
纺织行业企业生产安全事故隐患排查 治理体系实施指南

Implementation Guidelines for the system of screening for and elimination of Textile
industry hidden risks of work safety accidents

2018 - 06 - 12 发布

2018 - 07 - 12 实施

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。
本标准由山东省安全生产监督管理局提出。
本标准由山东安全生产标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：山东如意科技集团有限公司。
本标准主要起草人：曹旻、宋强、张凯龙、王凯、范安顺、吴迪。

引 言

本标准是依据国家安全生产法律法规、标准规范及山东省地方标准《生产安全事故隐患排查治理体系通则》和《工贸企业生产安全事故隐患排查治理体系细则》要求，充分借鉴和吸收事故预防原理和工贸行业隐患排查治理的先进管理经验，结合纺织行业企业安全生产特点编制而成。

本标准用于规范和指导山东省纺织行业企业生产经营单位开展事故隐患排查治理工作，保证各类安全措施有效全面的实施，最大限度地降低安全生产事故发生的可能性，保障作业人员的安全，促进企业安全发展。

纺织行业企业生产安全事故隐患排查治理体系实施指南

1 范围

本标准依据纺织行业企业隐患排查治理体系建设标杆企业的典型经验做法，制定了同类型企业隐患排查治理体系建设的工作方法、实施步骤，确定了同类型企业常用的隐患排查项目清单、明确组织实施、隐患治理和验收的具体要求，以及相关配套制度、记录文件等内容。

本标准适用于山东省内纺织行业企业事故隐患排查治理体系的建设。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 35181-2017 重大火灾隐患判定方法

DB37/T 2883-2016 生产安全事故隐患排查治理体系通则

DB37/T 2974-2017 工贸企业安全生产风险分级管控体系细则

DB37/T 3011-2017 工贸企业生产安全事故隐患排查治理体系细则

DB37/T 3283-2018 纺织行业企业安全生产风险分级实施指南

《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017版）》

3 术语与定义

DB37/T 2883—2016、DB37/T 2974—2017、DB37/T 3283-2018界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

4.1 健全机构

企业应成立以主要负责人为组长的建设领导小组，成员应包括分管负责人和各职能部门负责人以及安全、设备、工艺、电气、仪表等各类专业技术人员，明确两个体系建设中成员的工作职责。成立双重预防体系办公室，定期对体系建设情况进行调度、督导及考核，确保体系有效运行。

4.2 职责

4.2.1 领导小组组长职责

领导小组组长应全面负责组织隐患排查治理体系建设工作，为该项工作的开展提供必要的人力、物力、财力支持，统一思想，提高全员意识，保障各岗位人员负责分管范围内的隐患排查治理体系建设工作。

4.2.2 领导小组副组长职责

领导小组副组长应负责对编制隐患排查清单、确定隐患排查类型和排查周期及组织级别、实施隐患排查治理等工作统一部署协调；方案的编制与制度建设的审核，并组织实施，监督职责履行情况。

4.2.3 领导小组副成员职责

领导小组成员应制定制度并组织实施；负责职责范围内的隐患排查清单编制、组织实施隐患排查治理工作；组织学习，加强培训；按照风险管控清单的更新和企业组织机构的调整及时对隐患排查治理持续更新完善体系系统。

4.2.4 双重预防体系办公室职责

主要负责起草隐患排查体系建设工作方案和有关体系文件，协调和调度各单位工作组分工开展情况；负责实施指南的组织实施、指导和监督检查；负责组织对全公司隐患排查清单的评审，监督隐患排查体系有效运行；负责将隐患排查治理体系建设工作纳入安全生产责任制考核，确保实现运行；负责隐患排查治理体系建设档案管理工作。

4.3 完善制度

企业应编制隐患排查治理制度及相关记录文件，明确排查主体、周期及实施流程，实现隐患排查治理的闭环管理，使隐患排查治理贯穿于生产活动全过程，成为企业各层级、各专业、各岗位日常工作重要组成部分。

4.4 组织培训

企业应制定事故隐患排查治理体系培训计划，分层次、分阶段组织全体员工进行培训，使其掌握隐患排查治理的内容与标准、排查方法、整改步骤和要求、管控措施等，并保留培训记录。

4.5 落实责任

企业应建立隐患排查治理目标责任考核及奖惩机制，参见附录A，并严格执行。

5 隐患分级与分类

5.1 隐患分级

根据隐患整改、治理和排除的难度及其可能导致事故后果和影响范围，分为一般事故隐患和重大事故隐患。

5.1.1 一般事故隐患

危害和整改难度较小，发现后能够立即整改排除的隐患。

5.1.2 重大事故隐患

危害和整改难度较大，无法立即整改排除，需要局部或全部停产并经过一定时间整改治理方能排除的隐患。以下情形为重大事故隐患：

- 违反法律法规和强制性规范标准的有关规定要求，整改时间长、企业必须停产停业整顿的或可能造成较严重危害的；
- 涉及重大危险源且不能立即排除整改可能造成较严重危害的隐患；
- 危害和整改难度较大，存在不能立即排除整改和整改难度大的隐患；

- 特种设备、设施未按规定检测、检验或两种以上特种作业人员无证上岗；
- 因外部因素影响致使生产经营单位自身难以排除的隐患；
- 市级以上负有安全生产监督管理职责的部门认定的；
- 《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2017版）》和GB 35181-2017列举的重大事故隐患。

5.2 隐患的分类

5.2.1 基本要求

事故隐患分为基础管理类隐患和生产现场类隐患。

5.2.2 基础管理类隐患

生产经营单位资质证照、安全生产管理机构及人员、安全生产责任制、安全生产管理制度和操作规程、教育培训管理、安全生产管理档案、安全生产投入、应急管理、职业卫生基础管理、相关方安全管理、基础管理其他方面。

5.2.3 生产现场类隐患

DB37/T 2883-2016第6.2.2条内容适用于本条款。

6 工作程序和内容

6.1 编制排查项目清单

企业应依据确定的各类风险点的全部防控措施和基础安全管理要求，确定隐患排查的项目清单。隐患排查项目清单包括生产现场类隐患排查清单，参见附录B和基础管理类隐患排查清单，参见附录C。

- 生产现场类隐患排查项目清单。以风险点为基本单元，以风险分级管控体系中危险源或潜在事件和设备设施检查标准的控制措施为排查内容，按照适合企业的隐患排查类型确定排查级别和排查周期。
- 基础管理类隐患排查项目清单。以纺织企业安全生产标准化评定标准为参考，结合有关法律、法规、技术标准和企业管理制度等其他要求，以各类基础管理具体标准要求为排查内容，按照适合企业的隐患排查类型确定排查级别和排查周期。

6.2 制定排查计划

隐患排查治理是企业安全管理的基础工作，企业应根据生产运行、工艺及设备设施等特点，制定隐患排查计划，明确各类型隐患排查的排查时间、排查目的、排查要求、排查范围、排查级别、排查人员并明确具体的分工等。

6.3 隐患排查

6.3.1 排查类型

排查类型主要包括日常隐患排查、综合性隐患排查、专业性隐患排查、专项隐患排查、季节性隐患排查、节假日隐患排查、专家诊断性检查和事故类比隐患排查等。

- 日常隐患排查是指班组、岗位员工的交接班检查和班中巡回检查，以及基层单位领导和工艺、设备、电气、仪表、安全等专业技术人员的日常性检查。日常隐患排查要加强对关键装置、要

害部位、关键环节、危险化学品的检查和巡查。

- 综合性隐患排查是指以保障安全生产为目的，以安全责任制、各项专业管理制度和安全生产管理制度落实情况为重点，各有关专业和部门共同参与的全面排查。
- 专业性隐患排查主要是指企业根据行业特点或者对电气、设备、消防等分别进行的专业排查。
- 专项隐患排查是指危化品管理、职业健康、新装置竣工及试运行等时期等进行的专项隐患排查。
- 季节性隐患排查是指根据企业各季节特点开展的专项隐患排查，主要包括：
 - 1) 春季以防雷、防火、防风、防冻、防静电等为重点。
 - 2) 夏季以防火、防雷、防汛、防暑降温等为重点。
 - 3) 秋季以防火、防雷、防静电等为重点。
 - 4) 冬季以防火、防冻、防静电、防雪等为重点。
- 节假日隐患排查主要是指对安全、消防、生产装备、备用设备、应急预案等进行检查，特别对节日各级管理人员、检修队伍的值班安排和安全措施、应急装备、应急预案的落实情况等进行重点检查。
- 专家诊断性检查是指企业自身组织抽调生产技术骨干，设立企业自身的安全专家队伍组织开展诊断性检查。自身技术力量不足或安全生产管理经验欠缺的企业可委托安全服务中介机构或安全生产专家排查隐患。
- 事故类比隐患排查是指企业内或同类企业发生具有警示教育意义的事故后开展的举一反三的安全检查。

6.3.2 排查要求

要做到全面覆盖、责任到人，定期排查与日常排查相结合，专业排查与综合排查相结合，一般排查与重点排查相结合，隐患排查的结果与安全目标责任考核挂钩。

6.3.3 组织级别

企业应根据自身排查类型结合生产实际情况，确定不同的排查组织级别和频次。排查组织级别一般包括公司级、车间（部门）级、班组（岗位）级，也可结合本单位机构设置情况对组织级别进行调整。

6.3.4 排查周期

6.3.4.1 企业应根据法律、法规要求，结合企业生产工艺特点，确定日常、综合、专业、专项、季节、节假日隐患排查等类型的周期。以毛纺为例：

隐患排查类型		隐患排查周期	隐患排查级别
日常排查		交接班一次	班组、岗位级
		班中巡回3次	
综合性排查		每月一次	车间（部门）级
		每季度一次	公司级
专业性排查	电气	每半年一次	车间（部门）级
	设备		
	消防		
专项排查	职业健康	每半年一次	车间（部门）级
	危化品管理	每半年一次	车间（部门）级
季节性排查		每季度一次	公司级、车间（部门）级
节假日排查		节假日放假前	公司级、车间（部门）级

6.3.4.2 专项排查

当企业发生DB37/T 3011-2017第6.3.4.2条规定的情形时，企业应及时组织进行相关专项隐患排查。

6.3.5 确定排查项目

隐患排查分为生产现场类隐患排查及基础类隐患排查，两者排查可同时进行。在实施隐患排查前，根据行业的排查类型、时间安排、季节特点和人员数量的特点，结合相关法律法规、技术标准，排查项目清单中确定具体排查项目，形成隐患排查表，分级别按照排查计划进行定期隐患排查。

6.3.6 排查结果记录

各相关层级的组织部门和单位对照确定的隐患排查表进行隐患排查并记录，生产现场类隐患宜保留影像记录。

6.4 隐患治理

6.4.1 隐患治理要求

隐患治理要遵循“谁管控、谁治理”的原则，按照风险分级管控体系确定的管控层级，由隐患所在位置的责任部门负责治理。本级不能整改的由上一级负责治理或指令有整改能力的部门治理。主要包括班组（岗位）治理、车间（部门）治理、公司（厂）治理。隐患治理应做到方法科学、资金到位、治理及时、责任到人、限期完成、治理有效。能立即整改的隐患应立即整改，无法立即整改的隐患，治理前要研究制定防范措施，落实监控责任，防止隐患发展为事故。

6.4.2 隐患治理流程

隐患治理流程包括：通报隐患信息、下发隐患整改通知、实施隐患治理、治理情况反馈、验收等环节。

- 通报隐患信息。各级别隐患排查结束后，隐患排查部门负责将隐患排查信息传递给隐患所在部门，由隐患所在部门通过适当的方式（公示栏、信息平台等）定期向员工进行通报，隐患排查部门负责对隐患通报情况进行监督。
- 下发隐患整改通知。按照“谁排查、谁通知”的原则，由隐患排查部门制发隐患整改通知书，送达隐患所在位置的责任部门，隐患整改通知内容应包含隐患描述、隐患等级、建议整改措施、治理责任单位和主要责任人、治理期限等内容。
- 实施隐患治理。隐患整改治理部门对照隐患排查部门制发的隐患整改通知要求，分析原因，制定整改措施，落实防范预案，组织整改。
- 治理情况反馈。整改完成后，整改责任部门负责将整改情况反馈至整改通知制发部门。如不能如期完成或没有整改能力，应向上一级汇报，并将不能整改的情况向整改通知制发部门说明，由整改通知制发部门会同接到报告的上级部门协同解决。
- 验收。隐患整改通知制发部门应当对隐患整改情况进行验收，并出具验收意见，形成闭环管理。对逾期没有完成整改且没有正当理由的，在督促继续整改同时，按照考核办法进行处理。

6.4.3 一般隐患治理

由企业各级负责人或者有关人员负责组织整改。能够立即整改的隐患应立即组织整改，整改情况要安排专人进行确认；难以立即排除的应及时进行分析，制定整改措施并限期整改，在整改期间应制定有针对性的防控措施。

6.4.4 重大隐患上报及治理

6.4.4.1 隐患评估

经判定属于重大事故隐患的，企业应当及时组织评估，分析原因、评估风险、研究对策，编制重大事故隐患评估报告书。

6.4.4.2 治理方案

企业应依据评估报告书有关内容和要求，制定重大事故隐患治理方案，明确整改时间表和具体整改措施，落实整改部门和整改资金。并将治理方案报告给当地县（市、区）人民政府负有安全生产监督管理职责的部门和行业主管部门。治理方案包括以下内容：

- 治理的目标和任务；
- 采取的方法和措施；
- 经费和物资的落实；
- 负责治理的机构和人员；
- 治理的时限和要求；
- 防止整改期间发生事故的安全措施。

6.4.4.3 治理实施

企业应当按照重大隐患治理方案要求，治理资金从安全费用中指出，组织隐患治理工作。对照重大事故隐患治理方案确定的时间表，一方面抓好隐患治理，一方面抓好风险防控，在确保安全的前提下保障隐患得到及时有效的治理和整改。

6.4.5 隐患治理验收

6.4.5.1 一般隐患治理验收

隐患治理完成后，应根据隐患级别组织相关人员对治理情况进行验收并出具验收意见，实现闭环管理，并建立隐患排查治理台账。

6.4.5.2 重大隐患治理验收

重大事故隐患治理工作结束后，企业应组织对治理情况进行复查评估，并将治理结果向当地县（市、区）人民政府负有安全生产监督管理职责的部门报告。

7 文件管理

DB37/T 3011-2017第7条内容适用于本条款，同时结合企业自身应包括：

- 建立事故隐患排查治理组织机构，落实隐患排查治理责任；
- 制定完整的可行的排查计划并有效落实，形成完整的隐患排查过程的记录资料；
- 隐患治理及时，保证整改措施、资金、时限、责任、预案“五到位”；
- 重大事故隐患编制评估报告书及治理方案并实施治理，治理方案和治理结果按规定上报当地县（市、区）人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。

8 隐患排查治理效果

DB37/T 3011-2017第8条内容适用于本条款。

9 信息化管理

企业应将隐患排查相关信息录入隐患排查治理体系信息平台，并保障正常运行。

10 持续改进

10.1 评审

企业应定期对隐患排查治理体系进行评审。建议企业基于下述各方面的影响来考虑隐患排查治理体系评审时间安排和频次，但每年应不少于一次：

评审的实施可结合企业安委会或安全领导机构会议进行，也可单独进行。建立职业健康安全管理体系或安全生产标准化的企业，也可结合职业健康安全管理体系的管理评审或安全生产标准化体系评审一起进行，评审结果的内容及结论、以及确定的措施等内容应做好记录。

10.2 更新

企业应根据以下情况对隐患排查治理体系的影响，及时更新隐患排查治理的范围、隐患等级和类别、隐患信息等内容，主要包括：

- 法律法规及标准规程变化或更新；
- 政府规范性文件提出新要求；
- 企业组织机构及安全管理机制发生变化；
- 企业生产工艺发生变化、设备设施增减、使用的原辅材料发生变化等；
- 企业自身提出更高要求和自身所产生的变更需求的；
- 排查、事故事件、紧急情况或应急程序测试结果的反馈影响或需求；
- 新风险的隐患排查；
- 设备设施和安全控制技术的进步；
- 其它情形出现应当进行评审。

10.3 沟通

10.3.1 企业应建立不同职能与层级之间沟通的内部平台及用于与相关方的外部风险管控沟通机制，及时有效传递隐患信息，提高隐患排查治理的效果和效率。

10.3.2 企业应充分利用本单位宣传平台或安全教育园地，广泛做好宣传培训教育，使其熟悉掌握隐患排查的方法，确保提高员工全意识和自身隐患排查能力，消除各类隐患，减少和杜绝安全生产事故发生，有效控制岗位风险。

附 录 A (资料性附录)

隐患排查治理体系运行管理考核办法

为切实抓好隐患排查治理体系日常运行管理，进一步明确两个体系运行流程和责任分工，规范相关运行信息档案的管理，特制定本办法。

运行流程

1、班组（岗位）员工严格按照“隐患排查表”内容逐项对照现场进行排查，如无隐患，在“隐患排查表”内填写日期、班次、排查人，在“隐患内容”栏内填写“无”即可，其他栏不必填写。如发现隐患，在“隐患排查表”内填写日期、班次、排查人，隐患地点、隐患内容，排查几条隐患填写几条，注意隐患描述要精炼、准确。如实将当班是否已整改填写清楚，当班已整改的在“是否整改”栏内填写“是”，当班未整改的在“是否整改”栏内填写“否”，下班后将当班排查到但未能整改的隐患上报本车间值班领导。

2、各车间值班（分管）领导负责落实整改责任人，整改措施和整改期限。整改完毕将整改完成情况、完成时间填入表内，并经验收人签字确认后存档备查。

3、各车间开展隐患排查工作，对一时不能整改的隐患、排查表中没有的危险源，整改措施和整改期限，报公司安全部备案，纸质自存备查。

4、每月公司组织开展隐患排查工作，发现的隐患下达“隐患治理通知单”、督促按期整改，到期自行组织复查，整改验收合格，责任部门责任人签字、公司留存备案。

5、一般隐患整改完毕，报公司安全部进行隐患销号，形成闭环并归档。

二、日常运行管理考核

1、岗位员工必须熟知本岗位存在的危险源条数，并至少能够背诵3条主要危险源及管控、应急措施，否则对岗位工进行罚款，并连带车间（部门）分管负责人并罚。

3、岗位员工不进行隐患排查，不及时填写，不按规定格式填写、不排查就随便填写隐患排查表及在排查本上乱涂乱画的，每一项对岗位员工进行罚款，并连带处罚车间（部门）分管负责人并罚。

4、班组长负责监督各岗位隐患排查执行情况，对本班组各岗位危险源每日（每班）排查一次，并对排查出的隐患及岗位上报隐患现场组织整改，现场处理不了的隐患应及时汇报本车间值班领导，否则对班组长进行罚款。

5、车间值班领导必须及时对班组岗位上报的当班未能整改隐患进行登记，及时落实整改责任人，并形成闭环管理，否则对值班领导进行罚款。

6、车间每周不按规定开展车间隐患排查、不及时填写、不落实整改、不按时报公司安全部备案，对车间主要负责人进行罚款。

7、车间接到公司隐患治理通知单后，立即组织整改，整改后及时上报销号，不按期整改或整改不合格、整改后不上报销号的，对车间主要负责人进行罚款。

8、公司安全部负责对各车间双重预防体系运行情况进行监督检查，未按规定进行检查、检查未及时发现问题的进行罚款。

三、月度运行管理考核

1、每月双重预防体系建设领导小组办公室对各单位双重预防体系运行情况进行检查，按百分制进行量化考核，纳入绩效考核管理。

2、对隐患排查治理工作做出贡献的，按公司有关规定给予奖励。

附 录 B
(资料性附录)
现场类隐患排查项目清单

B.1.1: 作业活动类隐患排查项目清单(毛纺)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专业性检查		专项性检查			季节性检查	节假日检查		
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业步骤		危险源或潜在事件	管控措施		交接班	巡检	综合性检查		电气、设备、消防	职业健康	危化品管理	新装置竣工及试运行	春、夏、秋、冬	春节、五一等
					序号	名称		工程技术	管理措施			每月1次/车间(部门)级	每季度1次/公司级						
1	作业活	磅料作	3	条染车	1	检查磅秤和机械臂移	移动区域内有人员误入	工程技术	隔离栏	√		√	√	√				√	
								管理措施	张贴“当心机械臂移动”和“非工作人员，禁止入内”警示标示，阻止无关人员进入		√	√	√						

动	业	间	2	动区域		培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√								
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
			2	检查热水管道	热水管道或化料缸渗漏	工程技术	热水管道外包装保护层	√		√	√	√					√		
						管理措施	张贴“注意高温”警示标示，严格执行操作规程		√	√	√								
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
			3	输入处方进行称料，送料	助剂接触火星或明火	工程技术	生产装置密闭	√		√	√	√		√			√		
						管理措施	张贴“严禁烟火”警示标示		√	√	√			√					
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√			√				
						个体防护		√		√	√		√	√		√			
						应急处置	设置应急疏散通道、应急灯，配备消防栓、2 具 8kg 手提式干粉灭火器，制定消防应急预案并定期演练		√	√	√	√		√			√	√	
			4	清洁整理现场	地面湿滑，清洁不到位，堆放杂物	工程技术		√		√	√	√					√		
						管理措施	严格执行交接班检查和班中巡回检查，定期消防专业检查		√	√	√								
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√							

2	作业活动	装缸作业	3	条染车间	5	磅料作业	过程中接触到粉尘、碳酸钠、乙酸、甲酸	个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
								应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√			√	√	
								工程技术	生产装置密闭，设有局部排风装置	√		√	√	√		√		√	
								管理措施	严格执行安全操作规程，设置职业病危害告知卡		√	√	√			√			
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√			√			
								个体防护	防尘口罩、耐酸碱手套、胶靴、过滤式防毒面具、防护眼镜	√		√	√		√	√		√	
					应急处置	助剂区附近设有水龙头、洗眼器等冲洗设施		√	√	√	√		√		√	√			
					1	检查压球机	压球机出现机械故障	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行交接班检查		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
2	检查原料毛包摆放	毛包歪倒砸人	工程技术	用带绳绑紧	√		√	√	√				√						
			管理措施	送料时毛包堆垛整齐，不得超过 3 层		√	√	√											
			培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√											
			个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√							
			应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√					
3	开包	铁条扎人	工程技术	使用长柄开包钳	√		√	√	√				√						
			管理措施	1、按操作规程操作较钳；2、铁条及时归置		√	√	√											

							到规定位置												
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
				4	压球	压球时精力不集中	工程技术		√		√	√	√				√		
							管理措施	严格执行安全操作规程			√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√						
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√				√	√
				5	清洁整理现场	现场整理不到位，堆放杂物	工程技术		√		√	√	√				√		
							管理措施	严格执行交接班检查和班中巡回检查，定期消防专业检查			√	√	√						
							培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训					√						
							个体防护		√			√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√				√	√
3	作业活动	染色作业	3	条染车间	1	检查行车手柄功能正常	行车操作不正常	工程技术	采用点动式控制	√		√	√	√				√	
							管理措施	严格执行安全操作规程			√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√						
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√			√	

					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√			
				2	行车吊装	毛包掉落	工程技术	安全销	√		√	√	√			√			
							管理措施	严格执行安全操作规程，加强过程操作检查，杜绝危险操作		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√						
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
				3	开缸盖	染缸压力不为 0 或者温度过高开缸盖	工程技术	安全卡锁	√		√	√	√			√			
							管理措施	严格执行安全操作规程，加强过程操作检查，杜绝危险操作，张贴“注意高温”警示标示		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√						
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
				4	操作台巡回	酸碱飞溅接触人体	工程技术		√		√	√	√			√			
							管理措施	严格执行安全操作规程、加强过程操作检查，杜绝危险操作，现场张贴 MSDS 表和“注意烫伤”警示标示		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√						
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	

					应急处置	酸碱灼烫：立即用水冲洗，严重者送医；		√	√	√	√				√	√			
				5	操作台 巡回	跌落平台	工程技术	装设防护栏	√		√	√	√			√			
								管理措施	张贴“当心跌倒”警示标示		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育					√					
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻者进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
				6	清洁整理现场	地面湿滑， 清洁不到位， 堆放杂物	工程技术		√		√	√	√			√			
								管理措施	严格执行安全操作规程，交接班检查，定期消防专业检查		√	√	√						
								培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√						
								个体防护		√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻者进行简单处理，严重者送医；消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√
				6	染色作业	过程中接触到高温 噪音、碳酸钠、乙酸、甲酸	工程技术	生产装置密闭，设有局部排风装置	√		√	√	√			√			
								管理措施	1、设置高温告知卡，张贴“注意高温”警示标示； 2、对粉尘、噪声进行定期检测 3、针对粉尘噪声、进行了职业健康查体		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	防尘口罩、耐酸碱手套、胶靴、过滤式防毒面具，防护眼镜	√		√	√		√			√	
								应急处置	1. 车间配备急救箱、应急电话；2. 针对高温中暑配备了风油精、人丹、藿香正气胶囊等		√	√	√	√				√	√

								防暑降温药品,夏季发放绿豆汤及雪糕等降温凉饮											
4	作业活动	复洗作业	3	条染车间	1	检查机台压辊, 导带, 缠球棒	人员接触压辊、导带、缠球棒	工程技术	防护栏	√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√
					2	水槽升温	未进到位开水加热开关	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查, 落实考核奖惩		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√
					3	升头	压辊压手	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程, 加强岗位操作巡回检查, 落实考核奖惩		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 进行伤口、创面处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√

					4	卸球	缠球棒砸人	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程，加强岗位操作巡回检查，落实考核奖惩		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，进行伤口、创面处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
					5	清洁整理现场	地面湿滑，清洁不到位，堆放杂物	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程，交接班检查，定期消防专业检查		√	√	√						
								培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√						
								个体防护		√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，进行伤口、创面处理，严重者送医；消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√
					6	复洗作业	过程中接触到高温、噪音、乙酸	工程技术	生产装置密闭，设有局部排风装置	√		√	√	√				√	
								管理措施	1、设置高温、噪声职业病危害告知卡，张贴“注意高温”警示标示； 2、对粉尘、噪声，进行定期检测 3、针对粉尘、噪声进行了职业健康查体		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	防尘口罩、耐酸碱手套、胶靴、过滤式防毒面具，防护眼镜	√		√	√		√			√	

							应急处置	附近设有水龙头、洗眼器等冲洗设施针对高温中暑配备了风油精、人丹、藿香正气胶囊等防暑降温药品,夏季发放绿豆汤及雪糕等降温凉饮		√	√	√	√				√	√		
5	作业活动	去毡作业	3	条染车间	1	检查门罩起落	门罩失灵	工程技术		√		√	√	√				√		
								管理措施	严格执行设备点检及保养和岗位交接班检查		√	√	√							
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√			√	√		
					2	开始去毡作业	人员触碰设备运动部位	工程技术	防护罩	√		√	√	√					√	
								管理措施	1、严禁用手触摸设备运动部位; 2、严格执行安全操作规程		√	√	√							
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√			√	√		
					3	工作结束清洁机台、地面	地面湿滑, 清洁不到位, 堆放杂物; 人员从操作平台跌落	工程技术	防护栏	√		√	√	√					√	
								管理措施	1、每班清理现场卫生; 2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁; 3、通道畅通无杂物。		√	√	√							
								培训教育	岗前培训, 每年开展消防知识培训				√							
								个体防护	防滑工作鞋	√		√	√		√		√			
								应急处置	1、现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎		√	√	√	√			√	√		

