

轮胎制造企业职业病隐患排查治理体系 实施指南

Guideliness for screening and elimination of occupational disease hidden risk of tyre
manufacturing enterprises

2018 – 06 – 12 发布

2018 – 07 – 12 实施

山东省质量技术监督局 发 布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由山东省安全生产监督管理局提出。

本标准由山东省安全生产标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：华勤橡胶工业集团。

本标准主要起草人：江荣凤、王光华、徐亚萍、孔伟、朱德康、孔令涵、张朋飞、刘榜、白凤丹。

轮胎制造企业职业病隐患排查治理体系实施指南

1 范围

本标准规定了轮胎制造企业职业病危害隐患排查和治理的职责要求、隐患分级与分类、工作程序和内容、文件管理和持续改进等内容。

本标准适用山东省内轮胎制造企业生产活动过程中职业病隐患的排查和治理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

DB37/T 2883-2016 生产安全事故隐患排查治理体系通则

DB37/T 3012-2017 用人单位职业病隐患排查治理体系细则

3 术语和定义

DB37/T 2883-2016、DB37/T 3012-2017界定的以及下列术语和定义适用于本文件

4 职责和要求

4.1 坚持职业病隐患分级分类管理，保证职业病危害风险控制措施持续有效。

4.2 建立以企业主要负责人为组长的职业病隐患排查治理体系建设领导小组和组织机构。

4.2.1 领导小组可由分管负责人、各部门负责人、职业卫生管理人员和重要岗位人员等组成，全面负责企业隐患排查治理体系建设。

4.2.2 组织机构（办公室）可设在职业卫生管理部门，负责体系制度建设、实施方案编制、体系运行和维护、风险告知和档案管理。

4.2.3 应强化企业职业病隐患排查治理的主体责任，明确公司级负责人、工厂级负责人、车间级负责人、班组级负责人、职业卫生管理人员以及劳动者在隐患排查和治理方面的职责和要求。

4.2.4 公司级主要负责人应保证职业病隐患治理资金投入，及时掌握重大隐患治理情况，治理重大隐患前督促有关部门制定有效的防范措施。

4.2.5 工厂级负责人负责督促、检查企业隐患排查治理制度落实情况，定期召开会议研究解决隐患排查治理工作中出现的问题，及时向主要负责人报告重大情况。

4.2.6 车间级负责人、班组级负责人等对职责范围内的职业病隐患排查治理工作负责。

4.2.7 职业卫生管理人员负责企业职业病隐患排查治理的具体工作，定期对作业场所进行职业卫生检查，及时发现隐患并报相关部门组织治理。

4.3 制定职业病隐患排查治理体系建设实施方案和排查计划。

- 4.3.1 实施方案应明确体系建设的目标、工作任务、建设步骤、实施流程。
- 4.3.2 排查计划应确定参加人员、排查内容、排查时间、排查安排、排查记录等内容。
- 4.4 应建立职业病隐患排查治理制度、培训教育制度和考核制度。
- 4.5 应制定详细的培训计划和保障培训顺利开展的工作措施，按照自上而下的顺序，分阶段、分层级实施全员培训。
- 4.6 应制定体系运行的考核办法，考核办法应明确考核内容和奖惩措施，参见附录A。

5 职业病隐患分类和分级

5.1 职业病隐患分类

按照DB37/T 3012-2017中5.1的规定，将职业病隐患分为基础管理类隐患和现场管理类隐患。

5.2 职业病隐患分级

按照DB37/T 3012-2017中5.2的规定，将职业病隐患分为一般隐患和重大隐患。

6 工作程序和内容

6.1 编制职业病隐患排查清单

6.1.1 现场管理隐患排查清单

现场管理类隐患排查目的是检查工作场所中职业病危害因素管控措施落实的完整性和有效性，清单编制内容至少应包括：风险点信息、排查内容和标准、排查方法、排查周期、组织级别等，参见附录B。

6.1.2 基础管理隐患排查清单

基础管理类隐患排查目的是检查企业职业卫生基础管理与相关职业卫生法律、法规、规章、标准、规范和管理制度、操作规程等规定的符合性，清单编制内容至少应包括：基础管理项目名称、排查内容和标准、排查方法、排查周期、组织级别等，参见附录C。

