监督	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	动力 车间	车间 负责人
			10	冷水机组 更换电机	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	触电, 机械 伤害	1. 更换前断 电	1、悬挂警示牌; 2、两人以 上配合, 有专人监督	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人

11	脱盐水设备更换石英砂	未按操作规范操作	4级	低风险	其他伤害		1、悬挂警示牌；2、两人以上配合，有专人监督	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
12	冷煤机组更换电机	更换前未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	4级	低风险	触电，机械伤害	1. 更换前断电	1、悬挂警示牌；2、两人以上配合，有专人监督	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
13	干燥机投放干燥剂颗粒	干燥机下站人	4级	低风险	物体打击		1. 悬挂警示牌；2、按操作规程进行操作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋、安全帽	1. 配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
14	干燥机更换气动阀门	更换前未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	4级	低风险	触电，机械伤害	1. 更换前断电		1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
15	制氮更换气动阀	更换前未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	4级	低风险	触电，机械伤害	1. 更换前断电	1、悬挂警示牌；2、按操作规程进行操作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
16	脱盐水设备清洗水箱	未按操作规范操作	3级	一般风险	其他伤害		1. 两人以上工作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	车间级	动力车间	车间负责人
17	脱盐水设备加碱	未佩戴防护用品，未按操作规范操作	3级	一般风险	中毒和窒息，灼烫		1. 悬挂警示牌；	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 橡胶手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	动力车间	车间负责人
18	空调系统更换润滑油	未按操作规范操作	3级	一般风险	其他伤害	更换前断电	1. 悬挂警示牌；2、空调停止运转时进入	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急药品药箱	车间级	动力车间	车间负责

			油												人
19	空调系统 更换风机 皮带	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	机械伤害	更换前断电	1. 悬挂警示牌; 2. 空调停止 运转时更换	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	动力 车间	车间 负责人		
20	空调系统 拆装联轴 器	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	机械伤害	更换前断电	1. 悬挂警示牌;	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	班组 级	动力 车间	班组 负责人		
21	空调系统 清洗水池	未按操作规范 操作	3级	一般 风险	其他伤害		1. 悬挂警示牌; 2. 佩戴防护 用品	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	动力 车间	车间 负责人		
22	更换蒸汽 阀门垫子	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	更换前卸压	1、佩戴防护 用品	1. 每年对岗位安全操作规 程进行培训	1. 手套	1. 配备应急 药品药箱	1. 配备应急物资、药品	车间 级	动力 车间	车间 负责人		
23	压力管道 维修	未关闭阀门, 未 戴防护用品, 未 按操作规范操 作	4级	低风 险	机械伤害		1. 维修前确认阀门关闭;	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组 级	设备 部	班组 负责人		
24	研磨机滤 网清洗	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	机械伤害、 化学腐蚀		1. 悬挂警示牌; 2. 佩戴防护 用品	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组 级	设备 部	班组 负责人		
25	研磨机更 换轴承、轴 封	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	4级	低风 险	物体打击		1. 佩戴防护用品、2、电源 断电, 并进行验电	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组 级	设备 部	班组 负责人		
26	更换 MDI 纸滤芯	未关闭阀门, 未 戴防护用品, 未	4级	低风 险	其他伤害		1. 防止 DMAC 腐蚀, 佩戴防 护用品	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组 级	设备 部	班组 负责		

		按操作规范操作															人
27	更换大管道反应器	未关闭阀门, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	4级	低风险	灼烫, 机械伤害		1. 悬挂警示牌; 2. 穿戴防护用品	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
28	卷绕机更换吐丝头	未按操作规范操作	4级	低风险	机械伤害		1. 确保机器停止运行	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
29	卷绕机更换皮带	未按操作规范操作	4级	低风险	机械伤害		1. 确保摩擦辊电机停止运行	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
30	改造卷绕机	未戴防护用品, 未按操作规范操作	4级	低风险	机械伤害		1、佩戴防护用品	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
31	配电柜更换电表	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	4级	低风险	触电	1. 断电	1. 悬挂警示牌; 2、操作前进行验电	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
32	液位测量仪维修	未按操作规范操作	4级	低风险	机械伤害		1. 悬挂警示牌; 2、进行验电, 并做好拆除线绝缘	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
33	配电柜电压表更换	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	4级	低风险	触电	1. 断电	1. 悬挂警示牌; 2、进行验电, 并做好拆除线绝缘	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				
34	配电柜电流表更换	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	4级	低风险	触电	1. 断电	1. 悬挂警示牌; 2、进行验电, 并做好拆除线绝缘	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急物资、药品	班组级	设备部	班组负责人				

		作规范操作														人
35	防雷设备 维修	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	机械伤害		1. 定期进行备件检查	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			
36	护链混合 器更换轴 承	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	触电, 机械 伤害	更换前断电	1. 穿戴防护措施, 防止砸伤	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			
37	过滤器维 修	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	触电, 机械 伤害	更换前断电	1. 穿戴防护措施, 防止化学 物品腐蚀	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			
38	过滤网清 洗	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	其他伤害		1. 穿戴防护措施, 防止化学 物品腐蚀皮肤	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	佩戴橡胶手 套	1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			
39	过滤器更 换	未戴防护用品, 未按操作规范 操作	3级	一般 风险	机械伤害		1. 穿戴防护措施, 防止化学 物品腐蚀皮肤, 防止砸伤	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 手套、防 护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			
40	更换小管 道反应器	未关闭阀门, 未 戴防护用品, 未 按操作规范操 作	3级	一般 风险	灼烫, 机械 伤害	关闭阀门, 等待反应器 冷却	1. 佩戴防护措施, 防止原液 腐蚀人体皮肤	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训	1. 防护手 套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			
41	车间动火	电焊时氧气瓶 与乙炔瓶距离 太近	3级	一般 风险	容器爆炸	氧气瓶和乙 炔瓶保持安 全距离	1. 进行危险源隔离, 准备好 消防器材	1. 每年对岗位安全操作 规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	车间 级	设备 部	车间 负责 人			

42	车间动火	电焊时未开动火证	3级	一般风险	火灾		1. 进行危险源隔离, 准备好消防器材	1. 特种作业人员继续教育培训		1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
43	车间动火	气焊发生回火	3级	一般风险	容器爆炸		1. 进行危险源隔离, 准备好消防器材	1. 特种作业人员继续教育培训	安全手套, 防护服	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
44	使用角磨机切割和打磨	角磨机未正确使用	3级	一般风险	机械伤害		1. 加紧切割物品, 手握角磨机要紧, 使用时人员要专心	1. 特种作业人员继续教育培训	安全手套, 防护服	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
45	使用钻床钻孔、扩孔	钻床未正确使用	3级	一般风险	机械伤害		1. 需要操作物品用台钳固定紧, 操作人员使用方法要正确	1. 特种作业人员继续教育培训	安全手套, 防护服	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
46	使用坐地式切割机切割	坐地式切割机未正确使用	3级	一般风险	机械伤害		1. 观察好周围环境, 避免伤人伤己	1. 特种作业人员继续教育培训	安全手套, 防护服	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
47	使用手握切割机切割	手握切割机未正确使用	3级	一般风险	机械伤害		1. 做好个人切割防护工作,	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
48	配电柜线路拆装	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	3级	一般风险	触电	断电	1. 进行验电, 观察好周围环境	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
49	配电柜拆卸断路器	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	3级	一般风险	触电	断电	1. 进行验电, 观察好周围环境 2. 做好绝缘工作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
50	配电柜隔离开关更	未断电, 未戴防护用品, 未按操	3级	一般风险	触电	断电	1. 进行验电, 观察好周围环境 2. 做好绝缘工作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责

				换	作规范操作											人
			51	配电柜空气开关更换	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	3级	一般风险	触电	断电	1. 进行验电, 观察好周围环境 2. 做好绝缘工作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
			52	压力表更换	未戴防护用品, 未按操作规范操作	3级	一般风险	触电	断电	1. 穿戴防护用品	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
			53	打包机维修	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	3级	一般风险	触电, 机械伤害	断电	1. 穿戴防护用品 2. 操作前进行验电	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
			54	叉车维护与保养	未戴防护用品, 未按规定进行维护和保养	3级	一般风险	机械伤害		1. 配戴防护用品	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	1. 手套、防护鞋	1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
11	作业活动	开停车	1	现场开关阀门	为正确开关阀门	4级	低风险	其他伤害	封闭、隔离	按操作规程进行操作	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训			班组级	聚合车间	班组负责人
			2	排废料	未做防护措施	4级	低风险	其他伤害	封闭、隔离	1. 用密闭容器进行接废料并密封; 2. 对废料进行无害化处理	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	橡胶手套、防毒面具	配备应急药品药箱	班组级	聚合车间	班组负责人

## E.2.1 设备设施风险分级管控清单(毛纺)

风险点			检查项目		标准	评价级别	风险分级	不符合标准情况及后果	管控措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	类型	名称	序号	名称					工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个人防护措施	应急处置措施				
1	设备设施	毛球压球机	1	压球机构	安装完整、螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	地坑平台	地坑平台牢固可靠	4	低风险	高处坠落	采用地脚螺栓固定	每班检查平台支撑架平稳牢固	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	控制手柄	各按键功能灵活可靠	4	低风险	机械伤害	急停按钮	发现按键功能不正常立即维修	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	底盘	底盘转动灵活,无歪斜	4	低风险	机械伤害,其它伤害		每班检查底盘位置中正平稳,旋转灵活	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			5	油泵油管	密封无漏油	4	低风险	其他伤害	安装压力表,安全阀	每班检查油管、油泵	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			6	电气接线 电控柜	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
2	设备设施	染料自动称量溶解传送系统	1	整车	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	移动台秤	移动灵活	4	低风险	机械伤害	安全限位开关	定期检查密封圈,无漏气	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	电气接线 电控柜	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	蒸汽管道	无漏气点	4	低风险	灼烫	加保温隔热层	定期检查蒸汽管道,无漏气	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
3	设备设施	染色机	1	主缸密封	密封良好,无漏气点	4	低风险	灼烫	安全锁	定期检查密封圈,无漏气	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			2	电气接线、 电控柜	电气接线规 范,线路无破 损漏电	4	低 风 险	触电	设备安 全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进 行培训再教育		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长		
			3	蒸汽管道	无漏气点	4	低 风 险	灼烫	加保温 隔热层、 溢流阀	定期检查蒸汽管道,无漏气	岗前培训,每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长		
4	设备 设施	行车	1	行车手柄	各按键功能 灵活可靠,急 停功能可靠	4	低 风 险	机械伤害		操作前点动测试正常,发现 异常立即处理	岗前培训,每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长		
			2	电气线路、 电控箱	电气接线规 范,线路无破 损漏电	4	低 风 险	触电	设备安 全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进 行培训再教育			现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	
			3	钢丝绳、绕 绳器	钢丝绳无断 丝,绕绳器绕 绳平整不卡 绳	4	低 风 险	物体打击	钢丝绳 涂抹黄 油	定期检查钢丝绳磨损情况	岗前培训,每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长		
			4	刹车片、吊 钩卡	安全可靠,不 打滑	4	低 风 险	物体打击		定期检查刹车片磨损程度	岗前培训,每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长		
			5	行车轨道	轨道平整,行 车运行平稳	4	低 风 险	机械伤害		定期检查轨道,无变形凹凸	岗前培训,每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长		