								处理，送医；2、消防设施齐全有效。												
6	作业活动	混条作业	3	条染车间	1	检查机台状况和工艺参数	工艺参数不正确或设备故障	工程技术		√		√	√	√					√	
								管理措施			√	√	√							
								培训教育					√							
								个体防护		√		√	√		√			√		
								应急处置			√	√	√	√				√	√	
					2	开始混条作业	人员接触酸处理皮辊	工程技术		√		√	√	√					√	
								管理措施			√	√	√							
								培训教育					√							
								个体防护		√		√	√		√			√		
								应急处置			√	√	√	√				√	√	
					3	开始混条作业	皮辊压手	工程技术		√		√	√	√					√	
								管理措施			√	√	√							
								培训教育					√							
								个体防护		√		√	√		√			√		
								应急处置			√	√	√	√				√	√	
					4	开始混	人员从操	工程技术	防护栏		√		√	√	√					√

					条作业	作平台跌落	管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√							
							个体防护	防滑工作鞋	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	
					5	开始混条作业	保险钩不牢造成人员砸伤	工程技术	使用缓冲木块	√		√	√	√				√	
								管理措施	1、加强设备点检；2、定期对保险钩进行检查，发现问题立即处理；3、严格执行安全操作规程		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
					6	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位，堆放杂物	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。		√	√	√						
								培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√						
								个体防护		√		√	√		√			√	
								应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√
					7	作业活动	精梳作业	3	条染车间	1	开始精梳作业	立梳挂伤	工程技术		√		√	√	√
管理措施	1、严禁用手触摸立梳，2、配用专用清洁工具		√	√									√						
培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗												√						

						位现场复训教育													
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√		
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√	
			2	开始精梳作业	人员触碰设备运动部位	工程技术		√		√	√	√					√		
						管理措施	1、严禁用手触摸设备运动部位；2、严格执行安全操作规程			√	√	√							
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√			√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√	√
			3	开始精梳作业	圆梳、罗拉挤手	工程技术		√		√	√	√					√		
						管理措施	1、按操作法进行操作；2、用手盘车进行处理			√	√	√							
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√			√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√	√
			4	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位，堆放杂物	工程技术		√		√	√	√					√		
						管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。			√	√	√							
						培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训					√							
						个体防护		√		√	√			√				√	
						应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√						√	√

8	作业活动	针梳作业	3	条染车间	1	开始针梳作业	皮辊压手	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程, 严禁非专业人员操作		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√				√	√
					2	开始针梳作业	人员从操作平台跌落	工程技术	防护栏	√		√	√	√				√	
								管理措施	1、每班清理现场卫生; 2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁; 3、通道畅通无杂物。		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	防滑工作鞋	√		√	√		√		√		
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√			√	√	
					3	开始针梳作业	保险钩不牢造成人员砸伤	工程技术	保险销	√		√	√	√				√	
								管理措施	1、设备及时点检; 2、定期对保险钩进行检查, 发现问题立即处理; 3、按操作法进行操作		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√			√	√	
					4	工作结	机台及地	工程技术		√		√	√	√			√		

					束清洁机台及周围情况	面清洁不到位,堆放杂物	管理措施	1、每班清理现场卫生;2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁;3、通道畅通无杂物。		√	√	√							
							培训教育	岗前培训,每年开展消防知识培训				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√
				1	开始粗纱作业	人员从操作平台跌落	工程技术	防护栏	√		√	√	√					√	
							管理措施	1、每班清理现场卫生;2、工作现场扶梯、地面卫生干净整洁;3、通道畅通无杂物。		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育				√							
							个体防护	防滑工作鞋	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。		√	√	√	√					√	√
				2	开始粗纱作业	人员接触酸处理皮辊	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	严格执行安全操作规程,严禁非专业人员操作		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育				√							
							个体防护	配戴防酸手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,伤口进行简单包扎处理,送医。		√	√	√	√					√	√
				3	开始粗纱作业	皮辊压力勾歪斜	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	1、按安全操作法进行操作;2、设备人员及时点检消除隐患		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于24学时,定期进行岗位现场复训教育				√							

10	作业活动	色条库作业	3	条染车间	4	工作结束清洁机台及周围情况	机台及地面清洁不到位,堆放杂物	个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√			√	√	
								工程技术		√		√	√	√			√		
								管理措施	1、每班清理现场卫生; 2、工作现场踏板、地面卫生干净整洁; 3、通道畅通无杂物。		√	√	√						
								培训教育	岗前培训, 每年开展消防知识培训				√						
								个体防护		√		√	√		√			√	
					应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√			
					1	检查库内车辆、货架摆放	堆垛过高造成货物掉落	工程技术	扎保险绳	√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程, 堆垛不超过3层		√	√	√						
								培训教育	岗前三级培训不少于24学时, 定期进行岗位现场复训教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√
					2	入库、出库操作	车辆行驶	工程技术		√		√	√	√				√	
								管理措施	严格执行安全操作规程, 张贴“注意车辆”警示标示		√	√	√						
培训教育	岗前三级培训不少于24学时, 定期进行岗位现场复训教育							√											
个体防护	工作服、劳保手套	√		√				√		√			√						
应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√								
3	清洁整理现场	地面杂物, 清洁不到	工程技术		√		√	√	√				√						
			管理措施	1、每班清理现场卫生; 2、工作现场干净整洁		√	√	√											

						位		洁；3、通道畅通无杂物。																														
							培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√																										
							个体防护		√		√	√		√				√																				
							应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√																			
11	作	业	活	动	3	调	配	助	剂	作	业	3	条	染	车	间	1	检查电 机电源 线连接	电机电线 老化	工程技术	电线在电缆槽中敷设	√		√	√	√					√							
																				管理措施	严格执行安全操作规程			√	√	√												
																				培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√												
																				个体防护		√		√	√		√										√	
																				应急处置	现场配备急救药箱，进行触电事故紧急施救		√	√	√	√	√										√	√
																							2	助剂调 配	助剂喷溅 接触人体	工程技术		√		√	√	√					√	
																						管理措施				1、严格执行安全操作规程；2、现场放置MSDS 表			√	√	√							
																						培训教育				岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育					√							
																						个体防护				耐酸碱手套	√		√	√		√						√
																						应急处置				化学灼烫：立即用水冲洗，严重者送医；中毒或窒息：立即移送至通风处，严重者送医		√	√	√	√							√
																							3	清洁整 理现场	地面湿滑， 清洁不到 位，地面有 杂物	工程技术		√		√	√	√					√	
																						管理措施				1、每班清理现场卫生；2、工作现场干净整洁；3、通道畅通无杂物。			√	√	√							
																						培训教育				岗前培训，每年开展消防知识培训					√							
																						个体防护					√		√	√		√						√
																						应急处置				现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√	√						√
12	作	细	3	纺	1	进入工	机组通道	工程技术		√		√	√	√					√																			

业 活 动	纱 作 业	纱 车 间	作机台 巡回	内有杂物， 吊钩脱落	管理措施	1、清洁工及时清理通道内杂物；2、检查吊钩状态，及时紧固；3、严禁灭火器周围堆放杂物，堵塞。		√	√	√												
					培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√												
					个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√						
					应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√					
			2	细纱接 头、处 理绕毛	罗拉绕毛	工程技术		√		√	√	√						√				
						管理措施	1、采用正确的操作手法；2、绕毛严重时要停车处理；3、自己不能处理的找相关人员进行处理		√	√	√											
						培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育					√										
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√					
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√				
				高速转动 的单锭	工程技术		√		√	√	√							√				
					管理措施	1、锭子要停稳后进行操作；2、处理接头时要注意力集中。		√	√	√												
					培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育					√											
					个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√			√			
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√					
			钩刀使用	工程技术		√		√	√	√							√					
				管理措施	1、采用正确的钩刀使用方法；2、严重绕毛时要停车处理；3、存放时要放在钩刀护套		√	√	√													

								内。														
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育				√										
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√					
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√				
13	作业活动	络筒作业	3	纺纱车间	1	进入工作机台巡回	机组通道内有杂物，移动小推车，运转的游动风机	工程技术		√		√	√	√				√				
								管理措施			√	√	√									
								培训教育					√									
								个体防护		√		√	√		√			√				
								应急处置			√	√	√	√				√	√			
								工程技术		√		√	√	√				√				
					2	络筒单锭装纱断纱处理	单锭接头	管理措施			√	√	√									
								培训教育					√									
								个体防护		√		√	√		√			√				
							应急处置			√	√	√	√				√	√				
							高速转动的槽筒	工程技术		√		√	√	√				√				
								管理措施			√	√	√									
培训教育					√																	

14						钩刀处理尾纱	个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√						
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√				
							工程技术		√		√	√	√					√					
							管理措施	1、采用正确的钩刀使用方法；2、处理尾纱时注意力要集中。		√	√	√											
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√											
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√					
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√				
		作业活动	并线作业	3	纺纱车间	1	进入工作机台巡回	机组通道内有杂物，移动小推车，运转的游动风机	工程技术		√		√	√	√				√				
									管理措施	1、巡回前先清理机组通道内的杂物；2、交接班时关闭游动风机。		√	√	√									
									培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
									个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√				
									应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√		
						2	并线单锭装纱断纱处理	断纱接头	工程技术		√		√	√	√							√	
									管理措施	1、严格按照并线接头操作手法； 2、接头时注意力要集中，正确使用剪刀。		√	√	√									
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√											
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√						
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√					

						工程技术		√		√	√	√				√		
						管理措施	1、单锭运转时不能触摸滚筒；2、及时清理槽筒内的毛刺；3、严禁长时间待在正前方。		√	√	√							
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√
						工程技术		√		√	√	√					√	
						管理措施	单锭运转时不能触摸导纱钩		√	√	√							
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√
						工程技术		√		√	√	√					√	
						管理措施	1、采用正确的钩刀使用方法；2、处理尾纱时注意力要集中		√	√	√							
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√
15	作业活	倍捻作	3	纺纱车	1	机台巡回	机组通道内有杂物，移动小推	工程技术	√		√	√	√				√	
								管理措施		√	√	√						

动	业	间	2	倍捻接头、处理绕毛	车,运转的游动风机	培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示				√								
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√			
						应急处置	现场配备急救药箱, 消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√	
					断纱接头	工程技术		√		√	√	√						√	
						管理措施	1、严格按照倍捻接头操作手法; 2、接头时注意力要集中, 正确使用剪刀。		√	√	√								
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示					√							
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√		
						应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√					√	√	
					高速运转的锭盘	工程技术		√		√	√	√						√	
						管理措施	单锭运转时不能触摸单锭的任何部位		√	√	√								
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示					√							
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√		
						应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√					√	√	
					钩刀处理尾纱	工程技术		√		√	√	√						√	
						管理措施	1、采用正确的钩刀使用方法; 2、处理尾纱时注意力要集中		√	√	√								
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示					√							
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√		
						应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处		√	√	√	√					√	√	

								理，送医。																		
16	作业活动	蒸纱作业	3	纺纱车间	1	开启蒸纱机	蒸纱车入罐	工程技术		√		√	√	√					√							
								管理措施			√	√	√													
								培训教育					√													
								个体防护		√		√	√		√									√		
								应急处置			√	√	√	√										√	√	
					2	蒸纱作业	高速运转的电机	工程技术		√		√	√	√									√			
								管理措施			√	√	√													
								培训教育					√													
								个体防护		√		√	√		√									√		
							应急处置			√	√	√	√										√	√		
							高温高压蒸汽	工程技术		√		√	√	√											√	
								管理措施			√	√	√													
培训教育					√																					
					个体防护		√		√	√		√						√								

						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
				3	关闭蒸纱罐	蒸纱车出罐	工程技术		√		√	√	√			√	
							管理措施	1、待里面蒸汽排空，纱车温度降低后用钩子把蒸纱车拉出；2、出罐后要用隔热手套推动蒸纱车。		√	√	√					
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√					
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√		√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
17	作业活动	砂轮机作业	3	纺纱车间	1	机台检查	工程技术		√		√	√	√			√	
							管理措施	保持作业场所干净整洁，禁止在附近堆放原料、半成品及易燃易爆材料。		√	√	√					
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√					
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√		√	
							应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√			√	√
							工程技术	按钮标识清晰，防护罩完好，设置防火星挡板	√		√	√	√			√	
							管理措施	1、严格执行砂轮机作业操作规程； 2、禁止湿手接触带电设备和装置。		√	√	√					
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√					
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√		√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处		√	√	√	√			√	√

							理，送医。											
				2	砂轮操作	精力不集中误操作	工程技术		√		√	√	√				√	
							管理措施	1、使用砂轮机必须等转速稳定后方可进行磨削；2、在同一块砂轮上，禁止两人同时使用，更不准在砂轮的侧面磨削；3、砂轮磨薄、磨小或磨损严重时，应及时更换。			√	√	√					
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√					
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
				3	关闭机台	砂轮机长期运转	工程技术	电机前级连接热继电器	√		√	√	√				√	
							管理措施	磨削完毕，应关闭电源，将设备及环境卫生收拾干净。			√	√	√					
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√					
							个体防护		√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√
18	作业活动	皮辊磨砺作业	3	纺纱车间	1	操作皮辊磨机	人员接触设备危险部位	工程技术	防护罩	√		√	√	√			√	
							管理措施	1、严格执行皮辊磨砺机安全操作规程；2、禁止湿手接触带电设备和装置。			√	√	√					
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√					
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√

					2	精力不集中误操作	工程技术		√		√	√	√				√		
							管理措施	1、皮辊磨砺时进刀要慢，小；2、不能用手清理砂轮下部的粉尘；3、卸下皮辊时要停机。			√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√						
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√			√	√		√				√
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√
					3	皮辊磨砺机长期运转	工程技术	电机前级连接热继电器	√			√	√	√					√
							管理措施	磨削完毕，应关闭电源，将设备及环境卫生收拾干净。		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√						
							个体防护		√			√	√		√				√
							应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√						√
					4	粉尘	工程技术	用湿拖把进行地面清洁	√			√	√	√					√
							管理措施	1、对车间粉尘进行定期检测；2、针对粉尘进行了职业健康查体			√	√	√						
							培训教育	员工上岗前进行职业卫生教育培训，在岗期间每年一次职业卫生教育培训					√						
							个体防护	防尘口罩	√			√	√		√				√
							应急处置			√	√	√	√						√
19	作业活	倒纱作	4	织布车	1	地面湿滑、有杂物	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。			√	√	√						

动	业	间	看机台及周围情况	培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√												
				个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√				√						
				应急处置	现场配备急救药箱，消防设施齐全有效		√	√	√	√						√	√				
				有人或物品接触到槽筒机运动的部位	工程技术	防护罩	√		√	√	√						√				
					管理措施	1、每班清理工作现场卫生；2、作业前，查看周围是否有人，严禁不相关人员靠近		√	√	√											
					培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√										
					个体防护	穿戴工作服、劳保手套和工作帽	√		√	√		√					√				
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√	√			
					工程技术	加装高灵敏度的漏电保护器	√		√	√	√							√			
				开启控制电源时接触带电部位	管理措施	严禁湿手触碰电源开关。		√	√	√											
					培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√										
					个体防护		√		√	√		√					√				
			应急处置		迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医		√	√	√	√						√	√				
			工程技术		加装高灵敏度的漏电保护器	√		√	√	√							√				
			2	检查槽筒机是否运转正常、有异响	工程技术	纱线缠绕，纱锭不能正常运转，导致纱筒与导向装置摩擦	√		√	√	√						√				
					管理措施	严格按照安全操作规程进行作业		√	√	√											
					培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训					√										
					个体防护		√		√	√		√					√				
					应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√						√	√			
			3	纱筒倒	直接用手	工程技术		√		√	√	√				√					

20	整经作业	4	织布车间	4	好，待纱筒停稳后再取下纱换上纱管	接触高速运转的纱筒	管理措施	1、严格按照安全操作规程进行作业；2、严禁用手直接接触未停稳纱筒	√	√	√													
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√												
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√							
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√						
				4	工作完毕，切断电源	槽筒机电源开关忘记切断，机台空转	工程技术	电机前级连接热继电器	√		√	√	√					√						
							管理措施	1、严格按照安全操作规程进行作业；2、工作完毕后切断电源；3、班组长加强巡查监督		√	√	√												
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√											
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√							
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√					
				5	清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	工程技术		√		√	√	√						√					
							管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。		√	√	√												
							培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训					√											
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				√			
							应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√							√	√			
				1	等高上纱前检查踏凳是否放	踏凳放置倾斜或紧固螺丝松动	工程技术		√		√	√	√						√					
管理措施	1、设备维修人员，每定期进行巡检；2、整经工每班作业前自查		√				√	√																
培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗								√															

					稳牢固		位现场复训教育，班前会进行安全提示													
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√			
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√		
				2	开启电源，检查各电源指示灯和自停装置是否正常	开启控制电源时接触带电部位	工程技术	加装高灵敏度的漏电保护器	√		√	√	√				√			
				管理措施			严禁湿手触碰电源开关。		√	√	√									
				培训教育			岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√								
				个体防护				√		√	√			√					√	
				应急处置			迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医。		√	√	√	√	√						√	√
					自停装置的激光感应器失灵	工程技术		√		√	√	√					√			
				管理措施		1、整经工每班作业前自查；2、维修人员检测感应器使用情况		√	√	√										
				培训教育		岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√									
				个体防护		穿戴工作服、劳保手套	√		√	√			√					√		
				应急处置		现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√	√						√	√	
				3	操作整经机进行作业	纱架高处纱筒安装不到位，坠落	工程技术		√		√	√	√					√		
				管理措施			上纱时，纱筒要安装到位		√	√	√									
				培训教育			岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√								
				个体防护			穿戴工作服、劳保手套	√		√	√			√					√	
				应急处置			现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√	√						√	√

21	倒轴作业	4	织布车间	4	操作过程中接触到整经机运动部位	工程技术		√		√	√	√				√	
						管理措施	1、严格按照安全操作规程进行作业；2、严禁用手直接接触运动装置或未停稳部位		√	√	√						
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
					工程技术	电机前级连接热继电器	√		√	√	√				√		
					管理措施	1、严格按照安全操作规程进行作业；2、工作完毕后切断电源；3、班组长加强巡查监督		√	√	√							
					培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√							
				个体防护		√		√	√		√			√			
				应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√		
				5	清理作业现场卫生	工程技术		√		√	√	√				√	
						管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物		√	√	√						
						培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√						
						个体防护		√		√	√		√			√	
						应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√
				1	开启电源，检查各电源指示灯是否	开启控制电源时接触带电部位	工程技术	加装高灵敏度的漏电保护器	√		√	√	√				√
管理措施	严禁湿手触碰电源开关。		√			√	√										
培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示						√										
个体防护		√				√	√		√			√					

					正常	应急处置	迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医。		√	√	√	√				√	√			
				2	将防护栏拉下，操作整经机进行倒轴作业	经轴坠落	工程技术	防护栏	√		√	√	√				√			
							管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√								
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√			√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√	√
				3	经轴倒好后，按要求放回重轴存放区域	重经轴滚放时压脚	工程技术	配备专用运轴车	√		√	√	√					√		
							管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√								
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√			√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√	√
				4	将经轴库架上的空经轴取出，送往待倒轴的整经机上	经轴库控制系统违章操作、操作不当	工程技术		√		√	√	√					√		
							管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√								
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√			√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√						√	√
22	穿综	4	织布	1	按生产工艺要	取箱时，钢箱从箱架	工程技术		√		√	√	√				√			
							管理措施	1、钢箱取放时，要轻拿轻放、放置到位；2、		√	√	√								

作业	车间	求做好准备工作（取箱,备综框,综丝）	上滑落		安排专人负责管理钢箱															
				培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√											
				个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√					
				应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√				
			可燃物着火	工程技术		√		√	√	√					√					
				管理措施	1、张贴“严禁烟火”警示标示；2、严禁进行打磨、切割、电焊等产生火星的作业活动；		√	√	√											
				培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√											
				个体防护		√		√	√		√				√					
				应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√				
		2	开启电源，检查各电源指示灯是否正常	开启控制电源时接触带电部位	工程技术	加装高灵敏度的漏电保护器	√		√	√	√				√					
					管理措施	严禁湿手触碰电源开关。		√	√	√										
					培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√									
					个体防护		√		√	√		√				√				
					应急处置	迅速脱离电源；对触电者进行简单急救，送医。		√	√	√	√					√	√			
		3	操作穿综机进行作业	没有上好浆纱夹板造成绞线	工程技术		√		√	√	√				√					
					管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√										
					培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√									
					个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√				
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√			

23				4	工作完毕,清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	工程技术		√		√	√	√				√				
							管理措施			√	√	√									
							培训教育					√									
							个体防护		√		√	√		√			√				
							应急处置			√	√	√	√				√	√			
		上轴开出作业	4	织布车间	1	进入作业现场,清洁上轴机台并检查配件是否齐全	积毛与织机传动装置摩擦	工程技术		√		√	√	√				√			
								管理措施			√	√	√								
								培训教育					√								
								个体防护		√		√	√		√		√				
								应急处置				√	√	√	√			√	√		
					2	按照上轴开出安全操作规程进行作业	违章操作、操作不当	工程技术		√		√	√	√				√			
								管理措施			√	√	√								
								培训教育					√								
个体防护									√		√	√		√		√					
应急处置										√	√	√	√				√	√			
3								接经开出时、将接经	接经机未放置平稳,坠落	工程技术		√		√	√	√				√	
										管理措施			√	√	√						
	培训教育					√															

24							机放置平稳后进行接经		位现场复训教育，班前会进行安全提示											
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√		
							4	清理作业现场卫生	地面湿滑、有杂物	工程技术		√		√	√	√			√	
										管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物		√	√	√					
										培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√					
										个体防护		√		√	√		√		√	
							应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√		
	织布作业	4	织布车间	1	进入作业现场，与上班人员做好交接，了机设备运转情况	未做交接，不了解设备情况进行操作	工程技术		√		√	√	√			√				
							管理措施	1、严格按照织布挡车工安全操作规程执行；2、每班要与本车位的相关挡车工做好交接，将不良隐患信息及时反馈		√	√	√								
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√								
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√				
				应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√					
				2	织布巡回操作	处理断经、断纬时注意力不集中，触碰到运转的钢箱上	工程技术		√		√	√	√			√				
管理措施							1、经安全操作培训合格后上岗；2、禁止疲劳操作织机进行织造作业；3、严格按照安全操作规程进行作业		√	√	√									
培训教育							岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
个体防护	穿戴工作服	√					√	√		√		√								

						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	
				3	码长到印后，打码印落布	布棍突然落下砸脚	工程技术		√		√	√	√				√	
							管理措施	严格按照安全操作规程进行作业		√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
							个体防护		√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
				4	夜班彻底做机台清洁	清洁不够彻底，织机下传动连杆处积毛过多，产生摩擦	工程技术		√		√	√	√				√	
							管理措施	班中巡回检查，及时清理积毛		√	√	√						
							培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√						
							个体防护		√		√	√		√			√	
							应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√				√	√
				5	作业过程中，及时做好机台清洁	操作路线上有回丝、纱管等障碍物	工程技术		√		√	√	√				√	
							管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。		√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
25	作业活	验布作	4	染整车	1	检查机台是否存在对	工艺通道存在异物	工程技术		√		√	√	√			√	
							管理措施	1、严格按照验布挡车工安全操作规程执行；2、每班要与本车位的相关挡车工做好交接，		√	√	√						

动	业	间	布匹造成损伤的异物	成损伤		将不良隐患信息及时反馈																
					培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√												
					个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√			√	√		√					√				
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√							√	√			
			2	检查照明灯、传动装置是否正常	照明灯管松动、传动装置运行不正常	工程技术	照明灯管锁扣到位、传动部位防护罩	√			√	√	√							√		
						管理措施	1、验布作业前要对设备进行仔细检查；2、设备人员每天点检各自承包机台		√	√	√											
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√										
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√			√	√		√					√			
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√							√	√		
			3	对布面上的各类疵点按照操作法进行仔细查找并标记	未按操作法进行造成人身伤害	工程技术		√			√	√	√							√		
						管理措施	严格按照安全操作规程进行作业		√	√	√											
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√										
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√			√	√		√					√			
			4	工作结束后清洁机	工作结束后未检查清洁机台	工程技术		√			√	√	√							√		
						管理措施	1、每班清理现场卫生；2、工作现场地面卫生干净整洁；3、通道畅通无杂物。		√	√	√											

					台, 关闭照明灯		培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示				√											
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√					
							应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√					√	√				
26	作业活动	修补作业	4	染整车间	1	检查操作台是否存在对布匹造成损伤的异物	未检查台面、灯光、开关及周围环境是否正常安全	工程技术		√		√	√	√					√				
								管理措施	修补作业前要对操作台进行仔细检查		√	√	√										
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示				√										
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√					√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√						√	√		
					2	对布面上的各类疵点按照操作法进行仔细修补, 做到呢面洁净无漏修疵点	修补过程中针、镊子、剪子伤人	工程技术		√		√	√	√								√	
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√										
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示				√										
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√					√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。		√	√	√	√						√	√		
					3	工作结束后清洁操作	通道堵塞	工程技术		√		√	√	√								√	
								管理措施	1、严格执行安全操作规程; 2、严禁通道堵塞		√	√	√										

					台及通道，关闭照明灯	培训教育	岗前培训，每年开展消防知识培训				√											
						个体防护		√		√	√		√				√					
						应急处置	消防设施齐全有效		√	√	√	√					√	√				
27	作业活动	烧毛作业	1	染整车间	1	开启总电源检查各电器指示灯是否正常，各运转部件及防护装置是否正常完好	检查过程中操作不当滑倒或触电	工程技术		√	√	√	√					√				
								管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作		√	√	√									
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√			
					2	开机升温，准备好落布车进行生产	人员触碰设备运动部位和高温部位	工程技术	防护门罩	√		√	√	√							√	
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√									
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√			
					3	工作结束后关闭总电	设备故障引起布匹燃烧	工程技术		√		√	√	√							√	
								管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、加强班中巡回检查		√	√	√									

28	作业活动	平洗连煮作业	3	染整车间	源, 打开火口防护门降温, 清洁机台及周围地面	培训教育	岗前培训, 每年开展消防知识培训				√										
						个体防护		√		√	√		√				√				
						应急处置	消防设施齐全有效			√	√	√	√					√	√		
					4	汽油室作业	汽油存放区通风不良引发爆炸	工程技术	通风口、汽油室处于阴凉环境	√		√	√	√			√		√		
								管理措施	1、张贴“严禁烟火”警示标示; 2、严格执行安全操作规程			√	√	√			√				
								培训教育	岗前培训, 每年开展消防知识培训					√			√				
								个体防护		√		√	√		√	√			√		
								应急处置	消防设施齐全有效			√	√	√	√		√			√	√
					1	开启总电源检查电气设备指示灯是否正常, 各运转部件及防护装置是否正常完好	检查过程中操作不当滑倒或触电	工程技术		√		√	√	√						√	
								管理措施	1、严格执行安全操作规程; 2、非岗位操作人员禁止进行操作			√	√	√							
培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时, 定期进行岗位现场复训教育, 班前会进行安全提示								√												
个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√				√		√				√							
应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处理, 送医。			√				√	√	√					√	√					
2	放水、	升温过程	工程技术		√		√	√	√					√							

					换水进行升温	中打开煮槽门罩	管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、加强班中巡回检查；3、张贴“注意高温”警示标示		√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
			3	升温结束后准备好落布车并调整好工艺参数，开机		机台故障无法正常开机	工程技术		√		√	√	√				√	
							管理措施	加强设备保养，定期进行检查，更换或维修出现问题的设备部件		√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√
			4	设备运行中严禁停车，随时巡察布匹及设备运行情况，发现问题及时处		机台运行中维修设备，机台故障停机	工程技术		√		√	√	√				√	
							管理措施	加强设备保养，定期进行检查，严禁设备运行中维修设备		√	√	√						
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√

