

DB13

河 北 省 地 方 标 准

DB13/T 2486—2017

钢结构住宅用内墙板通用要求

2017-05-17 发布

2017-08-01 实施

河北省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由河北省质量技术监督局提出。

本标准主要起草单位：河北省建筑机械材料设备产品质量监督检验站。

本标准参加起草单位：河北工程技术学院。

本标准归口单位：河北省新型建材标准化技术委员会（HeB/TC 12）。

本标准主要起草人：王宇光、田莉、全鹏、谭乐、闫婷婷、康惠荣、巩亚敏、孙祥祥、曲亮、喇海霞、吴建乐、刘晓辉、宿聪、苏敬超、魏慧慧、赵晓芳、苏义、都娟、康玲、王俊峰、杨铭。

钢结构住宅用内墙板通用要求

1 范围

本标准规定了钢结构住宅用内墙板的术语和定义、分类及标记、要求、试验方法、检验规则、组批与抽样、标志、运输与贮存。

本标准适用于河北省钢结构住宅中所用的内墙板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB 23451 建筑用轻质隔墙条板

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50325 民用建筑工程室内环境污染控制规范

GB/T 9978.1 建筑构件耐火试验方法 第1部分：通用要求

GB/T 13475 绝热 稳态传热性质的测定 标定和防护热箱法

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 19631 玻璃纤维增强水泥轻质多空隔墙条板

GB/T 19889.3 声学 建筑和建筑构件隔声测量 第3部分：建筑构件空气声隔声的实验室测量

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件

3.1

直角偏离度

相邻两边偏离直角的程度。用直角尺与板之间的最大间隙和边长之比表示。

4 分类及标记

4.1 分类

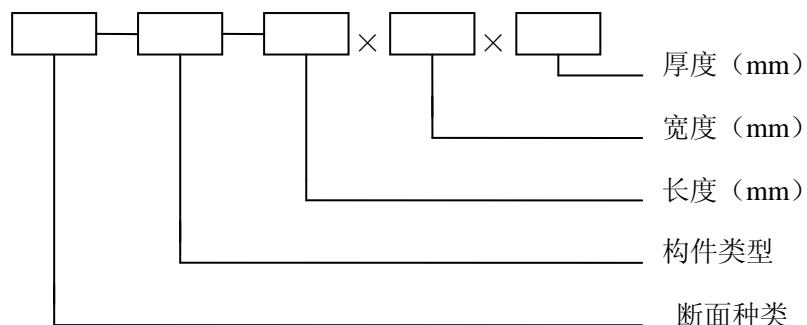
根据断面构造的不同，分为空心板、实心板和复合板。根据构件种类的不同，分为普通板、门窗框板和异形板。分类和代号见表1。

表1 产品分类及代号

分类方法	名称	代号
按断面构造分类	空心板	K
	实心板	S
	复合板	F
按构件类型分类	普通板	PB
	门窗框板	MCB
	异形板	YB

4.2 标记

内墙板标记由断面种类、构件类型和规格尺寸组成。其中长度不宜大于3.3m，宽度主规格为600mm，厚度主规格为90mm、120mm。



示例：板长为2500mm，宽度为600mm，厚为90mm的空心门窗框板，标记为：KMCB 2500×600×90。

5 要求

5.1 原材料

5.1.1 胶凝材料、骨料、增强材料、掺合料等原材料均应符合相应的产品标准的要求。

5.1.2 应使用性能稳定对人体及环境无害的原材料生产墙板。室内环境应符合 GB 50325 的标准要求。

5.1.3 原材料的放射性核素限量应符合 GB 6566 的规定。

5.2 外观质量和尺寸允许偏差

5.2.1 内墙板外观质量应符合表 2 的规定

表2 外观质量

序号	项目	指标
1	板面外露筋、纤；飞边毛刺；板面泛霜；贯通裂缝	无
2	复合板面层脱落 ^a	无
3	板面裂缝长度 50mm~100mm；宽度 0.5mm~1.0mm	≤2 处/板
4	蜂窝气孔，直径 5mm~30mm，	≤3 处/板
5	缺棱掉角，宽度×长度 10mm×25mm~20mm×30mm	≤2 处/板
6	壁厚 ^b	≥12mm

注：序号3、4、5项中低于下限值的缺陷忽略不计，存在高于上限值的缺陷时视为不合格。

a、复合板检测此项。
b、空心板检测此项。

5.2.2 尺寸偏差应符合表3的规定。

表3 外形尺寸允许偏差

序号	项目	允许偏差 (mm)
1	长度	±5
2	宽度	±2
3	厚度	±1.5
4	板面平整度	≤2mm/m
5	对角线差	≤6
6	侧向弯曲	≤板长/1000

