

DB37

山      霍      地      方      标      准

DB37/T 4097—2020

商用车用质子交换膜燃料电池堆耐久性  
测评方法

Test&evaluation method for durability of proton exchange membrane fuel cell stack  
for commercial vehicles

2020-08-31 发布

2020-10-01 实施

山东省市场监督管理局      发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 测试用仪器设备要求 .....	1
5 测试条件 .....	2
6 测试方法 .....	2
7 耐久性评价 .....	4
8 测试报告 .....	4
附录 A (规范性附录) 燃料电池堆耐久性测试组合工况表 .....	6

## 前　　言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由山东省工业和信息化厅提出、归口并组织实施。

本标准起草单位：潍柴动力股份有限公司、中国汽车技术研究中心有限公司、潍柴（潍坊）新能源科技有限公司、山东国创燃料电池技术创新中心有限公司。

本标准主要起草人：郗富强、王钦普、王志新、郭婷、张妍懿、朱晓春、程明岩、巩建坡、刘晓辉、王晓菲、朱洪超、王志浩、杜红。

本标准为首次发布。

# 商用车用质子交换膜燃料电池堆耐久性测评方法

## 1 范围

本标准规定了质子交换膜燃料电池堆耐久性测试的术语和定义、测试用仪器设备要求、测试条件、测试方法、耐久性评价及测试报告。

本标准适用于最大设计总质量大于3 500 kg商用车所搭载的质子交换膜燃料电池堆。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 20042. 1 质子交换膜燃料电池 第1部分：术语

GB/Z 27753 质子交换膜燃料电池膜电极工况适应性测试方法

GB/T 36288—2018 燃料电池电动汽车 燃料电池堆安全要求

GB/T 37244 质子交换膜燃料电池汽车用燃料 氢气

GB/T 38146. 2 中国汽车行驶工况 第2部分：重型商用车辆

## 3 术语和定义

GB/T 20042. 1、GB/Z 27753界定的术语和定义适用于本文件。

### 3. 1

**基准电流工况 reference current condition**

在燃料电池堆耐久性测评中以某特定电流为基准的工况。

## 4 测试用仪器设备要求

测试设备采用燃料电池堆测试台架，应能按照程序自动测量。测试台架使用的主要测试仪表及其准确度按照表1要求。

表1 测试台架使用的主要测量装置及其准确度要求

名称	准确度
湿度计	相对湿度不低于±3. 0 %
温度计	不低于±1. 0 ℃
压力传感器	不低于±1. 0 kPa
燃料质量流量计	不低于±0. 8 % FS (满量程)

表1 测试台架使用的主要测量装置及其准确度要求（续）

名称	准确度
空气质量流量计	不低于±0.8% FS
电压传感器	不低于±0.1% FS
电流传感器	不低于±0.1% FS

## 5 测试条件

### 5.1 测试对象

测试对象应为单一燃料电池堆或多个燃料电池堆的组合体。测试对象在测试设备上安装前应满足制造厂规定的基本性能、气密性和绝缘要求，且外观无损伤。

### 5.2 测试环境

本标准的测试环境条件为：

- 海拔：<1 000 m；
- 温度：25 °C ± 5 °C；
- 测试用燃料：纯度 99.97 % 以上的氢气，并满足 GB/T 37244 的规定。

### 5.3 测试终止条件

燃料电池堆耐久性测试终止条件包括：

- 燃料电池堆不能稳定运行；
- 某节燃料电池电压低于 0.3 V（水淹情况除外）；
- 燃料电池堆额定电流下平均单片电压衰减 ≥ 20 %；
- 试验过程中燃料电池堆空气侧排气中氢气的体积浓度高于 0.5 %；
- 燃料电池堆气密性不满足制造厂指定的要求（每 20 次循环测试后，按制造厂指定的方法进行气密性测试）；
- 不满足 GB/T 36288—2018 中 6.3 规定的电安全要求。

## 6 测试方法

### 6.1 燃料电池堆活化

按照制造厂规定的方法对燃料电池堆进行热机和活化，应达到制造厂指定的活化标准后，进行下一步测试。

### 6.2 额定电流测试

按照制造厂规定的方法对燃料电池堆进行加载，加载到额定电流后持续稳定运行 60 min，记录燃料电池堆的额定电流为  $I_1$ 。

### 6.3 极化曲线测试

在燃料电池堆工作范围内均匀选择至少 8 个工况点，按照制造厂规定的加载方法加载到预先确定的工况点，在每个工况点至少持续稳定运行 5 min；按照制造厂规定的减载方法从预先确定的工况点减载