6.2 隐患排查

6.2.1 排查类型

排查类型可包括日常检查、专项检查和综合检查。

6.2.2 排查组织级别

排查组织级别可分为公司级、工厂级、车间级、班组级。

6.2.3 排查周期

6.2.3.1 结合企业生产状况和管控措施内容，确定排查周期如下：

- 班组级巡检或操作时可将职业病隐患排查纳入巡检内容，每班进行隐患排查；
- 车间级管理人员(主任、安全员)可结合现场专业检查，每周至少一次隐患排查；
- 工厂级(分厂、子公司)应结合岗位责任制检查，至少每月组织一次隐患排查；

——公司级至少每季度组织一次职业病隐患专项检查，每年进行一次综合检查，两者可结合进行。

6.2.3.2 根据企业结构组织实施排查。

6.2.4 排查结果记录和上报

6.2.4.1 各相关层级的组织部门和单位对照确定的隐患排查表进行隐患排查并记录，现场管理类隐患宜保留影像记录。

6.2.4.2 发现一般隐患后应及时分析原因并上报组织部门，发现重大隐患后应及时上报职业卫生管理部门和公司主要负责人。

6.3 隐患治理

6.3.1 隐患治理要求

应按DB37/T 2883—2016中7.4.1的规定执行。

6.3.2 一般职业病隐患治理

应按照DB37/T 3012-2017中6.3.2 执行。

6.3.3 重大职业病隐患治理

应按照DB37/T 3012-2017中6.3.3 执行。

6.4 职业病隐患治理验收

应按照DB37/T 3012-2017的6.4 执行。对于验收合格的隐患治理项目，企业应制定相应的规程，并转入正常的维护管理。

7 文件管理

应按照DB37/T 3012-2017的7.3 执行。

8 持续改进

应按照DB37/T 3012-2017的7.1 执行。

附 录 A

（资料性附录）

轮胎制造企业职业病隐患排查治理体系建设考核办法

A.1 目的

为了保证轮胎制造企业职业病隐患排查治理体系的有效运行，进一步明确隐患排查治理体系运行流程和责任分工，对职业病隐患排查治理运行情况进行督促、检查和考核，制定本办法。

A.2 考核对象

本办法适用于轮胎制造企业职业病隐患排查治理体系建设所涉及的公司级负责人、工厂级负责人、车间级负责人、班组长级人员隐患排查治理体系运行工作的考核。

A.3 考核依据

《轮胎制造企业职业病隐患排查治理体系建设指南》。

A.4 考评方式及项目

A.4.1 考评方式采取一年一次定期考评。

A.4.2 考评项目主要包括机构及人员、体系文件编制与执行、责任考核、编制隐患排查清单及确定排查计划、隐患排查实施、一般事故隐患治理、重大事故隐患治理、全员培训、评审及更新及信息系统应用。

A.5 考评组织与内容

A.5.1 班组级考核由班组内负责职业卫生管理的人员组织实施；内容主要是对岗位的现场管理隐患排查清单、排查出的隐患是否及时完成整改、重大隐患优先整改。

A.5.2 车间级考核由车间内负责职业卫生管理的人员组织实施；内容主要是对车间的现场管理隐患排查清单、一般隐患排查治理、重大隐患排查治理、隐患整改完场情况。

A.5.3 工厂级考核由工厂内负责职业卫生管理的人员组织实施；内容主要是工厂内现场管理隐患排查清单、工厂内重大隐患排查治理情况、隐患排查治理完成情况、隐患排查规范和管理制度的完成情况。

A.5.4 公司级考核由职业卫生管理部门负责组织实施；内容主要是对公司重大隐患排查治理监督情况、隐患排查规范和管理制度、法律、法规、规章、标准的建立情况、评审及更新、对监督情况进行考核。