			3	电气接线 电控柜	电气接线规 范,控制系统 正常使用,设 备接地可靠	4	低 风 险	触电	设备安 全接地	定期进行电气检查	岗前培训, 每年进 行培训再教育		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	
			4	箱体	密封良好	4	低 风 险	灼烫	采用耐 热密封条	定期检查箱体密封情况	岗前培训, 每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	
7	设备 设施	复 洗 机	1	主体	安装完整螺 丝紧固,各零 部件灵活好 用	4	低 风 险	机械伤害	采用标 准合格 螺丝、各 零部件 与原车 匹配	明确包机责任人, 设备定期 点检保养执行到位	岗前培训, 每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	
			2	机械传动 系统	齿轮、链条、 对轮、皮带、 销轴、轴承等 磨损正常、连 接可靠、润滑 良好	4	低 风 险	机械伤害	防护罩、 急停按 钮	明确包机责任人, 设备定期 点检保养执行到位	岗前培训, 每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	
			3	操作平台	稳固牢靠,无 晃动	4	低 风 险	其它伤害	地脚螺 丝固定	明确包机责任人, 设备定期 点检保养执行到位	岗前培训, 每年进 行培训再教育	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	
			4	电气接线 及控制系 统	电气接线规 范,控制系统 正常使用,设 备接地可靠	4	低 风 险	触电	设备安 全接地	定期进行电气检查	岗前培训, 每年进 行培训再教育		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长	

				备接地可靠													长	
			5	缠球棒	两端安全卡扣无损坏	4	低风险	其它伤害		明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			6	蒸汽管道	无漏气点	4	低风险	灼烫	加保温隔热层	定期检查蒸汽管道, 无漏气	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
8	设备设施	自调匀整针梳机	1	主体	安装完整螺丝紧固, 各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			2	操作平台	稳固牢靠, 无晃动	4	低风险	其它伤害	地脚螺丝固定	定期检查操作平台稳固无晃动	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停按钮	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长		

			4	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队队长
9	设备设施	圈条成球机	1	整车	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队队长
			2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停按钮	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队队长
			3	底盘	底盘转动灵活,无歪斜	4	低风险	机械伤害,其它伤害		每班检查底盘位置中正平稳,旋转灵活	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队队长
			4	压球杆	压球杆伸缩正常,移动平稳	4	低风险	机械伤害		每班检查压球杆	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队队长
			5	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队

				备接地可靠													长
10	设备设施	去毡机	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训，每年进行培训再教育			现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	预欠伸系统	功能正常	4	低风险	机械伤害	防护罩，安全急停	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查，及时清理	岗前培训，每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
11	设备设施	混条机	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

				接可靠、润滑良好													
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座完好可靠,无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查,及时清理	岗前培训,每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
12	设备设施	头针	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座完好可靠,无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查，及时清理	岗前培训，每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
13	设备设施	精梳机	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训，每年进行培训再教育			现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查，及时清理	岗前培训，每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	梳理系统	功能正常	4	低风险	机械伤害	保险装置	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
14	设备设施	二道针	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

	施	梳机		磨损正常、连接可靠、润滑良好				自停									长
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座完好可靠,无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查,及时清理	岗前培训,每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
15	设备设施	末针	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座完好可靠,无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查，及时清理	岗前培训，每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
16	设备设施	前纺头针	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训，每年进行培训再教育		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查，及时清理	岗前培训，每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
17	设备设施	前纺二	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队

	施	针		磨损正常、连接可靠、润滑良好				自停								长		
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座完好可靠,无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查,及时清理	岗前培训,每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
18	设备设施	前纺三针	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		

				完好可靠,无绝缘层破损														
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查,及时清理	岗前培训,每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
19	设备设施	前纺四针	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			2	电气控制系统	布线规范,接地正常,电器开关、导线、插头和插座完好可靠,无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训,每年进行培训再教育			现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查,及时清理	岗前培训,每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长		

			4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
20	设备设施	粗纱机	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	防护罩、急停按钮、纱架自停	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	电气控制系统	布线规范, 接地正常, 电器开关、导线、插头和插座完好可靠, 无绝缘层破损	4	低风险	触电	设备安全接地	定期进行电气检查	岗前培训, 每年进行培训再教育			现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	4	低风险	其他伤害	选用防滑板	班中检查, 及时清理	岗前培训, 每年进行培训再教育	防滑鞋	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位	岗前培训, 每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
21	设备设施	细纱机	1	主体	各部分运转正常, 各门罩无缺失; 机甲	4	低风险	机械伤害	紧急制动拉绳开关	严禁用重物撞击机台任何部位; 机架底部严禁放杂物; 落实考核; 张贴警示标示	岗前培训, 每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队	

施			牢固,机甲水平良好															长
	2	机械传动系统	减速机、龙带完好无震动和异响,各传动皮带张力合适,各部位轴承无异响、磨损	4	低风险	机械伤害	龙带处安装防护罩	减速机、皮带、轴承不能有异响,发现要及时更换;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长				
	3	负压风机	电机、叶轮运转正常、无异响	4	低风险	机械伤害	负压箱体门采用优质PVC或铁质材料	严禁碰撞负压管路,严禁放杂物;落实考核;设备张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长				
	4	转动部位	锭杆、罗拉完好,无异响,无缠丝,无发热	4	低风险	机械伤害	防缠丝护罩	定时定量加入润滑油脂;锭杆、罗拉不能有异响,发现要及时更换;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长				
	5	电机、离合器	刹车正常,无异响	4	低风险	其他伤害	安装离合器散热装置	明确包机责任人,设备定期点检保养执行到位	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长				
	6	空压气管路	无漏气,磨损;摇架、抓手无漏气,压力正常;接头	4	低风险	物体打击	接头采用锁紧式快插接头	加强设备点检和班中巡回检查,发现要及时更换;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长				

				牢固可靠													
			7	润滑系统	减速机、齿轮箱油位正常；润滑系统良好	4	低风险	其他伤害	采用合格的润滑油脂	定期检查各齿轮箱润滑油量；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			8	自动落纱系统	落纱系统运转正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位	岗前培训，每年进行培训再教育	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			9	电气接线及控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	4	低风险	触电	电气单元单独接地	非电气专业人员严禁进行电气维修操作；电气人员要按电工操作规程工作；严禁短接、甩开安全检测开关；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
22	设备设施	络筒机	1	主体	各部分运转正常，各门罩无缺失；机甲牢固，机甲水平良好	4	低风险	机械伤害	传动主体安装防护罩	严禁用重物撞击机台任何部位；机架底部严禁放杂物	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	传输带	传输带完好无异响，各传动皮带张力合适	4	低风险	机械伤害	传输带处安装防护罩	传输带各轴承不能有异响，发现要及时更换；定期检查各齿轮箱润滑油量；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			3	转动部位	大吸嘴、小吸嘴、滚槽完好，无异响，无缠丝，无发热	4	低风险	机械伤害	防缠丝护罩	大吸嘴、小吸嘴、滚槽不能有异响，发现要及时维修；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	负压风机	电机、叶轮运转正常、无异响	4	低风险	机械伤害	负压箱体门采用优质PVC或铁质材料	严禁碰撞负压管路，严禁放杂物；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	空压气管路	无老化、破损；摇架无漏气，压力正常；接头牢固可靠	4	低风险	物体打击	采用锁紧式快插接头	加强设备点检和班中巡回检查，发现问题及时处理；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	润滑系统	减速机、齿轮箱油位正常；润滑系统良好，	4	低风险	其他伤害	采用品质较好的润滑油脂	定期检查各齿轮箱润滑油量；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			7	单锭控制系统	各单锭运转良好，各机械手控制板安装牢固	4	低风险	触电、机械伤害	单锭电气板和电气线路处安装防护罩	加强设备点检和班中巡回检查，发现问题及时处理；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			8	游动风机系统	风机风量正常;行走顺畅	4	低风险	物体打击	制停光电传感器	加强设备点检和班中巡回检查;及时清理内部塞毛;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			9	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	电气单元单独接地,变频器板安装降温风扇	非电气专业人员严禁进行电气维修操作;电气人员要按电工操作规程工作;严禁短接、甩开安全检测开关;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
23	设备设施	并线机	1	主体	各单锭工艺件应完好、无缺失	4	低风险	机械伤害	紧急制停拉绳开关	严禁工艺件随处丢放;发现损坏的工艺件及时报修;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	和毛油装置	和毛油箱清洁,无溢出或不足现象	4	低风险	其他伤害	用计量泵改造和毛油自动加油装置	严禁私自调整和毛油加油参数,落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	空压气管道	无漏气,磨损;接头牢固可靠	4	低风险	物体打击	接头采用锁紧式快插接头	管路不能有漏气,发现要及时更换;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	游动风机系统	风机风量正常;行走顺畅	4	低风险	物体打击	制停光电传感器	加强设备点检和班中巡回检查;及时清理内部塞毛;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