					理																				
					5	工作结束后降温、放水，关闭各个电、汽开关 降温过程中打开煮槽门罩	工程技术		√		√	√	√					√							
							管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、加强班中巡回检查；3、张贴“注意高温”警示标示			√	√	√												
							培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√												
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√			√	√			√				√					
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			√	√	√	√						√	√				
					6	清洁机台及周围地面，关闭总电源 机台毛灰、油污过多	工程技术		√		√	√	√						√						
							管理措施	加强设备清洁并定期检查			√	√	√												
							培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√												
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√			√	√			√					√				
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			√	√	√	√							√	√			
29	作业活动	洗呢作业	4	染整车间	1	检查机器各部位运转是否正常 检查过程中操作不当滑倒或触电	工程技术		√		√	√	√							√					
							管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作			√	√	√												
							培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√												
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√			√	√			√								√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。			√	√	√	√											√
					2	开电源	人员触碰	工程技术	防护门罩	√			√	√	√	√							√		

						-开主机-按工艺规定进行生产	设备运动部位	管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作；3、设备关键位置张贴警示标示	√	√	√																		
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√																	
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√					√										
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√							√	√								
						3						出布时开摆布架，甩布头整齐，防止硬拉，落布整齐，不落地	摆布架松动、脱落	工程技术		√		√	√	√					√					
														管理措施	加强设备点检和保养		√	√	√											
														培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√										
														个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√						√			
														应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√								√	√	
						4						送往下一道工序	推布车撞人	工程技术		√		√	√	√					√					
														管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√											
														培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√										
														个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√						√			
														应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√								√	√	
						30	作	开	3	染	1	检查机	检查过程	工程技术		√		√	√	√					√					

	业 活 动	幅 作 业	整 车 间	器各部 位是否 正常	中操作不 当滑倒或 触电	管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作 人员禁止进行操作	√	√	√										
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗 位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
						个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处 理，送医。		√	√	√	√				√	√			
				2	打开总 电源、 压辊开 关、扩 幅辊开 关、对 中装置 开关开 始开幅 作业	人员触碰 设备运动 部位	工程技术	防护门罩	√		√	√	√					√		
							管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作 人员禁止进行操作；3、设备关键位置张贴 警示标示		√	√	√								
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗 位现场复训教育，班前会进行安全提示					√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处 理，送医。		√	√	√	√				√	√		
				3	送往下 一道工 序	推布车撞 人	工程技术		√		√	√	√					√		
							管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√								
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗 位现场复训教育，班前会进行安全提示					√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处 理，送医。		√	√	√	√				√	√		
				31	作 业	烘 干	3	染 整	1	开启总 电源检 测	地槽盖板 缺失造成	工程技术		√		√	√	√		
管理措施	明确包机责任人，加强班中巡回检查		√									√	√							

活 动	作 业	车 间	查各电 器指示 灯是否 正常， 各部件 及防护 装置是 否正常 完好	人员发生 跌落	培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗 位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
					个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处 理，送医。		√	√	√	√				√	√	
			2	清洁浸 压机压 辊及加 料槽	操作不当 滑倒或碰 伤	工程技术		√		√	√	√				√	
						管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作 人员禁止进行操作		√	√	√						
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗 位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
						个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处 理，送医。		√	√	√	√				√	√
			3	清洁混 料槽并 按工艺 比例加 好料搅 拌均匀	操作不当 滑倒或碰 伤	工程技术		√		√	√	√				√	
						管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作 人员禁止进行操作		√	√	√						
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗 位现场复训教育，班前会进行安全提示				√						
						个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处 理，送医。		√	√	√	√				√	√
			4	升温并	蒸汽泄露	工程技术	防护门罩、循环风	√		√	√	√				√	

					连接好 烘干或 加料的 布匹， 并按工 艺要求 调整好 幅宽， 准备好 落布 车，开 机	造成人员 被蒸汽烫 伤	管理措施	明确包机责任人，加强班中巡回检查		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√
			5		生产过程 中严格 按照工 艺要求 执行， 不同品 种调整 幅宽要 接引头 布	人员触碰 设备运动 部位	工程技术	防护门罩	√		√	√	√					√	
							管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作；3、设备关键位置张贴警示标示		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√
			6		工作结 束后关 闭升温 装置并 打开车	人员进入 未冷却烘 房	工程技术	防护门罩、循环风	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人，加强班中巡回检查		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	

					体门降温		应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	
				7	清洁机台、及周围地面	烘干机针板裸露造成人员被扎伤	工程技术		√		√	√	√				√		
							管理措施	明确包机责任人，加强班中巡回检查，严禁针板乱丢乱放		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	
				1	开机前检查照明灯管及机台情况	检查过程中碰伤或触电	工程技术		√		√	√	√				√		
							管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	
32	作业活动	刷毛作业	4		染整车间		工程技术		√		√	√	√				√		
				2	开电源开主机开始刷毛	刷辊转动伤人	管理措施	刷呢坯正面朝下缝头平直，运转时精力集中，呢坯进机平直		√	√	√							
							培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
							个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	

					3	送往下 一道工 序	推布车撞 人	工程技术		√		√	√	√			√	
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√					
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√					
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
					1	开机前 检查机 台及周 围情况	检查过程 中碰伤或 触电	工程技术		√		√	√	√			√	
								管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作		√	√	√					
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√					
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
33	作业 活动	剪毛 作业	4	染整 车间	2	开电源 开主 机,开 吸风, 打开压 缩空气 阀,按 工艺规 定进行 生产	人员接触 设备传动 部位造成 伤害	工程技术	防护门罩	√		√	√	√			√	
								管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作		√	√	√					
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√					
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
					3	送往下	推布车撞	工程技术		√		√	√	√			√	

34	作业活动	蒸呢作业	4	染整车间	1	开机前检查机台及周围情况	检查过程中碰伤或触电	工程技术		√	√	√	√													
								管理措施		√	√	√														
								培训教育				√														
								个体防护	√		√	√		√						√						
					应急处置		√	√	√	√									√		√					
					4	关吸风,关电源,关压缩空气阀	空压气管路脱扣、断裂导致人员被打伤	工程技术	√		√	√	√									√				
								管理措施		√	√	√														
								培训教育				√														
								个体防护	√		√	√		√								√				
					应急处置		√	√	√	√											√		√			
					2	打开总汽阀及加热辊阀门,打开电	人员触碰蒸气管路烫伤	工程技术	√		√	√	√									√				
								管理措施		√	√	√														
培训教育				√																						
一道工序	人		管理措施						√	√	√															
			培训教育									√														
			个体防护	√		√	√		√									√								
			应急处置		√	√	√	√										√		√						

					源	个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
			3	输入工艺参数进行生产	人员接触设备传动部位造成伤害	工程技术	防护门罩	√		√	√	√			√	
						管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、非岗位操作人员禁止进行操作		√	√	√					
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√				
						个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
			4	送往下一道工序	推布车撞人	工程技术		√		√	√	√			√	
						管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√					
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√				
						个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√
			5	关总汽阀关烫呢阀，关总电源	设备误启动造成伤害	工程技术		√		√	√	√			√	
						管理措施	1、严格执行安全操作规程；2、加强班中巡回检查		√	√	√					
						培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√				
						个人防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√		√	
						应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√

35	作业活动	包装作业	3	包装车间	1	机台操作	人员触碰转动的导辊、链条、皮带等造成伤害	工程技术	传动部位安装防护罩	√		√	√	√				√				
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√									
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√			
					2	套包装纸	布匹滑落造成人员砸伤	工程技术		√		√	√	√							√	
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√									
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√			
36	作业活动	仓储运输	3	仓库	1	叉车运输	叉车运输中未注意行人或货物掉落造成伤害	工程技术		√		√	√	√				√				
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√									
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√			
					2	人工搬运	配合不当造成人员砸伤	工程技术		√		√	√	√							√	
								管理措施	严格执行安全操作规程		√	√	√									
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√									
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				

					3	堆垛	堆垛过高造成货物掉落	应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√					
								工程技术		√		√	√	√				√					
								管理措施	严格执行安全操作规程，堆垛不超过3层		√	√	√										
								培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√										
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
												应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√			√	√	
												工程技术	使用带绳扎紧	√		√	√	√				√	
												管理措施	定期检查货架牢固情况		√	√	√						
												培训教育	岗前三级培训不少于24学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示					√					
												个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
37	作业活动	供配电作业	3	配电室	1	办理停电操作票	擅自停电造成设备损坏或人员伤害	工程技术		√		√	√	√				√					
								管理措施	严格落实供配电工安全操作规程		√	√	√										
								培训教育	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证					√									
								个体防护		√		√	√		√				√				
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√			
												工程技术		√		√	√	√				√	
												管理措施	严格执行电工操作监护制度		√	√	√						
												培训教育	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业					√					

					业资格证													
					个体防护	合格的电气绝缘用具	√		√	√		√				√		
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√	
			3	停电设备或线路验电操作	未验电进行操作导致人员触电	工程技术	√		√	√	√					√		
					管理措施	严格落实供配电工安全操作规程		√	√	√								
					培训教育	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证				√								
					个体防护	合格的电气绝缘用具	√		√	√		√				√		
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√	
			4	电气设备检修作业	误送电	工程技术	√		√	√	√					√		
					管理措施	严格落实供配电工安全操作规程，悬挂“禁止合闸，有人工作”标志牌		√	√	√								
					培训教育	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证				√								
					个体防护		√		√	√		√				√		
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√	
			5	送电前进行安全确认	送电前未进行安全确认造成人员触电	工程技术	√		√	√	√					√		
					管理措施	严格落实供配电工安全操作规程		√	√	√								
					培训教育	供配电工须经电工作业培训并取得电工作业资格证				√								
					个体防护		√		√	√		√				√		
					应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√					√	√	

38	作业活动	设备维修作业	3	各车间	1	设备巡检	值班人员不按规定巡检或巡检不认真未发现问题	工程技术		√		√	√	√				√		
								管理措施	严格执行值班人员巡回检查制度		√	√	√							
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
								应急处置	现场配备急救药箱，伤口进行简单包扎处理，送医。		√	√	√	√				√	√	
					2	设备保养	设备周期润滑执行不到位，设备故障不及时处理带病运行，机台清洁不到位，零部件磨损未及时处理	工程技术		√		√	√	√					√	
								管理措施	严格执行设备保养制度		√	√	√							
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
								个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
					3	设备维修	设备维修前未停电停车，工具乱丢乱放，拆卸零部件乱丢乱	工程技术		√		√	√	√					√	
								管理措施	严格执行设备维修制度，严禁非专业人员参与维修作业		√	√	√							
								培训教育	岗前三级培训不少于 24 学时，定期进行岗位现场复训教育，班前会进行安全提示				√							
个体防护	穿戴工作服、劳保手套	√		√				√		√			√							

							放,不佩戴 劳保用品, 非专业人 员参与维 修,设备人 员操作不 当,高处作 业不注意 安全,设备 试车前不 全面检查	应急处置	现场配备急救药箱, 伤口进行简单包扎处 理, 送医。		√	√	√	√					√	√
--	--	--	--	--	--	--	---	------	-------------------------------	--	---	---	---	---	--	--	--	--	---	---

B.1.2: 作业活动类隐患排查项目清单(服装)

风险点					排查内容与排查标准				排查类型					备注					
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业步骤	危险源或潜在事件	管控措施	日常排查	专业性排查				综合性排查		季节性排查	节假日排查			
								巡查	设备巡查	工艺巡查	消防巡查	...	安全生产		春、夏...	安全生产			
													每月/车间级				每季度/公司级	每季度/公司级	节假日前/公司级
1	作业活动类	验布作业	蓝色	检验车间	1	清洁设备	清洁过程中磕碰到身体	工程技术	使用清洁用品清洁卫生	√	√				√		√		
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人		√	√					√	√	
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√				
								个体防护	穿戴工作服	√				√					
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√				√					
					2	将匹布放置在设备上	注意力不集中磕碰到身体部	工程技术											
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、悬贴警示标识，提醒员工安全作业		√	√				√	√			

					位	培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。							√				
						个人防护	防护线手套	√					√					
						应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√					
			3	将布料绕过设备顶端并固定在布轴上	注意力不集中磕碰到身体部位	工程技术	急停按钮	√	√				√			√		
						管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、悬贴警示标识，提醒员工安全作业		√	√						√	√	
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。							√				
						个人防护	防护线手套	√						√				
						应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√				
			4	打开设备电源	电控箱/机械部件异常运行	工程技术	急停按钮	√	√				√				√	
						管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√						√	√	
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。							√				
						个人防护	佩戴头巾或将头发挽起	√						√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√				
			5	女员工长发缠绕到设备中	女员工长发作业	工程技术												
						管理措施	加强管理，规范操作规程。		√	√						√	√	
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强安全意识。							√				
						个人防护	佩戴头巾或将头发挽起	√						√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√						√				
			6	作业完	电源未关	工程技术	使用清洁工具清洁卫生	√	√				√				√	

					毕后关闭电源、气动开关并打扫设备卫生。	闭，其他人员误操作或引起电机发热	管理措施	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；		√	√	√				√	√					
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。								√						
							个人防护	穿戴工作服	√					√								
							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√							
2	作业活动类	裁床作业	黄色	裁剪车间	1	清洁设备	清洁过程中磕碰到身体	工程技术	使用清洁用品清洁卫生	√	√					√			√			
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人。			√	√				√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。							√						
								个人防护	穿戴工作服	√					√							
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治。	√						√						
					2	检查气压、机械部件	部件异常	工程技术		√	√											√
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人。			√	√						√	√		
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。									√				
								个人防护	穿戴工作服	√						√						
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治。	√							√					
3	开启设备电源、气动开	未与机头保持一定距离	工程技术	设备两横杆处有防碰急停杆	√	√							√				√					
			管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人。			√	√							√	√						

			个人防护	穿戴工作服	√					√				
			应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√			
		2	开启设备电源开关	未与刀片保持一定安全距离	工程技术	急停按钮	√	√			√			√
					管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；		√	√				√	√
					培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。					√			
					个人防护	佩戴三指防护手套	√				√			
					应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√		
		3	裁割面料	注意力不集中刀具割伤	工程技术	急停按钮	√	√			√			√
					管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√				√	√
					培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。					√			
					个人防护	三指防护手套	√				√			
					应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√		
		4	磨刀	身体未与刀刃方向保持一定安全距离	工程技术	急停按钮	√	√			√			√
					管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、身体与刀刃方向保持一定距离、谨慎操作		√	√				√	√
					培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。					√			
					个人防护	三指防护手套	√				√			
					应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√		
		5	使用完	1、未关闭	工程技术	使用清洁用具清洁卫生	√	√				√		√

4						毕,关闭设备电源,装上刀罩、打扫设备卫生	电源; 2、未安装刀罩; 3、未清洁设备卫生	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、制定设备保养计划及责任人;		√	√	√				√	√				
								培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能;						√							
								个人防护	穿戴工作服	√					√							
								应急措施	1、发现初起火灾, 利用消防器材及时扑灭; 2、保持头脑清醒, 及时上报险情, 启动应急预案; 3、火势蔓延时, 应用衣服遮掩口鼻, 放低身体姿势, 浅呼吸, 快速、有序地向安全出口撤离。	√						√						
						1	清洁设备	清洁过程中磕碰到身体	工程技术	使用清洁用品清洁卫生	√	√					√			√		
									管理措施	1、加强管理, 规范操作规程; 2、制定保养计划及时加油; 3、机台卫生保养落实到个人		√	√						√	√		
									培训教育	班前会进行安全教育培训, 提高安全操作技能, 增强责任意识。							√					
									个人防护	穿戴工作服	√					√						
									应急措施	配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√						√					
						2	检查气动、温控、机械部件	部件异常/损坏	工程技术													
									管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、制定设备保养计划及责任人;		√	√						√	√		
									培训教育	班前会进行安全教育培训, 提高安全操作技能, 增强责任意识。							√					
									个人防护	穿戴工作服	√					√						
									应急措施	1、关闭设备电源; 2、配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√						√					
3	开启设备电源、气动开	电控箱/机械部件异常运行	工程技术																			
			管理措施	1.1、每周对设备完好情况进行检查; 2、制定设备保养计划及责任人;		√	√						√	√								

					关		培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；								√				
							个人防护	穿戴工作服	√							√				
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√				
				4	粘合面料	手未及时离开导带烫伤手指	工程技术	急停按钮	√	√						√			√	
							管理措施	加强管理，规范操作规程；			√	√							√	√
							培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；									√			
							个人防护	穿戴工作服	√								√			
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√			
				5	清洁导带	设备皮带粘连	工程技术	急停按钮	√	√						√			√	
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人			√	√							√	√
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。									√			
							个人防护	穿戴工作服	√								√			
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√			
				6	工作完毕，调节温度下降到50度以内	设备皮带粘连	工程技术													
							管理措施	加强管理，规范操作规程；			√	√							√	√
							培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；									√			
							个人防护	穿戴工作服	√								√			
							应急措施	1、通知专业人员进行维修处理；	√								√			
				7	降温完毕，关闭设备电	1、未关闭电源；2、未清洁设	工程技术	使用清洁用品清洁卫生	√	√						√			√	
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；			√	√	√						√	√

					源打扫 设备卫生	备卫生	培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。							√							
							个人防护	穿戴工作服	√						√							
							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭；2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案；3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。4、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√							
5	裁布作业	黄色	裁剪车间	1	清洁设备	设备电源 异常启动	工程技术	使用清洁用品清洁卫生	√	√					√			√				
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人。			√	√					√	√				
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。									√					
							个人防护	穿戴工作服	√							√						
							应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治。	√								√					
				2	佩戴防护手套， 检查电剪刀机械部件	手套磨损 /机械部件损坏	工程技术															
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人			√	√						√	√			
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。									√					
							个人防护	佩戴三指防护手套	√							√						
							应急措施	1、关闭设备电源；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√					
				3	开启设备电源 开关	机械部件 异常运行	工程技术															
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；			√	√						√	√			
							培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；									√					
个人防护	佩戴三指防护手套	√										√										

					应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√				
			4	裁切面料	电剪刀刀头未与手保持一定安全距离	工程技术	急停按钮	√	√				√			√	
						管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√	
						培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；						√				
						个体防护	佩戴三指防护手套	√					√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√			
			5	磨刀	身体未与刀刃方向保持一定安全距离	工程技术	急停按钮	√	√				√			√	
						管理措施	1、加强管理，规范操作规程； 2、身体与刀刃方向保持一定距离、谨慎操作		√	√					√	√	
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。							√			
						个体防护	三指防护手套	√					√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√			
			6	使用完毕,关闭设备电源打扫设备卫生	1、未关闭电源； 2、未清洁设备卫生	工程技术	使用清洁用品清洁卫生	√	√				√			√	
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查； 2、制定设备保养计划及责任人；		√	√	√				√	√	
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。							√			
						个体防护	佩戴三指防护手套	√					√				
						应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。 4、配备	√							√		

									应急物资、药品，以便临时救治”											
6	作业活动类	通用	缝纫作业	黄色	缝纫车间	1	清洁机台卫生	清洁过程中磕碰到身体	工程技术	机台设置空压气枪	√	√				√			√	
									管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人。		√	√				√	√		
									培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业知识培训，提高安全操作技能。						√				
									个体防护	穿戴工作服	√				√					
									应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√					√				
						2	穿线，放梭芯、梭壳	穿线时误踩踏板，机械转动上伤到手指	工程技术	压脚上装有防护罩	√	√				√			√	
									管理措施	加强管理，规范操作规程		√	√				√	√		
									培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、穿线，放梭芯时关闭设备电源。						√				
									个体防护	穿戴工作服	√				√					
						3	打开开关，抬压脚；	压脚上抬不到位伤手	工程技术	压脚上装有防护罩	√	√				√			√	
									管理措施	加强管理，规范操作规程		√	√				√	√		
									培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；						√				
									个体防护	穿戴工作服	√				√					

					应急措施	1、关闭设备电源；2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√						√					
			4	向前踩踏板开始缝纫，向后踩踏板结束缝纫并剪线；	精力不集中导致机针砸到手指	工程技术	压脚上装有防护罩	√	√				√			√		
						管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、禁止工作时间使用手机或耳机		√	√						√	√	
						培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；							√				
						个人防护	穿戴工作服	√						√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行验针包扎处理；3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√						√				
			5	抬压脚将产品拿出放至周转架上结束此件产品缝制。	双脚未离开脚踏板导致误操作	工程技术	压脚上装有防护罩	√	√				√				√	
						管理措施	加强管理，规范操作规程		√	√						√	√	
						培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；							√				
						个人防护	穿戴工作服	√						√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√						√				
			6	工作完成后，关闭设备电源，清洁设备卫生。	1、未关闭电源； 2、未清洁设备	工程技术	机台设置空压气枪	√	√				√				√	
						管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、每天下班后关闭生产线电源；		√	√	√					√	√	
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。							√				
						个人防护	穿戴工作服	√						√				

							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√							
7	高速 缝纫 作业	黄色	缝 纫 车 间	1	清洁机 台卫生	清洁过程 中磕碰到 身体	工程技术	机台设置空压气枪	√	√				√			√					
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人。		√	√					√	√					
							培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业知识培训，提高安全操作技能。								√						
							个体防护	穿戴工作服	√					√								
							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√							√						
				2	佩戴防 护眼镜 (或者 设备上 安装安 全面板)	断针伤人	工程技术															
							管理措施	加强管理，规范操作规程		√	√						√	√				
							培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；								√						
							个体防护	穿戴工作服	√					√								
							应急措施	1、关闭设备电源；2、通知专业人员进行验针包扎处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√							√						
				3	穿线时误 踩踏板， 机械转动 上伤到手 指	穿线时误 踩踏板， 机械转动 上伤到手 指	工程技术	压脚上装有防护罩	√	√					√			√				
							管理措施	加强管理，规范操作规程		√	√						√	√				
							培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、穿线，放梭芯时关闭设备电源。								√						
							个体防护	穿戴工作服	√						√							
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行处理；	√							√						

					设备卫生		个人防护	穿戴工作服	√					√							
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√					√							
8	专用 缝纫 作业	黄色	缝 纫 车 间	1	清洁机 台卫生	清洁过程 中磕碰到 身体	工程技术	机台设置空压气枪	√	√				√			√				
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、 机台卫生保养落实到个人。		√	√					√	√				
							培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业知识培训， 提高安全操作技能。								√					
							个人防护	穿戴工作服	√						√						
							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸， 快速、有序地向安全出口撤离。	√							√					
				2	穿线，放 梭芯、梭 壳；	穿线时误 踩踏板， 机械转动 上伤到手 指	工程技术	压脚上装有防护罩	√	√					√			√			
							管理措施	加强管理，规范操作规程		√	√						√	√			
							培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、穿线， 放梭芯时关闭设备电源。								√					
							个人防护	穿戴工作服	√						√						
				3	打开开 关，向后 踩踏板 车缝电 机与拖 板寻找	设备电控 箱/气缸 工作异常	工程技术	急停按钮	√	√					√			√			
							管理措施	加强设备操作管理，规范操作规程		√	√						√	√			
							培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能； 2、每月定 期利用班前会进行安全教育培训；								√					
							个人防护	穿戴工作服	√						√						
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理；	√							√					

					初始位置:		3、配备应急物资、药品，以便临时救治。											
				4	缝制完成将产品收放至收料架上	气缸异常	工程技术 急停按钮	√	√				√				√	
							管理措施 1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人		√	√						√	√	
							培训教育 1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；						√					
							个体防护 穿戴工作服	√					√					
							应急措施 1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√					√					
				5	作业完毕后关闭设备开关并打扫设备卫生。	员工离开机台，电源未关闭	工程技术 机台设置空压气枪	√	√				√				√	
							管理措施 1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；		√	√	√					√	√	
							培训教育 班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√					
							个体防护 穿戴工作服	√					√					
							应急措施 1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√					√					
9	作业活动类	烫台作业	黄色	整烫车间	1	清洁设备/模具	工程技术 机台设置空压气枪	√	√				√				√	
							管理措施 1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人		√	√						√	√	
							培训教育 班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√					
							个体防护 穿戴工作服	√					√					

					应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√					
				2	启动设备开关，试机	吸风异响运行	工程技术	吸风安放在烫台内部，外围有护板。	√	√				√			√	
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；		√	√					√	√	
							培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；						√				
							个人防护	穿戴工作服	√					√				
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√				
				3	检查熨斗是否正常	1、不加热； 2、不喷蒸汽；3、预热熨斗。	工程技术	设置专用熨斗架上	√	√				√			√	
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；		√	√					√	√	
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能；对设备进行预热处理						√				
							个人防护	熨斗架上放置熨斗垫	√					√				
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√					√				
				4	开始熨烫作业	熨烫衣服时烫伤手	工程技术	1、熨斗开关； 2、熨斗底板上有塑料层	√	√				√			√	
							管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√	
							培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；						√				
							个人防护	穿戴工作服	√					√				
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹；	√					√				

								3、接受适当治疗。										
				5	作业完成后将熨斗放在熨斗架上同时关闭吸风	熨斗放置不到位	工程技术	将熨斗绑挂在熨斗架上	√	√				√			√	
							管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√	
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能；						√				
							个体防护	穿戴工作服	√					√				
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√						√			
				6	作业完毕后关闭设备开关并打扫设备卫生。	员工离开机台，电源未关闭	工程技术	机台设置空压气枪	√	√				√			√	
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程； 2、每天下班后关闭生产线电源；		√	√	√				√	√	
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√				
							个体防护		√					√				
							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√			
10		压板作业	黄色	整烫车间	1	清洁设备/模具	清洁过程中磕碰到身体	工程技术	机台设置空压气枪	√	√			√			√	
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、机台卫生保养落实到个人		√	√					√	√	
							培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√				
							个体防护	穿戴工作服	√					√				

					应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√				
			2	启动电源、气动开关，进行试机	电控箱/机械部件异常运行	工程技术	设备外围有保护罩	√	√				√				√
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；		√	√						√	√
						培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；						√				
						个体防护	穿戴工作服	√					√				
						应急措施	1、关闭设备电源； 2、通知专业人员进行维修处理； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√			
			3	检查熨斗是否正常	熨斗工作异常	工程技术	熨斗放置在熨斗架上	√	√				√				√
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；		√	√						√	√
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能；							√			
						个体防护	熨斗架上放置熨斗垫	√					√				
						应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√						√			
			4	将待烫衣物托起，双手配合放在模具上	双手在接触模具时，误踩踏板	工程技术	模具外围装有急停防护栏	√	√				√				√
						管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√						√	√
						培训教育	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、每月定期利用班前会进行安全教育培训；							√			
						个体防护	穿戴工作服	√					√				
						应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹；	√						√			

					卫生。		应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√							
11	作业活动类	检验作业	黄色	检验车间	1	照明设施	线路裸露/灯管损坏	工程技术	1、线路使用 PVC 包裹；2、灯管使用 LED 光源	√	√				√			√				
								管理措施	1、定期对照明设施状态进行检查； 2、加强管理，规范操作规程；		√	√	√				√	√				
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；						√							
								个体防护	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	√				√								
								应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√							
					2	移运成品	架子车移动速度过快，伤到他人	工程技术														
								管理措施	加强管理，严格按照操作规程作业；		√	√					√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。						√							
								个体防护	穿戴工作服	√				√								
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√							
					3	工作小纱剪	纱剪未固定扎上他人	工程技术	使用打包带固定	√	√			√			√					
								管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√				√	√					
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√							
								个体防护	穿戴工作服	√				√								
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√							
					4	模特螺丝松动	跌落砸脚	工程技术														
管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√								√	√									
培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。									√												