到OCV，在每个工况点至少持续稳定运行5 min。测试中燃料电池堆进气温度、进气湿度、进气压力、进气化学计量比、冷却液温度及压力等参数由制造厂指定。

分别对每个工况点在加载和减载过程中的平均单片电压做平均值，记录燃料电池堆的平均单片电压、功率和电流等数据，绘制“平均单片电压-电流”极化曲线图和“功率-电流”曲线图。

#### 6.4 基准电流测试

燃料电池堆的基准电流为 $I_2$ 、 $I_3$ 、 $I_4$ ，分别对应的平均单片电压由制造厂指定或选取0.70 V、0.75 V、0.85 V。根据“平均单片电压-电流”极化曲线测试结果，分别确定燃料电池堆的基准电流 $I_2$ 、 $I_3$ 、 $I_4$ 。

#### 6.5 组合工况循环测试

##### 6.5.1 组合工况

按照GB/T 38146.2的规定，组合工况包括市区、城郊、高速三个速度区间，由启停工况、变载工况、怠速工况和额定工况等组成，按照对燃料电池堆性能影响的比重组合为一个循环谱图，以检测燃料电池堆的性能。一次完整的组合工况耗时9.5 h，包含10次启停过程，工况曲线如图1所示。工况逐秒数据见附录A。

组合工况按照基准电流分为四个工况：

- 基准电流工况一：高速度区间，时间占比33%，在额定电流 $I_1$ 下稳定运行 $\geq 45$  min；
- 基准电流工况二：城郊速度区间，时间占比29%，在基准电流 $I_2$ 下稳定运行 $\geq 15$  min；
- 基准电流工况三：市区速度区间，时间占比25%，在基准电流 $I_3$ 下稳定运行 $\geq 15$  min；
- 基准电流工况四：变载工况段，包含连续变载工况、启停工况、怠速工况等，时间占比13%，在基准电流 $I_4$ 下稳定运行 $\geq 10$  min。