24			5	转动部位	滚筒、导纱勾部分完好,无异响,无缠丝,无发热	4	低风险	机械伤害	导纱勾传动部分安装防护罩	加强设备点检和班中巡回检查,发现问题及时维修;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	单锭控制系统	1、各连接线连接良好;2、传感器工作良好	4	低风险	触电、机械伤害	单锭电气板和电气线路处安装防护罩	加强设备点检和班中巡回检查,发现问题及时处理;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			7	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	电气单元单独接地	非电气专业人员严禁进行电气维修操作;电气人员要按电工操作规程工作;严禁短接、甩开安全检测开关;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
	设备设施	倍捻机	1	主体	机架水平良好,部件牢固,无缺失	4	低风险	机械伤害	设备传动部分安装防护罩	严禁用重物撞击机台任何部位;机架底部严禁放杂物;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	转动部位	滚筒、单锭盘完好,无异响,无缠丝,无发热	4	低风险	机械伤害	防缠丝护罩	单锭盘定时定量加入润滑油脂;滚筒不能有异响;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	电机、离合器	刹车正常,无异响	4	低风险	机械伤害	安装散热装置	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			4	空压气管路	管路无老化漏气;单锭无漏气,压力正常;接头牢固可靠	4	低风险	物体打击	接头采用锁紧式快插接头	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	润滑系统	减速机、齿轮箱油位正常;润滑系统良好	4	低风险	其他伤害	采用品质较好的润滑油脂	定期检查各齿轮箱润滑油量;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	主电机,传动齿轮处安装防护罩	加强设备点检和班中巡回检查;皮带张力合适;润滑油充足,润滑良好;换牙子时螺丝要紧固良好;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			7	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	电气单元单独接地	非电气专业人员严禁进行电气维修操作;电气人员要按电工操作规程工作;严禁短接、甩开安全检测开关;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
25	设备设施	蒸纱机	1	罐体、管道	罐体、管道无破损,连接板运转良好	4	低风险	灼烫	罐体、管道安装隔热层;活动件润滑良好	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			2	真空泵运转系统	电机、真空泵运转良好；各管路良好无渗漏现象	4	低风险	物体打击	采用材料坚固的固定支架	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电	电气单元单独接地	非电气专业人员严禁进行电气维修操作；电气人员要按电工操作规程工作；严禁短接、甩开安全检测开关；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
26	设备设施	砂轮机	1	设备主体	设备基础安装牢靠，螺丝紧固无缺失	4	低风险	物体打击	防护罩	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	砂轮	砂轮无裂纹，紧固螺母牢固	4	低风险	机械伤害	砂轮片处安装防护罩	加强设备点检和班中巡回检查，要求螺丝紧固、无松动、无断裂；砂轮无开裂、缺损、磨损程度低于50%；对问题砂轮及时进行更换	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	电机及电气接线	电机运行正常，电缆、配电箱接线牢靠	4	低风险	触电	热保护继电器	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
27	设备设施	皮辊磨砂机	1	设备主体	设备基础安装牢靠，螺丝紧固无缺失	4	低风险	机械伤害	防护罩	螺丝紧固、无松动、无断裂；各结构件紧固，无开裂、破损、开焊；外壳完好，无锈蚀；护罩完好，安装牢靠无晃动，与锯片间隙适当；落	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长

									实考核；张贴警示标示								
			2	砂轮及各部分运转部件	砂轮无裂纹，紧固螺母牢固，皮带、行走是否良好、轨道润滑是否良好	4	低风险	机械伤害	砂轮片处安装防护罩	螺丝紧固、无松动、无断裂；砂轮无开裂、缺损；皮带张力适中，轨道内无杂物；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	电机及电气接线	电机运行正常，电缆、配电箱接线牢靠	4	低风险	触电	热保护继电器	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
28	设备设施	槽筒机	1	主体	安装完整螺丝紧固，各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	防护门罩	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核	岗前培训，合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停装置	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养	岗前培训，合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			3	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	安装防护装置	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
29	设备设施	整经机	1	主体	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	防护门罩	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停装置	1、每天设备人员进行巡查点检;2、定期维护保养	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	安装防护装置	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
30	设备设施	经轴储存库	1	主体	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	防护门罩	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑	4	低风险	机械伤害	急停装置	1、每天设备人员进行巡查点检;2、定期维护保养	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

					良好												
			3	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	安装保护装置	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
31	设备设施	接经机	1	主体	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	防护门罩	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停装置	1、每天设备人员进行巡查点检;2、定期维护保养	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电	安装保护装置	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
32	设备设施	自动穿箱	1	主体	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	防护门罩	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核	岗前培训,合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

		机	2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停装置	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养	岗前培训，合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电	安装防护装置	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
33	设备设施	剑杆织机	1	主体	安装完整螺丝紧固，各零部件灵活好用	4	低风险	机械伤害	防护门罩	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核	岗前培训，合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	机械伤害	急停装置	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养	岗前培训，合格后上岗	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电	安装防护装置	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
34	设备设施	常压蒸	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队

施 呢 机																长	
	2	设备主体	安装完整螺 丝齐全紧固, 各零部件工 作灵活可靠	4	低 风 险	其他伤害	采用标 准件	明确包机责任人, 设备定期 检查保养执行到位	岗前培训、每年再 培训	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长			
	3	机台清洁	机台清洁无 杂物	4	低 风 险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期 检查保养执行到位	岗前培训、每年再 培训	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长			
	4	电气接线 及控制系 统	电气接线规 范, 控制系统 正常使用, 设 备接地可靠	4	低 风 险	触电		明确包机责任人, 设备定期 检查保养执行到位	岗前培训、每年再 培训		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长			
	5	机械传动 系统	齿轮、链条、 对轮、皮带、 销轴、轴承等 磨损正常、连 接可靠、润滑 良好	4	低 风 险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人, 设备定期 检查保养执行到位	岗前培训、每年再 培训	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长			
	6	空压气管 路	空压气管路 无漏气	4	低 风 险	其他伤害	采用锁 紧式快 插接头	明确包机责任人, 设备定期 检查保养执行到位	岗前培训、每年再 培训	工作服、 劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班 组 级	保 全 队	保 全 队 长			

35	设备设施	验布机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固, 各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	静电消除器	工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长

36	设备设施	罐蒸机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固，各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	罐体密封	密封良好无泄露	3	一般风险	灼烫	采用耐热密封条、压力表监测	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			7	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			8	静电消除器	工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
37	设备设施	烘干机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固, 各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			5	循环风系统	循环风系统工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	蒸汽管路	蒸汽管路无渗漏	4	低风险	灼烫	包裹保温层	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			7	排风系统	排风系统工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			8	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			9	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			10	静电消除器	工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			38	设备设	开幅机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医



39	设备设施	卷呢机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固, 各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长

40	设备设施	平洗连煮机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固, 各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	蒸汽管路	蒸汽管路无渗漏	4	低风险	灼烫	包裹保温层	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			7	毛灰过滤网	无堵塞,转动正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			8	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
41	设备设施	洗呢机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固,各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			5	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
42	设备设施	烧毛机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固，各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长

43	设备设施	四刀剪毛机	5	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			6	燃油加热系统	管路无积碳堵塞渗漏，温度控制正常	2	较大风险	火灾	温控器、可燃气体报警仪	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训			现场消防设施齐全有效	公司级	股份公司	公司负责人
			7	火口	火口风压正常，耐火砖无开裂	4	低风险	其他伤害	压力表、耐火砖采用标准件	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			8	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
		1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长		
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固，各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	螺旋刀	螺旋刀无缺陷	4	低风险	其他伤害	防护门罩	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			7	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			8	静电消除器	工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长

44	设备设施	洗缩联合机	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训			现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			4	蒸汽管路	蒸汽管路无渗漏	4	低风险	灼烫	包裹保温层	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			5	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			6	静电消除器	工作正常	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

45	设备设施	折卷机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固, 各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长
46	设备设施	蒸刷机	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医	班组级	保全队	保全队长

			2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固,各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			5	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			6	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			47	设备设施	自动包装	1	基础	基础稳固无振动	4	低风险	物体打击	地脚螺丝固定	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医

机	2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固,各零部件工作灵活可靠	4	低风险	其他伤害	采用标准件	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
	3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	4	低风险	其他伤害	防护罩	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
	4	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	4	低风险	触电		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训		现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
	5	空压气管路	空压气管路无漏气	4	低风险	其他伤害	采用锁紧式快插接头	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
	6	调偏装置	工作正常	4	低风险	机械伤害		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长
	7	机台清洁	机台清洁无杂物	4	低风险	其他伤害		明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医	班组级	保全队	保全队长

48	设备设施	供电电室	1	供配电设备门罩、护栏、挡鼠板等	完好无损坏缺失	3	一般风险	火灾		每班巡检，发现问题及时处理	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证		现场消防设施齐全有效	车间级	动力车间	车间负责人
			2	电缆	完好无老化破损	3	一般风险	触电、火灾	电缆选型符合要求，敷设应远离高温、潮湿或腐蚀环境，避免受力	每班巡检，发现问题及时处理	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证	绝缘手套、绝缘鞋	现场消防设施齐全有效、制定相关应急预案	班组级	保全队	保全队长
			3	接地	接地良好	3	一般风险	触电	安全接地符合标准	定期检查	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证	绝缘手套、绝缘鞋		班组级	保全队	保全队长
			4	电气接线	电气接线规范	3	一般风险	触电、火灾	采用接线鼻子	定期对接线端子进行检查加固	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证	绝缘手套、绝缘鞋	现场消防设施齐全有效、制定相关应急预案	班组级	保全队	保全队长
			5	电气元件	触点接触良好，动作正常	3	一般风险	火灾	选用优质电气元件	定期检查	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证			班组级	保全队	保全队长

49	设备设施	蒸汽管路	1	阀门	无渗漏、扳动灵活	4	低	灼烫	定期喷除锈剂	每班巡检	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	管路	无渗漏	4	低	灼烫	包裹保温层	每班巡检	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
50	设备设施	供水管路	1	阀门	无渗漏、扳动灵活	4	低	其他伤害	定期喷除锈剂	每班巡检	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	管路	无渗漏	4	低	其他伤害		每班巡检	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
51	设备设施	空调设施	1	风机、水泵	转动灵活无异响	4	低	其他伤害		定期检查	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			2	安全罩、阀门、联轴节、油位	正常	4	低	其他伤害		定期检查	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长
			3	管路	无渗漏	4	低	其他伤害		定期检查	岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长