12							个体防护	穿戴工作服	√					√									
							应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√								
							5	架子车	占用安全通道	工程技术	车间划分停放区域	√	√				√			√			
										管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√						√	√		
										培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。								√				
							个体防护	穿戴工作服	√						√								
							应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√							
	1	车间线路	导线绝缘老化或设备绝缘老化	工程技术	线路采用沟槽或 PVC 保护	√	√		√		√					√							
				管理措施	定期检查、检测导线、设备的绝缘强度，并及时更换绝缘老化的导线和设备，以防发生漏电触电事故。		√	√						√	√								
				培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识								√										
				个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√						√											
				应急措施	1、安排电工人员进行断电维修处理；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√										
				2	货物摆放	物品码放过高，发生坠落	工程技术																
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程； 2、物品应摆放有序，做到牢固、整齐、美观		√	√							√	√				
培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。												√										
个体防护	穿戴工作服	√									√												
应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√										√											
3	安全用电	电源线破损、插排乱接负荷	工程技术	1、线路使用 PVC 包裹；	√	√		√		√					√								
			管理措施	1、定期对总厂用电情况进行检查；2、加强管理，规范操作规程		√	√							√	√								

		过大	培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识								√					
			个人防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√						√						
			应急措施	1、安排电工人员进行断电维修处理；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√				
	4	将地面的杂物及时清理	摔伤	工程技术													
				管理措施	加强管理，严格按照操作规程作业；		√	√						√	√		
				培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。									√			
				个人防护	穿戴工作服	√							√				
	5	照明设施	线路裸露/灯管损坏	应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√				
				工程技术	1、线路使用 PVC 包裹；2、灯管使用 LED 光源	√	√		√				√			√	
				管理措施	1、定期对照明设施状态进行检查；2、加强管理，规范操作规程；			√	√							√	√
				培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；									√			
				个人防护	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	√								√			
	6	移运成品	速度较快，碰到他人	应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√			
				工程技术													
				管理措施	加强管理，严格按照操作规程作业；			√	√							√	√
培训教育				班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。										√			
个人防护				穿戴工作服	√									√			
7	架子车	占用安全通道	应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√				
			工程技术	车间划分停放区域	√	√							√		√		
			管理措施	加强管理，规范操作规程；			√	√							√	√	
			培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。								√					

						个人防护	穿戴工作服	√					√									
						应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√								
				8	禁止携带易燃、易爆等危险品	防火防爆	工程技术															
						管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√						
						培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。							√								
						个人防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√						√								
						应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√						√								
13	作业活动类	搬运作业	黄色	仓库	1	将地面的杂物及时清理	人员摔倒	工程技术														
								管理措施	加强搬运工管理，严格按照操作规程作业；		√	√				√	√					
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。							√						
								个人防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√					√							
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√							
					2	堆码/装车时不超高、不超宽，	物品滑落，砸伤人员	工程技术														
								管理措施	加强搬运工管理，严格按照操作规程作业；		√	√					√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。							√						
								个人防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√					√							
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√							
					3	搬运过程中	挤手、砸脚或人/物跌落	工程技术														
								管理措施	加强搬运工管理，严格按照操作规程作业；		√	√					√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全作业意识。							√						
								个人防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√					√							
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√							
					4	物品应	物品滑	工程技术														

14	作业 活动类	机修 作业	黄色	车间		堆放在 平整地 面上	落, 砸伤 人员	管理措施	加强搬运工管理, 严格按照操作规程作业;		√	√				√	√					
								培训教育	班前会进行安全教育培训, 提高安全作业意识。					√								
								个体防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√				√								
								应急措施	配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√				√								
					5	禁止携 带易燃、 易爆等 危险品	易燃易爆 物品	工程技术														
								管理措施	加强搬运工管理, 严格按照操作规程作业;		√	√	√				√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训, 提高安全作业意识。						√							
								个体防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√				√								
								应急措施	1、发现初起火灾, 利用消防器材及时扑灭; 2、保持头脑清醒, 及时上报险情, 启动应急预案; 3、火势蔓延时, 应用衣服遮掩口鼻, 放低身体姿势, 浅呼吸, 快速、有序地向安全出口撤离。	√						√						
					6	巡视库 房	电源未关 闭,	工程技术														
								管理措施	加强搬运工管理, 严格按照操作规程作业;		√	√					√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训, 提高安全作业意识。						√							
								个体防护	穿戴工作服、防护手套、口罩等	√				√								
								应急措施	配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√				√								
1	关闭设 备电源/ 气动开 关	设备电源 未关闭	工程技术																			
			管理措施	1、加强管理, 规范操作规程; 2、制定保养计划及时加油; 3、 机台卫生保养落实到个人		√	√					√	√									
			培训教育	班前会进行安全教育培训, 提高安全操作技能, 增强责任意识。						√												
			个体防护	穿戴工作服	√				√													
			应急措施	配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√				√													
	2	整齐摆 放维修	摆放凌乱	工程技术	工具包	√	√				√			√								
			管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、制定设备保养计划及		√	√						√	√								

					工具		责任人;											
						培训教育	组织设备知识培训, 提高安全操作技能;							√				
						个人防护	穿戴工作服	√					√					
						应急措施	1、关闭设备电源; 2、通知专业人员进行维修处理; 3、配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√						√				
				3	调试机器	发现异声或不正常的情况, 未立即关闭机台检查	工程技术											
						管理措施	加强管理, 规范操作规程;		√	√					√	√		
						培训教育	组织设备知识培训, 提高安全操作技能;							√				
						个人防护	穿戴工作服	√					√					
						应急措施												
				4	维修设备蹲下或起立	未观察周围有无障碍物	工程技术											
						管理措施	加强管理, 规范操作规程;		√	√					√	√		
						培训教育	组织设备知识培训, 提高安全操作技能;							√				
						个人防护	穿戴工作服	√					√					
						应急措施	1、操作时, 观察周围环境; 2、配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√						√				
				5	维修结束调试	细小的零件遗失、落入机器内轧坏机器零件	工程技术											
						管理措施	加强管理, 规范操作规程;		√	√					√	√		
						培训教育	组织设备知识培训, 提高安全操作技能;							√				
						个人防护	穿戴工作服	√					√					
						应急措施	1、关闭设备电源; 2、认真检查设备缺失, 遗落配件; 3、 配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√						√				
				6	整齐摆放拆卸零件	摆放凌乱	工程技术											
						管理措施	加强管理, 规范拆卸零件;		√	√					√	√		
						培训教育	组织设备知识培训, 提高安全操作技能;							√				

15	作业 活动类	空 压 作 业	黄 色	机 房			个人防护	穿戴工作服	√					√								
							应急措施	1、关闭设备电源； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√								
					7	维修高 温设备	未将蒸汽 阀门关闭	工程技术														
								管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√				
								培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；						√							
								个人防护	佩戴高温防护手套	√					√							
								应急措施	1、关闭设备蒸汽阀门； 2、更换维修设备故障部件；3、配备应急物资、药品，以便 临时救治”	√						√						
					1	检查空 压机操 作屏幕、 机械部 件	有故障码 /部件破 损	工程技术	机房照明设施	√	√				√			√				
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、机台卫生保养落实到个人		√	√					√	√				
								培训教育	班前会进行安全教育培训，提高安全操作技能，增强责任意识。						√							
								个人防护	外围仪表/安全阀	√					√							
								应急措施	1、开启备用机台； 2、通知与等待专业维修人员处理； 3、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√						√						
					2	按下空 气压缩 机“启 动”按钮	电控箱/ 机械部件 异常运行	工程技术														
								管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√				
								培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；						√							
个人防护	穿戴工作服	√								√												
应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源； 2、开启备用机台；3、 通知与等待专业维修人员处理；4、配备配备应急物资、药品， 以便临时救治	√									√											
3	观察电 动机旋	与标示方 向不一致	工程技术	急停按钮	√	√				√			√									
			管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、		√	√					√	√									

					转方向	导致设备损坏		悬挂安全警示标识											
							培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；							√				
							个人防护	穿戴工作服	√						√				
							应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源；2、开启备用机台；3、通知与等待专业维修人员处理；4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√							√			
				4	正常运行确认无误后，离开机房	设备运行异常/异响	工程技术												
							管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√						√	√	
							培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；							√				
							个人防护	外围仪表/安全阀	√						√				
							应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源；2、开启备用机台；3、通知与等待专业维修人员处理；4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√							√			
				5	打开冷凝水开关放水完毕后关闭开关	设备运行异常/异响	工程技术	设立排水管道	√	√					√			√	
							管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√						√	√	
							培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；							√				
							个人防护	穿戴工作服	√						√				
							应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源；2、开启备用机台；3、通知与等待专业维修人员处理；4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√							√			
				6	按下空气压缩机“停止”按钮，断掉	未断掉电源	工程技术												
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；		√	√	√					√	√	
							培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；							√				
							个人防护	配电箱下铺垫绝缘塑料板	√						√				

					电源		应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源；2、开启备用机台；3、通知与等待专业维修人员处理；4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√							
16	作业 活动类	吸 风 作 业	黄 色	机 房	1	开启电 源，观察 电动机 旋转方 向	与标示方 向不一致	工程技术	急停按钮	√	√				√			√				
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；3、悬挂安全警示标识		√	√				√	√					
								培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；						√							
								个体防护	穿戴工作服	√				√								
								应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√					√							
					2	检查电 机运行 状态	异常运行	工程技术	急停按钮	√	√				√			√				
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；		√	√					√	√				
								培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；						√							
								个体防护	穿戴工作服	√				√								
								应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源； 2、开启备用机台； 3、通知与等待专业维修人员处理； 4、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√					√							
					3	关闭设 备电源	皮带断裂	工程技术	设立排水管道	√	√				√			√				
								管理措施	加强管理，规范操作规程；		√	√					√	√				
								培训教育	组织设备知识培训，提高安全操作技能；						√							
								个体防护	穿戴工作服	√				√								
								应急措施	1、按下停止按钮，断掉设备电源； 2、通知专业维修人员处理进行更换维修； 3、配备配备应急物资、药品，以便临时救治	√					√							

B.1.3: 作业活动类隐患排查项目清单(纤维)

风险点					排查内容与排查标准				日常 排查	专业性排 查	综合性排查		专项性检查		季节性排查 (春夏秋冬 四季)	节假日排 查			
编 号	类 型	名 称	风 险 点 等 级	责 任 单 位	作 业 步 骤		危 险 源 或 潜 在 事 件	管 控 措 施	巡 检	电 气 、 消 防 、 特 种 设 备 等	安 全 生 产		职 业 健 康	危 化 品 管 理	防 雷 、 防 火 、 防 冻 、 防 洪 、 防 静 电	安 全 生 产			
					序 号	名 称			每 班/ 班 组 级	每 季 度/ 车 间 (部 门) 级	每 月/ 车 间 级	每 季 度/ 公 司 级	每 季 度/ 公 司 级	每 季 度/ 公 司 级	每 季 度/ 公 司 级	每 季 度/ 公 司 级	每 季 度/ 公 司 级	节 假 日 前 排 查/ 公 司 级	
1	作 业 活 动	打 料	黄 色	聚 合 车 间	1	引 领 槽 车 倒 车	引 领 槽 车 倒 车 时 离 车 距 离 近	工程技术措施	1. 车辆有危险化学品运营资质; 2. 倒车时设置隔离带措施			√	√						
								管理措施	与车辆保持安全距离, 车辆悬挂警报、警示信号			√	√					√	
								培训教育措施											
								个体防护措施			√	√							
								应急处置措施	配备应急物资、药品										
					2	查 看 温 度	上 槽 车 顶 部 查 看 来 料 温 度 未 抓 稳	工程技术措施			√	√					√		
								管理措施	1. 制定安全操作规程; 2. 设立警示信号										√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训										
								个体防护措施	防滑手套			√	√						
								应急处置措施	配备应急物资、药品			√	√						
3	连 接 软	抬 金 属 软 管	工程技术措施			√	√												

					管、拆除软管	未抓紧	管理措施	1. 必须 2 人及以上人员配合。											√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训												
							个体防护措施	防滑手套			√	√								
							应急处置措施	配备应急物资、药品			√	√								
					4	连接氮气	上槽车顶部连接氮气时未抓紧扶手	工程技术措施												
							管理措施	安全操作规程中明确，高处作业必须佩戴防护用品			√	√								√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
							个体防护措施	安全手套			√	√								
							应急处置措施	配备应急物资、药品			√	√								
					5	打开阀门，启动打料泵排气	打料过程中，未正确开关阀门	工程技术措施	标明正确开关阀门的方向											
							管理措施	1. 按照操作规程操作；1. 设立警示标志												√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
							个体防护措施	1. 配备橡胶手套/一次性手套												
							应急处置措施	配备应急药品药箱/担架												
					6	打开阀门，启动打料泵	现场启动打料泵，线路老化打火	工程技术措施	1、电气设备增加漏电保护器。		√	√	√							
							管理措施	1. 定时巡检，发现隐患及时处理				√	√							√
							培训教育措施	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训				√	√							
							个体防护措施	配备绝缘鞋、绝缘手套				√	√							
							应急处置措施	配备应急物资、药品，以便临时救治				√	√							
					7	打料完	打料完成，	工程技术措施												

					成, 拆除软管	拆卸金属软管	管理措施	1. 拆卸较重部件时, 必须 2 人及以上人员配合。			√	√				√					
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√									
							个体防护措施	配备防滑手套、安全鞋			√	√									
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√									
					8	连接蒸汽进行加热	连接蒸汽进行加热	工程技术措施													
								管理措施	1、严禁人员在加热时触碰管道, 必要时配备隔热手套			√	√								√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	配备隔热手套			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱、担架			√	√								
					9	检查原料罐运转情况	罐顶呼吸阀检查未抓紧扶手	工程技术措施	旁边架设扶梯												
								管理措施	1. 制定安全操作规程; 2. 设置警示标志			√	√								√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	穿戴防滑靴			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱、担架			√	√								
					2	作业活动	胺投料	黄色	聚合车间	1	搬运胺桶、连接打胺软管	使用液压车领料未按正确操作步骤操作	工程技术措施								
管理措施	1. 制定安全操作规程; 2. 设置警示标志	√		√									√						√		
培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√									√								
个体防护措施	佩戴防护手套、防毒面具			√									√								
应急处置措施	现场应急清洗处, 情况严重送医救治			√									√								
2	打开胺	未打开胺投	工程技术措施	1、配备消防设施; 2、安装排风扇;									√		√	√					

					投料间排风机	料间的排风机	管理措施	1、张贴警示标志；2、悬挂禁止明火标志；3、佩带防护用品；4、定期检查设备情况，及时处理问题	√		√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	防护手套、防护用品			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					3	开氮气、压缩空气阀门	未检查桶身是否完好，桶身有漏洞	工程技术措施									
							管理措施	佩带防护用品	√		√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	防护手套、防护用品			√	√					
							应急处置措施	现场应急清洗处，情况严重送医救治			√	√					
					4	打料完成，拆除打料管	打料完成，拆除打料管	工程技术措施									
							管理措施	佩带防护用品	√		√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	防护手套、防护用品			√	√					
							应急处置措施	现场应急清洗处，情况严重送医救治			√	√					
					5	检查胶桶情况	胶泄漏	工程技术措施	1、配备消防设施；2、安装排风扇；			√	√				
							管理措施	1、张贴警示标志；2、悬挂禁止明火标志；3、佩带防护用品	√		√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	防护手套、防护用品			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
3	作业活动	添加剂投	黄色	聚合车间	1	搬运物料到研	搬运物料到研磨间二层	工程技术措施	使用简易推车搬运物料			√	√				
							管理措施	1. 制定安全操作规程；2. 减少暴露时	√		√	√					√

							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√						
							个体防护措施											
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√						
6	作业活动	物检	蓝色	物检室	1	取样送样	样品掉落	工程技术措施										
								管理措施										√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训				√	√				
								个体防护措施										
								应急处置措施										
					2	检测指标	检测指标未佩戴防护用品	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
								管理措施	佩带防护用品			√	√				√	
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训				√	√				
								个体防护措施	防毒面具, 隔热手套	√		√	√					
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					3	重锤实验	重锤实验未按操作规范操作	工程技术措施										
								管理措施									√	
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训				√	√				
								个体防护措施										
								应急处置措施	配备应急药品药箱				√	√				
					4	熟化后对线产品煮前煮后重量对比	未佩戴防护用品	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
管理措施	佩带防护用品			√				√				√						
培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训							√	√									
个体防护措施	隔热手套	√		√				√										
应急处置措施	配备应急药品药箱							√	√									
7	作业	成品	蓝色	分级	1	烘丝	未佩戴防护	工程技术措施										

8	活动	丝分拣打包	车间		用品	管理措施	1、佩带防护用品；2、打开烘箱门推丝车避免碰撞；3、关闭烘箱门并设置温度加热	√		√	√				√				
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
						个体防护措施	隔热手套	√		√	√								
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
				2	分拣	未正确使用钩刀	工程技术措施												
							管理措施	查看成品丝瑕点，剥去切换头，防止钩刀钩伤				√	√					√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训				√	√						
							个体防护措施												
							应急处置措施	配备应急药品药箱				√	√						
				3	成品打包	距离打包机太远	工程技术措施												
							管理措施	装丝时与自动打包机保持安全距离	√			√	√					√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训				√	√						
							个体防护措施	手套	√			√	√						
							应急处置措施	配备应急药品药箱				√	√						
				8	作业活动	入库	黄色	仓库	1	装货、卸货	装卸货不稳	工程技术措施							
管理措施	装卸货物轻拿轻放	√											√	√				√	
培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训												√	√					
个体防护措施	手套	√											√	√					
应急处置措施	配备应急药品药箱												√	√					
2	叉车运输	未注意车前车后情况	工程技术措施																
			管理措施						持证上岗，定期对叉车进行维护保养					√	√				√

							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√									
							个体防护措施														
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√									
9	作业活动	车间巡检	黄色	动力车间	1	检查空压机运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√				
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√				√				
								培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√								
								个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
					2	检查干燥机运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√								√
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√								√
								培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√								
								个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
					3	检查制氮机运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√								√
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√								√
								培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√								
								个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√								
					4	检查冷媒机组运转情况	距离设备太近,未正确操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√								√
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√								√
								培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√								
								个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
5	检查冷	距离设备太	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√							√						

					水机组 运转情 况	近, 未正确 操作设备	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
							培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
							个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				6	检查空 调系统 运转情 况	距离设备太 近, 未正确 操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
							管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
							培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
							个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				7	检查锅 炉运转 情况	靠近管道	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
							管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
							培训教育措施	每年对人员进行设备知识培训			√	√				
							个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				8	检查泵 房设备 运转情 况	距离设备太 近, 未正确 操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
							管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
							培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
							个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				9	检查配 电柜各 参数	距离设备太 近, 未正确 操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
							管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
							培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训	√		√	√				
							个体防护措施	穿戴劳保防护用品	√		√	√				
							应急处置措施	配备应急药品药箱	√		√	√				

					10	检查各 低压配 电室设 备运转 情况	距离设备太 近,未正确 操作设备	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√			√		
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√			√		
								培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√					
								个体防护措施	穿戴劳保护用品			√	√					
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					11	检查药 剂存量	靠近桶口	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√					√
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√					√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
								个体防护措施	穿戴劳保护用品			√	√					
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					12	检查冷 却塔水 位	未抓紧扶手	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√					√
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√					√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
								个体防护措施	穿戴劳保护用品			√	√					
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					13	检查原 料罐中 的原料 存量	不注意周围 设备	工程技术措施			√							√
								管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√					√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
								个体防护措施	穿戴劳保护用品			√	√					
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
14	检查各 压力表 参数	距离管道太 近	工程技术措施			√							√					
			管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√					√					
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√										
			个体防护措施	穿戴劳保护用品			√	√										

				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
15	配电室 变压器 电压、电 流参数	距离设备太 近,未正确 操作设备		工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
				管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
				培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
				个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
16	配电室 变压器 温度	距离设备太 近,未正确 操作设备		工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
				管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
				培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
				个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
17	配电室 温度	距离设备太 近,未正确 操作设备		工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
				管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
				培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
				个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
18	无功补 偿柜功 率因数	距离设备太 近,未正确 操作设备		工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
				管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
				培训教育措施	每年对人员进行电气知识培训			√	√				
				个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
19	巡检二 楼甬道 间进回	无意碰到管 道		工程技术措施	悬挂警示牌	√	√	√	√				√
				管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√				√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				

					风压力 表参数		个体防护措施	穿戴劳保防护用品			√	√									
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√									
10	作业 活动	设备 维修 保养	黄色	设备 部	1	空压机 更换安 全阀和 仪表	更换前未断 电, 未戴防 护用品, 未 按操作规范 操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√				√				
								管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行 操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√				
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	手套、防护鞋			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
					2	泵房设 备维修	更换前未断 电, 未戴防 护用品, 未 按操作规范 操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√								
								管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行 操作; 3、更换完成后清理现场			√	√								√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	手套、防护鞋			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
					3	锅炉更 换泵头	更换前未断 电, 未戴防 护用品, 未 按操作规范 操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√								
								管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行 操作; 3、更换完成后清理现场			√	√								√
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	手套、防护鞋			√	√								
应急处置措施	配备应急药品药箱			√				√													
4	锅炉更 换安全 阀	更换前未断 电, 未戴防 护用品, 未 按操作规范	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√													
			管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行 操作; 3、更换完成后清理现场			√	√								√					
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√													

					操作	个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				5	冷水机组更换润滑油	未按操作规范操作	工程技术措施								
					管理措施		1、按操作规程进行操作；2、更换完成后清理现场			√	√				√
					培训教育措施		每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
					个体防护措施		手套			√	√				
					应急处置措施		配备应急药品药箱			√	√				
					工程技术措施		悬挂警示牌			√	√				
				6	冷水机组更换电机	更换前未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√			√
					培训教育措施		每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
					个体防护措施		手套、防护鞋			√	√				
					应急处置措施		配备应急药品药箱			√	√				
					工程技术措施										
				7	脱盐水处理水箱	未按操作规范操作	管理措施	1、按操作规程进行操作；			√	√			√
					培训教育措施		每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
					个体防护措施										
					应急处置措施		配备应急药品药箱			√	√				
				8	脱盐水处理设备更换石英砂	未按操作规范操作	工程技术措施								
					管理措施		1、按操作规程进行操作；2、更换完成后清理现场			√	√				√
					培训教育措施		每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
					个体防护措施		手套			√	√				

			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
			工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
		9	未佩戴防护用品, 未按操作规范操作	管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、佩带防护用品; 3、更换完成后清理现场		√	√					√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训		√	√					
				个体防护措施	橡胶手套、防护鞋		√	√					
				应急处置措施	配备应急药品药箱		√	√					
				工程技术措施									
		10	冷煤机组更换润滑油	未按操作规范操作	管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、更换完成后清理现场		√	√				√
					培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训		√	√				
					个体防护措施	手套		√	√				
					应急处置措施	配备应急药品药箱		√	√				
				工程技术措施	悬挂警示牌		√	√					
		11	冷煤机组更换电机	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场		√	√				√
					培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训		√	√				
					个体防护措施	手套、防护鞋		√	√				
					应急处置措施	配备应急药品药箱		√	√				
				工程技术措施	悬挂警示牌		√	√					
		12	干燥机更换滤芯	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场		√	√				√
					培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训		√	√				
					个体防护措施	手套		√	√				

			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
			工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
13	干燥机 投放干 燥剂颗 粒	干燥机下站 人	管理措施	1、佩带防护用品；2、按操作规程进行 操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
			个体防护措施	手套、防护鞋、安全帽			√	√					
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
			工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
14	干燥机 更换气 动阀门	更换前未断 电，未戴防 护用品，未 按操作规范 操作	管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行 操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
			个体防护措施	手套			√	√					
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
			工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
15	制氮更 换气动 阀	更换前未断 电，未戴防 护用品，未 按操作规范 操作	管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行 操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
			个体防护措施	手套			√	√					
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
			工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
16	制氮更 换安全 阀	更换前未断 电，未戴防 护用品，未 按操作规范 操作	管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行 操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
			个体防护措施	手套			√	√					

				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				工程技术措施	悬挂警示牌			√	√				
			17	制氮机 更换软管	未关闭阀门	管理措施	1、更换前关闭气动阀门；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场	√	√				√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
				个体防护措施	手套			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
			18	空调系 统更换 润滑油	未按操作规 范操作	工程技术措施							
						管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场	√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训	√	√				
						个体防护措施	手套	√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱	√	√				
			19	空调系 统更换 风机皮 带	未戴防护用 品，未按操 作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√				
						管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场	√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训	√	√				
						个体防护措施	手套、防护鞋	√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱	√	√				
			20	空调系 统拆装 联轴器	未戴防护用 品，未按操 作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌	√	√				
						管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场	√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训	√	√				

			个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
21	空调系统更换喷淋管	未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√				
			管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
			个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
22	空调系统清洗水池	未按操作规范操作	工程技术措施									
			管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、更换完成后清理现场			√	√				√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
			个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
23	更换蒸汽阀门垫子	未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施									
			管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
			个体防护措施	手套			√	√				
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
24	压力管道维修	未关闭阀门, 未戴防护用品, 未按操作规范	工程技术措施									
			管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、更换完成后清理现场			√	√				√
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				

			操作	个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
25	防雷设备维修	未戴防护用品, 未按操作规范操作		工程技术措施	悬挂警示牌			√	√				
				管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、更换完成后测试并清理现场			√	√				√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
				个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
					工程技术措施	悬挂警示牌			√	√			
26	扩链混合器更换轴承	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作		管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
				个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
					工程技术措施	悬挂警示牌			√	√			
27	研磨机拆装变频器	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作		管理措施	1、更换前断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
				个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
					工程技术措施	悬挂警示牌			√	√			
28	研磨机更换轴承、轴封	更换前未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范		管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、更换完成后清理现场			√	√				√
				培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
					工程技术措施	悬挂警示牌			√	√			

			操作	个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
				应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
29	过滤器 维修	更换前未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√						
			管理措施	1、更换前断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√				√		
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√						
			个体防护措施	手套、防护鞋			√	√						
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√						
30	过滤网 清洗	未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施											
			管理措施	1、按操作规程进行操作；2、清洗完成后清理现场			√	√					√	
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√						
			个体防护措施											
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√						
31	过滤器 更换	未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√						
			管理措施	1、按操作规程进行操作；2、更换完成后清理现场			√	√					√	
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√						
			个体防护措施	手套、防护鞋			√	√						
			应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√						
32	更换小 管道反 应器	未关闭阀门，未戴防护用品，未按操作规范	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√						
			管理措施	1、佩带防护用品；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√	
			培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√						

					操作	个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				33	更换 MDI 纸滤芯	工程技术措施										
				未关闭阀门, 未戴防护用品, 未按操作规范操作		管理措施	1、佩带防护用品; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√					√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
						个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				34	更换大管道反应器	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
				未关闭阀门, 未戴防护用品, 未按操作规范操作		管理措施	1、佩带防护用品; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√					√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
						个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				35	车间动火	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
				电焊时氧气瓶与乙炔瓶距离太近		管理措施	按操作规程进行操作			√	√					√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
						个体防护措施										
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
						电焊时未开动火证	工程技术措施									
						管理措施	无动火证严禁有明火			√	√					√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
						个体防护措施										
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					

					未正确使用	管理措施	1、佩带防护用品；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
						个体防护措施	手套、防护鞋			√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				37	变压器检修	未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施								
						管理措施	1、断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
						个体防护措施	手套			√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				38	卷绕机更换气管接头	未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施								
						管理措施	1、按操作规程进行操作；2、更换完成后清理现场			√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
						个体防护措施	手套			√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				39	卷绕机更换吐丝头	未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施								
						管理措施	1、按操作规程进行操作；2、更换完成后清理现场			√	√				√
						培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√				
						个体防护措施	手套			√	√				
						应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
				40	卷绕机	未戴防护用品	工程技术措施								