A.6 考评等级与奖惩

A.6.1 考评等级分为优秀、良好、及格、不及格4个等级，未编制隐患排查清单、未实施隐患排查及重大隐患治理的，考核结果一律为不及格。

A.6.2 考评等级应与考评对象的年度绩效工资和评优挂钩，考评等级为优良的，应给予适度比例绩效工资奖励及精神嘉奖；考评等级为不及格的，应适度扣发年度绩效工资，并取消年度评优资格。

附 录 B
(资料性附录)
轮胎制造企业现场管理隐患排查项目

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
					序号	名称								
1	职业健康	炭黑输送岗位	低风险	密炼车间	1	炭黑库	炭黑粉尘、白炭黑粉尘	工程技术	1、炭黑、白炭黑采用密闭输送； 2、炭黑、白炭黑投料处设置除尘器； 3、采用负压输送	√	√			√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识			√	√	√
								培训教育	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训				√	√
								个体防护	1、防尘口罩 2、乳胶手套 3、防尘服	√	√	√	√	√
					2	炭黑库	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、选用低噪声设备	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	定期针对噪声防护进行培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞或耳罩	√	√	√	√	√
2	职业健康	隔离剂制备岗位	低风险	密炼车间	1	隔离剂制备装置	其他粉尘	工程技术	1、隔离剂投料处设置除尘器； 2、采用负压输送	√	√			√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训				√	√
								个体防护	防尘口罩	√	√	√	√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
3	职业健康	人工配料岗位	重大风险	公司	1	人工配料室	其他粉尘	工程技术	1、化学小料投料口设置除尘器； 2、设置移动式清扫设备	√	√		√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识			√	√
								教育培训	岗上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘的防护培训			√	√
								个体防护	1、防尘口罩 2、乳胶手套 3、防尘服	√	√	√	√
4	职业健康	自动秤称量加料岗位	低风险	密炼车间	1	自动秤加料口	其他粉尘	工程技术	1、加料口处设置除尘器； 2、加料区域与其他区域隔离； 3、设置移动式清扫设备	√	√		√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识			√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训			√	√
								个体防护	1、防尘口罩 2、乳胶手套	√	√	√	√
5	职业健康	自动秤称量岗位	低风险	密炼车间	1	自动秤	其他粉尘	工程技术	1、自动秤卸料口设置除尘器； 2、设置移动式清扫设备	√	√		√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“注意通风”警示标识			√	√
								教育培训	岗上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训			√	√
								个体防护	1、防尘口罩 2、乳胶手套	√	√	√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
6	职业健康	烘胶房操作岗位	一般风险	密炼车间	1	烘胶房	高温	工程技术	1、烘胶房内设置自然通风和机械通风； 2、蒸汽管道设置保温	√	√			√
								管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对高温防护的培训				√	√
7	职业健康	母炼配磅岗位	较大风险	密炼工厂	1	密炼机（母炼）	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、减速机设置隔声罩； 3、设置液压站隔声罩； 4、密炼机联轴器采用弹性联轴器； 5、密炼机下料口输送带采用模块带	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声的防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞或耳罩	√	√	√	√	√
					2	炭黑、白炭黑粉尘、其他粉尘		工程技术	1、密炼机采取密闭措施； 2、密炼机加料口、卸料口均设置除尘装置； 3、化学小料采用密闭投料； 4、炭黑、白炭黑密闭输送、自动投料	√	√			√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘的防护培训				√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称			每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级
					3	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	个体防护	自吸过滤式防毒口罩(黄色、褐色滤毒盒)	√	√	√	√	√
							工程技术	1、密炼机加料口、卸料口均设置除尘排烟系统； 2、设置机械送风、排风	√	√			√
							管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害气体的防护培训				√	√
							个体防护	防毒口罩	√	√	√	√	√
8	职业健康	终炼配磅岗位	较大风险	密炼工厂	1	密炼机(终炼)	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、减速机设置隔声罩； 3、设置液压站隔声罩； 4、密炼机联轴器采用弹性联轴器； 5、密炼机下料口输送带采用模块带	√	√		√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训			√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√
					2	密炼机(终炼)	其他粉尘	工程技术	1、密炼机采取密闭措施； 2、密炼机加料口、卸料口设置除尘器	√	√		√
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针			√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查				
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检				
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级				
					序号	名称												
9	职业健康	双螺杆挤出机操作岗位	较大风险	密炼工厂	1	双 螺 杆 挤 出 机	噪声	工程技术	1、密炼机加料口、卸料口均设置除尘排烟系统； 2、设置机械送风、排风	√	√			√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√				
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害气体防护的培训				√	√				
								个体防护	防尘口罩	√	√	√	√	√				
					2		高温	工程技术	1、密炼机加料口、卸料口均设置除尘排烟系统； 2、设置机械送风、排风	√	√			√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√				
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害气体防护的培训				√	√				
					3		苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、密炼机加料口、卸料口均设置除尘排烟系统； 2、设置机械送风、排风	√	√			√				
								管理措施	设置“注意通风”、“当心中毒”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√				
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害气体防护的培训				√	√				
								个体防护	防尘口罩	√	√	√	√	√				
								个体防护	对粉尘防护的培训									