																		长
52	设备设施	空压气管路	1	空压机	空压机所有阀门、仪表、安全装置必须齐全有效；水、风、油管道必须畅通；运行中声音、温度正常	4	低	其他伤害		定期检查		岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	空压气管路	无漏气	4	低	其他伤害	压力表	每班巡检		岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
53	设备设施	污水处理设施	1	污水泵	运行正常	4	低	其他伤害		每班巡检		岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	
			2	调节池、溶药池、水解池、气浮池、氧化池水位	水位正常	4	低	其他伤害	水位监测	每班巡检		岗前培训、每年再培训	工作服、劳保手套	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医	班组级	保全队	保全队长	

## E. 2.2 设备设施风险分级管控清单(服装)

风险点			检查项目		标准	评价级别	风险分级	主要后果	管控措施					管控层级	责任单位	责任人	备注
编号	类型	名称	序号	名称					工程技术	管理措施	培训教育	个人防护	应急处置				
1	设备设施类	验布机	1	电源线	绝缘	3	一般风险	触电	铺设PVC管路绝缘保护。	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	检验车间	车间主任	
			2	灯管	电源线无裸露正常照明	3	一般风险	触电	铺设PVC管路绝缘保护。	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	1、关闭设备电源，通知专业人员维修、更换；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	检验车间	车间主任	
			3	电气按钮	完好无破损	4	低风险	机械伤害	设备配备空气保护开关	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	班组长	

			4	轴承	轴承无异响，正常运转	4	低风险	机械伤害	在作业人员活动区域设立保护装置	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	规范操作程序		1、关闭设备电源，通知专业人员维修、更换；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	检验车间	班组长	
			5	电控箱	清洁、通风	3	一般风险	火灾	电控箱内装有排气通风风扇	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	宣传安全生产、加强清洁管理	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	检验车间	车间主任	
2	设备设施类	裁床	1	裁刀	刀片正常不变形	4	低风险	机械伤害	机头安装有保护罩、裁床电脑有急停程序。	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	加强管理，规范操作规程		1、关闭设备电源，通知专业人员维修、更换；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	班组长	
			2	电源线	绝缘	3	一般风险	触电	铺设PVC管路绝缘保护。	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备	车间级	裁剪车间	车间主任	

												应急物资、药品，以便临时救治”				
3	机头	完好无破损	4	低风险	机械伤害	机头安装有保护罩、裁床电脑有急停程序。	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	加强管理，规范操作规程				1、关闭设备电源开关，通知维修人员维修； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	班组长	
4	电气按钮	完好无破损	4	低风险	机械伤害	设备配备空气保护开关	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。			1、关闭设备电源开关，通知维修人员维修；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	班组长	
5	电控箱	清洁、通风	3	一般风险	火灾	电控箱内装有排气通风风扇	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	宣传安全生产、加强清洁管理	工作服			1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	裁剪车间	车间主任	

3	设备设施类	粘合机	1	设备运行温度	禁止将手放在导向带上	4	低风险	灼烫	温控仪表	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养；2、悬挂安全警示标识	加强管理，规范操作规程		1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	裁剪车间	班组长	
			2	电源线	电源线绝缘无破损	3	一般风险	触电	铺设PVC管路绝缘保护。	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任	
			3	调温开关	完好无破损	3	低风险	火灾	1、数码管显示温度； 2、设备内部有温度传感器。	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程；	加强管理，规范操作规程	绝缘开关	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	裁剪车间	车间主任	

			4	传动轴、辊子	正常运转、无异响	4	低风险	机械伤害	在作业人员活动区域设立保护装置	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程；	加强管理，规范操作规程	传动轴防护罩	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	班组长	
			5	空压气管路	正常运转	4	低风险	机械伤害		1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程；	加强管理，增强安全操作意识	气杯/气缸	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	班组长	
4	设备设施类	手推刀	1	油位	在刻度线内	4	低风险	其他伤害	油位刻度线	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	车间级	裁剪车间	车间主任	
			2	刀片	紧固	4	低风险	机械伤害	急停开关	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	加强管理，增强安全操作意识	安全佩戴劳保手套	应急药品药箱；	班组级	裁剪车间	班组长	
			3	安全防护手套	配备三指手套	3	一般风险	机械伤害		1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、加强管理，规范操作规程；	加强管理，增强安全操作意识	安全佩戴劳保手套	应急药品药箱；	车间级	裁剪车间	车间主任	
			4	底轮轴承	轴承无异响，正常运转	4	低风险	机械伤害	急停开关	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	安全佩戴劳保手套	应急药品药箱；	班组级	裁剪车间	班组长	

5	设备设施类	带刀	1	带刀电机	接地、清洁	3	一般风险	触电	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、制定火灾应急处置方案，每年至少一次触电事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	裁剪车间	车间主任	
			2	电控箱	清洁、通风	3	一般风险	火灾	电控箱内装有排气通风风扇	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养	宣传安全生产、加强清洁管理	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	裁剪车间	车间主任	
			3	带刀传送带	正常无破损	4	低风险	机械伤害	皮带防护罩	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程；	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	穿戴工作服	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	裁剪车间	班组长	
			4	安全防护手套	配备三指手套	3	一般风险	机械伤害	急停按钮	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、加强管理，规范操作规程；	加强管理，增强安全操作意识	安全佩戴劳保手套	应急药品药箱；	车间级	裁剪车间	车间主任	

			5	刀片	紧固	4	低风险	机械伤害	急停按钮	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	加强管理，增强安全操作意识	安全佩戴劳保手套	应急药品药箱；	班组级	裁剪车间	班组长	
6	设备设施类	高速缝纫机	1	电机	电机接地、清洁	3	一般风险	触电	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	缝纫车间	车间主任	
			2	电源线	电源线绝缘无破损	3	一般风险	触电	1、工业标准插头 2、PVC 绝缘护罩线	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	缝纫车间	车间主任	
			3	眼镜防护板	正确安置防护罩	4	低风险	机械伤害		1、加强管理，规范操作规程； 2、制定保养计划及时加油； 3、每周对设备完好情况进行检查	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	佩戴防护眼镜	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长	
			4	机台卫生	清洁	4	低风险	机械伤害	1、机台设置空压气枪	1、加强管理，规范操作规程； 2、制定保养计划及时加油	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长	

			5	针板螺丝	紧固	4	低风险	机械伤害		1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长
			6	油位	规范加油	4	低风险	机械伤害	1、油位警示线	1、加强管理，规范操作规程；2、制定机台保养计划落实责任人；3、制定保养计划及时加油	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长
			7	空压气管路	正常运转	4	低风险	机械伤害		1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程；	加强管理，增强安全操作意识	气杯/气缸	配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	缝纫车间	班组长
			8	设备脚踏板	正常踩踏，无螺丝脱落现象	4	低风险	机械伤害	1、弹簧限位开关	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长
7	设备设施类	通用缝纫机	1	电机	电机接地、清洁	3	一般风险	触电	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	缝纫车间	车间主任
			2	电源线	电源线绝缘无破损	3	一般风险	触电	1、工业标准插头 2、PVC 绝缘护罩线	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以	车间级	缝纫车间	车间主任



			2	电源线	电源线绝缘无破损	3	一般风险	触电	1、工业标准插头2、PVC绝缘护罩线	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	缝纫车间	车间主任
			3	空压气系统	正常运转	4	低风险	机械伤害		1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	气缸/气杯/气管	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长
			4	电机轴承	轴承无异响，正常运转	4	低风险	机械伤害	安装防护罩	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长
			5	电气控制箱	通风、清洁	3	一般风险	火灾	电控箱内装有排气通风风扇	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；4、加强管理，规范操作规程	宣传安全生产、加强清洁管理	穿戴工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	缝纫车间	车间主任

			6	设备脚踏板	正常踩踏，无螺丝脱落现象	4	低风险	机械伤害	弹簧限位开关	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	班组级	缝纫车间	班组长
			7	开袋机吸风电机	电机接地、清洁	4	低风险	触电	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	缝纫车间	班组长
9	设备设施类	烫台	1	吸风脚踏开关	完好无损坏	4	低风险	灼烫		1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；3、悬挂警示标识	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	班组长
			2	空压气系统	正常运转	4	低风险	机械伤害		1、加强管理，规范操作规程； 2、制定保养计划及时加油	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	气缸/气杯/气管	应急药品药箱；	班组级	整烫车间	班组长
			3	熨斗防滑垫	完好无破损	4	低风险	灼烫/其他伤害	机台安装熨斗固定杆。	1、加强管理，规范操作规程； 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	班组长

			4	熨斗蒸汽管	完好不漏气	3	一般风险	灼烫	蒸汽管外包裹防烫层；	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	车间级	整烫车间	车间主任
			5	熨斗电源线	完好无金属线裸露	3	一般风险	触电	设备配备空气保护开关	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	整烫车间	车间主任
			6	蒸汽管	不折、不漏气	4	低风险	灼烫	蒸汽管外包裹防烫层；	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；3、悬挂警示标识	1、组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、增强清洁卫生意识。	处理蒸汽管道时佩戴防护手套	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	班组长
			7	电源线	电源线绝缘无破损	3	一般风险	触电	1、工业标准插头2、PVC绝缘护罩线	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	整烫车间	车间主任
10	设备设施	压板机	1	吸风脚踏开关	完好无损坏	4	低风险	灼烫	设备配备急停防护栏	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘	班组级	整烫车间	班组长

类											酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。				
	2	蒸汽管	不折、不漏气	4	低风险	灼烫	蒸汽管外包裹防烫层；	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	班组长	
	3	空压气系统	气管无折损、泄漏情况	4	低风险	机械伤害		1、加强管理，规范操作规程； 2、制定保养计划及时加油	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；	气缸/气杯/气管	应急药品药箱；	班组级	整烫车间	班组长	
	4	熨斗蒸汽管	完好不漏气	3	一般风险	灼烫	蒸汽管外包裹防烫层；	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；3、悬挂警示标识	新进员工上岗前三级安全教育；	穿戴工作服	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	车间级	整烫车间	车间主任	
	5	电源线	电源线绝缘无破损	3	一般风险	触电	1、工业标准插头2、PVC绝缘护罩线	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；3、悬挂警示标识	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	整烫车间	车间主任	