					更换皮带	品, 未按操作规范操作	管理措施	1、按操作规程进行操作; 2、更换完成后清理现场			√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					41	改造卷绕机	未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施									
							管理措施	1、按设计要求改造; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					42	配电柜线路拆装	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施	1、悬挂警示牌; 2、安装漏电保护器			√	√				
							管理措施	1、断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					43	配电柜拆卸断路器	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施	1、悬挂警示牌; 2、安装漏电保护器			√	√				
							管理措施	1、断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					44	配电柜	未断电, 未	工程技术措施	1、悬挂警示牌; 2、安装漏电保护器			√	√				

					更换电表	戴防护用品, 未按操作规范操作	管理措施	1、断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				45	配电柜改造线路	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施	1、悬挂警示牌; 2、安装漏电保护器			√	√					
							管理措施	1、断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				46	配电柜隔离开关更换	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
							管理措施	1、断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				47	配电柜空气开关更换	未断电, 未戴防护用品, 未按操作规范操作	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					
							管理措施	1、断电; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				48	液位测	未按操作规	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					

					量仪维修	范操作	管理措施	1、佩带防护用品；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√				√	
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				49	电压表更换	未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施										
							管理措施	1、断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				50	电流表更换	未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施										
							管理措施	1、断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				51	压力表更换	未断电，未戴防护用品，未按操作规范操作	工程技术措施										
							管理措施	1、断电；2、按操作规程进行操作；3、更换完成后清理现场			√	√					√
							培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
							个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
				52	打包机	未断电，未	工程技术措施	悬挂警示牌			√	√					

11	作业活动类	开停车	蓝色	聚合车间	53	维修	戴防护用品, 未按操作规范操作	管理措施	1、断电; 2、佩带防护用品; 3、按操作规程进行操作; 4、更换完成后清理现场			√	√				√				
								培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	手套、防护鞋			√	√								
								应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√								
											工程技术措施										
											管理措施	1、佩带防护用品; 2、按操作规程进行操作; 3、更换完成后清理现场			√	√					√
											培训教育措施	每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√					
											个体防护措施	手套、防护鞋			√	√					
											应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√					
					1	现场开关阀门	为正确开关阀门	工程技术措施	封闭、隔离												
								管理措施	按操作规程进行操作			√	√				√				
								培训教育措施	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施				√	√								
								应急处置措施				√	√								
					2	排废料	未做防护措施	工程技术措施	封闭、隔离												
								管理措施	1. 用密闭容器进行接废料并密封; 2. 对废料进行无害化处理			√	√				√				
								培训教育措施	1. 每年对岗位安全操作规程进行培训			√	√								
								个体防护措施	橡胶手套、防毒面具			√	√								

							应急处置措施	配备应急药品药箱			√	√				
--	--	--	--	--	--	--	--------	----------	--	--	---	---	--	--	--	--

B.2.1: 设备设施类隐患排查项目清单(毛纺)

风险点				排查内容与排查标准				日常检查		综合性检查	专业性检查	专项性检查			季节性检查	节假日检查					
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	检查项目		标准	管控措施	交接班		巡检	电气、设备、消防	职业健康	危化品管理	新装置竣工及试运行	春、夏、秋、冬	春节、五一等				
					序号	名称			交接班1次/岗位级	班中巡回3次/班组级	每月1次/车间(部门)级							每季度1次/公司级	每半年1次/车间(部门)级	每半年1次/车间(部门)级	每半年1次/车间(部门)级
1	设备设施	毛球压球机	3	条染车间	1	压球机构	安装完整、螺丝紧固，各零部件灵活好用	工程技术	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	√		√	√	√				√			
								管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√					√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√	√					√	√
					2	地坑	地坑平台	工程技术	采用地脚螺栓固定	√		√	√	√			√				

					牢固可靠	管理措施	每班检查平台支撑架平稳牢固		√	√	√										
						培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√										
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
						应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					3	控制手柄	各按键功能灵活可靠	工程技术	急停按钮	√		√	√	√				√			
								管理措施	发现按键功能不正常立即维修		√	√	√								
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					4	底盘	底盘转动灵活, 无歪斜	工程技术		√		√	√	√				√			
								管理措施	每班检查底盘位置中正平稳, 旋转灵活		√	√	√								
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					5	油泵油管	密封无漏油	工程技术	安装压力表, 安全阀	√		√	√	√				√			
								管理措施	每班检查油管、油泵		√	√	√								
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					6	电气接线电控	电气接线规范, 控制系统正常	工程技术	安全接地	√		√	√	√				√			
管理措施	定期进行电气检查		√	√				√													
培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育							√													

					柜	使用,设备 接地可靠	个体防护		√		√	√		√			√							
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√						
2	设备 设施	染料 自动 称量 溶解 传送 系统	3	条 染 车 间	1	整车	安装完整 螺丝紧固, 各零部件 灵活好用	工程技术	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	√		√	√	√				√						
								管理措施	明确包机责任人,设备定期点检保养执行 到位		√	√	√											
								培训教育	岗前培训,每年进行培训再教育				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√								√	
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√									√	√
					2	移动 台秤	移动灵活	工程技术	安全限位开关	√		√	√	√								√		
								管理措施	定期检查密封圈,无漏气		√	√	√											
								培训教育	岗前培训,每年进行培训再教育				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√								√	
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√									√	√
					3	电气 接线 电控 柜	电气接线 规范,控制 系统正常 使用,设备 接地可靠	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√								√		
								管理措施	定期进行电气检查		√	√	√											
								培训教育	岗前培训,每年进行培训再教育				√											
								个体防护		√		√	√		√								√	
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√									√	√
					4	蒸汽 管道	无漏气点	工程技术	加保温隔热层	√		√	√	√								√		
管理措施	定期检查蒸汽管道,无漏气		√	√				√																
培训教育	岗前培训,每年进行培训再教育							√																
个体防护	工作服、劳保手套	√		√				√		√								√						

						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
3	设备设施	染色机	3	条染车间	1	主缸密封圈	密封良好，无漏气点	工程技术	安全锁	√		√	√	√			√				
								管理措施	定期检查密封圈，无漏气		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√			
					2	电气接线电控柜	电气接线规范，线路无破损漏电	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√					√		
								管理措施	定期进行电气检查		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
								个体防护		√		√	√		√		√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√			
					3	蒸汽管道	无漏气点	工程技术	加保温隔热层、溢流阀	√		√	√	√					√		
								管理措施	定期检查蒸汽管道，无漏气		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√			
4	设备设施	行车	3	条染车间	1	行车手柄	各按键功能灵活可靠，急停功能可靠	工程技术		√		√	√	√			√				
								管理措施	操作前点动测试正常，发现异常立即处理		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√			

5	设备	筒	3	条	2	电气接线 电控箱	电气接线规范,线路无破损漏电	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√			√					
								管理措施	定期进行电气检查		√	√	√									
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√									
								个体防护		√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√			
						3	钢丝绳、绕绳器	钢丝绳无断丝, 绕绳器绕绳平整不卡绳	工程技术	钢丝绳涂抹黄油	√		√	√	√					√		
									管理措施	定期检查钢丝绳磨损情况		√	√	√								
									培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√								
									个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
									应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					4	刹车片、吊钩卡	安全可靠, 不打滑	工程技术		√		√	√	√					√			
								管理措施	定期检查刹车片磨损程度		√	√	√									
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
					5	行车轨道	轨道平整, 行车运行平稳	应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√		
								工程技术		√		√	√	√					√			
								管理措施	定期检查轨道, 无变形凹凸		√	√	√									
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√									
					1	转动部位	安装完整 螺丝紧固,	个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					工程技术	防护罩	√		√	√	√				√							
					管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行		√	√	√												

6	设施	甩干机	3	车间	2	空压 气管道	无漏气	各零部件 灵活好用	到位																	
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√												
								个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√					√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医			√	√	√	√								√		√	
								工程技术	接头采用锁紧式快速接头	√			√	√	√									√		
					管理措施	定期检查空压气管，及时更换老化管路			√	√	√															
					培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育																				
					个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√										√					
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医			√	√	√	√									√		√			
					3	电气 接线 电控 柜	电气接线 规范，控制 系统正常 使用，设备 接地可靠	工程技术	设备安全接地	√			√	√	√									√		
								管理措施	定期进行电气检查			√	√	√												
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育							√										
								个体防护		√			√	√										√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医			√	√	√	√									√		√
					6	设备 设施	纱线 烘干机	3	条染 车间	1	主体	安装完整 螺丝紧固， 各零部件 灵活好用	工程技术	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	√			√	√	√					√	
管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行 到位			√									√	√												
培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育															√										
个体防护	工作服、劳保手套	√											√	√										√		
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医			√									√	√	√									√		√
2	风机	风机运行 平稳正常	工程技术	防护罩						√			√	√	√									√		
			管理措施	定期清理电机散热风扇积尘毛灰								√	√	√												

7	设备设施	复洗机	3	条染车间	3	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√	
							工程技术	设备安全接地	√		√	√	√				√		
							管理措施	定期进行电气检查		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护		√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√	
							工程技术	采用耐热密封条	√		√	√	√				√		
					管理措施	定期检查箱体密封情况		√	√	√									
					培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√									
					个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
					应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					1	主体	安装完整螺丝紧固,各零部件灵活好用	工程技术	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	√		√	√	√				√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√						
培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育							√											
个体防护	工作服、劳保手套	√		√				√		√			√						
应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√				√	√				√	√					
工程技术	防护罩、急停按钮	√		√				√	√				√						
2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销	管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√											

					轴、轴承等 磨损正常、 连接可靠、 润滑良好	培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√									
						个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√				√		
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医			√	√	√	√					√	√	
			3	操作 平台	稳固牢靠， 无晃动	工程技术	地脚螺丝固定	√			√	√	√					√		
						管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行 到位				√	√	√							
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育						√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√				√	√			√				√
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医				√	√	√	√					√	√
			4	电气 接线 及控制 系统	电气接线 规范，控制 系统正常 使用，设备 接地可靠	工程技术	设备安全接地	√			√	√	√	√					√	
						管理措施	定期进行电气检查				√	√	√							
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育						√							
						个体防护		√				√	√			√				√
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医				√	√	√	√					√	√
			5	缠球 棒	两端安全 卡扣无损 坏	工程技术		√			√	√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行 到位				√	√	√							
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育						√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√				√	√			√				√
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医				√	√	√	√					√	√
			6	蒸汽 管道	无漏气点	工程技术	加保温隔热层	√			√	√	√	√					√	
						管理措施	定期检查蒸汽管道，无漏气				√	√	√							

8	设备设施	自调匀整针梳机	3	条染车间	1	主体	安装完整 螺丝紧固, 各零部件 灵活好用	培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√						
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√					
					2	操作平台	稳固牢靠, 无晃动	工程技术	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	√		√	√	√							√			
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√											
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育					√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√			√					√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√							√	√		
					3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√							√			
								管理措施	定期检查操作平台稳固无晃动		√	√	√											
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育					√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√			√					√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√							√	√		
					4	电气接线	电气接线规范, 控制	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√							√			
								管理措施	定期进行电气检查		√	√	√											

9	设备设施	圈条成球机	3	条染车间	及控制系统	系统正常使用,设备接地可靠	培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√								
							个体防护		√		√	√		√			√			
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					1	整车	安装完整螺丝紧固, 各零部件灵活好用	工程技术	采用标准合格螺丝、各零部件与原车匹配	√		√	√	√					√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√							
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√	
					2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	急停按钮	√		√	√	√					√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√							
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√	
					3	底盘	底盘转动灵活, 无歪斜	工程技术		√		√	√	√					√	
								管理措施	每班检查底盘位置中正平稳, 旋转灵活		√	√	√							
培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育							√												
个体防护	工作服、劳保手套	√		√				√		√			√							
应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√				√	√				√	√						
4	压球杆	压球杆伸缩正常, 移	工程技术		√		√	√	√					√						
			管理措施	每班检查压球杆		√	√	√												

10	设备设施	去毡机	3	条染车间	5	电气接线及控制系统	动平稳	培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√											
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√							
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√						
					5	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√					√					
							管理措施	定期进行电气检查		√	√	√												
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育					√											
							个体防护		√		√	√		√					√					
					1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√								√		
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√											
	培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育								√														
	个体防护	工作服、劳保手套	√					√	√		√						√							
	应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√				√	√	√										√	√			
	2	电气控制系统	布线规范, 接地正常, 电器开关、导线、插头和插座完好可靠, 无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√								√						
				管理措施	定期进行电气检查		√	√	√															
				培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育					√														
				个体防护		√		√	√		√								√					
	3	预欠	功能正常	工程技术	防护罩, 安全急停	√		√	√	√								√						

11	设备设施	混条机	3	条染车间	伸系统		管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√	
					4	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√				√	
								管理措施	班中检查, 及时清理		√	√	√						
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√						
								个体防护	防滑鞋	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√
					1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√				√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√						
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√
2	电气控制系统	布线规范, 接地正常, 电器开关、导线、插头和插座完好可靠, 无绝缘层破	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√				√						
			管理措施	定期进行电气检查		√	√	√											
			培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√											
			个体防护		√		√	√		√			√						
			应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√			√	√						

						损													
					3	脚踏板 脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√					√	
							管理措施	班中检查, 及时清理		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	防滑鞋	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
					1	机械传动系统 齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
					2	电气控制系统 布线规范, 接地正常, 电器开关、导线、插头和插座完好可靠, 无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√					√	
							管理措施	定期进行电气检查		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
					3	脚踏板 脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√					√	
							管理措施	班中检查, 及时清理		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	防滑鞋	√		√	√		√				√	

							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√							
13	设备设施	精梳机	3	条染车间	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√				√							
								管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√												
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√								√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√	
								2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√					√			
						管理措施	定期进行电气检查				√	√	√												
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育						√												
						个体防护				√		√	√		√								√		
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医				√	√	√	√									√	√	
							3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√						√			
						管理措施				班中检查，及时清理		√	√	√											
						培训教育				岗前培训，每年进行培训再教育				√											
						个体防护				防滑鞋	√		√	√		√								√	
						应急处置				现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√
						4	梳理系统	功能正常	工程技术	保险装置	√		√	√	√							√			
					管理措施				明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√												

							培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√												
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√							
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√						
14	设备设施	二道针梳机	3	条染车间	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√				√						
								管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√								√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√
					2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√								√		
								管理措施	定期进行电气检查		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√											
								个体防护		√		√	√		√								√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√
					3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√	√							√		
								管理措施	班中检查，及时清理		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√											
								个体防护	防滑鞋	√		√	√		√								√	
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√				√	√									√	√					
15	设	末	3	条	1	机械	齿轮、链	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√			√							

16	备 设 施	道 针 梳 机	染 车 间	1	传动 系统	条、对轮、 皮带、销 轴、轴承等 磨损正常、 连接可靠、 润滑良好	管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√									
							培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√								
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√			√			
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√		
				2	电气 控制 系统	布线规范， 接地正常， 电器开关、 导线、插头 和插座完 好可靠，无 绝缘层破 损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√						√		
							管理措施	定期进行电气检查		√	√	√									
							培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√								
							个体防护		√		√	√		√			√				
				3	脚踏 板	脚踏板清 洁、无油污 或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√						√		
							管理措施	班中检查，及时清理		√	√	√									
							培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√								
							个体防护	防滑鞋	√		√	√		√			√				
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√		
				1	机械 传动 系统	齿轮、链 条、对轮、 皮带、销 轴、轴承等 磨损正常、 连接可靠、	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√						√		
							管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√									
培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育								√												
个体防护	工作服、劳保手套	√					√	√		√			√								
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，		√				√	√	√					√	√						

						润滑良好		严重者送医											
				2	电气控制系统	布线规范, 接地正常, 电器开关、导线、插头和插座完好可靠, 无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√					√	
							管理措施	定期进行电气检查		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
				3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√					√	
							管理措施	班中检查, 及时清理		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	防滑鞋	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
				4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
17	设备设施	前纺二针	3	条染车间	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√				√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行到位		√	√	√						
								培训教育	岗前培训, 每年进行培训再教育				√						

							磨损正常、	个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√									
							连接可靠、	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，		√	√	√	√				√	√							
							润滑良好																			
							2	电气	控制	系统	布线规范，	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√					√			
											接地正常，	管理措施	定期进行电气检查		√	√	√									
											电器开关、	培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√									
											导线、插头	个体防护		√		√	√		√					√		
											和插座完	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，			√	√	√	√						√	√
							好可靠，无																			
							绝缘层破																			
							损																			
							3	脚踏	板	脚踏板清	洁、无油污	或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√					√		
													管理措施	班中检查，及时清理		√	√	√								
													培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
													个体防护	防滑鞋	√		√	√		√					√	
													应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，		√	√	√	√							√
							4	落纱	循环	系统运	转	正常	工程技术		√		√	√	√					√		
													管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行		√	√	√								
													培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√								
个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√								√					√								
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，		√	√	√	√													√	√						
18	设	前	3	条	染	1	机械	传动	齿轮、链	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√			√							
									条、对轮、	管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行		√	√	√											

设施	三针	车间	系统	皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	到位																	
					培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√												
					个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√			√					√				
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√			
			2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√							√			
						管理措施	定期进行电气检查		√	√	√											
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√										
						个体防护		√		√	√			√					√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√		
			3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√							√			
						管理措施	班中检查，及时清理		√	√	√											
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√										
						个体防护	防滑鞋	√		√	√			√					√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√		
			4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	工程技术		√		√	√	√							√			
						管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√										
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√			√					√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√		

19	设备设施	前纺四针	3	条染车间	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√				√							
								管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位			√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√							√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√								√	√	
						2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√							√			
								管理措施	定期进行电气检查			√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√											
								个体防护		√			√	√		√							√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√								√	√	
						3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√							√			
									管理措施	班中检查，及时清理			√	√	√										
									培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√										
									个体防护	防滑鞋	√			√	√		√							√	
									应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√								√	√
						4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	工程技术		√		√	√	√							√			
									管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位			√	√	√										
									培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育					√										
									个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√							√	

							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√							
20	设备设施	粗纱机	3	条染车间	1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩、急停按钮、纱架自停	√		√	√	√				√							
								管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√												
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√								√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√	
						2	电气控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	工程技术	设备安全接地	√		√	√	√							√			
								管理措施	定期进行电气检查		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√												
								个体防护		√		√	√		√								√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√	
						3	脚踏板	脚踏板清洁、无油污或水	工程技术	选用防滑板	√		√	√	√							√			
									管理措施	班中检查，及时清理		√	√	√											
									培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√											
									个体防护	防滑鞋	√		√	√		√								√	
									应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√
						4	落纱循环系统	落纱循环系统运转正常	工程技术		√		√	√	√							√			
									管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√											

							培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√												
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√						
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√					
21	设备设施	细纱机	3	纺纱车间	1	主体	各部分运转正常，各门罩无缺失；机甲牢固，机甲水平良好	工程技术	紧急制停拉绳开关	√		√	√	√					√					
								管理措施	严禁用重物撞击机台任何部位；机架底部严禁放杂物；落实考核；张贴警示标示		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√									√
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√										√
					2	机械传动系统	减速机、龙带完好无震动和异响，各传动皮带张力合适，各部位轴承无异响、磨损	工程技术	龙带处安装防护罩	√		√	√	√									√	
								管理措施	减速机、皮带、轴承不能有异响，发现要及时更换；落实考核；张贴警示标示		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√									√
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√										√
					3	负压风机	电机、叶轮运转正常、无异响	工程技术	负压箱体门采用优质 PVC 或铁质材料	√		√	√	√									√	
								管理措施	严禁碰撞负压管路，严禁放杂物；落实考核；设备张贴警示标示		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√									√
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√										√

					4	转动 部位	锭杆、罗拉完好,无异响,无缠丝,无发热	工程技术	防缠丝护罩	√		√	√	√				√			
								管理措施	定时定量加入润滑油脂; 锭杆、罗拉不能 有异响, 发现要及时更换; 落实考核; 张贴 警示标示			√	√	√							
								培训教育	岗前培训, 每年定期再培训					√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					5	电机、 离合器	刹车正常, 无异响	工程技术	安装离合器散热装置	√		√	√	√						√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期点检保养执行 到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训, 每年定期再培训				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					6	空压 气管 路	无漏气,磨 损; 摇架、 抓手无漏 气,压力正 常; 接头牢 固可靠	工程技术	接头采用锁紧式快插接头	√		√	√	√						√	
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查, 发现要及 时更换; 落实考核; 张贴警示标示		√	√	√								
								培训教育	岗前培训, 每年定期再培训				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					7	润滑 系统	减速机、齿 轮箱油位 正常; 润滑 系统良好	工程技术	采用合格的润滑油脂	√		√	√	√						√	
								管理措施	定期检查各齿轮箱润滑油量; 落实考核; 张贴警示标示		√	√	√								
								培训教育	岗前培训, 每年定期再培训				√								

							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√						
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
							8	自动落纱系统	落纱系统运转正常	工程技术		√		√	√	√					√	
										管理措施	明确包机责任人，设备定期点检保养执行到位		√	√	√							
										培训教育	岗前培训，每年进行培训再教育				√							
										个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
							9	电气接线及控制系统	布线规范，接地正常，电器开关、导线、插头和插座完好可靠，无绝缘层破损	工程技术	电气单元单独接地	√		√	√	√					√	
										管理措施	非电气专业人员严禁进行电气维修操作；电气人员要按电工操作规程工作；严禁短接、甩开安全检测开关；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
										培训教育	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训				√							
										个体防护		√		√	√		√			√		
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
22	设备设施	络筒机	3	纺纱车间	1	主体	各部分运转正常，各门罩无缺失；机甲牢固，机甲水平良好	工程技术	传动主体安装防护罩	√		√	√	√			√					
								管理措施	严禁用重物撞击机台任何部位；机架底部严禁放杂物		√	√	√									
								培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√			

					牢固可靠	个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√	
			6	润滑系统	减速机、齿轮箱油位正常；润滑系统良好，	工程技术	采用品质较好的润滑油脂	√		√	√	√			√		
				管理措施		定期检查各齿轮箱润滑油量；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
				培训教育		岗前培训，每年定期再培训				√							
				个人防护		工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
				应急处置		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
			7	单锭控制系统	各单锭运转良好，各机械手控制板安装牢固	工程技术	单锭电气板和电气线路处安装防护罩	√		√	√	√			√		
				管理措施		加强设备点检和班中巡回检查，发现问题及时处理；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
				培训教育		岗前培训，每年定期再培训				√							
				个人防护		工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
				应急处置		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
			8	游动风机系统	风机风量正常；行走顺畅	工程技术	制停光电传感器	√		√	√	√			√		
				管理措施		加强设备点检和班中巡回检查；及时清理内部塞毛；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
				培训教育		岗前培训，每年定期再培训				√							
				个人防护		工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
				应急处置		现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
			9	电气接线	电气接线规范，控制	工程技术	电气单元单独接地，变频器板安装降温风扇	√		√	√	√			√		

					及控制系统	系统正常使用,设备接地可靠	管理措施	非电气专业人员严禁进行电气维修操作;电气人员要按电工操作规程工作;严禁短接、甩开安全检测开关;落实考核;张贴警示标示		√	√	√												
							培训教育	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训				√												
							个体防护		√		√	√		√				√						
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√					
23	设备设施	并线机	3	1	主体	各单锭工艺件应完好、无缺失	工程技术	紧急制停拉绳开关	√			√	√	√					√					
							管理措施	严禁工艺件随处乱放;发现损坏的工艺件及时报修;落实考核;张贴警示标示			√	√	√											
							培训教育	岗前培训,每年定期再培训					√											
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√							√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√	√									√	√
				2	和毛油装置	和毛油箱清洁,无溢出或不足现象	工程技术	用计量泵改造和毛油自动加油装置	√			√	√	√	√							√		
							管理措施	严禁私自调整和毛油加油参数,落实考核;张贴警示标示			√	√	√											
							培训教育	岗前培训,每年定期再培训					√											
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√							√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√	√									√	√
				3	空压管道	无漏气,磨损;接头牢固可靠	工程技术	接头采用锁紧式快插接头	√			√	√	√	√							√		
							管理措施	管路不能有漏气,发现要及时更换;落实考核;张贴警示标示			√	√	√											
							培训教育	岗前培训,每年定期再培训					√											

				个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
				应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√		
			4	游动 风机 系统	风机风量 正常；行走 顺畅	工程技术	制停光电传感器	√		√	√	√			√		
			管理措施			加强设备点检和班中巡回检查；及时清理内部塞毛；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
			培训教育			岗前培训，每年定期再培训				√							
			个体防护			工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
			应急处置			现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
			5	转动 部位	滚筒、导纱 勾部分完 好，无异 响，无缠 丝，无发热	工程技术	导纱勾传动部分安装防护罩	√		√	√	√			√		
			管理措施			加强设备点检和班中巡回检查，发现问题及时维修；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
			培训教育			岗前培训，每年定期再培训				√							
			个体防护			工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
			应急处置			现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
			6	单锭 控制 系统	1、各连接 线连接良 好；2、传 感器工作 良好	工程技术	单锭电气板和电气线路处安装防护罩	√		√	√	√			√		
			管理措施			加强设备点检和班中巡回检查，发现问题及时处理；落实考核；张贴警示标示		√	√	√							
			培训教育			岗前培训，每年定期再培训				√							
			个体防护			工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
			应急处置			现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
			7	电气	电气接线	工程技术	电气单元单独接地	√		√	√	√			√		

					接线及控制系统	规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	管理措施	非电气专业人员严禁进行电气维修操作;电气人员要按电工操作规程工作;严禁短接、甩开安全检测开关;落实考核;张贴警示标示		√	√	√									
							培训教育	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训				√									
							个体防护		√		√	√		√			√				
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√				√	√			
24	设备设施	倍捻机	3	1	主体	机架水平良好,部件牢固,无缺失	工程技术	设备传动部分安装防护罩	√		√	√	√					√			
							管理措施	严禁用重物撞击机台任何部位;机架底部严禁放杂物;落实考核;张贴警示标示		√	√	√									
							培训教育	岗前培训,每年定期再培训				√									
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√				√	√			
				2	转动部位	滚筒、单锭盘完好,无异响,无缠丝,无发热	工程技术	防缠丝护罩	√		√	√	√							√	
							管理措施	单锭盘定时定量加入润滑油脂;滚筒不能有异议;落实考核;张贴警示标示		√	√	√									
							培训教育	岗前培训,每年定期再培训				√									
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√				√	√			
				3	电机、离合器	刹车正常,无异响	工程技术	安装散热装置	√		√	√	√							√	
							管理措施	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示		√	√	√									
							培训教育	岗前培训,每年定期再培训				√									

					个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
			4	空压 气管 路	管路无老化漏气；单 锭无漏气， 压力正常； 接头牢固 可靠	工程技术	接头采用锁紧式快插接头	√		√	√	√			√		
						管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√						
						培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√						
						个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
			5	润滑 系统	减速机、齿 轮箱油位 正常；润滑 系统良好	工程技术	采用品质较好的润滑油脂	√		√	√	√				√	
						管理措施	定期检查各齿轮箱润滑油量；落实考核；张贴警示标示		√	√	√						
						培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√						
						个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
			6	机械 传动 系统	齿轮、链 条、对轮、 皮带、销 轴、轴承等 磨损正常、 连接可靠、 润滑良好	工程技术	主电机，传动齿轮处安装防护罩	√		√	√	√				√	
						管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；皮带张力合适；润滑油充足，润滑良好；换牙子时螺丝要紧固良好；落实考核；张贴警示标示		√	√	√						
						培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√						
						个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√