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施	每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级
					序号	名称							
10	职业健康	开炼机操作岗位	较大风险	密炼工厂	1	开炼机	噪声	置采用密闭措施，设置排烟装置； 3、设置机械送风、机械排风					
								管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌		√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害其他防护的培训			√	√
								个体防护	防毒口罩	√	√	√	√
					2	开炼机	高温	工程技术	1、开炼机设置独立减振基础； 2、设置减速机隔声罩；	√	√		√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识		√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训			√	√
								个体防护	防噪耳塞或耳罩	√	√	√	√
					3	开炼机	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、工作岗位有供凉风装置； 2、设置隔热层	√	√		√
								管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识		√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对高温防护的培训			√	√
					3	开炼机	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、挤出机处、开炼机、胶料提升处、传送带设置排风罩； 2、挤出机、开炼机排风罩采用软塑料条围挡；晾胶装	√	√		√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
					序号	名称								
								置采用密闭措施，设置排烟装置； 3、设置机械送风、机械排风						
							管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌				√	√	√
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害其他防护的培训					√	√
							个体防护	防毒口罩	√	√	√	√	√	√
							个体防护	自吸过滤式防毒口罩(蓝色滤毒盒)	√	√	√	√	√	√
							应急措施	污泥清淤时作业人员配正压空气呼吸器和便携式硫化氢气体报警仪	√	√				√
11	职业健康	摆片岗位	一般风险	密炼车间	1	摆片机	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核,在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
12	职业健康	质量巡检岗位	一般风险	密炼车间	1	炼胶车间开炼机、密炼机、摆片机等设备	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训			√	√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2	其他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√	
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织				√	√	

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查						
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检						
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级					
					序号	名称													
									3	粉尘	苯、甲苯、二甲苯	个体防护	管理措施	教育培训					
13	职业健康	机动车驾驶岗位	低风险	密炼车间	1	炼胶车间开炼机、	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√					
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√					
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√					
					2	密炼机、摆片机等设备其他	其他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√					
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训				√	√					
								个体防护	防尘口罩	√	√	√	√	√					
					3	粉尘	苯、甲苯、二甲苯	管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识			√	√	√					
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒有害物质防护的培训				√	√					
14	职业健康	复合挤出机主机岗位	较大风险	轮胎工厂	1	复合挤出机机头	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、挤出线除水风机设置隔声房和隔声罩	√	√			√					
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√					
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√					

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查	
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级
					序号	名称								
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2		高温	工程技术	设置机械送风、排风装置					
								管理措施	设置“注意通风”、“注意高温”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对高温防护的培训				√	√
					3		苯、甲苯、二甲苯	工程技术	设置局部排风系统	√	√			√
								管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、甲苯、二甲苯职业危害告知牌			√	√	√
教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒物质防护的培训							√	√					
个体防护	防毒口罩	√	√	√				√	√					
15	职业健康	复合挤出机卷曲岗位	一般风险	半成品车间	1	挤出机卷曲工位	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、挤出线除水风机设置隔声房和隔声罩	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对高温等防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
16	职业健康	内衬层挤出机操作岗位）	一般风险	半成品车间	1	内衬层挤出机	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查			
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检			
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级			
					序号	名称											
											个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
													工程技术	1、设置排风罩，局部机械排风； 2、设置机械送风、排风	√	√	
					2		苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√			
								教育培训	岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对毒物防护的培训				√	√			
								个体防护	防毒口罩	√	√	√	√	√			
17	职业健康	内衬层主机岗位	较大风险	轮胎工厂	1		噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√			
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√			
								教育培训	组织上岗前和在岗期间噪声防护的培训并考核				√	√			
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√			
					2		高温	管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			√	√	√			
								教育培训	定期组织对高温防护的培训				√	√			
					3		苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、设置排风罩，局部机械排风； 2、设置机械送风、排风	√	√			√			
								管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√			
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间组织针对有毒物质防护培训				√	√			