			6	电气控制箱	通风、清洁	3	一般风险	火灾	电控箱内装有排气通风风扇	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；3、悬挂警示标识	宣传安全生产、加强清洁管理	工作服	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	车间级	整烫车间	车间主任
			7	防护栏传感器	正常运行	4	低风险	灼烫	1、设备急停按钮；2、设备开机自检；	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	新进员工上岗前三级安全教育；	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	班组级	整烫车间	班组长
11	设备设施类	空气压缩机	1	油位	在刻度线内	4	低风险	其他伤害	油位刻度线	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	部门级	设备部	部分负责人
			2	排气温度	正常范围内	4	低风险	其他伤害	设备电脑内有高温高压自停模式。	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	部门级	设备部	部分负责人

			3	气体压力	无漏气	4	低风险	物体打击		1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	气压表	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部分负责人
			5	显示屏面板	无故障码	4	低风险	其他伤害		1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	部门级	设备部	部分负责人
			6	电气控制箱	接线端无松动现象	3	一般风险	触电	设备电控箱前端有总配电柜，检修时切断总电。	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	宣传安全生产、加强清洁管理	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部分负责人
			7	空气滤芯	是否整洁	4	低风险	其他伤害	设备控制面板对此参数进行实时监控	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	穿戴工作服	应急药品药箱；	部门级	设备部	部分负责人
			8	排污系统	阀内干净无杂质	4	低风险	其他伤害	阀内装有杂质过滤网	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	自动排污阀	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，	部门级	设备部	部分负责



			5	电气控制箱	接线端无松动现象	3	一般风险	触电	设备电控箱前端有总配电柜，检修时切断总电。	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	宣传安全生产、加强清洁管理	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表；	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部分负责人
13	基础设施类	仓库	1	应急通道	畅通无阻	3	一般风险	其他伤害	通道用显著颜色划分	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	1、新进员工上岗前三级安全教育；2、组织专业消防知识培训，提高安全操作技能；		1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	仓库	车间主任
			2	照明设施	良好	4	低风险	其他伤害	1、线路使用 PVC 包裹；2、灯管使用 LED 光源	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	仓库	班组长
			3	仓库地面	无积水及其他液体	4	低风险	其他伤害	仓库配备拖地抹布	1、每天对地面进行卫生清洁；2、加强管理，禁止乱丢弃物品；	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全生产意识		1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	班组级	仓库	班组长

			4	办公用电	电源线绝缘无破损	3	一般风险	火灾/触电	1、线路使用PVC包裹；	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、断开电源，通知专业人员维修；2、启动应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	仓库	车间主任	
			5	楼梯扶手	完好无损坏	3	一般风险	其他伤害		1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	规范操作程序	穿戴工作服	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	车间级	仓库	车间主任	
14	设备设施类	分气包	1	蒸汽压力值	显示清晰外部无损坏	4	低风险	其他伤害		1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	设置气压表	1、关掉蒸汽总阀门；2、通知专业人员进行更换；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门负责人	
			2	蒸汽管道	完好无泄漏	3	一般风险	灼烫	管道外围有保温防护层	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；4、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	安全阀/疏水阀	1、关掉蒸汽总阀门；2、通知专业人员进行更换；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门负责人	
			3	分气缸主体	保温层完好无脱落、无裂痕	3	一般风险	灼烫	管道外围有保温防护层	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；4、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、关掉蒸汽总阀门；2、通知专业人员进行更换；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	设备部	部门负责人	

15	基础 设施类	厂 房	1	应急指示 灯	正常运行	4	低 风 险	其他伤害		1、不定期对其完好情况进行 检查； 2、加强管理， 规范操作规程；	1、新进员工上岗前 三级安全教育； 2、组织专业消防知 识培训，提高安全 操作技能；	电工人员 配备绝缘 手套、验 电笔、电 压表。	1、安排电工人员进行 断电维修处理；2、制 定应急处置方案，每 年至少一次安全事故 应急演练；3、配备应 急物资、药品，以便 临时救治”	部 门 级	综 合 办	部 门 负 责 人
			2	灭火器材	压力正常无 过期	4	低 风 险	其他伤害	灭 火 器 放 置 在 专 门 灭 火 箱 里	1、定期对器材完好情况进行 检查；2、定期对器材进行更 换； 3、加强管理， 规范操作规程；	1、新进员工上岗前 三级安全教育； 2、组织专业消防知 识培训，提高安全 操作技能；	穿 戴 工 作 服	专业消防人员及时检 查、更换、修复不合 格消防设施。	部 门 级	综 合 办	部 门 负 责 人
			3	消防管道	水压正常	4	低 风 险	火灾		1.每季度对消防管道压力进 行检查、每半年进行测试	1、新进员工上岗前 三级安全教育； 2、组织专业消防知 识培训，提高安全 操作技能；	穿 戴 工 作 服	专业消防人员及时检 查、更换、修复不合 格消防设施。	部 门 级	综 合 办	部 门 负 责 人
			4	安全通道	畅通无阻	4	低 风 险	其他伤害	通 道 用 显 著 颜 色 划 分	1、定期对通道情况进行检 查； 2、加强安 全管理；	1、新进员工上岗前 三级安全教育； 3、组织专业消防知 识培训，提高安全 操作技能；		1、责令相关单位立即 对所占安全通道进行 整改；2、制定应急处 置方案，每年至少一 次安全事故应急演练 3、配备应急物资、药 品，以便临时救治”	部 门 级	综 合 办	部 门 负 责 人

			5	办公用电	电源线绝缘无破损、插排无乱接现象	3	一般风险	火灾 / 触电	1、线路使用 PVC 包裹；	1、定期对总厂用电情况进行检查；2、加强管理，规范操作规程	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识	禁止擅自处理、及时通知专业人员	1、安排电工人员进行断电维修处理；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	综合办	部门负责人
			6	中央空调	正常运行	4	低风险	其他伤害		1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	1、关掉故障空调电源，开启备用机台；2、组织专业人员进行维修调试；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	综合办	部门负责人
			7	照明设施	良好	4	低风险	其他伤害	1、线路使用 PVC 包裹；2、灯管使用 LED 光源	1、定期对照明设施状态进行检查；2、加强管理，规范操作规程；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	综合办	部门负责人
			8	防汛沙袋	在专用位置 / 数量符合要求	4	低风险	其他伤害		1、定期对固定位置的沙袋数量进行检查；2、加强管理，及时对于不符合要求的进行更换；	组织专业知识培训，提高安全操作技能；		1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	部门级	综合办	部门负责人

			9	厂房门窗	完好无破损	4	低 风 险	其他伤害	厂 区 安 装 监 控 设 施	1、定期对厂房公共设施进行检查；2、定期对门窗进行清洁润滑；	组 织 专 业 知 识 培 训，提高安全操作 技能；	穿 戴 工 作 服	1、维修人员在确认现场安全后进行维修； 2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、 配备应急物资、药品， 以便临时救治”	部 门 级	综 合 办	部 门 负 责 人	
--	--	--	---	------	-------	---	-------------	------	-----------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------	--	-------------	-------------	-----------------------	--

## E. 2.3 设备设施风险分级管控清单(纤维)

风险点			检查项目		标准	评价 级别	风险分级	不符合标准 情况及后果	管控措施					管控 层级	责任 单位	责任人	备注
编号	类型	名称	序号	名称					工程技术措施	管理措施	培训教育措施	个体防护措施	应急处置措施				
1	设备 设施 类	储罐、 管道	1	压力、温度仪 表	储罐压力、温 度正常	3级	一般风险	温度、压力较 低导致储罐 原料粘度增 高,原液供料 不足,产品不 合格。	电脑及时监控 温度、压力参数	制定班组巡检 制度	加强部门岗位职 责培训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			2	打料基础	固定完好	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	对人员进行有关 机械伤害知识培 训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治	班组 级	聚合 班组	班组负 责人	
			3	储罐、管道	压力、温度正 常、完好无泄 漏	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	对人员进行有关 机械伤害知识培 训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			4	安全措施	齐全有效	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	对人员进行有关 机械伤害知识培 训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			5	打料辅助泵	泵类运行完 好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	对人员进行有关 机械伤害知识培 训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			6	打料泵,控制 线路	电源线无破 损漏电、接线 板无发热、接 线柱、引线无 锈蚀断裂	3级	一般风险	触电、火灾	地线接地,检查 是否有裸露电 线;	定期巡检	每年对岗位安全 操作规程进行培 训		断电施救,拨打 急救电话。	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	

2	设备 设施 类	混合器	1	基础装置	固定完好	3级	一般风险	机械伤害		定期巡检	每年对岗位职责 进行培训		配备应急物资、 药品	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			2	安全设施	齐全有效	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	对人员进行有关 机械伤害知识培 训		配备应急物资、 药品	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			3	保温装置	齐全有效	4级	一般风险	烫伤	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	每年对相关岗位 人员进行安全操 作规程培训		配备应急物资、 药品	班组 级	聚合 车间	班组负 责人	
			4	管道	压力、温度正 常、完好无泄 漏	3级	一般风险	腐蚀	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	每年对相关岗位 人员进行安全操 作规程培训		配备应急物资、 药品	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			5	电机、泵类设 备	没有异响,参 数正常	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内		对人员进行有关 机械伤害知识培 训		配备应急物资、 药品	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
3	设备 设施 类	纺丝槽	1	各搅拌运行 状况	各搅拌电机、 线路正常完 好	3级	一般风险	机械伤害、触 电	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	每年对相关岗位 人员进行安全操 作规程培训	配备相对应安 全劳保用品齐 全	配备应急物资、 药品,以便临时 救治	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			2	输送泵运行 情况	仪表显示参 数正常	3级	一般风险	机械伤害、触 电	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	每年对相关岗位 人员进行安全操 作规程培训	配备相对应安 全劳保用品齐 全	配备应急物资、 药品,以便临时 救治	车间 级	聚合 车间	车间负 责人	
			3	管道	压力、温度正 常、完好无泄 漏	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	对人员进行有关 机械伤害知识培 训	配备相对应安 全劳保用品齐 全	配备应急物资、 药品,以便临时 救治	班组 级	聚合 车间	班组负 责人	
			4	各反应罐	罐体密封、通 风符合生产 标准	4级	低风险	中毒和窒息	划分区域,无关 人员禁止入内	定期巡检	每年对相关岗位 人员进行安全操 作规程培训	防毒面具,防护 手套、防护用品	配备应急药品药 箱	班组 级	聚合 班组	班组负 责人	