					制系统	使用,设备接地可靠		接、甩开安全检测开关;落实考核;张贴警示标示														
							培训教育	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训				√										
							个体防护		√		√	√		√			√					
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√				√	√				
26	设备设施	砂轮机	3	纺纱车间	1	设备主体	设备基础安装牢靠,螺丝紧固无缺失	工程技术	防护罩	√		√	√	√				√				
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示		√	√	√									
								培训教育	岗前培训,每年定期再培训				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					2	砂轮	砂轮无裂纹,紧固螺母牢固	工程技术	砂轮片处安装防护罩	√		√	√	√							√	
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查,要求螺丝紧固、无松动、无断裂;砂轮无开裂、缺损、磨损程度低于50%;对问题砂轮及时进行更换		√	√	√									
								培训教育	岗前培训,每年定期再培训				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					3	电机及电气接线	电机运行正常,电缆、配电箱接线牢靠	工程技术	热保护继电器	√		√	√	√							√	
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查;落实考核;张贴警示标示		√	√	√									
								培训教育	岗前培训,每年定期电气安全知识再培训				√									

							个人防护		√		√	√		√			√					
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
27	设备设施	皮辊磨粉机	3	纺纱车间	1	设备主体	设备基础安装牢靠，螺丝紧固无缺失	工程技术	防护罩	√		√	√	√				√				
								管理措施	螺丝紧固、无松动、无断裂；各结构件紧固，无开裂、破损、开焊； 外壳完好，无锈蚀； 护罩完好，安装牢靠无晃动，与锯片间隙适当；落实考核；张贴警示标示		√	√	√									
								培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√									
								个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√			
								工程技术	砂轮片处安装防护罩	√		√	√	√					√			
					2	砂轮及各部分运转部件	砂轮无裂纹，紧固螺母牢固，皮带、行走是否良好、轨道润滑是否良好	管理措施	螺丝紧固、无松动、无断裂；砂轮无开裂、缺损；皮带张力适中，轨道内无杂物；落实考核；张贴警示标示		√	√	√									
								培训教育	岗前培训，每年定期再培训				√									
								个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√			
								工程技术	热保护继电器	√		√	√	√					√			
					3	电机及电气接线	电机运行正常，电缆、配电箱接线牢靠	管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√									
								培训教育	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训				√									
个人防护		√		√				√		√			√									

							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√							
28	设备设施	槽筒机	4	织布车间	1	主体	安装完整 螺丝紧固， 各零部件 灵活好用	工程技术	防护门罩	√		√	√	√				√							
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√												
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√							
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√						
					2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	急停装置	√		√	√	√								√			
								管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√												
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√	
					3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术	安装防护装置	√		√	√	√	√								√		
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训				√												
								个体防护		√		√	√		√			√					√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√									√	√	
29	设备设施	整经机	4	织布车间	1	主体	安装完整 螺丝紧固， 各零部件 灵活好用	工程技术	防护门罩	√		√	√	√				√							
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核		√	√	√												
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√												
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					√		

30	设备设施	经轴储存库	4	织布车间	2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√			
								工程技术	急停装置	√		√	√	√				√			
								管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√		
								工程技术	安装防护装置	√		√	√	√				√			
					3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训				√								
								个体防护		√		√	√		√		√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√		
								工程技术	防护门罩	√		√	√	√				√			
					1	主体	安装完整螺丝紧固，各零部件灵活好用	管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核		√	√	√								
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√				
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√				√	√				√	√							
工程技术	急停装置	√		√				√	√				√								
管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养		√	√				√													
培训教育	岗前培训，合格后上岗							√													
2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等	工程技术	急停装置				√		√	√	√					√				
			管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养		√	√	√													
			培训教育	岗前培训，合格后上岗				√													

31	设备设施	接经机	4	织布车间		磨损正常、连接可靠、润滑良好	个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√			
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√		
					3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术	安装防护装置	√		√	√	√				√	
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√						
								培训教育	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训				√						
								个体防护		√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
					1	主体	安装完整螺丝紧固，各零部件灵活好用	工程技术	防护门罩	√		√	√	√				√	
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核		√	√	√						
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
					2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	急停装置	√		√	√	√				√	
								管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养		√	√	√						
培训教育	岗前培训，合格后上岗							√											
个体防护	工作服、劳保手套	√		√				√		√			√						
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√				√	√				√	√					
3	电气接线及控	电气接线规范，控制系统正常	工程技术	安装防护装置	√		√	√	√				√						
			管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√											

					制系统	使用,设备接地可靠	培训教育	岗前培训, 每年定期电气安全知识再培训				√										
							个体防护		√		√	√		√				√				
							应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√			
32	设备设施	自动穿综机	4	织布车间	1	主体	安装完整 螺丝紧固, 各零部件 灵活好用	工程技术	防护门罩	√		√	√	√					√			
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查; 落实考核		√	√	√									
								培训教育	岗前培训, 合格后上岗				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	急停装置	√		√	√	√								√
								管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检; 2、定期维护保养		√	√	√									
								培训教育	岗前培训, 合格后上岗				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					3	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	工程技术	安装防护装置	√		√	√	√								√
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查; 落实考核; 张贴警示标示		√	√	√									
								培训教育	岗前培训, 每年定期电气安全知识再培训				√									
								个体防护		√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√			
33	设备	剑杆	4	织布	1	主体	安装完整 螺丝紧固,	工程技术	防护门罩	√		√	√	√				√				
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查; 落实考核		√	√	√									

34	设施	织机	4	车间		各零部件灵活好用	培训教育	岗前培训，合格后上岗				√												
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√							
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√						
					2	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	急停装置	√		√	√	√					√					
								管理措施	1、每天设备人员进行巡查点检；2、定期维护保养		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，合格后上岗				√											
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√						√	√			
					3	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术	安装防护装置	√		√	√	√						√				
								管理措施	加强设备点检和班中巡回检查；落实考核；张贴警示标示		√	√	√											
								培训教育	岗前培训，每年定期电气安全知识再培训				√											
								个体防护		√		√	√		√			√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√						√	√			
					34	设备设施	常压蒸呢机	4	染整车间	1	基础	基础稳固无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√				√	
													管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√						
培训教育	岗前培训、每年再培训												√											
个体防护	工作服、劳保手套	√		√									√		√			√		√				
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√									√	√						√	√			
2	设备	安装完整	工程技术	采用标准件						√		√	√	√					√					

					主体	螺丝齐全 紧固,各零 部件工作 灵活可靠	管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
			3		机台 清洁	机台清洁 无杂物	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
			4		电气 接线 及控制 系统	电气接线 规范,控制 系统正常 使用,设备 接地可靠	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
			5		机械 传动 系统	齿轮、链 条、对轮、 皮带、销 轴、轴承等 磨损正常、 连接可靠、	工程技术	防护罩	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,		√	√	√	√					√	√

					润滑良好		严重者送医															
			6	空压 气管 路	空压气管 路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√					√					
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√											
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√					√				
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√						√	√			
			1	基础	基础稳固 无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√					√					
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√											
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√					√				
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√						√	√			
35	设备 设施	验布 机	4	染整 车间	2	设备 主体	安装完整 螺丝齐全 紧固，各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√				√				
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√									
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√					√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√						√	√	
			3	机械 传动 系统	齿轮、链 条、对轮、 皮带、销 轴、轴承等	工程技术	防护罩	√		√	√	√					√					
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√											

36	设备	罐蒸	4	染整	1	基础	磨损正常、连接可靠、润滑良好	个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√			
							4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术		√		√	√	√					√	
										管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
										培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
										个人防护		√		√	√		√				√	
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
							5	机台清洁	机台清洁无杂物	工程技术		√		√	√	√					√	
										管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
										培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
										个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
							6	静电消除器	工作正常	工程技术		√		√	√	√					√	
										管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
										培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
										个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√
							基础	基础稳固无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√					√		
									管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行		√	√	√								

设施	机	车间			到位																	
					培训教育	岗前培训、每年再培训				√												
					个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√					√					
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√			
					工程技术	采用标准件	√		√	√	√							√				
			2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固，各零 部件工作 灵活可靠	管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√											
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√						√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√		
						工程技术	防护罩	√		√	√	√							√			
			3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√											
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√						√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√		
						工程技术		√		√	√	√							√			
			4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√											
						个体防护		√		√	√		√						√			
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√							√	√		
						工程技术		√		√	√	√							√			

					5	罐体密封	密封良好 无泄露	工程技术	采用耐热密封条、压力表监测	√		√	√	√				√					
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					6	空压气管路	空压气管路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					7	机台清洁	机台清洁无杂物	工程技术		√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					8	静电消除器	工作正常	工程技术		√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					

							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√					
37	设备设施	烘干机	4	染整车间	1	基础	基础稳固 无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√				√					
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固，各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					4	电气接线及控	电气接线规范，控制系统正常	工程技术		√		√	√	√								√	
管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√				√															

					制系统	使用,设备 接地可靠	培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√
			5	循环风系统	循环风系统工作正常	工程技术			√		√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
						培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医			√	√	√	√					√	√
			6	蒸汽管路	蒸汽管路无渗漏	工程技术	包裹保温层	√			√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
						培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医			√	√	√	√					√	√
			7	排风系统	排风系统工作正常	工程技术		√			√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
						培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
						个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理, 严重者送医			√	√	√	√					√	√
			8	空压	空压气管	工程技术	采用锁紧式快插接头	√			√	√	√	√				√	

38	设备设施	开幅机	4	染整车间	9	管路	路无漏气	管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√			√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
						10	机台清洁	无杂物	工程技术		√		√	√	√					√	
									管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
									培训教育	岗前培训、每年再培训					√						
									个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√		
					应急处置				现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
					10	静电消除器	工作正常	工程技术		√		√	√	√					√		
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
					1	基础	基础稳固无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√					√		
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，		√	√	√	√					√	√	

					系统	皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好		到位												
							培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√					√	√
			4		电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术		√			√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
							个体防护		√			√	√			√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√					√	√
			5		空压气管路	空压气管路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头	√			√	√	√	√				√	
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√					√	√
			6		机台清洁	机台清洁无杂物	工程技术		√			√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√			√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√					√	√

40	设备设施	平洗连煮机	4	染整车间	1	基础	基础稳固 无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√				√					
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√			
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固, 各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√			
					3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√				
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√					√	√			
					4	电气接线及控制系统	电气接线规范, 控制系统正常使用, 设备接地可靠	工程技术		√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护		√		√	√		√				√				

					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√	
				5	蒸汽管路 无渗漏	工程技术	包裹保温层	√		√	√	√			√		
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√						
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√						
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
				6	空压 气管 路	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√			√		
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√						
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√						
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
				7	毛灰 过滤 网	工程技术		√		√	√	√			√		
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√						
						培训教育	岗前培训、每年再培训				√						
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√	
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
				8	机台 清洁	工程技术		√		√	√	√			√		
						管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√						

						培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√				
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√			
41	设备设施	柔软洗呢机	4	染整车间	1	基础	基础稳固 无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√				√			
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固，各零部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√							√
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
					3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√		√	√	√							√
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√		
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
					4	电气	电气接线	工程技术		√		√	√	√						√	

					接线及控制系统	规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√												
							培训教育	岗前培训、每年再培训					√											
							个体防护		√			√	√			√				√				
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√							√	√			
					5	空压气管路	空压气管路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头	√			√	√	√	√						√		
								管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
								培训教育	岗前培训、每年再培训					√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√				√			
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√	√						√	√		
					6	机台清洁	机台清洁无杂物	工程技术		√			√	√	√	√						√		
								管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√											
								培训教育	岗前培训、每年再培训					√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√				√			
								应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√	√						√	√		
					42	设备设施	烧毛机	4	染整车间	1	基础	基础稳固无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√			√	√	√				√
管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√									√											
培训教育	岗前培训、每年再培训													√										
个体防护	工作服、劳保手套	√											√	√			√				√			
应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,		√	√									√	√	√						√	√		

							严重者送医												
				2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固,各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√
				3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√
				4	电气接线及控制系统	电气接线规范,控制系统正常使用,设备接地可靠	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√
				5	空压气管路	空压气管路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							

							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√								
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√							
							6	燃油加热系统	管路无积碳堵塞渗漏，温度控制正常	工程技术	温控器、可燃气体报警仪	√		√	√	√		√			√				
										管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√			√							
										培训教育	岗前培训、每年再培训				√			√							
										个体防护		√		√	√		√	√		√					
										应急处置	现场消防设施齐全有效		√	√	√	√		√		√	√				
							7	火口	火口风压正常，耐火砖无开裂	工程技术	压力表、耐火砖采用标准件	√		√	√	√					√				
										管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
										培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
										个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
							8	机台清洁	机台清洁无杂物	工程技术		√		√	√	√					√				
										管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
										培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
										个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
										应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√				
							43	设备设	双煮机	4	染整车	1	基础	基础稳固无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√			√	
															管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√					

施	间			培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
				个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√		√				√			
				应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√						√	√	
		2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固，各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√			√	√	√					√		
					管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位				√	√	√							
					培训教育	岗前培训、每年再培训						√							
					个体防护	工作服、劳保手套	√				√	√			√			√	
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√						√	√
		3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√			√	√	√					√		
					管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位				√	√	√							
					培训教育	岗前培训、每年再培训						√							
					个体防护	工作服、劳保手套	√				√	√			√			√	
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√						√	√
		4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术		√			√	√	√					√		
					管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位				√	√	√							
					培训教育	岗前培训、每年再培训						√							
					个体防护		√				√	√			√			√	
					应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√						√	√
		5	机台	机台清洁	工程技术		√			√	√	√				√			

					清洁	无杂物	管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√									
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√			
					6	蒸汽管路	蒸汽管路无渗漏	工程技术	包裹保温层	√		√	√	√					√		
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√			
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√		
					44	设备设施	剪毛机	4	染整车间	1	基础	基础稳固无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√		
管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√									√								
培训教育	岗前培训、每年再培训												√								
个体防护	工作服、劳保手套	√		√									√		√			√			
应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√									√	√				√	√		
2	设备主体	安装完整螺丝齐全紧固，各零部件工作灵活可靠	工程技术	采用标准件						√		√	√	√						√	
			管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位							√	√	√								
			培训教育	岗前培训、每年再培训									√								
			个体防护	工作服、劳保手套						√		√	√		√			√			
			应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，							√	√	√	√				√	√		

						严重者送医														
3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√		√	√	√							√				
			管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√											
			培训教育	岗前培训、每年再培训						√										
			个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√						√		
			应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医				√	√	√	√							√	√	
4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术		√		√	√	√							√				
			管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√											
			培训教育	岗前培训、每年再培训						√										
			个体防护		√			√	√			√						√		
			应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医				√	√	√	√							√	√	
5	空压气管路	空压气管路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√							√				
			管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√											
			培训教育	岗前培训、每年再培训						√										
			个体防护	工作服、劳保手套	√			√	√			√						√		
			应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医				√	√	√	√							√	√	
6	螺旋刀	螺旋刀无缺陷	工程技术	防护门罩	√		√	√	√							√				
			管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位			√	√	√											
			培训教育	岗前培训、每年再培训						√										

45	设备设施	洗缩联合机	4	染整车间	7	机台清洁 无杂物	个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√			
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√		
							工程技术		√		√	√	√			√			
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√			
					8	静电消除器	工作正常	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
								工程技术		√		√	√	√			√		
								管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√						
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√						
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
					1	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√				√	√
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√		√		
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√						
管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√				√											
工程技术	防护罩	√		√				√	√			√							
2	电气接线	电气接线规范，控制	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医			√	√	√	√				√	√				
			管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行			√	√	√										
			工程技术			√		√	√	√			√						
			培训教育	岗前培训、每年再培训					√										
			个体防护	工作服、劳保手套		√		√	√		√		√						

					及控制系统	系统正常使用,设备接地可靠		到位											
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√
			3	空压气 管路	空压气 管路无漏气	工程技术	采用锁紧式快插接头		√		√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
						培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
						个体防护	工作服、劳保手套		√		√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医			√	√	√	√					√	√
			4	蒸汽 管路	蒸汽管 路无渗 漏	工程技术	包裹保温层		√		√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
						培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
						个体防护	工作服、劳保手套		√		√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医			√	√	√	√					√	√
			5	机台 清洁	机台清 洁无杂 物	工程技术			√		√	√	√					√	
						管理措施	明确包机责任人,设备定期检查保养执行到位			√	√	√							
						培训教育	岗前培训、每年再培训					√							
						个体防护	工作服、劳保手套		√		√	√		√				√	
						应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医			√	√	√	√					√	√

46	设备设施	蒸刷机	4	染整车间	6	静电消除器	工作正常	工程技术		√		√	√	√				√					
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					1	基础	基础稳固 无振动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固, 各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					
								应急处置	现场配备急救药箱, 轻着进行简单处理, 严重者送医		√	√	√	√				√	√				
					3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、	工程技术	防护罩	√		√	√	√								√	
								管理措施	明确包机责任人, 设备定期检查保养执行到位		√	√	√										
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√										
								个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√					

						连接可靠、 润滑良好	应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医		√	√	√	√				√	√	
					4	电气 接线 及控 制系 统	工程技术		√		√	√	√				√		
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护		√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医		√	√	√	√					√	√
					5	空压 气管 路	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医		√	√	√	√					√	√
					6	机台 清洁	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理， 严重者送医		√	√	√	√					√	√
47	设 备 设	自 动 包	4	染 整 车	1	基础 稳固 无振 动	工程技术	地脚螺丝固定	√		√	√	√				√		
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行 到位		√	√	√							

施	装	机	间			培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
						个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√		
				2	设备主体	安装完整 螺丝齐全 紧固，各零 部件工作 灵活可靠	工程技术	采用标准件	√		√	√	√					√		
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√		
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
				3	机械传动系统	齿轮、链条、对轮、皮带、销轴、轴承等磨损正常、连接可靠、润滑良好	工程技术	防护罩	√		√	√	√					√		
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
							个体防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√		
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
				4	电气接线及控制系统	电气接线规范，控制系统正常使用，设备接地可靠	工程技术		√		√	√	√					√		
							管理措施	明确包机责任人，设备定期检查保养执行到位		√	√	√								
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√								
							个体防护		√		√	√		√				√		
							应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√	
				5	空压	空压气管	工程技术	采用锁紧式快插接头	√		√	√	√				√			

							作业资格证															
							个人防护	√		√	√		√				√					
							应急处置		√	√	√	√					√	√				
49	设备设施	蒸汽管路	4	热动车间	1	阀门	无渗漏、扳动灵活	工程技术	定期喷除锈剂	√		√	√	√				√				
								管理措施	每班巡检		√	√	√									
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
								个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√		
					2	管路	无渗漏	工程技术	包裹保温层	√		√	√	√							√	
								管理措施	每班巡检		√	√	√									
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
								个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√		
50	设备设施	供水管路	4	热动车间	1	阀门	无渗漏、扳动灵活	工程技术	定期喷除锈剂	√		√	√	√				√				
								管理措施	每班巡检		√	√	√									
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
								个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				
								应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√					√	√		
					2	管路	无渗漏	工程技术		√		√	√	√							√	
								管理措施	每班巡检		√	√	√									
								培训教育	岗前培训、每年再培训				√									
								个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√			√				

						应急处置	现场配备急救药箱，轻着进行简单处理，严重者送医		√	√	√	√			√	√			
51	设备设施	空调设施	4	热动车间	1	风机、水泵	转动灵活 无异响	工程技术	√		√	√	√			√			
								管理措施		√	√	√							
								培训教育				√							
								个体防护	√		√	√		√		√			
								应急处置		√	√	√	√				√	√	
					2	安全罩、阀门、联轴节、油位	正常	工程技术	√		√	√	√					√	
								管理措施		√	√	√							
								培训教育				√							
								个体防护	√		√	√		√		√			
								应急处置		√	√	√	√				√	√	
				3	管路	无渗漏	工程技术	√		√	√	√					√		
							管理措施		√	√	√								
							培训教育				√								
							个体防护	√		√	√		√		√				
							应急处置		√	√	√	√				√	√		
52	设备设施	空压气管路	4	热动车间	1	空压机	空压机所有阀门、仪表、安全装置必须齐全有效；	工程技术	√		√	√	√			√			
								管理措施		√	√	√							
								培训教育				√							
								个体防护	√		√	√		√		√			
								应急处置		√	√	√	√				√	√	

						水、风、油管道必须畅通;运行中声音、温度正常		严重者送医											
				2	空压气管路	无漏气	工程技术	压力表	√		√	√	√					√	
							管理措施	每班巡检		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√
				1	污水泵	运行正常	工程技术		√		√	√	√					√	
							管理措施	每班巡检		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√
53	设备设施	污水处理设施	4	热动车间	2	调节池、溶药池、水解池、气浮池、氧化	水位正常	工程技术	水位监测	√		√	√	√				√	
							管理措施	每班巡检		√	√	√							
							培训教育	岗前培训、每年再培训				√							
							个人防护	工作服、劳保手套	√		√	√		√				√	
							应急处置	现场配备急救药箱,轻着进行简单处理,严重者送医		√	√	√	√					√	√

						池水 位													
--	--	--	--	--	--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

B.2.2: 设备设施类隐患排查项目清单（服装）

风险点				排查内容与排查标准				排查类型						备注							
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	检查项目		管控措施	日常排查	专业性排查				综合性排查		季节性排查 (春夏秋冬)	节假日排查					
					序号	名称			标准	巡查	设备巡查	工艺巡查	消防巡查		…	安全生产		春、夏…	安全生产		
																每月/车间级	每季度/公司级	每季度/公司级	节假日前/公司级		
1	设备设施类	验布机	黄色	检验车间	1	电源线	绝缘	工程技术	铺设 PVC 管路绝缘保护。	√	√		√		√						
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；		√	√							√		
								培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识								√				
								个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	√											
								应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√			
					2	灯管	电源线无裸露正常	工程技术	铺设 PVC 管路绝缘保护。	√	√		√		√						
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；		√	√								√	
培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识											√									

						照明	个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	√																	
							应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修、更换； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√												
						3	电气按钮	完好无破损	工程技术	设备配备空气保护开关	√	√		√		√										
									管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养			√	√							√					
									培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识											√					
									个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	√															
									应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修； 2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√										√					
						4	轴承	轴承无异响，正常运转	工程技术	在作业人员活动区域设立保护装置	√	√				√										
									管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养			√	√												
									培训教育	规范操作程序											√					
									个体防护		√															
									应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修、更换；2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√										√					
						5	电控箱	清洁，通风	工程技术	电控箱内装有排气通风风扇	√	√				√										
									管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养			√	√									√			
									培训教育	宣传安全生产、加强清洁管理												√				
									个体防护	穿戴工作服	√															
									应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√											√				
						2	设	裁	蓝	裁	1	电源	绝缘	工程技术	铺设 PVC 管路绝缘保护	√	√			√		√				

备 设 施 类	床 色	剪 车 间	线		管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程。		√	√									√									
					培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识																					
					个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔	√																				
					应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√																				
			2	机头 保护 罩	完好 无破 损	工程技术	保护罩采用高硬强度材质制作。	√	√																		
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查、并进行保养		√	√																	
						培训教育	加强管理，规范操作规程																				
						个体防护	急停按钮	√																			
						应急措施	1、关闭设备电源开关，通知维修人员维修； 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√																			
			3	电气 按钮	完好 无破 损	工程技术	设备配备空气保护开关	√	√																		
						管理措施	每周对设备完好情况进行检查、并进行保养		√	√																	
						培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识																				
						个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔	√																			
						应急措施	1、关闭设备电源开关，通知维修人员维修；2、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√																			
			4	轴承	轴承 无异 响， 正常 运转	工程技术	在作业人员活动区域设立保护装置	√	√																		
						管理措施	每周对设备完好情况进行检查、并进行保养		√	√																	
						培训教育	规范操作程序																				
						个体防护		√																			
						应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修、更换；2、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√																			
			5	电控	清	工程技术	电控箱内装有排气通风风扇	√	√																		

					箱	洁、通风	管理措施	每周对设备完好情况进行检查、并进行保养		√	√						√					
							培训教育	宣传安全生产、加强清洁管理								√						
							个体防护	穿戴工作服	√													
							应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√							√						
3	设备设施类	粘合机	黄色	裁剪车间	1	高温警示标识	工程技术		√	√					√							
							管理措施	每周对设备完好情况进行检查、并进行保养		√	√											
							培训教育	加强管理，规范操作规程							√							
							个体防护	穿戴工作服	√													
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部； 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√						√							
							工程技术	铺设 PVC 管路绝缘保护	√	√		√		√								
				2	电源线绝缘无破损	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程。		√	√							√					
						培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识										√					
						个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	√														
						应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√									√					
						工程技术	1、数码管显示温度；2、设备内部有温度传感器。	√	√					√								
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查，并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程。		√	√										√		
3	调温开关	完好无破损	培训教育	加强管理，规范操作规程										√								

4	设备设施类	手推刀	黄色	裁剪车间	4	传动轴、辊子	正常 运 转、 无 异 响	个体防护	急停按钮	√									
								应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√					√				
								工程技术	在作业人员活动区域设立保护装置	√	√				√				
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程。			√	√						
								培训教育	加强管理，规范操作规程								√		
								个体防护		√									
					应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治	√							√					
					5	气杯	正常 运 转	工程技术		√	√					√			
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程。			√	√						
								培训教育	加强管理，增强安全操作意识								√		
								个体防护	穿戴工作服	√									
								应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治。	√							√		
					1	油位	在刻 度 线 内	工程技术		√	√					√			
								管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程。			√	√						
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能。								√		
个体防护	穿戴工作服	√																	
应急措施	应急药品药箱。	√										√							
工程技术	急停开关	√	√								√								
2	刀片	紧固	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程。			√	√											

						应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√							√			
					3	带刀 传送带	正常 无破 损	工程技术	皮带防护罩	√	√				√			
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、 加强管理，规范操作规程。			√	√						
							培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识							√			
							个体防护	穿戴工作服	√									
							应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治	√						√			
					4	安全 防护 手套	配备 三指 手套	工程技术	急停按钮	√	√				√			
							管理措施	1、定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、加强管 理，规范操作规程。			√	√						
							培训教育	加强管理，增强安全操作意识							√			
							个体防护	安全佩戴劳保手套	√									
							应急措施	应急药品药箱	√						√			
					5	刀片	紧固	工程技术	急停按钮	√	√				√			
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程。			√	√						
							培训教育	加强管理，增强安全操作意识							√			
							个体防护	安全佩戴劳保手套	√									
							应急措施	应急药品药箱	√						√			
6	设 备 设 施	高 速 缝 纫	黄 色	缝 纫 车 间	1	电机	电机 接 地、 清 洁	工程技术	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	√	√				√			
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程			√	√						√
							培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识							√			

类	机					个人防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√																		
						应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√												
						2	电源线绝缘无破损	工程技术	1、工业标准插接头；2、PVC 绝缘护罩线。	√	√			√		√										
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程。		√	√											√			
								培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识													√				
								个人防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√																
								应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√												√				
						3	眼镜防护板	工程技术		√	√					√										
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油；1、每周对设备完好情况进行检查			√	√													
								培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；													√				
								个人防护	佩戴防护眼镜	√																
								应急措施	应急药品药箱；	√												√				
						4	机台卫生	工程技术	1、机台设置空压气枪	√	√					√										
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油			√	√													
								培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；													√				
								个人防护	穿戴工作服	√																
								应急措施	应急药品药箱；	√												√				
						5	螺栓	禁固		√	√					√										
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程			√	√													
								培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；													√				

