

# 中华人民共和国建筑工业行业标准

## 建筑机械与设备 高强度六角法兰面螺栓

JG/T 5057.7—1995

Construction machinery and equipment  
High strength bolts with hexagon flange

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了高强度六角法兰面螺栓的型式与规格。

本标准适用于建筑机械与设备用摩擦型高强度六角法兰面螺栓。工业与民用建筑钢结构、工程机械、重型机械、港口机械、化工设备亦可参照使用。

### 2 引用标准

GB 2 紧固件 外螺纹零件的末端

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 1238 金属镀层及化学处理表示方法

GB 5789 六角法兰面螺栓 加大系列 B级

JG/T 5057.40 建筑机械与设备 高强度紧固件技术条件

### 3 结构型式与尺寸

六角法兰面螺栓的结构型式见图 1。

六角法兰面螺栓的结构尺寸应符合表 1 的规定。

六角法兰面螺栓的长度及螺纹长度系列应符合表 2 的规定。

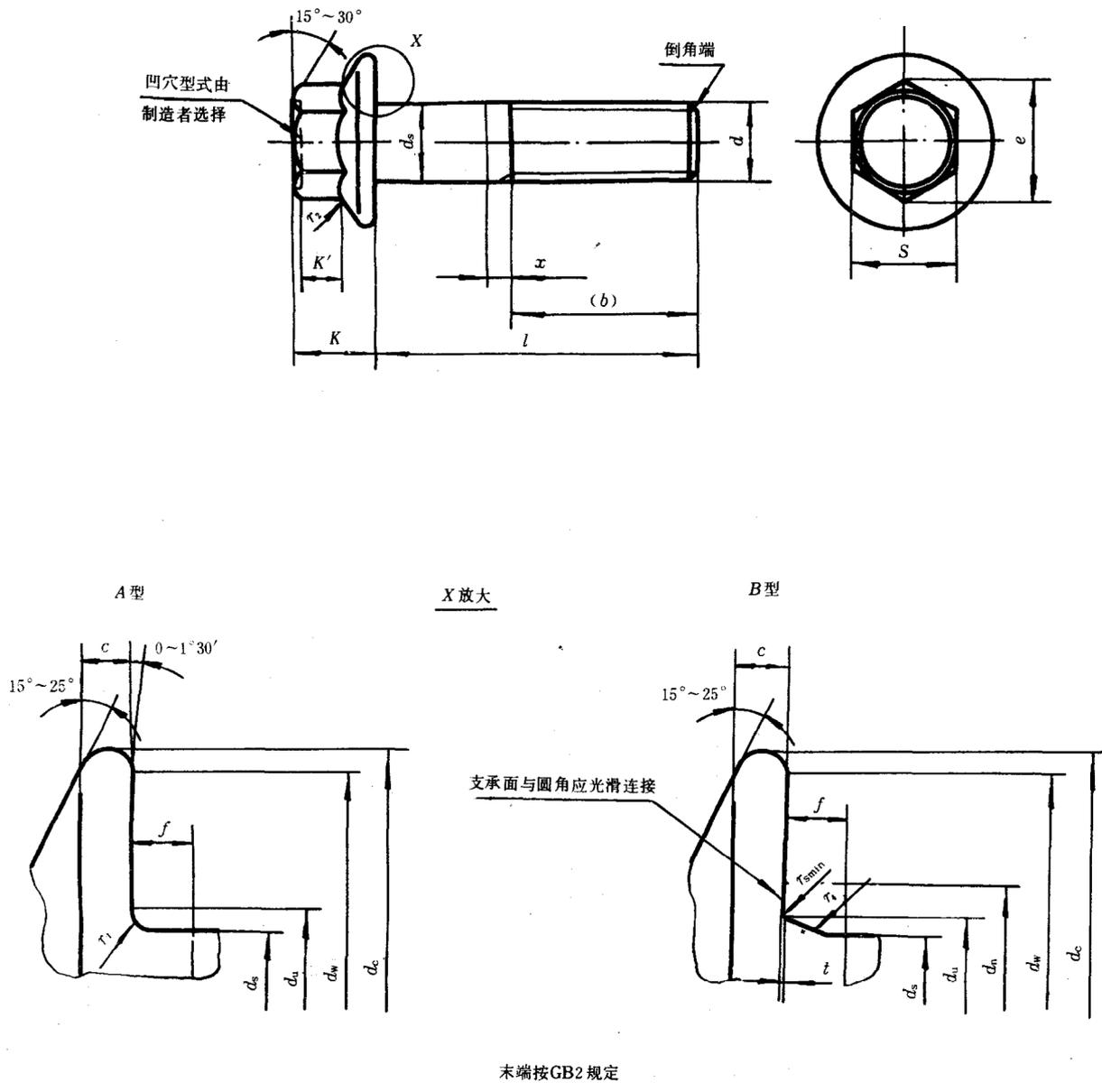


图1 六角法兰面螺栓的结构型式

表1 六角法兰面螺栓的结构尺寸

mm

螺纹规格 $d$		12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
$P$		1.75	2	2	2.5	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4	4.5
$c$	min	1.8	2.1	2.4	2.7	3	3.3	3.6	3.9	4.2	4.5	4.8	5.1	5.4
$d_s \max$	A型	13.7	15.7	17.7	20.2	22.4	24.4	26.4	30.4	33.4	36.4	39.4	42.4	45.6
	B型	15.2	17.7	20.7	23.2	25.7	28	30.3	34.6	37.9	41.2	44.6	47.8	51.4
$d_c$	max	26.6	30.5	35	39	43	47	51	57	63	70	77	83	90
$d_s$	max	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
	min	11.73	13.73	15.73	17.73	19.67	21.67	23.67	26.67	29.67	32.61	35.61	38.61	41.61
$d_u$	max	13.5	15.5	17.5	19.8	22	24	26	29.5	32.5	35.5	39	42	45
$d_w$	min	23.8	27.6	31.9	35.9	39.9	43.8	47.8	53.8	59.8	65.6	71.6	77.6	83.6
$e$	min	19.68	22.58	25.94	29.56	32.6	37.29	39.55	45.2	50.85	55.37	60.79	66.44	70.02
$f$	max	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5	5
$K$	max	10.4	12.4	14.1	15.9	17.7	19.5	21.4	24.1	26	29.5	31.7	33.5	37.4
$K'$	min	4.6	5.5	6.2	7.2	7.9	9.0	9.7	11.1	12.1	13.6	14.6	16.4	17.1
$r_1$	min	0.6	0.6	0.6	0.7	0.8	0.9	0.9	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4
$r_2$	max	0.7	0.9	1	1.1	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	1.8	1.8	2	2
$r_3$	min	0.25	0.3	0.35	0.37	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.1	1.2
$r_4$	参考	6.4	6.4	6.4	7.2	8.5	9.6	10.8	12.3	13.8	15.3	16.8	18.3	19.5
$S$	max	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	65