			5	安全设施	完好齐全	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	防毒面具, 防护手套、防护用品	配备应急药品药箱	车间级	聚合班组	车间负责人	
4	设备设施类	热媒油泵	1	基础设施完好程度	固定完好	3级	一般风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	对人员进行人员有关物体打击知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	动力车间	车间负责人	
			2	压力、温度仪表	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	进行电气知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	动力车间	班组负责人	
			3	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	动力车间	车间负责人	
			4	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	动力车间	班组负责人	
5	设备设施类	SM风机	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职责进行培训		配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人	
			2	皮带	松紧适中	4级	低风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	每年对岗位职责进行培训		配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人	
			3	电机	无异响	3级	一般风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	每年对岗位职责进行培训		配备应急物资、药品	车间级	聚合车间	车间负责人	
			4	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	进行电气知识培训		配备应急物资、药品	班组级	聚合车间	班组负责人	
			5	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	每年对岗位职责进行培训		配备应急物资、药品	车间级	设备班组	车间负责人	

			6	工作情况	运行良好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期巡检	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品	车间级	设备班组	车间负责人	
6	设备设施类	DMAC清洗池	1	清洗池主体	无泄漏	4级	低风险	灼烫	划分区域, 无关人员禁止入内	1、组装完成后检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	劳保鞋	配备应急物资、药品	部门级	设备班组	班组负责人	
			2	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	1、按操作规程进行操作	对人员进行人员有关物体打击知识培训	隔热手套、套袖	配备应急物资、药品	车间级	设备部	班组负责人	
7	设备设施类	电烘箱	1	烘干试剂瓶、样品	取用试剂瓶、样品	<b>四级</b>	<b>蓝色</b>	灼烫		定期检查	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训	戴手套	烫伤膏, 严重时就医	班组级	聚合班组	班组负责人	
8	设备设施类	空压机	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训	耳塞	配备应急物资、药品, 以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人	
			2	主体设备	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训	耳塞	配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	动力车间	车间负责人	
			3	仪表	仪表正常	4级	低风险	触电	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程; 2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训	耳塞	配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人	
			4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	动力车间	车间负责人	

			5	整体运行性能	机器运行正常、无异响	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训	耳塞	配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人
9	设备设施类	冷却塔	1	基础设施完好程度	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	4级	低风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训		配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人
			2	安全设施	固定完好	3级	一般风险	机械伤害	加固栏杆	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	动力车间	车间负责人
			3	风机运转性能	运行良好	3级	一般风险	物体打击	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	1. 对人员进行人员有关物体打击知识培训		配备应急药品药箱	车间级	动力班组	车间负责人
			4	周围环境	周围无影响安全的杂物	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	1. 对人员进行人员有关物体打击知识培训		配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人
10	设备设施类	干燥机	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	4级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人

			3	仪表	仪表参数正常	4级	低风险	触电伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人	
			4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	手套、防护鞋	配备应急药品药箱	车间级	动力车间	车间负责人	
			5	工作情况	运行良好	3级	一般风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关机械伤害知识培训		配备应急药品药箱	车间级	动力班组	车间负责人	
11	设备设施类	摇臂钻床	1	主体零部件	1、主体内部构件完整整齐、2、质量符合要求3、基础支座牢固可靠4、管线管件安装合理、牢固可靠标志分明、符合要求5、电气绝缘良好	3级	一般风险	火灾		1. 定期检修；2. 制定安全操作规程	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	动力班组	车间负责人	
			2	运行性能	1、盖体表面无渗漏2、各部温度正常	3级	一般风险	灼伤		1. 定期检修；2. 制定安全操作规程	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	动力车间	车间负责人	

			3	摇臂钻床技术资料	1、设备档案、检修维修记录齐全 2、操作规程、检修规程齐全 3、运行时间有记录	4级	低风险	其他伤害		1. 定期检修; 2. 制定安全操作规程	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人	
			4	设备环境	设备安全距离内无杂物	4级	低风险	其他伤害	定期检查	划分区域, 无关人员禁止入内	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	动力车间	班组负责人	
12	设备设施类	配电室	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	穿戴绝缘防护用品	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	设备部	班组负责人	
			2	配电柜	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	3级	一般风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴绝缘防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人	
			3	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	穿戴绝缘防护用品	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	设备部	班组负责人	
			4	门窗是否完整、有无挡鼠板、防护网	齐全完好	4级	低风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴绝缘防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	设备班组	班组负责人	
			5	变压器外壳接地是否正常	接地完好、线路完好	3级	一般风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	穿戴绝缘防护用品	根据现场触电处置方案进行演练	车间级	设备班组	车间负责人	
			6	有无杂物、灰尘, 现场是否	现场整洁无杂物	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	穿戴绝缘防护用品	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	设备班组	班组负责人	

				整洁													
13	锅炉	锅炉	1	基础设施完好程度	固定完好	四级	蓝色	物体打击		定期巡检	每年再培训, 特种作业人员继续教育		1. 配备应急药品	班组级	动力部	班组负责人	
			2	保养情况	机械磨损	四级	蓝色	机械伤害		定期保养	每年再培训, 特种作业人员继续教育		1. 配备应急药品	班组级	动力部	班组负责人	
			3	燃气管道	封闭完好	三级	黄色	爆炸	锅炉房封闭隔离	悬挂警示牌, 定期监测监控	每年再培训, 特种作业人员继续教育		1、制定应急预案, 2、应急演练	车间级	动力部	车间负责人	
			4	锅炉主体	完好无损	二级	橙色	炉体爆炸	锅炉房封闭隔离	悬挂警示牌, 定期监测监控, 每年进行年检	每年再培训, 特种作业人员继续教育		1、制定应急预案, 2、应急演练	厂长级	公司级	公司负责人	
14	设备设施类	冷水机组	1	基础设施完好程度		4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训	耳塞	配备应急物资、药品, 以便临时救治	班组级	设备部	车间负责人	
			2	设备主体		3级	一般风险	其他伤害		定期检查	对人员进行培训	耳塞	配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	动力班组	车间负责人	
			3	压力、温度仪表	仪表参数稳定正常	3级	一般风险	触电伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程; 2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训	耳塞	配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	动力车间	车间负责人	

			3	立式单级离心泵		3级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训	耳塞	配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	动力班组	车间负责人
			4	冷凝器		4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	纤维公司	公司负责人
			5	蒸发器		4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人
			6	保养情况	定期保养	3级	一般风险	机械伤害		定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	动力班组	车间负责人
			7	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训	耳塞	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力车间	班组负责人
15	设备设施类	冷媒机组	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人
			2	离心泵	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人
			3	冷凝器	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人

				用												
			4	干式蒸发器	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	4级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人
			5	压力、温度仪表	仪表参数稳定正常	4级	低风险	触电伤害	静电接地	1.制定实施作业程序与安全操作规程;2.悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	班组级	纤维公司	班组负责人
			6	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品,以便临时救治	车间级	动力班组	车间负责人
			7	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1.制定实施作业程序与安全操作规程;2.悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人
16	设备设施类	脱盐水设备	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人
			2	水泵	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	车间级	动力班组	车间负责人

17	设备设施类	空调系统	3	泵控制柜	接线规范	4级	低风险	触电伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		根据现场触电处置方案进行演练	班组级	纤维公司	公司负责人
			4	保养情况	水泵按照周期进行换油，更换过滤装置。	3级	一般风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	动力班组	班组负责人
			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	1. 对人员进行人员有关机械伤害知识培训		根据现场触电处置方案进行演练	班组级	动力车间	车间负责人
		1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人	
		2	设备主体	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	4级	较大风险	物体打击	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人	
		3	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	动力车间	车间负责人	
		4	风机	无异响	4级	低风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人	
		5	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时	车间级	动力车间	车间负责人	

													救治、人员监护					
			6	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	1. 制定实施作业程序与安全操作规程; 2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关机械伤害知识培训		配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人		
18	设备设施类	天然气调压柜	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内; 铺设静电板	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品, 以便临时救治	班组级	动力班组	班组负责人		
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内; 铺设静电板	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	动力车间	车间负责人		
			3	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内; 铺设静电板	1. 制定实施作业程序与安全操作规程; 2. 悬挂警告标识		进行电气知识培训		配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人	
			4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	其他伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	动力班组	车间负责人		
			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内; 铺设静电板	1. 制定实施作业程序与安全操作规程; 2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	班组负责人		
19	设备设施	压力容器	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品, 以便临时	班组级	动力班组	班组负责人		

	类											救治、人员监护						
		2	设备主体	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训			配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	车间级	动力班组	车间负责人		
		3	仪表	仪表参数稳定正常	4级	低风险	触电伤害	静电接地	1.制定实施作业程序与安全操作规程;2.悬挂警告标识	进行电气知识培训			配备应急药品药箱练	班组级	动力车间	班组负责人		
		4	保养情况	按照周期进行验漏。	4级	低风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保防护用品		配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人		
		5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1.制定实施作业程序与安全操作规程;2.悬挂警告标识	进行电气知识培训			配备应急药品药箱练	班组级	动力车间	班组负责人		
20	设备设施类	溶解、扩链混合器	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职责进行培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品	班组级	设备班组	班组负责人		
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职责进行培训	手套、防护鞋		配备应急物资、药品	车间级	设备部	车间负责人	
			3	仪表	仪表参数稳定正常	3级	低风险	触电伤害	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	手套、防护鞋		根据现场触电处置方案进行演练	车间级	设备班组	车间负责人	