							个人防护	穿戴工作服	√																	
							应急措施	应急药品药箱；	√						√											
							6	油位	规范 加油	工程技术	1、油位警示线	√	√					√								
										管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定机台保养计划落实责任人；3、制定保养计划及时加油			√	√											
										培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√	√							
										个人防护	穿戴工作服	√														
										应急措施	应急药品药箱；	√								√						
										工程技术		√	√													
							7	空压 气管 路	正常 运转	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；并对设备进行保养；2、加强管理，规范操作规程；			√	√											
										培训教育	加强管理，增强安全操作意识							√	√							
										个人防护	气杯/气缸	√														
										应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√						
										工程技术	1、弹簧限位开关	√	√													
							8	设备 脚踏 板	正常 踩 踏， 无螺 丝脱 落现 象	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程			√	√											
										培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√	√							
										个人防护	穿戴工作服	√														
										应急措施	应急药品药箱；	√								√						
工程技术	1、电机防护罩2、工业专用接线插头	√	√																							
7	设 备 设 施 类	通 用 缝 纫 机	黄 色	缝 纫 车 间	1	电 机	电 机 接 地、 清 洁	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程			√	√						√							
								培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识							√	√									
								个人防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√																
								工程技术																		

					应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√			
			2	电源线	电源线绝缘无破损	工程技术	1、工业标准插接头；2、PVC 绝缘护罩线。	√	√		√						
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程。			√	√						√
						培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识						√	√			
						个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√									
						应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治。	√							√		
			3	油位	规范加油	工程技术	油位警示线	√	√								
						管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程。			√	√						
						培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能						√	√			
						个体防护	穿戴工作服	√									
						应急措施	应急药品药箱	√							√		
			4	机台卫生	清洁	工程技术	机台设置空压气枪	√	√								
						管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油。			√	√						
						培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能						√	√			
						个体防护	穿戴工作服	√									
						应急措施	应急药品药箱	√							√		
			5	设备脚踏板	正常	工程技术	弹簧限位开关	√	√								
					踩踏，无螺丝脱	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程。			√	√						
						培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能						√	√			
						个体防护	穿戴工作服	√									

						落现象	应急措施	应急药品药箱	√						√			
				6	电机轴承	轴承无异响,正常运转	工程技术	电机防护罩	√	√								
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、制定设备保养计划及责任人。		√	√							
							培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能					√	√				
							个体防护	穿戴工作服	√									
							应急措施	应急药品药箱	√						√			
				1	电机	电机接地、清洁	工程技术	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	√	√								
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、定期对设备进行保养; 3、加强管理, 规范操作规程		√	√						√	
							培训教育	每年进行安全生产教育培训, 提升员工安全用电意识					√	√				
							个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√									
							应急措施	1、制定应急处置方案, 每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品, 以便临时救治”	√						√			
				2	电源线	电源线绝缘无破损	工程技术	1、工业标准插接头; 2、PVC 绝缘护罩线。	√	√		√						
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、定期对设备进行保养; 3、加强管理, 规范操作规程。		√	√						√	
							培训教育	每年进行安全生产教育培训, 提升员工安全用电意识					√	√				
							个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√									
							应急措施	1、关闭设备电源, 通知专业人员维修; 2、制定应急处置方案, 每年至少一次安全事故应急演练; 3、配备应急物资、药品, 以便临时救治。	√						√			
				3	空压气系统	正常运转	工程技术		√	√								
							管理措施	1、加强管理, 规范操作规程; 2、制定保养计划及时加油		√	√							
							培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能;					√	√				

			个人防护	气缸/气杯/气管	√												
			应急措施	应急药品药箱;	√							√					
		4	电机 轴承	轴承	工程技术	机台设置空压气枪	√	√									
			无异响, 正常运转	管理措施	1、加强管理, 规范操作规程; 2、制定保养计划及时加油。		√	√									
				培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能。							√	√				
				个人防护	穿戴工作服	√											
				应急措施	应急药品药箱	√							√				
		5	电气 控制箱	通 风、 清洁	工程技术		√	√									
				管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、定期对设备进行保养; 3、加强管理, 规范操作规程。			√	√							√	
				培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能。							√	√				
				个人防护	穿戴工作服	√											
				应急措施	应急药品药箱	√							√				
		6	设备 脚踏板	正常 踩踏, 无螺 丝脱 落现 象	工程技术	电机防护罩	√	√									
				管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、制定设备保养计划及责任人。			√	√								
				培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能。							√	√				
				个人防护	穿戴工作服	√											
				应急措施	应急药品药箱	√							√				
		7	开袋 机吸 风电机	电机 接 地、 清洁	工程技术	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	√	√									
				管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查; 2、定期对设备进行保养; 3、加强管理, 规范操作规程			√	√								
				培训教育	不定期组织专业知识培训, 提高安全操作技能;							√	√				
				个人防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√											

					管	气	责任人												
							培训教育	新进员工上岗前三级安全教育；						√	√				
							个体防护	穿戴工作服	√										
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√							√			
				5	熨斗	完好 无金 属线 裸露	工程技术	设备配备空气保护开关	√	√									
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及 责任人			√	√							
							培训教育	新进员工上岗前三级安全教育；							√	√			
							个体防护	穿戴工作服	√										
							应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 3、 配备应急物资、药品，以便临时救治”	√								√		
				6	蒸汽	不 折、 不漏 气	工程技术	蒸汽管外包装防烫层；	√	√									
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及 责任人；3、悬挂警示标识			√	√							
							培训教育	1、组织专业知识培训，提高安全操作技能；2、增强清洁卫 生意识。							√	√			
							个体防护	处理蒸汽管道时佩戴防护手套	√										
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√								√		
				7	电源	电 源 线 绝 缘 无 破 损	工程技术	1、工业标准插接头 2、PVC 绝缘护罩线	√	√		√							
							管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程			√	√							√
							培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识							√	√			

						个人防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√																	
						应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√											
10	设备设施类	压板机	黄色	整烫车间	1	吸风脚踏开关	完好无损坏	工程技术		√	√														
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人。			√	√												
								培训教育	新进员工上岗前三级安全教育							√	√								
								个人防护	穿戴工作服	√															
								应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部； 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√											√				
					2	蒸汽管	不折、不漏气	工程技术	蒸汽管外包裹防烫层	√	√														
								管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人。			√	√												
								培训教育	新进员工上岗前三级安全教育											√	√				
								个人防护	穿戴工作服	√															
								应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部； 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√												√			
					3	空压气系统	气管无折损、泄漏情况	工程技术		√	√														
								管理措施	1、加强管理，规范操作规程；2、制定保养计划及时加油			√	√												
								培训教育	不定期组织专业知识培训，提高安全操作技能；											√	√				
								个人防护	气缸/气杯/气管	√															
								应急措施	应急药品药箱；	√											√				
					4	熨斗蒸汽	完好不漏	工程技术	蒸汽管外包裹防烫层；	√	√														
管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及			√				√																	

					管	气		责任人											
							培训教育	新进员工上岗前三级安全教育；											√
							个体防护	穿戴工作服	√										
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√									√	√
				5	电源	电线绝	工程技术	1、工业标准插头 2、PVC 绝缘护罩线	√	√			√						
						缘无	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程			√	√							√
						破损	培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识											√
							个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√										
							应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√									√	√
				6	电气	控制	工程技术	电控箱内装有排气通风风扇	√	√									
						箱	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、制定设备保养计划及责任人；3、悬挂警示标识			√	√							√
						通	培训教育	宣传安全生产、加强清洁管理											√
						风、	个体防护	工作服	√										
						清洁	应急措施	1、发现初起火灾，利用消防器材及时扑灭； 2、保持头脑清醒，及时上报险情，启动应急预案； 3、火势蔓延时，应用衣服遮掩口鼻，放低身体姿势，浅呼吸，快速、有序地向安全出口撤离。	√									√	√
				7	防护	正常	工程技术	1、设备急停按钮； 2、设备开机自检；	√	√									
					栏传	运行	管理措施	1、每周对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程；			√	√							
					感器														

							培训教育	新进员工上岗前三级安全教育；								√										
							个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√																	
							应急措施	1、立即用冷水冲洗冷却患部。 2、避免患部受到感染，严禁用红汞、碘酒、酱油等涂抹； 3、接受适当治疗。	√					√	√											
11	设备设施类	空气压缩机	黄色	整烫车间	1	油位	在刻度线内	工程技术	油位刻度线	√	√															
								管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程；			√	√													
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；										√							
								个体防护	穿戴工作服	√																
								应急措施	应急药品药箱；	√									√	√						
					2	排气温度	正常范围内	工程技术	设备电脑内有高温高压自停模式。	√	√															
								管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程；			√	√													
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；											√						
								个体防护	穿戴工作服	√																
								应急措施	应急药品药箱；	√									√	√						
					3	气体压力	无漏气	工程技术		√	√															
								管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程；			√	√													
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；											√						
								个体防护	气压表	√																
应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、 配备应急物资、药品，以便临时救治”	√												√	√											
4	显示屏面	无故障码	工程技术		√	√																				
			管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；			√	√																		

						板		3、加强管理，规范操作规程；										
							培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√			
							个体防护	穿戴工作服	√									
							应急措施	应急药品药箱；	√					√	√			
					5	电气控制箱	接线端无松动现象	工程技术	设备电控箱前端有总配电柜，检修时切断总电。	√	√							
							管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；			√	√						√
							培训教育	宣传安全生产、加强清洁管理							√			
							个体防护	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	√									
							应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√	√			
					6	空气滤芯	是否整洁	工程技术	设备控制面板对此参数进行实时监控	√	√							
							管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；			√	√						
							培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√			
							个体防护	穿戴工作服	√									
							应急措施	应急药品药箱；	√					√	√			
					7	排污系统	阀内干净无杂质	工程技术	阀内装有杂质过滤网	√	√							
							管理措施	1、每天对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；			√	√						
							培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√			
							个体防护	穿戴工作服	√									
							应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√	√			
12	设	抽	黄	设	1	电机	电机	工程技术	1、电机防护罩 2、工业专用接线插头	√	√							

备 设 施 类	湿 泵	色	备 部		接 地、 清 洁	管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程		√	√							√				
						培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识							√							
						个体防护	皮带防护罩	√													
						应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、 配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√	√							
				2	电 气 按 钮	完 好 无 破 损	工程技术	设备配备空气保护开关	√	√											
							管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程		√	√								√		
							培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识									√				
							个体防护	电工人员配备绝缘鞋，验电笔。	√												
							应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、 配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√	√					
				3	电 源 线	电 源 线 绝 缘 无 破 损	工程技术	1、工业标准插头 2、PVC 绝缘护罩线	√	√		√									
							管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养； 3、加强管理，规范操作规程		√	√									√	
							培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识									√				
							个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√												
							应急措施	1、关闭设备电源，通知专业人员维修；2、制定应急处置方 案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药 品，以便临时救治”	√							√	√				
				4	轴 承	轴 承 无 异 响， 正 常 运 转	工程技术	在作业人员活动区域设立保护装置	√	√											
							管理措施	1、加强管理，规范操作规程； 2、制定保养计划及时加 注润滑油。		√	√										
							培训教育	规范操作程序									√				
							个体防护	穿戴工作服	√												

13	区域	仓库	黄色	仓库	5	电气控制箱	接线端无松动现象	应急措施	配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√	√									
								工程技术	设备电控箱前端有总配电柜，检修时切断总电。	√	√														
								管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程		√	√						√							
								培训教育	宣传安全生产、加强清洁管理								√								
								个体防护	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	√															
												应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√					√	√					
										1	应急通道	畅通无阻	工程技术	通道用显著颜色划分	√	√									
														管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程		√	√			√		√		
														培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育；2、组织专业消防知识培训，提高安全操作技能；							√			
														个体防护		√									
														应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√			
										2	照明设施	良好	工程技术	1、线路使用 PVC 包裹；2、灯管使用 LED 光源	√	√									
														管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程；		√	√			√		√	√	
														培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√			
														个体防护	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	√									
						应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√									√								
				3	仓库地面	无积水及其他	工程技术	仓库配备拖地抹布	√	√															
								管理措施	1、每天对地面进行卫生清洁； 2、加强管理，禁止乱丢弃物品；		√	√			√		√								

						液体	培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全生产意识								√								
							个体防护		√															
							应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√								
						4	办公用电	电源 线绝 缘无 破损	工程技术	1、线路使用 PVC 包裹；	√	√												
									管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程			√	√				√		√	√			
									培训教育	每年进行安全生产教育培训，提升员工安全用电意识								√						
									个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√													
									应急措施	1、断开电源，通知专业人员维修；2、启动应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√						
						5	楼梯扶手	完好 无损 坏	工程技术		√	√												
									管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程			√	√				√						
									培训教育	规范操作程序								√						
									个体防护	穿戴工作服	√													
									应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√						
						14	设备设施类	分气包	黄色	设备部	1	蒸汽压力值 无损坏	工程技术		√	√								
管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查；2、定期对设备进行保养；3、加强管理，规范操作规程			√	√											√								
培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；															√								
个体防护	设置气压表	√																						

15	区域	厂房	黄色	综合办	2	蒸汽管道	完好无泄漏	应急措施	1、关掉蒸汽总阀门； 2、通知专业人员进行更换； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√							
								工程技术	管道外围有保温防护层	√	√												
								管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查； 2、定期对设备进行保养； 4、加强管理，规范操作规程；		√	√			√								
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√							
								个体防护	安全阀/疏水阀	√													
								应急措施	1、关掉蒸汽总阀门； 2、通知专业人员进行更换； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√							
					3	分气缸主体	保温层完好无脱落、无裂痕	工程技术	管道外围有保温防护层	√	√												
								管理措施	1、定期对设备完好情况进行检查； 2、定期对设备进行保养； 4、加强管理，规范操作规程；		√	√			√								
								培训教育	组织专业知识培训，提高安全操作技能；							√							
								个体防护	禁止擅自处理、及时通知专业人员	√													
								应急措施	1、关掉蒸汽总阀门； 2、通知专业人员进行更换； 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√						√							
1	应急指示灯	正常运行	工程技术		√	√																	
			管理措施	1、不定期对其完好情况进行检查； 2、加强管理，规范操作规程；		√	√			√		√	√										
			培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业消防知识培训，提高安全操作技能；							√												
			个体防护	电工人员配备绝缘手套、验电笔、电压表。	√																		
			应急措施	1、安排电工人员进行断电维修处理； 2、制定应急处置方案，	√						√												

						每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”																	
					2	灭火器 器材 压力 正常 无过 期	工程技术	灭火器放置在专门灭火箱里	√	√													
							管理措施	1、定期对器材完好情况进行检查；2、定期对器材进行更换；3、加强管理，规范操作规程；			√	√			√		√	√					
							培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业消防知识培训，提高安全操作技能；									√						
							个体防护	穿戴工作服	√														
							应急措施	专业消防人员及时检查、更换、修复不合格消防设施。	√							√							
					3	消防 管道	水压 正常	工程技术		√	√												
								管理措施	1.每季度对消防管道压力进行检查、每半年进行测试			√	√			√		√	√				
								培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 2、组织专业消防知识培训，提高安全操作技能；									√					
								个体防护	穿戴工作服	√													
								应急措施	专业消防人员及时检查、更换、修复不合格消防设施。	√							√						
					4	安全 通道	畅通 无阻	工程技术	通道用显著颜色划分	√	√												
								管理措施	1、定期对通道情况进行检查； 2、加强安全管理；			√	√			√		√					
								培训教育	1、新进员工上岗前三级安全教育； 3、组织专业消防知识培训，提高安全操作技能；									√					
								个体防护		√													
								应急措施	1、责令相关单位立即对所占安全通道进行整改；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√						
					5	办公 用电	电源 线绝	工程技术	1、线路使用 PVC 包裹；	√	√		√										
								管理措施	1、定期对总厂用电情况进行检查；2、加强管理，规范操作			√	√			√		√	√				

						要求	应急措施	1、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练 2、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√			
					9	完好 无破 损	工程技术	厂区安装监控设施	√	√									
					管理措施		1、定期对厂房公共设施进行检查；2、定期对门窗进行清洁润滑；		√	√				√		√	√		
					培训教育		组织专业知识培训，提高安全操作技能；								√				
					个体防护		穿戴工作服	√											
					应急措施		1、维修人员在确认现场安全后进行维修；2、制定应急处置方案，每年至少一次安全事故应急演练；3、配备应急物资、药品，以便临时救治”	√							√				

B.2.3: 设备设施类隐患排查项目清单（纤维）

风险点					排查内容与排查标准				日常 排查	专业性排 查	综合性排查		专项性检查		季节性排查（春夏秋 冬四季）	节假日排 查	备注				
编号	类型	名称	风险 点等 级	责任 单位	检查项目		标准	管控措施	巡检	电气、消 防、特种 设备等	安全生产		职业健康	危化品管 理	防雷、防火、防冻、 防洪、防静电	安全生产					
					序号	名称					每月/ 车间 级	每季度/ 公司 级						每季度/ 公司级	每季度/ 公司级	每季度/公 司级	节假日前 排查 /公 司级
1	设备 设施	储罐、 管道	黄色	聚合 车间	1	压力、 温度	储罐压力、 温度正常	工程技术	电脑及时监控温度、压力参数	√		√	√			√	√				
								管理措施	制定班组巡检制度	√	√	√	√		√	√					
								培训教育	加强部门岗位职责培训			√									
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全	√											
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治			√									
					2	打料 基础	固定完好	工程技术	定期巡检	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全	√											
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治			√									
					3	储罐、 管道	压力、温度 正常、完好 无泄漏	工程技术	定期巡检	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√								

							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全	√																					
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√																		
							4	安全措施	齐全有效	工程技术	定期巡检				√	√			√	√										
										管理措施	运行设备禁止打扫卫生				√	√			√	√										
										培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训						√													
										个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																			
										应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治						√													
							5	打料辅助泵	泵类运行完好	工程技术	定期巡检	√			√	√			√	√										
										管理措施	制定相关班组巡检制度	√	√		√	√			√	√										
										培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训						√													
										个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																			
										应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治							√												
							6	打料泵，控制线路	电源线无破损漏电、接线板无发热、接线柱、引线无锈蚀断裂	工程技术	定期巡检	√			√	√			√	√										
										管理措施	地线接地，检查是否有裸露电线；	√	√		√	√			√	√										
										培训教育	每年对岗位安全操作规程进行培训						√													
										个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																			
										应急处置	断电施救，拨打急救电话。							√												
							2	设备设施	混合器	黄色	聚合车间	1	基础措施	固定完好	工程技术	定期巡检	√			√	√			√						
															管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√		√	√			√	√					
															培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训						√								
个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																													
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治															√														
2	安全	齐全有效	工程技术	定期巡检	√								√	√			√	√												

3	设备设	纺丝槽	黄色	聚合车间	措施		管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
							培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√									
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全													
							应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治				√									
					3	保温装置	齐全有效	工程技术	定期巡检	√			√	√					√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√					√	√		
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训					√							
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治					√							
					4	管道	压力、温度正常、完好无泄漏	工程技术	定期巡检	√			√	√					√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√			√	√					√	√	
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训					√							
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治					√							
					5	电机、泵类设备	没有异响, 参数正常	工程技术	运行设备禁止打扫卫生	√			√	√					√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√					√	√		
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训					√							
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治					√							
					1	各搅拌运行状	各搅拌电机、线路正常完好	工程技术	定期巡检	√			√	√					√		
管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√				√					√	√							
培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培								√												

							个体防护	防毒面具, 防护手套、防护用品														
							应急处置	配备应急药品药箱				√										
4	设备设施	热媒油泵	黄色	纺丝车间	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√				√					
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全													
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护						√							
					2	压力、温度仪表	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√					√				
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全													
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护						√							
					3	保养情况	按照周期进行换油。	工程技术	定期检查			√	√					√				
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√				√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护						√							
					4	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√					√				
管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√				√				√	√									
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训							√														
个体防护	穿戴劳保护用品																					

						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√							
5	设备设施	SM 风机	黄色	聚合车间	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√					
					2	皮带	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√					
					3	电机	无异响	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√					
					4	接线 及控 制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√				√			√	√						
培训教育	进行电气知识培训							√										
个体防护	穿戴劳保护用品																	

6	设备设施	DMAC清洗池	黄色	纺丝车间	1	清洗池主体	无泄漏	应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√							
								工程技术	定期检查			√	√		√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√		√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√							
								个体防护	穿戴劳保护用品											
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√								
						2	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√		√	√			
									培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
									个体防护	穿戴劳保护用品										
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人								√											

									员监护									
7	设备设施	电烘箱	黄色	聚合车间	1	控制仪表	仪表显示参数正常	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√		√	√		
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练					√				
		2	运行性能	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
					管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√		√	√					
					培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
					个体防护	穿戴劳保护用品												
					应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√							
8	设备设施	空压机	黄色	动力车间	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√		√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√				
		2	主体设备	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
					管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√		√	√					
					培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
					个体防护	穿戴劳保护用品												
					应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√							

					3	仪表	仪表显示 参数正常	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
								培训教育	进行电气知识培训				√						
								个体防护	穿戴劳保护用品										
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						
						4	保养 情况	按照周期 进行换油。	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
									管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
									培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
									个体防护	穿戴劳保护用品									
									应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√				
					5	运行 性能	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√						
								个体防护	穿戴劳保护用品										
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√					
9	设备 设施	冷却塔	黄色	聚合 车间	1	基础 设施 完好 程度	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√						
								个体防护	穿戴劳保护用品										
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√					
					2	安全	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		

					措施	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
						培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
						个体防护	穿戴劳保护用品													
						应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√									
					3	风机 运转 性能	运行良好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√							
								个体防护	穿戴劳保护用品											
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√						
					4	周围 环境	周围无影响安全的杂物	工程技术	定期检查				√	√			√	√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内				√	√			√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√							
								个体防护	穿戴劳保护用品											
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√						
					10	设备 设施	干燥机	黄色	动力 车间	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√			√	√	
管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√									√			√	√			
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训												√							
个体防护	穿戴劳保护用品																			
应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护												√							
2	设备	安装完整	工程技术	定期检查						√			√	√			√	√		

					主体	螺丝齐全，各零部件灵活好用	管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
							培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
							个体防护	穿戴劳保护用品													
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					3	仪表	仪表参数正常	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	进行电气知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√								
					4	保养情况	按照周期进行换油。	工程技术	定期检查		√	√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					11	设备	摇臂钻床	黄色	设备部	1	主体零部	1、主体内	工程技术	定期检查			√	√			√
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√									√				√	√			

设施					件	整整齐齐、2、质量符合要求 3、基础支座牢固可靠 4、管线管件安装合理、牢固可靠 标志分明、符合要求 5、电气绝缘良好	培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√											
						个体防护	穿戴劳保防护用品																
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√												
					2	运行性能	1、盖体表面无渗漏 2、各部温度正常	工程技术	定期检查			√	√					√		√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√				√		√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√										
								个体防护	穿戴劳保防护用品														
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
					3	摇臂钻床技术资料	1、设备档案、检修维修记录齐全 2、操作规程、检修规程齐全 3、运行时间有记录	工程技术	定期检查			√	√					√		√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√				√		√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√										
								个体防护	穿戴劳保防护用品														
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										

12	设备设施	配电室	黄色	设备部	4	设备环境	设备安全 距离内无 杂物	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√			
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练						√			
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√			
					3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练						√			
4	门窗是否	齐全完好	工程技术	定期检查				√	√			√						
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内				√	√			√						

13	设备设施	锅炉	橙色	公司级	5	完整、有无挡鼠板、防护网	培训教育	进行电气知识培训				√									
							个体防护	穿戴劳保护用品													
							应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√									
					5	变压器外壳接地是否正常	接地完好、线路完好	工程技术	定期检查			√	√				√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内			√	√				√				
								培训教育	进行电气知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√								
					6	有无杂物、灰尘，现场是否整洁	现场整洁无杂物	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训							√													
个体防护	穿戴劳保护用品																				
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护							√													
2	配电控制	仪表参数正常	工程技术	定期检查				√		√	√				√	√					
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内				√	√	√	√				√	√					

14	设备设施	冷水机组	黄色	动力车间	柜		培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√											
							个体防护	穿戴劳保防护用品															
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√											
							3	保养情况	按照周期进行换油。	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
										管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
										培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
					个体防护	穿戴劳保防护用品																	
					4	工作情况	运行良好	应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√									
								工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√										
								个体防护	穿戴劳保防护用品														
					1	基础设施完好程度	固定完好	应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√									
								工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√					
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训							√															
个体防护	穿戴劳保防护用品																						
2	设备主体	完好无泄漏	应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√													
			工程技术	定期检查		√		√	√				√	√									
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√	√				√	√									

					培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√							
					个体防护	穿戴劳保护用品											
					应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√							
			3	压力、 温度 仪表	仪表参数 稳定正常	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	进行电气知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						
			4	立式 单级 离心 泵	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√			√	√		
						培训教育	进行电气知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						
			5	冷凝 器	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√			√	√		
						培训教育	进行电气知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						
			6	蒸发 器	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√			√	√		
						培训教育	进行电气知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						

15	设备设施	冷媒机组	黄色	动力车间	7	保养情况 按照周期进行换油。	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
							个体防护	穿戴劳保护用品									
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√					
					8	工作情况 运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
				管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
				培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
				个体防护	穿戴劳保护用品												
				应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
	2	离心 泵	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
管理措施				划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
培训教育				进行电气知识培训				√									
个体防护				穿戴劳保护用品													
应急处置				根据现场触电处置方案进行演练				√									
3	冷凝	安装完整	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					

					器	螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
							个体防护	穿戴劳保护用品									
							应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
			4	干式 蒸发器	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
						管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√	
						培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√					
			5	压力、 温度 仪表	仪表参数 稳定正常	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
						管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√	
						培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√					
			6	保养 情况	按照周期 进行换油。	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
						管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√	
						培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√					
			7	工作	运行良好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	

16	设备设施	脱盐设备	黄色	动力车间	1	情况	固定完好	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√							
								个体防护	穿戴劳保护用品											
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√						
								工程技术	定期检查	√			√	√				√	√	
					2	水泵	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√							
								个体防护	穿戴劳保护用品											
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√						
								工程技术	定期检查	√			√	√				√	√	
					3	泵控制柜	接线规范	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√							
								个体防护	穿戴劳保护用品											
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√						
								工程技术	定期检查	√			√	√				√	√	
					4	保养	水泵按照	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√		

17	设备设施	空调系统	黄色	动力车间	5	工作情况	运行良好	管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	进行电气知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√								
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
	2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√							
				管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√							
				培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√												
				个体防护	穿戴劳保护用品																
	3	接线及控	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√				√								
				管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√							

					制	培训教育	进行电气知识培训				√											
						个体防护	穿戴劳保护用品															
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√											
					4	风机	无异响	工程技术	定期检查	√		√	√			√						
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	进行电气知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√									
					5	保养情况	按照周期进行换油。	工程技术	定期检查			√	√			√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					6	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					18	设备设施	天然气调压柜	黄色	动力车间	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√
													管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训												√									
个体防护	穿戴劳保护用品																					

					应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√					
			培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训					√									
			个体防护	穿戴劳保护用品														
			应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√									
3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√					
			培训教育	进行电气知识培训					√									
			个体防护	穿戴劳保护用品														
			应急处置	根据现场触电处置方案进行演练					√									
4	保养情况	按照周期进行保养。	工程技术	定期检查			√	√				√	√					
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√					
			培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训					√									
			个体防护	穿戴劳保护用品														
			应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√									
5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√					
			培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训					√									
			个体防护	穿戴劳保护用品														
			应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人					√									

19	设备设施	压力容器	黄色	动力车间	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					2	设备 主体	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					3	仪表	仪表参数 正常	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√					
					4	保养 情况	按照周期 进行保养。	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					