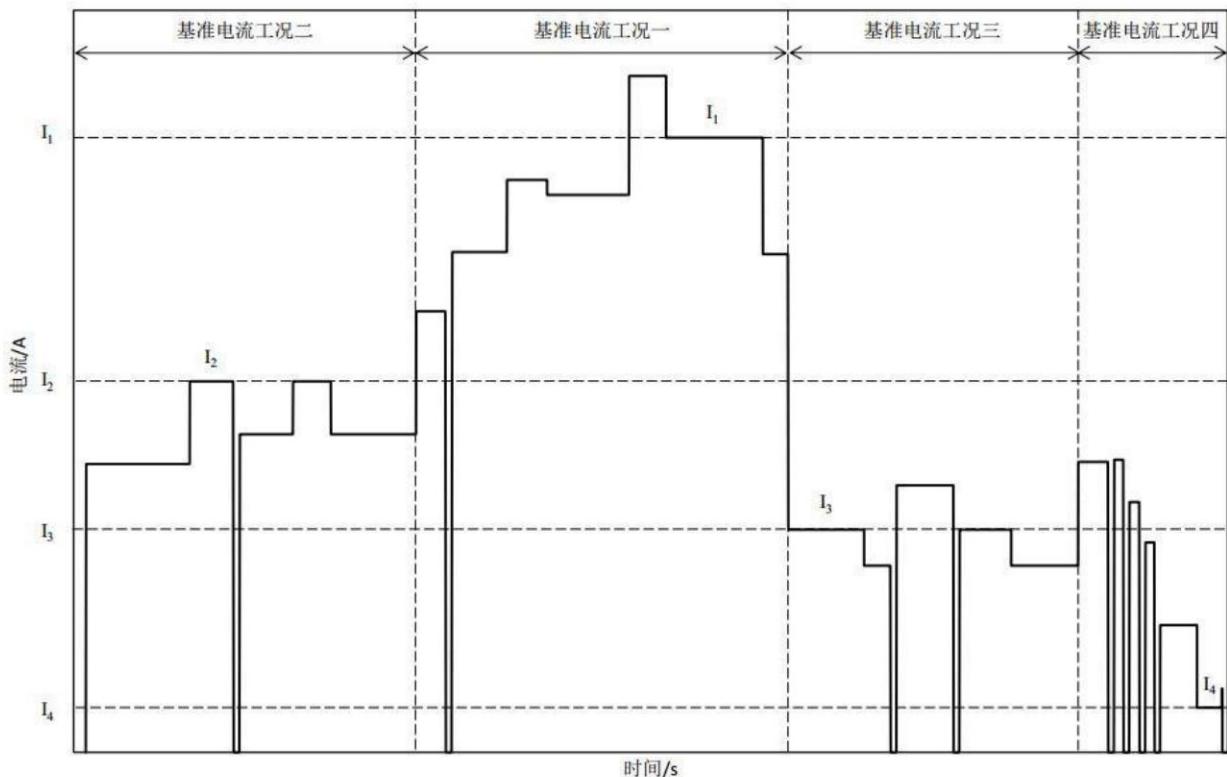


图1 燃料电池堆耐久性测试组合工况

按照组合工况进行一次测试，根据测试结果，绘制“功率-时间”曲线图，通过积分求平均值的方法得到组合工况测试过程中的平均功率。从“功率-电流”曲线图上得到平均功率对应的平均电流I。

### 6.5.2 组合工况循环测试

燃料电池堆耐久性测试按照组合工况进行循环测试，每个组合工况测试完成后，在平均电流I下持续稳定运行0.5 h。循环测试次数应不少于200次。单次组合工况测试过程中原则上不允许中断，如果发生中断不应计入循环次数。

记录每个循环测试过程中的电流、电压、功率和时间。

### 6.6 数据处理方法

分别取平均电流I在后120 s的平均单片电压 $V_{N-1}$ ，N为循环次数， $V_0$ 为燃料电池堆初始电压。

循环测试次数完成后，以平均单片电压 $V_{N-1}$ 为纵坐标，耐久运行时长为横坐标，绘制平均电流对应的“平均单片电压-运行时间”图（见图2所示），并对平均单片电压所有测量数据点做线性拟合，得到整个循环过程中的平均单片电压变化率 $v$ 。

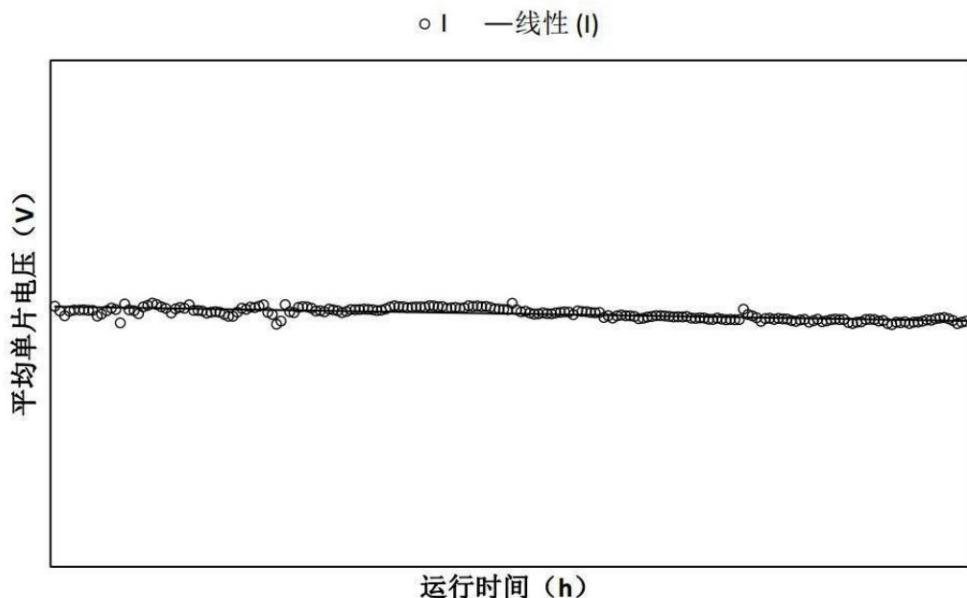


图2 平均单片电压-运行时间图

## 7 耐久性评价

组合工况循环测试下，燃料电池堆初始电压 $V_0$ 衰减15%~20%的预期运行时间范围t：

$$\frac{0.15 \times V_0}{|v|} \leq t \leq \frac{0.2 \times V_0}{|v|}$$

式中：

$V_0$  ——燃料电池堆初始电压，单位为伏（V）；

$v$  ——平均单片电压变化率，单位为伏每小时（V/h），小数点后的位数应保留不少于8位；

$t$  ——燃料电池堆的预期运行时间范围，单位为小时（h）。

## 8 测试报告

## 8.1 标题页

标题页应包含下列各项内容:

- 报告编号;
- 报告型式;
- 报告作者;
- 试验执行单位;
- 报告日期;
- 试验地址;
- 试验名称;
- 试验日期和时间;
- 燃料电池堆标识和制造厂名称。

## 8.2 报告内容

报告内容应包含下列各项信息:

- 试验目的;
- 试验仪器和设备;
- 燃料电池堆产品信息;
- “平均单片电压-电流”极化曲线图和“功率-电流”曲线图;
- 额定电流和各基准电流;
- 每个循环测试过程中的电流、电压、功率和时间;
- “平均单片电压-运行时间”图;
- 燃料电池堆初始电压和平均单片电压变化率;
- 在确定的工况谱下燃料电池堆的预期运行时间范围。

**附录 A**  
**(规范性附录)**  
**燃料电池堆耐久性测试组合工况表**

燃料电池堆耐久性测试组合工况表见表A. 1。

**表A. 1 燃料电池堆耐久性测试组合工况表**

序号	时间 s	电流 A	序号	时间 s	电流 A	序号	时间 s	电流 A
1	0	0×I <sub>2</sub>	28	20230	0.81×I <sub>1</sub>	55	31727	0×I <sub>4</sub>
2	14	0.78×I <sub>2</sub>	29	21026	0.81×I <sub>1</sub>	56	31737	4.71×I <sub>4</sub>
3	3113	0.78×I <sub>2</sub>	30	21039	1×I <sub>3</sub>	57	32001	4.71×I <sub>4</sub>
4	3117	1×I <sub>2</sub>	31	23310	1×I <sub>3</sub>	58	32011	0×I <sub>4</sub>
5	4414	1×I <sub>2</sub>	32	23312	0.84×I <sub>3</sub>	59	32176	0×I <sub>4</sub>
6	4432	0×I <sub>2</sub>	33	24098	0.84×I <sub>3</sub>	60	32182	2.86×I <sub>4</sub>
7	4599	0×I <sub>2</sub>	34	24107	0×I <sub>3</sub>	61	33281	2.86×I <sub>4</sub>
8	4615	0.86×I <sub>2</sub>	35	24272	0×I <sub>3</sub>	62	33285	1×I <sub>4</sub>
9	6206	0.86×I <sub>2</sub>	36	24285	1.2×I <sub>3</sub>	63	34023	1×I <sub>4</sub>
10	6209	1×I <sub>2</sub>	37	25985	1.2×I <sub>3</sub>	64	34024	1.43×I <sub>4</sub>
11	7342	1×I <sub>2</sub>	38	25998	0×I <sub>3</sub>	65	34042	1.43×I <sub>4</sub>
12	7345	0.86×I <sub>2</sub>	39	26163	0×I <sub>3</sub>	66	34043	0×I <sub>4</sub>
13	9892	0.86×I <sub>2</sub>	40	26174	1×I <sub>3</sub>	67	34200	0×I <sub>4</sub>
14	9898	0.72×I <sub>1</sub>	41	27715	1×I <sub>3</sub>			
15	10769	0.72×I <sub>1</sub>	42	27717	0.84×I <sub>3</sub>			
16	10790	0×I <sub>1</sub>	43	29719	0.84×I <sub>3</sub>			
17	10956	0×I <sub>1</sub>	44	29724	6.52×I <sub>4</sub>			
18	10980	0.81×I <sub>1</sub>	45	30611	6.52×I <sub>4</sub>			
19	12068	0.81×I <sub>1</sub>	46	30625	0×I <sub>4</sub>			
20	12072	0.93×I <sub>1</sub>	47	30790	0×I <sub>4</sub>			
21	13181	0.93×I <sub>1</sub>	48	30804	6.57×I <sub>4</sub>			
22	13182	0.91×I <sub>1</sub>	49	31072	6.57×I <sub>4</sub>			
23	16274	0.91×I <sub>1</sub>	50	31086	0×I <sub>4</sub>			
24	16276	1.1×I <sub>1</sub>	51	31251	0×I <sub>4</sub>			
25	17379	1.1×I <sub>1</sub>	52	31263	5.62×I <sub>4</sub>			
26	17382	1×I <sub>1</sub>	53	31549	5.62×I <sub>4</sub>			
27	20274	1×I <sub>1</sub>	54	31561	0×I <sub>4</sub>			