21	设备 设施 类	研磨机	4	冷凝器	安装完整螺 丝齐全,各零 部件灵活好 用	3级	一般风险	物体打击	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职 责进行培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品	车间 级	设备 班 组	车间负 责人
			5	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培 训	手套、防护鞋	根据现场触电处 置方案进行演 练	班 组 级	设备 部	班 组 负 责人
			6	电机	按照周期进 行换油。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职 责进行培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品	车间 级	设备 班 组	车间负 责人
			7	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员 有关机械伤害知 识培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品,以便临时 救治、人员监 护	班 组 级	设备 班 组	班 组 负 责人
			1	基础设施完 好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员 有关物体打击知 识培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品,以便临时 救治、人员监 护	班 组 级	设备 部	班 组 负 责人
			2	添加剂搅拌 罐	安装完整螺 丝齐全,各零 部件灵活好 用	3级	一般风险	物体打击	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员 有关物体打击知 识培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品,以便临时 救治、人员监 护	车 间 级	设备 班 组	车 间 负 责人
			3	斜搅拌电机	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培 训	手套、防护鞋	根据现场触电处 置方案进行演 练	班 组 级	设备 部	班 组 负 责人
21	设备 设施 类	研磨机	4	主体设备	固定完好	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职 责进行培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品	班 组 级	设备 班 组	班 组 负 责人
			5	安全措施	齐全有效	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	每年对岗位职 责进行培 训	手套、防护鞋	配备应急物 资、药 品	班 组 级	设备 部	部 门 负 责人

			6	保养情况	电机按照周期进行加油。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备班组	车间负责人	
			7	工作情况	运行良好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备班组	车间负责人	
22	设备设施类	小管道反应器	1	基础设施完好程度	固定完好	3级	一般风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人	
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备班组	车间负责人	
			3	温度传感器	仪表参数显示正常	4级	低风险	其他伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	手套、防护鞋	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	设备部	班组负责人	
			4	保养情况	按照周期进行更换清洗。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人	
			5	工作情况	运行良好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人	
23	设备设施类	大管道反应器	1	基础设施完好程度	固定完好	3级	一般风险	物体打击	拿保温棉包裹	定期巡检	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人	
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零	3级	一般风险	物体打击	拿保温棉包裹	定期巡检	对人员进行人员有关物体打击知	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时	车间级	设备班组	车间负责人	

				部件灵活好用						识培训		救治、人员监护				
			3	PT100	参数显示正常	3级	一般风险	其他伤害	拿保温棉包裹	定期巡检	进行电气知识培训	手套、防护鞋	根据现场触电处置方案进行演练	车间级	设备部	车间负责人
			4	保养情况	按照周期进行清洗。	3级	一般风险	机械伤害	拿保温棉包裹	定期巡检	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	拿保温棉包裹	定期巡检	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	设备部	班组负责人
24	设备设施类	电焊机	1	基础设施完好程度	固定完好	3级	一般风险	物体打击		定期巡检	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击		制定实施作业程序	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			3	接线及控制	接线规范	3级	一般风险	触电伤害		制定实施作业程序	进行电气知识培训	手套、防护鞋	根据现场触电处置方案进行演练	车间级	设备部	车间负责人
			4	保养情况	按照周期进行清理。	3级	一般风险	机械伤害		制定实施作业程序	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害		制定实施作业程序	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	设备部	班组负责人

25	设备 设施 类	PLC 控 制柜	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴绝缘防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	设备部	班组负责人
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴绝缘防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			3	接线及控制	控制参数显示为正常	4级	低风险	触电伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	手套、防护鞋	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	设备部	部门负责人
			4	保养情况	按照周期进行测试参数。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴绝缘防护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			5	工作情况	运行良好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
26	设备 设施 类	坐地式 切割机	1	基础设施完好程度	固定完好	3级	一般风险	物体打击	隔离	1. 制定安全操作规程; 2. 定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击	隔离	1. 制定安全操作规程; 2. 定期检查	1. 制定安全操作规程; 2. 定期检查	手套、防护鞋	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			3	接线及控制	接线规范	3级	一般风险	触电伤害	隔离	1. 制定安全操作规程; 2. 定期检查	进行电气知识培训	手套、防护鞋	根据现场触电处置方案进行演练	车间级	设备部	车间负责人

			4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	隔离	1. 制定安全操作规程；2. 定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			5	工作情况	运行良好	3级	一般风险	机械伤害	隔离	1. 制定安全操作规程；2. 定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
27	设备设施类	三项电动机	1	基础设施	固定完好	3级	一般风险	物体打击	隔离	划分区域，无关人员禁止入内	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			2	散热扇	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击	隔离	划分区域，无关人员禁止入内	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			3	接线及控制	变频器参数正常	3级	一般风险	触电伤害	隔离	划分区域，无关人员禁止入内	进行电气知识培训	手套、防护鞋	根据现场触电处置方案进行演练	车间级	设备部	车间负责人
			4	电机	按照周期进行轴承更换。	3级	一般风险	机械伤害	隔离	划分区域，无关人员禁止入内	对人员进行人员有关物体打击知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
			5	工作情况	运行良好，无异响。	3级	一般风险	机械伤害	隔离	划分区域，无关人员禁止入内	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	手套、防护鞋	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	设备部	车间负责人
28	设备设施类	打包机	1	基础设施完好程度	固定完好	3级	一般风险	物体打击	1. 定期检查，发现问题及时协调设备维修	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	车间级	纤维公司	车间负责人	

29	设备设施类	自动给水设备	2	设备主体	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击		1. 定期检查,发现问题及时协调设备维修	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
			3	接线及控制	接线规范	3级	一般风险	触电伤害		1. 定期检查,发现问题及时协调设备维修	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
			4	保养情况	按照周期进行检修。	3级	一般风险	机械伤害		1. 定期检查,发现问题及时协调设备维修	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	车间级	设备部	车间负责人
			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害		1. 定期检查,发现问题及时协调设备维修	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训		1. 配备应急药品药箱	班组级	设备部	班组负责人
	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击			定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	班组级	设备部	部门负责人	
	2	给水泵	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击			定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品,以便临时救治	车间级	设备部	车间负责人	
	3	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	静电接地		1. 制定实施作业程序与安全操作规程; 2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急药品药箱	班组级	设备部	部门负责人	
	4	保养情况	按照周期进行维护水泵	3级	一般风险	机械伤害	定期保养		定期检查	对人员进行培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品,以便临时	车间级	动力班组	车间负责人	



									操作规程；2. 悬挂警告标识								
			4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	车间级	动力班组	车间负责人	
			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急药品药箱	班组级	动力车间	车间负责人	
32	设备设施类	WNF-54壳管式冷凝器	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力车间	班组负责人	
			2	设备主体	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	3级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	车间级	动力车间	车间负责人	
			3	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力车间	车间负责人	
			4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害	定期保养	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人	

			5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	动力班组	班组负责人	
33	设备设施类	厂房	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	班组	班组负责人	
			2	卫生	干净无异物	4级	低风险	物体打击	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训		配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	班组	班组负责人	
34	设备设施类	泵房	1	基础设施完好程度	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	4级	低风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人	
			2	配电箱	有接地保护	3级	一般风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	动力班组	车间负责人	
			3	电机控制系统	安装完整螺丝齐全，各零部件灵活好用	3级	一般风险	机械伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	对人员进行人员有关机械伤害知识培训		配备应急药品药箱	车间级	动力班组	车间负责人	
			4	照明线路	接线规范	3级	一般风险	触电伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急药品药箱	车间级	动力车间	车间负责人	

			5	加药控制系统	接线规范	4级	低风险	触电伤害	静电接地	1. 制定实施作业程序与安全操作规程；2. 悬挂警告标识	进行电气知识培训		配备应急药品药箱	班组级	动力班组	班组负责人
			6	安全设施	固定完好	3级	一般风险	机械伤害		划分区域，无关人员禁止入内	对人员进行人员有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	动力车间	车间负责人
35	设备设施类	超声波室	1	超声波系统运行性能	运行良好	4级	一般风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	纺丝车间	班组负责人
			2	超声波系统接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	纺丝车间	班组负责人
			3	基础设施完好程度	固定完好	4级	一般风险	物体打击	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	班组级	纺丝车间	班组负责人
36	设备设施类	纺丝车间	1	卷绕机设备	完好无异响运转	4级	低风险	机械伤害	停止发位时，测卷绕头压力	1. 设立警报警号信号	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人
			2	导丝盘罗拉电机	完好无异响运转	4级	低风险	机械伤害		1. 设立警报警号信号	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人
			3	照明灯具	完好齐全	4级	低风险	触电	安装灯罩	1. 发现损坏及时维修	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人
			4	油辊电机	完好无异响无抖动运转	4级	低风险	机械伤害		1. 设立警报警号信号	每年对相关岗位人员进行安全操		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人

										作规程培训							
5	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	其他伤害			定期巡检、排查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人			
6	消防设施	齐全、完好、有效	3级	一般风险	机械伤害	把消防器材封闭		1. 定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	车间级	纺丝车间	车间负责人			
7	加油泵	完好无异响无抖动运转	4级	低风险	机械伤害	对加油泵固定		1. 定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人			
8	地吸风钢网	固定完好、无破损	4级	低风险	机械伤害			定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人			
9	安全通道、应急灯	安全通道畅通，应急灯完好齐全	3级	一般风险	机械伤害			定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品	车间级	纺丝车间	车间负责人			
10	油桶搬运车车轮	转动无阻碍，无破损	4级	低风险	机械伤害			定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人			
11	油桶搬运车周围工作环境	设备安全距离内无杂物	4级	低风险	机械伤害			定期维护	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人			
12	油桶搬运车运行性能	一切工作部位正常	4级	低风险	机械伤害			定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人			