20	设备设施	溶解、扩链混合器	黄色	设备部	5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√				
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√				
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√				
					3	仪表	仪表参数正常	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护					√				

					4	冷凝器	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					5	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√					
					6	电机	按照周期进行保养。	工程技术	定期检查			√	√			√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					7	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√		
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保防护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
21	设	研磨机	黄	设备	1	基础	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√		

备 设 施	色 部	设施完好程度	管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
			培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
			个人防护	穿戴劳保护用品												
			应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√							
		2	添加剂搅拌罐	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√			
					管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
					培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√						
					个人防护	穿戴劳保护用品										
		3	斜搅拌机	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√			
					管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
					培训教育	进行电气知识培训				√						
					个人防护	穿戴劳保护用品										
					应急处置	根据现场触电处置方案进行演练					√					
		4	保养情况	按照周期进行保养。	工程技术	定期检查			√	√			√			
					管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√		
					培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
					个人防护	穿戴劳保护用品										
		5	工作情况	运行良好	应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√						
					工程技术	定期检查	√		√	√			√			
					管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		

							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√										
							个体防护	穿戴劳保护用品														
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
22	设备设施	小管道反应器	黄色	设备部	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√						
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					2	设备 主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√				√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					3	温度 传感器	仪表参数 正常	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√				
								培训教育	进行电气知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√									
					4	保养 情况	按照周期 进行保养。	工程技术	定期检查			√	√				√	√				
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√				√				√	√									
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训							√														

						个人防护	穿戴劳保护用品														
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
				5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
							个人防护	穿戴劳保护用品													
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
23	设备设施	大管道反应器	黄色	设备部	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
								个人防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
								个人防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					3	PT100	参数显示正常	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	进行电气知识培训				√								

24	设备设施	电焊机	黄色	设备部	4	保养情况	按照周期进行保养。	个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√					
								工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√					
								5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√		
					管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
					培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
					个体防护	穿戴劳保护用品												
					应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
					管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√													
个体防护	穿戴劳保护用品																	
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√													
2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√						
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√					√	√							
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√													
个体防护	穿戴劳保护用品																	

						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
				管理措施				划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√					√	√	
				培训教育				进行电气知识培训				√							
				个体防护				穿戴劳保防护用品											
				应急处置				根据现场触电处置方案进行演练				√							
				4	保养情况	按照周期进行保养。	工程技术	定期检查				√	√			√	√		
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√					√	√	
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√							
							个体防护	穿戴劳保防护用品											
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√					
				5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√		
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√					√	√	
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√							
							个体防护	穿戴劳保防护用品											
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√					
25	设备设施	PLC控制柜	黄色	聚合车间	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√						
								个体防护	穿戴劳保防护用品										
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人							√			

26	设备 设施	坐地式 切割机	黄色	设备 部	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√				
					2	设备 主体	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√				
					3	接线 及控 制	接线规范	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练					√				
					4	保养 情况	按照周期 进行保养。	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护					√				
5	工作	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√						

					情况		管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
							个体防护	穿戴劳保护用品													
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
27	设备设施	三项电动机	黄色	设备部	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查			√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√						
					2	散热扇	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查			√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√						
					3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查			√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√			
								培训教育	进行电气知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√								
					4	电机	按照周期 更换轴承。	工程技术	定期检查			√	√				√	√			
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√				√				√	√								

28	设备设施	打包机	黄色	设备部	5	工作情况	运行良好	培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保防护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
								工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
					1	基础设施完好程度	固定完好	个体防护	穿戴劳保防护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√							
								工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保防护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√							
								2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√			√											
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√																	
个体防护	穿戴劳保防护用品																					
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√															
3	接线及控	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√										
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√										

29	设备设施	自动给水设备	黄色	动力车间	制		培训教育	进行电气知识培训				√									
							个体防护	穿戴劳保护用品													
							应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√									
					4	保养情况	按照周期进行保养。	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√						
					5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√						
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训							√													
个体防护	穿戴劳保护用品																				
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护									√											
2	给水泵	安装完整 螺丝齐全， 各零部件	工程技术	定期检查		√		√	√				√	√							
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√	√				√	√							
			培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训					√												

						灵活好用	个体防护	穿戴劳保护用品														
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
						3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
									培训教育	进行电气知识培训				√								
									个体防护	穿戴劳保护用品												
									应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√								
						4	保养情况	按照周期进行保养水泵轴承。	工程技术	定期检查			√	√			√	√				
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√				
									培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
									个体防护	穿戴劳保护用品												
									应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
						5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
									培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
									个体防护	穿戴劳保护用品												
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√																	
30	设备设施	PSA空分制氮机	黄色	动力车间	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保护用品													

					应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√											
					2	罐体	年检壁厚，无泄漏	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	进行电气知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√								
					4	保养情况	按照周期进行保养。	工程技术	定期检查			√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√								
					5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	穿戴劳保护用品												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人				√								

31	设施	水蒸气喷射真空泵	黄色	动力车间	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√			
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√			
					3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练						√			
					4	保养情况	按照周期进行换油。	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护						√			

32	设施	WNF-54 壳管式 冷凝器	黄色	动力 车间	5	工作 情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					2	设备 主体	安装完整 螺丝齐全, 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品, 以便临时救治、人员监护				√					
					3	接线 及控 制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域, 无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	进行电气知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√					
4	保养	按照周期	工程技术	定期检查				√	√			√	√					

					情况	进行换油。	管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√		
							培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
							个体防护	穿戴劳保护用品										
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√						
					5	工作 情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	穿戴劳保护用品									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√					
					33	区	厂房	黄色	仓库	1	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√									√			√	√	
培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训												√					
个体防护	穿戴劳保护用品																	
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护												√					
2	卫生	干净无异 物	工程技术	定期检查						√		√	√			√	√	
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内						√	√	√	√			√	√	
			培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训									√					
			个体防护	穿戴劳保护用品														
			应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护									√					
34	区	泵房	黄	动力	1	基础	安装完整	工程技术	定期检查	√		√	√		√	√		

域	色	车间	设施完好程度	螺丝齐全,各零部件灵活好用	管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√			
					培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√							
					个体防护	穿戴劳保护用品											
					应急处置	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护				√							
			2	配电箱	有接地保护	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	进行电气知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						
			3	电机控制系统	安装完整螺丝齐全,各零部件灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	配备应急物资、药品,以便临时救治、人员监护				√						
			4	照明线路	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	进行电气知识培训				√						
						个体防护	穿戴劳保护用品										
						应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√						
			5	加药控制系统	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
管理措施	划分区域,无关人员禁止入内	√				√	√	√			√	√					
培训教育	进行电气知识培训							√									

35	区域	超声波室	黄色	纺丝车间	6	安全设施	固定完好	个体防护	穿戴劳保护用品															
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√											
								工程技术	定期检查	√		√	√			√	√							
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√							
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√											
								个体防护	穿戴劳保护用品															

36	区域	纺丝车间	黄色	纺丝车间	1	卷绕机设备	完好无异响运转	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√					
					2	导丝盘罗拉电机	完好无异响运转	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√					
					3	照明灯具	完好齐全	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√					
					4	油辊电机	完好无异响无抖动	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	

					运转	培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√						
				5	基础 设施 完好 程度	固定完好	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
							培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√					
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√					
				6	消防 设施	齐全、完好、有效	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
							培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√					
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√					
				7	加油 泵	完好无异响无抖动运转	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√	
							管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
							培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√					
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									

				应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√										
8	地吸风钢网	固定完好、无破损	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√				√	√						
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√						
			培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训					√										
			个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全															
9	安全通道、应急灯	安全通道畅通，应急灯完好齐全	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√				√	√						
			管理措施	设专职人员	√	√	√	√				√	√						
			培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训					√										
			个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全															
10	液压车车轮	转动无阻碍，无破损	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√						
			管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√				√	√						
			培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训					√										
			个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全															
11	液压车周围工作环	设备安全距离内无杂物	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√						
			管理措施	无关人员禁止使用				√	√				√	√					
			培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训					√										
			个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全															

					境	应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√						
			12	液 压 车 运 行 性 能	一切工作 部位正常	工程技术	定期检查	√	√	√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√		√	√			√	√		
						培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√						
			13	丝 车 支 架	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√		√	√			√	√		
						培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√						
			14	丝 车 车 轮	转动无阻 碍，无破损	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√						
			15	落 丝 器	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										

37	区	域	纺丝控	制室	黄色	纺丝	车间	应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√									
								工程技术	定期检查	√			√	√			√	√				
								管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√				√	√				
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训				√									
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人 员监护				√									
								1	基础 设施	固定完好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
											管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
											培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训				√						
											个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
											应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人 员监护				√						
								2	纺丝 控制 室消 防设 施	齐全、完 好、有效	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
											管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
											培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训				√						
											个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
											应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人 员监护				√						
								3	接线 及控 制	接地完好、 线路完好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√	
											管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
											培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训				√						
											个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人 员监护				√																	
4	通风	通风装置 完好	工程技术	定期检查	√			√	√			√	√									
			管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√										

					培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√							
					个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全											
					应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√							
			5	控制室绝缘	绝缘装置完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√						
			6	防鼠板	防鼠装置完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√						
			7	控制室照明	照明装置完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√		
						管理措施	无关人员禁止使用	√	√	√	√			√	√		
						培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√						
						个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										

						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
38	区域	暖房	黄色	聚合车间	1	基础设施	固定完好	工程技术	定期巡检	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√								
					2	安全措施	固定完好	工程技术	定期巡检	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√								
					3	照明	线路完好、 灯具照明正常	工程技术	定期岗位培训	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√			
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√								
					4	电机	电机无异响	工程技术	定期巡检	√		√	√				√	√			
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√				√				√	√								
培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训							√													
个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																				

39	区域	胺投料间	黄色	聚合车间	5	热风机	热风机正常运行	应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√								
								工程技术	定期巡检	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
												应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√				
					1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期巡检	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√								
					2	通风	通风装置完好	工程技术	进行相关设备检查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	断电施救，拨打急救电话。				√								
					3	接线及控制	电源线无破损漏电、接线板无发热、接线柱、引线无锈蚀断裂	工程技术	定期巡检	√		√	√				√	√			
								管理措施	地线接地，检查是否有裸露电线	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
应急处置	断电施救，拨打急救电话。							√													

40	区域	研磨间	黄色	聚合车间	4	安全设施	齐全有效	工程技术	定期巡检	√		√	√			√	√	
								管理措施	运行设备禁止打扫卫生	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√					
					1	主体设备	固定完好	工程技术	定期巡检	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√					
					2	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期巡检	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√					
					3	安全措施	齐全有效	工程技术	定期巡检	√		√	√			√	√	
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√	
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√					
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全									
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√					
4	电气系统	没有异响，参数正常	工程技术	定期岗位培训	√		√	√			√	√						
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√						
			培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√										

							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全													
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治				√									
41	区域	DCS控制室	黄色	聚合车间	1	基础设施	固定完好	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√			√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√				
								培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√								
					2	消防设施	完好齐全	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√			
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√								
					3	照明设施	完好齐全	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√				√	√			
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√				√	√			
								培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√								
								个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全												
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有人监护				√								
					4	控制柜	接地、绝缘保护完好	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√				√	√			
管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√				√				√	√								

							培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训				√															
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																			
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治					√														
							4	配电箱	有接地保 护	工程技术	定期巡检、排查			√	√					√	√						
										管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√						√	√					
										培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训					√											
										个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																
										应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治					√											
							5	罐主 体设 备	固定完好	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√					√	√						
										管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√						√	√					
										培训教育	对人员进行有关机械伤害知识培训					√											
										个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																
										应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治					√											
							6	防静电装 置	接地良好	工程技术	定期巡检、排查	√		√	√					√	√						
										管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√						√	√					
										培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培 训					√											
										个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全																
										应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治，有 人监护					√											
							43	设 施	消防设 备	黄色	安全 部	1	消防 安全	无杂物，通 道畅通	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√		
															管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√		

						通道	培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√												
							个体防护	穿戴劳保防护用品																
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√												
						2	消防基础器材	灭火器、消防栓齐全完好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√				√	√					
									培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√										
									个体防护	穿戴劳保防护用品														
									应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
						3	消防器材工况	可良好运用	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√					
									培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√										
									个体防护	穿戴劳保防护用品														
									应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
						4	消防监控装置	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√					
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√				√	√					
									培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√										
									个体防护	穿戴劳保防护用品														
									应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√										
						44	设施	避雷、防静电	黄色	安全部	1	基础设施	固定完好	工程技术	定期检查			√	√			√	√	
														管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√			√	√	

	设施					完好程度	培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√											
							个体防护	穿戴劳保防护用品															
							应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√											
						2	设施主体	避雷针、防静电设施完好	工程技术	定期检查			√	√			√	√					
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√			√	√						
									培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√									
									个体防护	穿戴劳保防护用品													
									应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
						3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查			√	√			√	√					
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√			√	√						
									培训教育	进行电气知识培训				√									
									个体防护	穿戴劳保防护用品													
									应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√									
						4	保养情况	按照周期进行换避雷针。	工程技术	定期检查			√	√			√	√					
									管理措施	划分区域，无关人员禁止入内			√	√			√	√					
									培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
									个体防护	穿戴劳保防护用品													
									应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
						45	设施	叉车	蓝色	仓库	1	制动	车辆正常行驶时	工程技术	定期岗位培训	√		√	√			√	√
													制动阻滞、	管理措施	定期维保、检查更换刹车片、刹车油；限制车速，定期检测，叉车司机持证上岗。		√	√	√			√	√

						车轮抱死现象,制动时制动踏板动作应正常,响应迅速,方向盘无抖动,无跑偏现象,机动车配备的防抱死制动装置自检功能应正常	培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√						
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
							应急处置	设置减速带,现场施救,拨打急救电话				√						
				2	叉车灯光、喇叭	照明及信号装置应齐全,工作正常,各种灯光变换功能正常,对称设置、功能相同灯具的光色和亮度不应有明显差异。	工程技术	定期岗位培训	√		√	√			√	√		
							管理措施	定期检测灯光设施亮度、变换正常,喇叭能够有效发声,检查使用情况,损坏的禁止使用,叉车工持证上岗。	√	√	√	√			√	√		
							培训教育	每年对相关岗位人员进行安全操作规程培训				√						
							个体防护	配备相对应安全劳保用品齐全										
							应急处置	现场施救,拨打急救电话				√						

						割伤及其他影响使用的缺损、异常磨损和变形。																
46	区域	仓库	黄色	车间级	1	基础设施完好程度	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√			√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√			√	√					
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保防护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					2	打包机	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√				√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保防护用品													
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√									
					3	接线及照明	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√				√	√				
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√		√	√				√	√				
								培训教育	进行电气知识培训				√									
								个体防护	穿戴劳保防护用品													
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√									
47	设施	电梯	黄色	设备部	1	基础设施	固定完好	工程技术	定期检查	√		√	√		√	√						
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√			√	√					

					完好程度	培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√													
						个体防护	穿戴劳保护用品																	
						应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√													
					2	设备主体	安装完整 螺丝齐全， 各零部件 灵活好用	工程技术	定期检查	√		√	√					√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√						√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关物体打击知识培训				√											
								个体防护	穿戴劳保护用品															
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√											
					3	接线及控制	接线规范	工程技术	定期检查	√		√	√					√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内	√	√	√	√						√	√				
								培训教育	进行电气知识培训				√											
								个体防护	穿戴劳保护用品															
								应急处置	根据现场触电处置方案进行演练				√											
					4	保养情况	按照周期进行换油。	工程技术	定期检查			√	√					√	√					
								管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√						√	√				
								培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√											
								个体防护	穿戴劳保护用品															
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√											
5	工作情况	运行良好	工程技术	定期检查	√		√	√					√	√										
			管理措施	划分区域，无关人员禁止入内		√	√	√						√	√									
			培训教育	对人员进行人员有关机械伤害知识培训				√																

								个体防护	穿戴劳保护用品										
								应急处置	配备应急物资、药品，以便临时救治、人员监护				√						

附录 C
(资料性附录)
基础管理类隐患排查项目清单

序号	排查项目	排查内容与排查标准	综合性检查		专业性检查						
			全面检查		应急预案	培训教育	职业健康	电气、设备检查	危化品检查	特种设备	
			每月/车间级	每季度/公司级	每季度/部门级	每季度/部门级	每季度/部门级	每季度/部门级	每季度/部门级	每季度/部门级	
1	生产经营单位资质证书	企业营业证照、组织机构代码证；		√							
		安全标准化证书；		√							
		生产经营单位主要负责人安全合格证书；		√							
		安全管理人员安全合格证书；		√							
2	安全生产管理机构及人员	成立安全生产委员会；		√							
		配备专业安全管理人员；		√							
		安全生产领导机构每季度应至少召开一次安全专题会，协调解决安全生产问题。会议纪要中应有工作要求并保存；		√							
		建立、健全安全生产责任制，并对落实情况进行考核；		√	√	√	√	√	√	√	√
		企业主要负责人应按照安全生产法律法规赋予的职责，全面负责安全生产工作，并履行安全生产义务；		√							
		各级人员应掌握本岗位的安全生产职责。	√	√	√	√	√	√	√	√	√
3	安全生产责任制	企业应当建立、健全各级领导安全生产责任制；		√							
		根据安全生产责任制进行考核；		√	√	√	√	√	√	√	√

		企业各级领导人在计划、布置、检查、总结、评比生产的同时，计划、布置、检查、总结、评比安全工作（即“五同时”制度）；	√	√						
		企业单位中的生产、技术、设计、供销、运输、财务等有关专职机构，都应在各自的业务范围内，对实现安全生产的要求负责；		√						
		企业单位都应根据实际情况加强劳动保护机构专职人员工作；		√						
		企业职工应自觉遵守安全生产规章制度；	√	√	√	√	√	√	√	√
		建立安全生产目标的管理制度，明确目标与指标的制定、分解、实施、考核等环节内容；		√						
		按照安全生产目标管理制度的规定，制定文件化的年度安全生产目标与指标。		√						
4	安全生产管理制度	企业应当建立、健全各级安全生产管理制度；		√						
		根据安全生产管理制度进行考核；	√	√	√	√	√	√	√	√
		建设项目安全设施和职业病防护设施“三同时”管理；		√			√	√		
		生产设备设施报废管理；	√	√				√		
		隐患排查治理；	√	√						
		应急管理；	√	√	√					
		事故管理；	√	√						
		特种作业人员管理；	√	√				√		

		相关方管理；	√	√						
		作业安全管理；	√	√			√			
		安全投入管理；	√	√						
		文件和档案管理；	√	√						
		安全教育培训管理；	√	√		√				
		设备设施安全管理；	√	√			√			
		特种设备管理；	√	√			√		√	
		施工和检维修安全管理；	√	√			√			
		危险物品及重大危险源管理；	√	√				√		
		职业健康管理；	√	√			√			
		个体防护装备管理；	√	√			√			
		安全检查、消防安全管理；	√	√			√			
		安全绩效评定管理等制度。	√	√						
5	安全操作规程	企业应当建立健全、编制完善、适用岗位的安全生产操作规程；	√	√	√		√	√	√	
		向员工下发岗位安全操作规程，员工应掌握相关内容；	√	√	√		√	√	√	
		员工操作要严格按照操作规程执行。	√	√	√		√	√	√	
6	教育培训	建立安全教育培训的管理制度；		√		√				
		确定安全教育培训主管部门，定期识别安全教育培训需求，制定各类人员的培训计划；		√		√				
		按计划进行安全教育培训，对安全培训效果进行评估和改进，做好培训记录，并建立档案；		√		√				
		安全生产管理人员教育培训：主要负责人和安全生产管理人员，必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力，须经考核合格后方可任职，并应按规定进行再培训；		√		√				

		<p>操作岗位人员教育培训： 对操作岗位人员进行安全教育和生产技能培训和考核，考核不合格的人员，不得上岗； 对新员工进行“三级”安全教育； 在新工艺、新技术、新材料、新设备设施投入使用前，应对有关操作岗位人员进行专门的安全教育和培训； 操作岗位人员转岗、离岗六个月以上。重新上岗者，应进行车间(工段)、班组安全教育培训，经考核合格后，方可上岗工作；</p>	√	√		√				
		特种作业人员教育培训：从事特种作业的人员应取得特种作业操作资格证书，方可上岗作业；	√	√		√				√
		采取多种形式的活动来促进企业的安全文化建设，促进安全生产工作。	√	√		√				
7	安全生产管理档案	建立文件和档案的管理制度，明确职责、流程、形式、权限及各类安全生产档案及保存要求等事项；	√	√						
		确保安全规章制度和操作规程编制、使用、评审、修订的效力；	√	√						
		对下列主要安全生产资料实行档案管理：主要安全生产文件、安全生产会议记录、隐患管理信息、培训记录、资格资质证书、检查和整改记录、职业健康管理记录、安全活动记录、法定检测记录、关键设备设施档案、相关方信息、应急演练信息、事故管理记录、标准化系统评价报告、维护和校验记录、技术图纸等。	√	√	√	√				
8	安全生产投入	建立安全生产费用提取和使用管理制度；		√						
		保证安全生产费用投入，专款专用，并建立安全生产费用使用台账；	√	√						

		制定并实施包含以下方面的安全生产费用的使用计划： 完善、改造和维护安全健康防护设备设施； 安全生产教育培训和配备个体防护装备； 安全评价、职业危害评价、重大危险源监控、事故隐患排查和治理； 职业危害防治，职业危害因素检测、监测和职业健康体检； 设备设施安全性能检测检验； 应急救援器材、装备的配备及应急救援演练； 安全标志及标识和职业危害警示标识； 其他与安全生产直接相关的物品或者活动。	√	√	√	√		√	√	√
		缴纳足额的保险费（工伤保险、安全生产责任险）；		√						
		保障受伤员工享受工伤保险待遇。		√						
9	应急管理	建立事故应急救援制度；		√	√					
		按相关规定建立安全生产应急管理机构或指定专人负责安全生产应急管理工作；	√	√	√					
		建立与本单位安全生产特点相适应的专兼职应急救援队伍或指定专兼职应急救援人员；		√	√					
		定期组织专兼职应急救援队伍和人员进行训练；		√	√					
		按规定制定生产安全事故应急预案，重点作业岗位有应急处置方案或措施；	√	√	√					
		根据有关规定将应急预案报当地主管部门备案，并通报有关应急协作单位；		√	√					
		定期评审应急预案，并进行修订和完善；	√	√	√					

		按应急预案的要求，建立应急设施，配备应急装备，储备应急物资；	√	√	√					
		对应急设施、装备和物资进行经常性的检查、维护、保养，确保其完好可靠；	√	√	√					
		按规定组织生产安全事故应急演练；	√	√	√					
		对应急演练的效果进行评估；	√	√	√					
		发生事故后，应立即启动相关应急预案，积极开展事故救援；	√	√	√					
		应急结束后应分析总结应急救援经验教训，提出改进应急救援工作的建议，编制应急救援报告。	√	√	√					
10	职业卫生基础管理	建立职业健康的管理制度；		√			√			
		建立健全职业健康档案和员工健康监护档案；		√			√			
		职业卫生“三同时”；	√	√			√			
		定期对职业危害场所进行检测，并将检测结果公布、存入档案；		√			√			
		存在粉尘、有害物质、噪声、高温、放射等职业危害因素的场所和岗位应按规定进行专门管理和控制；	√	√			√			
		对职业病患者按规定给予及时的治疗、疗养。对患有职业禁忌症的，应及时调整到合适岗位；	√	√			√			
		对员工及相关方宣传和培训生产过程中的职业危害、预防和应急处理措施；	√	√			√			
		按规定及时、如实地向当地主管部门申报生产过程存在的职业危害因素；		√			√			
		下列事项发生重大变化时，应向原申报主管部门申请变更： 新、改、扩建项目； 因技术、工艺或材料等发生变化导致原申报的职业危害因素及其相关内容发生重大变化；		√			√			

		企业名称、法定代表人或主要负责人发生变化。								
11	相关方安全管理	相关方具备安全资质；		√						
		建立有关承包商、供应商等相关方的管理制度；		√						
		对承包商、供应商等相关方的资格预审、选择、服务前准备、作业过程监督、提供的产品、技术服务、表现评估、续用等进行管理，建立相关方的名录和档案；		√						
		不应将工程项目发包给不具备相应资质的单位。与承包、承租单位签订安全生产管理协议，并在协议中明确各方对事故隐患排查、治理和防控的管理职责；		√						
		根据相关方提供的服务作业性质和行为定期识别服务行为风险，采取行之有效的风险控制措施，并对其安全绩效进行监测；		√						
		企业应统一协调管理同一作业区域内的多个相关方的交叉作业。		√						
12	基础管理其他方面	加强员工安全教育管理；	√	√						
		完善员工个体防护措施管理；	√	√						
		制定修改完善有效的安全制度、操作规程；	√	√						
		对外来参观、学习等人员进行有关安全规定、可能接触到的危害及应急知识等内容的安全教育和告知，并由专人带领；		√	√					
		持续改进、不断提高安全绩效。	√	√						
13	危险化学品管理	按照有关规定对危险化学品进行登记；	√	√					√	
		建立危险化学品档案，内容包括：名称及存放、生产、使用地点；数量、危险性分类、危规号、包装类别、登记号、危险化学品安全技术说明书和安全标签；	√	√					√	
		对所有危险化学品，包括产品、原料和中间产品进行普查；	√	√					√	

	对从业人员及相关方进行宣传、培训，使其了解本企业、本岗位涉及危险化学品的危险特性、活性危害、禁配物等，以及采取的预防及应急处理措施；	√	√	√				√	
	企业应严格执行危险化学品储存、出入库安全管理制度；		√					√	
	对产品、所有中间产品进行危险性鉴别与分类，并将分类结果汇入危险化学品档案；	√	√					√	
	化验室使用化学试剂应分类并建立清单。	√	√					√	

注1：排查类型主要包括日常性隐患排查、综合性隐患排查、专业或专项隐患排查、季节性隐患排查等。

注2：组织级别一般包括公司级、部门级、车间级、班组（岗位）级，也可结合本单位机构设置情况对组织级别进行调整。

注3：根据排查类型、排查周期、组织级别对排查内容与排查标准进行勾选。

附录 D
(资料性附录)
现场管理类隐患排查治理台账

风险点					排查内容与排查标准				计划过程				排查过程					整改过程					验收过程					
编号	类型	名称	风险等级	责任单位	作业步骤 (检查项目)		危险源 或潜在 事件 (标准)	管控 措施	排 查 类 型	排 查 周 期	责 任 单 位	责 任 人	排 查 结 果	隐 患 描 述	隐 患 级 别	排 查 人	排 查 时 间	形 成 原 因 分 析	整 改 措 施	整 改 责 任 单 位	整 改 责 任 人	整 改 期 限	资 金 额	验 收 时 间	验 收 人	验 收 情 况		
					序 号	名 称																						
	作业活 动或设 备设施				1		工程 技术																					
							管理 措施																					
								培训 教育																				
								个 体 防 护																				
								应 急 处 置																				
							2																					

附录 E
(资料性附录)
基础管理类隐患排查治理台账

计划过程							排查过程						整改过程					验收过程		
序号	排查项目	排查内容与 排查标准	排查 类型	排查 周期	责任 单位	责 任 人	排查 结果	隐患 描述	隐患 级别	排 查 人	排 查 时 间	形成原 因分析	整改 措施	整改责 任单位	整改 责任 人	整改 期限	资金 额	验收 时间	验 收 人	验收 情况
	生产经营单位 资质证照																			
																			
	安全生产管理 机构及人员																			
																			
	生产经营单位 资质证照																		
																			