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
					序号	名称								
18	职业健康	内衬层卷曲岗位	一般风险	半成品车间	1	内衬层卷曲工位	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
19	职业健康	三角胶挤出机主机岗位	较大风险	轮胎工厂	1		噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√
								教育措施	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间组织针对噪声防护的培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2	三角胶挤出机	高温	工程技术	设置机械送风、排风	√	√			√
								管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			√	√	√
								教育措施	定期组织对高温防护的培训				√	√
					3		苯、甲苯、二甲苯	工程技术	1、设置排风罩； 2、设置局部机械排风； 3、设置机械送风	√	√			√
								管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、甲苯、二甲苯职业危害告知牌			√	√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查		
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检		
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级	
					序号	名称									
							噪声	教育措施	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间组织针对有毒物质防护的培训				√	√	
								个体防护	1、防护手套 2、防护眼镜 3、防毒口罩	√	√	√	√	√	√
20	职业健康	三角胶卷曲岗位	一般风险	半成品车间	1	三角胶卷曲工位		工程技术	设置独立减振基础”	√	√				√
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识				√	√	√	
							教育措施	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训”					√	√	
							个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	√	
21	职业健康	压延挤出机操作岗位	低风险	半成品车间	1	压延挤出机	工程技术	设置独立减振基础	√	√				√	
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识				√	√	√	
							教育措施	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间组织针对噪声防护的培训					√	√	
							个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	√	
					2	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、设置局部机械排风； 2、设置机械送风装置	√	√				√	
							管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌				√	√	√	

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查	
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级	
					序号	名称									
22	职业健康	开炼机操作岗位	较大风险	检维修车间	1	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、设置减速机隔声罩	√	√			√	√	
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√		
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√		
							个体防护	防噪耳塞或耳罩	√	√	√	√	√		
					2	高温	工程技术	设置供凉风装置	√	√				√	√
							管理措施	设置“注意高温”、“注意通过风”警示标识			√	√	√		
							教育培训	定期组织对高温防护的培训				√	√		
					3	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、挤出机、开炼机、胶料提升处、传送带设置排风罩； 2、挤出机、开炼机排风罩采用软塑料条进行围挡； 3、设置排烟装置； 4、设置机械送风	√	√					√
							管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√		
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织				√	√		