			13	丝车支架	固定完好	4级	低风险	机械伤害	把丝车停在规定的区域	发现损坏及时维修	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人	
			14	丝车车轮	转动无阻碍,无破损	4级	低风险	机械伤害	把丝车停在规定的区域	发现损坏及时维修	对人员进行有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人	
			15	落丝器	固定完好	4级	低风险	机械伤害	落丝器空置时,尖锐端朝地	禁止车间里嬉戏打闹	对人员进行有关机械伤害知识培训		配备应急物资、药品	班组级	纺丝车间	班组负责人	
37	设备设施类	纺丝控制室	1	基础设施	固定完好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	车间级	纺丝车间	车间负责人	
			2	纺丝控制柜	无异常	4级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	车间级	纺丝车间	车间负责人	
			3	纺丝控制室消防设施	齐全、完好、有效	3级	一般风险	火灾	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	车间级	纺丝车间	车间负责人	
			4	接线及控制	接地完好、线路完好	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	车间级	纺丝车间	车间负责人	
			5	通风	通风装置完好	3级	一般风险	火灾	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	车间级	纺丝车间	车间负责人	
			6	控制室绝缘	绝缘装置完好	3级	一般风险	触电	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操	穿戴绝缘防护用品	配备应急物资、药品,以便临时	车间级	纺丝车间	车间负责人	

										作规程培训		救治、人员监护				
			7	防鼠板	防鼠装置完好	3级	一般风险	火灾、触电	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	车间级	纺丝车间	车间负责人
			8	控制室照明	照明装置完好	4级	低风险	触电	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	纺丝车间	车间负责人
38	设备设施类	暖房	1	基础设施	固定完好	4级	低风险	机械伤害	把危险区域隔开	定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	1. 制定紧急应急预案; 2. 增加应急演练、培训等措施	班组级	纺丝车间	车间负责人
			2	安全措施	固定完好	3级	一般风险	机械伤害		1. 制定安全作业程序; 2. 悬挂警示标识	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	1. 制定紧急应急预案; 2. 增加应急演练、培训等措施	车间级	纺丝车间	车间负责人
			3	照明	线路完好、灯具照明正常	3级	一般风险	触电		1、张贴警示标志; 2、定期检查设备情况, 及时处理问题	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训		配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	纺丝车间	车间负责人
			4	电机	电机无异响	3级	一般风险	机械伤害	关电闸检修	1、张贴警示标志; 2、定期检查设备情况, 及时处理问题	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品, 以便临时救治	车间级	聚合班组	班组负责人

			5	热风机	热风机正常运行	3级	一般风险	灼烫	关电闸检修	1、张贴警示标志；2、定期检查设备情况，及时处理问题	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	聚合班组	班组负责人	
39	设备设施类	胺投料间	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	其他伤害		定期巡检		佩戴防护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	聚合班组	班组负责人	
			2	通风	通风装置完好	3级	一般风险	中毒	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	断电施救，拨打急救电话。	车间级	聚合班组	班组负责人	
			3	接线及控制	电源线无破损漏电、接线板无发热、接线柱、引线无锈蚀断裂	4级	低风险	触电、火灾	地线接地，检查是否有裸露电线	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	断电施救，拨打急救电话。	班组级	聚合班组	班组负责人	
			4	安全设施	齐全有效	4级	低风险	机械伤害		1. 悬挂警示标识；2. 做好通风措施	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	聚合班组	班组负责人	
40	设备设施类	研磨间	1	主体设备	固定完好	3级	一般风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	车间级	聚合班组	班组负责人	
			2	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	其他伤害		定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	聚合班组	班组负责人	
			3	安全措施	齐全有效	4级	低风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培	配备相对应安全劳保用品齐	配备应急物资、药品，以便临时	班组级	聚合班组	班组负责人	

											训	全	救治				
			4	检查胶桶情况	胶泄漏	3级	一般风险	其他伤害		1、张贴警示标志；2、定期检查设备情况，及时处理问题		配备相对应安全劳保用品齐全	1. 增加应急演练、培训措施； 2. 配备应急物资	车间级	聚合班组	班组负责人	
			5	电气系统	没有异响，参数正常	4级	低风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	班组级	聚合车间	车间负责人	
41	设备设施类	DCS控制室	1	基础设施	固定完好	4级	低风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护	班组级	聚合班组	班组负责人	
			2	消防设施	完好齐全	3级	一般风险	火灾	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护	车间级	聚合车间	车间负责人	
			3	照明设施	完好齐全	3级	一般风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护	车间级	聚合班组	车间负责人	
			4	控制柜	接地、绝缘保护完好	3级	一般风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护	车间级	聚合班组	车间负责人	
			5	线路	接地、绝缘保护完好	4级	低风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护	班组级	聚合车间	班组负责人	
42	设备设施	精制区、储	1	基础措施	固定完好	2级	较大风险	物体打击	把危险区域隔开	1. 制定安全作业程序；2. 悬	对人员进行有关机械伤害知识培	配备相对应安全劳保用品齐	配备应急物资、药品，以便临时	厂长级	厂级	厂长	

	类	罐区							挂警示标识	训	全	救治					
			2	安全措施	完好齐全	2级	较大风险	物体打击		1. 制定安全作业程序；2. 悬挂警示标识	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	厂级	厂级	厂长	
			3	照明设施	完好齐全	2级	较大风险	触电伤害		定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	厂级	厂级	厂长	
			4	配电箱	有接地保护	2级	较大风险	触电伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	厂级	厂级	厂长	
			5	罐主体设备	固定完好	2级	较大风险	机械伤害	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行有关机械伤害知识培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治	厂级	厂级	厂长	
			6	防静电装置	接地良好	2级	较大风险	火灾	划分区域，无关人员禁止入内	定期检查	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护	厂级	厂级	厂长	
43	设备设施类	消防设备	1	消防安全通道	无杂物，通道畅通	3级	一般风险	机械伤害		定期检查	对人员进行消防知识知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	部门级	聚合车间	车间负责人	
			2	消防基础器材	灭火器、消防栓齐全完好	3级	一般风险	机械伤害		定期检查	对人员进行消防知识知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	部门级	聚合车间	车间负责人	
			3	消防器材工况	可良好运用	3级	一般风险	机械伤害		定期检查	对人员进行消防知识知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护	部门级	安全部门	部门负责人	

			4	消防监控装置	接线规范,运行正常	4级	低风险	机械伤害		定期检查	对人员进行消防知识知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	部门级	安全部门	部门负责人	
44	设备设施类	避雷、防静电设施	1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击	划分区域,无关人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	班组级	安全部门	部门负责人	
			2	设施主体	避雷针、防静电设施完好	3级	一般风险	物体打击		定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	部门级	安全部门	部门负责人	
			3	接线及控制	接线规范	3级	一般风险	触电伤害		定期检查	进行电气知识培训	穿戴劳保防护用品	根据现场触电处置方案进行演练	部门级	安全部门	部门负责人	
			4	保养情况	按照周期进行换避雷针、防静电配件	4级	低风险	机械伤害		定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保防护用品	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护	班组级	安全部门	部门负责人	
45	设备设施类	叉车	1	制动	车辆正常行驶时无制动阻滞、车轮抱死现象,制动时制动踏板动作应正常,响应迅速,方向盘无抖动,无跑偏现象,机动车配备的防抱死制动装置自检	4级	一般风险	车辆伤害		定期维保、检查更换刹车片、刹车油;限制车速,定期检测,叉车司机持证上岗。		1. 配备应急药品药箱	班组级	设备班组	班组负责人		

				功能应正常													
2	叉车灯光、喇叭	照明及信号装置应齐全，工作正常，各种灯光变换功能正常，对称设置、功能相同灯具的光色和亮度不应有明显差异。	4级	低风险	车辆伤害		定期检测灯光设施亮度、变换正常，喇叭能够有效发声，检查使用情况，损坏的禁止使用，叉车工持证上岗。	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训	配备相对应安全劳保用品齐全	现场施救，拨打急救电话	班组级	设备班组	班组负责人				
		喇叭能有效发声															
3	油路、线路	燃料箱固定可靠，不漏油，燃料管路与其他部件不应有碰擦，不应有明显	4级	低风险	火灾			定期岗位培训		1. 配备消防器材，应急药箱	班组级	叉车班组	班组负责人				

					老化,无滴漏 破损												
			4	轮胎	同轴两侧应 装用同一型 号、规格和花 纹的轮胎,轮 胎螺栓齐全、 紧固,轮胎胎 面、胎壁不应 有长度超过 25mm或深度 足以暴露出 轮胎帘布层 的破裂和割 伤及其他影 响使用的缺 损、异常磨损 和变形。	4级	低风险	车辆伤害		定期维保、检 测,检查轮胎 外观,不符合 要求应及时更 换,保证胎压 正常,叉车工 持证上岗。	1.定期岗位培训		1.配备应急药品 药箱	班组 级	叉车 班组	班组负 责人	
46	设备 设施 类	仓库	1	基础设施完 好程度	固定完好	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员 有关机械伤害知 识培训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治、人员监护	班组 级	叉车 班组	班组负 责人	
			2	打包机	运行良好	4级	低风险	机械伤害	划分区域,无关 人员禁止入内	定期检查	对人员进行人员 有关机械伤害知 识培训		配备应急物资、 药品,以便临时 救治、人员监护	班组 级	叉车 班组	班组负 责人	

47	设备设施类	电梯	3	接线及照明	接线规范	4级	低风险	火灾、触电	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	进行电气知识培训		根据现场触电处置方案进行演练	班组级	仓库班组	班组负责人
			4	消防栓完好无损	消防栓打开运行正常	4级	低风险	其他伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	定期进行消防培训			班组级	仓库班组	班组负责人
			5	消防器材气压正常	消防器材压力低于正常值	4级	低风险	其他伤害	划分区域, 无关人员禁止入内	定期检查	定期进行消防培训			班组级	仓库班组	班组负责人
		1	基础设施完好程度	固定完好	4级	低风险	物体打击			定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	仓库班组	班组负责人
		2	设备主体	安装完整螺丝齐全, 各零部件灵活好用	4级	低风险	物体打击			定期检查	对人员进行人员有关物体打击知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	设备班组	班组负责人
		3	接线及控制	接线规范	4级	低风险	触电伤害			定期检查	进行电气知识培训	穿戴劳保护用品	根据现场触电处置方案进行演练	班组级	设备班组	班组负责人
		4	保养情况	按照周期进行换油。	3级	一般风险	机械伤害			定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	部门级	设备班组	班组负责人
		5	工作情况	运行良好	4级	低风险	机械伤害			定期检查	对人员进行人员有关机械伤害知识培训	穿戴劳保护用品	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护	班组级	设备班组	班组负责人