5.3 物理性能

内墙板物理性能应满足表4的要求。

表4 物理性能要求

序号	项目	指标	
		板厚 90mm	板厚 120mm
1	抗冲击性能	经过 5 次冲击试验后板面无裂缝	
2	抗弯承载（板自重倍数）	≥1.5	
3	抗压强度/Mpa	≥3.5	
4	握螺钉力	板面≥1000N	
5	软化系数	普通石膏板≥0.4，防水石膏板≥0.6，其他墙板≥0.80	
6	面密度/(kg/m ²)	≤90	≤110
7	含水率/%	≤10%	
8	干燥收缩值/(mm/m)	≤0.6	
9	吊挂力	荷载 1000N 静止 24h，板面无宽度超过 0.5mm 的裂缝	

表 4 物理性能要求 (续)

序号	项目	指标	
		板厚 90mm	板厚 120mm
10	抗冻性	冻融循环 25 次, 板面不应出现破裂分层	
11	空气隔声量/dB	≥35	≥40
12	耐火极限/h	符合 GB 50016 中的要求	
13	传热系数[W/(m ² ·K)]	≤2.0	
14	放射性核素限量	内照射指数 $I_{ra} \leq 1.0$ 外照射指数 $I_v \leq 1.3$	

6 试验方法

6.1 外观质量

外观质量的检测利用精度 0.5mm 的钢直尺以及目测来进行。厚度测量三次求平均值。

6.2 尺寸偏差

6.2.1 长度和宽度测量在距板两端 100mm 处及从中间位置测量 3 次, 取平均值。厚度测量按图 1 中 6 个点位置进行测量, 取平均值。

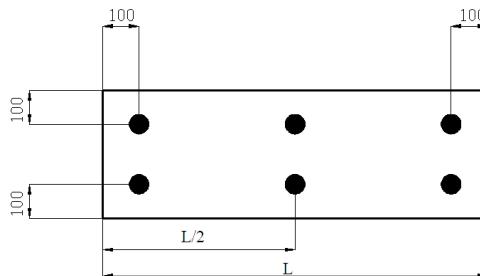


图 1

6.2.2 表面平整度用靠尺和塞尺沿墙板的两条对角线测量, 共二处, 记录靠尺与板面最大间隙的数值, 取其最大间隙数值为检测数值, 精确至 1mm。

6.2.3 对角线差测量用钢卷尺测两条对角线长度, 取其差值为检测数值, 精确至 1mm。

6.2.4 侧向弯曲测量通过板边端点沿板面拉直测线, 用钢直尺测量板两侧的侧向弯曲出, 取最大值为检测结果。

6.3 物理性能

6.3.1 内墙板的抗冲击性能、抗弯承载、抗压强度、软化系数、面密度、含水率、干燥收缩、吊挂力和抗冻性应依据 GB 23451 中的要求进行。

6.3.2 握螺钉力的检测依据 GB/T 17657 的规定进行。

6.3.3 空气隔声量的测量依据 GB/T 19889.3 的规定进行。

6.3.4 耐火极限的测量依据 GB/T 9978.1 的规定进行。

6.3.5 传热系数的测量依据 GB/T 13475 的规定进行。

6.3.6 放射性的检测依据 GB 6566 的规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验、进场检验与型式检验。

7.2 出厂检验

产品出厂时应进行出厂检验，检验项目包括外观质量和尺寸允许偏差、抗压强度、面密度、抗冻性。

7.3 型式检验

型式检验项目包括要求中的全部项目。有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品投产、定型鉴定时；
- b) 正常生产时，每两年进行一次；
- c) 原材料、工艺等发生较大变动时；
- d) 停产半年以上，恢复生产时；国家质量监督部门要求进行时；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

8 组批与抽样

8.1 出厂检验应以同类型、同规格、连续生产的产品每 150 块为一批抽取样品，不足 150 块时按一批计。外观尺寸每批抽取 8 个样本，不合格数应≤2 个。其他检验项目每批根据一组试验所需样品数量进行抽取。

8.2 型式检验应从正常生产出的产品中随机抽取进行检测。

9 标志、运输与贮存

9.1 标志

出厂产品应提供产品质量合格证书，证书上应包括下列内容：

- a) 产品名称、商标；
- b) 生产厂名、地址、电话；
- c) 生产日期、批号；
- d) 产品标记；
- e) 标注“严禁潮湿、轻拿轻放”等字样或图标；
- f) 产品说明书。

9.2 运输

9.2.1 运输过程中，板应贴实。减少震动，防止碰撞，避免受压和机械损伤。

9.2.2 应有防雨措施并严禁烟火。

9.2.3 装卸时应避免损坏，严禁抛掷。

9.3 贮存

9.3.1 内墙板应按规格型号分类贮存，贮存时应采用侧立式，板面与铅锤面夹角不应大于 15°。

9.3.2 贮存场地应坚实、平整，散装每堆长度不应超过 4m。

9.3.3 场地应有防雨措施，避免潮湿和阳光直射。