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查		
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检		
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级	
					序号	名称									
23	职业健康	压延机操作岗位	较大风险	轮胎工厂	1	压延机	噪声聋	个体防护	防毒口罩	√	√	√	√	√	
								工程技术	设置独立减振基础	√	√			√	
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	
					2	高温	工程技术	设置机械送风、机械排风	√	√			√	√	√
							管理措施	设置“注意高温”、“注意通过风”警示标识			√	√	√		
							教育培训	定期组织对高温防护的培训				√	√		
					3	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	设置局部机械排风	√	√			√	√	
							管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√		
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒物质防护的培训				√	√		
							个体防护	防毒口罩	√	√	√	√	√		
24	职业健康	管压延机卷曲岗位	一般风险	半成品车间	1	压延机卷曲工位	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√	
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
25	职业健康	冠带生产 线操作岗位	一般风险	半成品车间	1	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√				√
							管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√		√
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√		√
							个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√		√
					2	高温	工程技术	设置机械送风、机械排风	√	√				√
							管理措施	设置“注意高温”、“注意通过风”警示标识			√	√		√
							教育培训	定期组织对高温防护的培训				√		√
					3	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	设置局部机械送风、机械排风	√	√				√
							管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√		√
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒物质防护的培训				√		√
							个体防护	防毒口罩	√	√	√	√		√
26	职业健康	直裁岗位	低风险	半成品车间	1	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√		√
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√		√
							个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√		√
27	职业健康	斜裁岗位	低风险	半成品车	1	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√		√
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织				√		√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查	
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检	
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级	
					序号	名称									
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	
28	职业健康	钢圈成型岗位	一般风险	半成品车间	1	钢圈成型机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	
29	职业健康	敷贴岗位	一般风险	半成品车间	1	敷贴机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	
30	职业健康	成型机操作岗位	一般风险	成型车间	1	成型机	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√	
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√	
					2		溶剂汽油	工程技术	1、设置局部机械排风； 2、设置机械送风	√	√				√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训考核，在岗期间组织针对溶剂汽油防护的培训					√	√
31	职业健康	硫化岗位	重大风险	公司	1	硫化机	噪声	工程技术	设置独立减振基础	√	√			√	
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识				√	√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查		
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检		
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级	
					序号	名称									
										教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√
									个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2		高温	工程技术	1、硫化机设置自屋顶至地面的隔烟隔热帘； 2、设置带有空调的休息室	√	√			√	
								管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			√	√	√	
								教育培训	定期组织对高温防护的培训				√	√	
					3		苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	工程技术	1、硫化机设置隔烟装置； 2、硫化地沟上方设置机械通风； 3、硫化机设置送新风系统	√	√			√	
								管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；设置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒物质防护的培训				√	√	
个体防护	1、防毒口罩 2、防护手套 3、防护眼镜	√	√	√				√	√						
应急措施	设置硫化氢浓度监测报警装置	√	√						√						
32	职业健康	模具修理岗位	一般风险	硫化车间	1	模 具 修 理 区	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√	
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查			
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检			
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级		
					序号	名称										
									其他粉尘	个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
										管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√
2				教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护培训					√	√					
						个体防护	1、防尘口罩 2、防护眼镜	√	√	√	√	√				
33	职业健康	模具清洗岗位	重大风险	公司	1	模 具 清 理 区	噪声	工程技术	1、设置独立减振基础； 2、压缩空气管道气阀上设置消音器”	√	√			√		
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√		
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√		
								个体防护	防噪耳塞或耳罩	√	√	√	√	√		
					2	其他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√			
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护培训				√	√			
							个体防护	1、防尘口罩 2、防护眼镜	√	√	√	√	√			
34	职业健康	剃毛操作岗位	低风险	成品车间	1	剃毛机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√		
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√		
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√		

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级
35	职业健康	外观检验岗位	低风险	成品车间	1	外观机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
36	职业健康	均匀性、动平衡操作岗位	一般风险	成品车间	1	均匀性动平衡设备	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
37	职业健康	研磨岗位	一般风险	成品车间	1		噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2	研磨机	其他粉尘	工程技术	1、研磨机密闭措施； 2、设置除尘器					
								管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√
								教育培训	定期组织对粉尘防护的培训				√	√
								个体防护	1、防尘口罩 2、防护眼镜	√	√	√	√	√
38	职业健康	X光机操作	重大风险	公司	1	X光机	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准				日常检查		专项检查		综合检查			
									交接班	巡检	巡检	巡检	巡检			
编号	类型	名称 岗位	风险点 等级	责任 单位	作业区域		危险源（职业病 危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级		
					序号	名称										
										个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2		X光辐射	工程技术	1、选择带有铅牌防护的X-光机； 2、设置防护栏隔离	√	√			√		
								管理措施	采用个体辐射剂量计			√	√	√		
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织 针对防辐射的培训				√	√		
39	职业 健康	魔眼 岗位	低风险	成品 车间	1	魔眼机	噪 声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√		
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织 针对噪声防护培训				√	√		
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√		
40	职业 健康	分胎 岗位	一般 风险	成品 车间	1	分胎区	噪 声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√		
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织 针对噪声防护培训				√	√		
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√		
41	职业 健康	炼胶工 序检修 岗位	较大 风险	工程 部	1	炼胶 车间	炭黑粉尘、白 炭黑粉尘、其 他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√		
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织 针对粉尘防护的培训				√	√		
								个体防护	1、防尘口罩 2、防尘服 3、防护眼镜	√	√	√	√	√		
					2		噪 声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√		

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查							
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检							
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级							
					序号	名称															
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√	√							
															个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
							3	苯、甲苯、二甲苯、硫化氢、二氧化硫	管理措施	设置“当心中毒”、“注意通风”警示标识；置苯、硫化氢等有毒物质的职业危害告知牌			√	√	√						
									教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对有毒物质防护的培训				√	√						
									个体防护	防毒口罩	√	√	√	√	√						
42	职业健康	压延压出工序检修岗位	低风险	工程部	1	压延压出车间	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√							
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√							
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√							
							2	其他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√						
									教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训				√	√						
									个体防护	1、防尘口罩 2、防护眼镜	√	√	√	√	√						
43	职业健康	成型工序检修岗位	低风险	工程部	1	成型车间	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识			√	√	√							
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√							
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√							
					2	溶剂汽油	教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织				√	√								

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
					序号	名称				每班/岗位员工	每周/班组级	每月/车间级	每季度/工厂级	每年/公司级
44	职业健康	硫化工序检修岗位	较大风险	工程部	1	硫化车间	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2	硫化车间	其他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训				√	√
								个体防护	1、防尘口罩 2、防护眼镜	√	√	√	√	√
					3	硫化车间	高温	管理措施	设置“注意高温”、“注意通风”警示标识			√	√	√
								教育培训	定期组织对高温防护的培训				√	√
45	职业健康	成品检验工序检修岗位	低风险	工程部	1	成品车间	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2	成品车间	其他粉尘	管理措施	设置“注意防尘”、“戴防尘口罩”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对粉尘防护的培训				√	√
								个体防护	1、防尘口罩	√	√	√	√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
					序号	名称								
46	职业健康	公用工程操作岗位	一般风险	公用工程部	1	空 压 机 、 制冷机等	噪声	工程技术	1、选择低噪声设备； 2、空压机设置隔声罩； 3、干燥机设置消音器； 4、循环水泵、空压机等设置独立减振基础	√	√			√
								管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
47	职业健康	电 工 岗位	一般风险	工程 部	1	各配电室	工频电场	工程技术	主变、室外配电装置等区域设置屏蔽网	√	√			√
								教育培训	定期组织针对辐射防护的培训				√	√
								个体防护	1、绝缘手套 2、绝缘鞋 3、屏蔽服	√	√	√	√	√
					2	噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护听器”警示标识			√	√	√	
							教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护的培训				√	√	
48	职业健康	废品库保管岗位	一般风险	废品库	1	废品库	盐酸、硫酸	工程技术	废品库内设置机械排风、送风装置	√	√			√
								管理措施	设置“当心腐蚀”、“戴防护手套”警示标识			√	√	√
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对危险化学品等防护培训				√	√

(续)

风险点					排查内容与排查标准					日常检查		专项检查		综合检查
										交接班	巡检	巡检	巡检	巡检
编号	类型	名称	风险点等级	责任单位	作业区域		危险源（职业病危害因素）	管控措施		每班/岗位 员工	每周/ 班组级	每月/车 间级	每季度/ 工厂级	每年/公司 级
					序号	名称								
49	职业健康	电焊岗位	一般风险	工程部	1		噪声	管理措施	设置“噪声有害”、“戴护耳器”警示标识					
								教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对噪声防护培训				√	√
								个体防护	防噪耳塞	√	√	√	√	√
					2	电焊作业点	电焊烟尘、锰及其无机化合物、一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、臭氧、噪声、紫外辐射、高温	教育培训	上岗前组织职业卫生培训并考核，在岗期间定期组织针对电焊烟尘防护的培训				√	√
								个体防护	1、防尘口罩、 2、过滤送风式焊接面罩 3、焊工手套	√	√	√	√	√