	min	17.57	20.16	23.16	26.16	29.16	33	35	40	45	49	53.8	58.8	63.8
$t$	max	0.35	0.45	0.5	0.55	0.65	0.7	0.7	0.8	0.8	0.9	0.9	1	1
	min	0.15	0.2	0.25	0.28	0.3	0.35	0.35	0.4	0.4	0.45	0.45	0.5	0.5
$x$	max	8.75	10	10	12.5	12.5	12.5	15	15	17.5	17.5	20	20	22.5

注：①  $P$  为螺距。

②  $x_{\min}$  不小于 2.5 倍的螺距。

表 2 六角法兰面螺栓的长度及螺纹长度系列

mm

螺纹规格 $d$			12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
$l$			$b$ (参考值)												
公称	min	max													
45	43.7	46.3													
50	48.7	51.3													
55	53.5	56.5													
60	58.5	61.5													
65	63.5	66.5													
70	68.5	71.5													
75	73.5	76.5													
80	78.5	81.5													
85	83.3	86.7	30	34											
90	88.3	91.7			38	42									
95	93.3	96.7					46	50							
100	98.3	101.7							54	60					
105	103.3	106.7													
110	108.3	111.7									66	72			
115	113.3	116.7											78		
120	118.3	121.7													
125	123	127												84	
130	128	132	36												
140	138	142													
150	148	152		40											
160	158	162			44	48	52	56	60	66	72	78	84	90	96
170	168	172													
180	178	182													
190	187.7	192.3													
200	197.7	202.3													
220	217.7	222.3					65								
240	237.7	242.3						69	73						
260	257.4	262.6													
280	277.4	282.6								79	85				
300	297.4	302.6													
320	317.2	322.8										91	97	103	109
340	337.2	342.8													
360	357.2	362.8													
380	377.2	382.8													
400	397.2	402.8													
420	416.9	423.1													
450	446.9	453.1													

## 4 标记方法

### 4.1 一般规定

六角法兰面螺栓型号的完整标记按 GB 1237 的规定,由名称、标准编号、型式与尺寸(型式、规格、精度、其它要求)、性能等级以及表面处理组成。表面处理的标记应符合 GB 1238 的有关规定。

### 4.2 标记示例

按本标准号标记。

示例 螺纹规格 36 mm,螺栓长  $l=210$  mm,性能等级 10.9 级,镀锌钝化,头部型式为 B 型的六角法兰面螺栓:

螺栓 JG/T 5057.7 BM36×210—10.9—Zn·D

当规格、长度、性能等级与 GB 5789 完全相符时,亦可按 GB 5789 标记。

示例 螺纹规格 20 mm,螺栓长  $l=100$  mm,性能等级 8.8 级,表面氧化,头部型式为 A 型的六角法兰面螺栓:

螺栓 GB 5789 AM20×100—8.8

## 5 技术条件

六角法兰面螺栓的技术要求、试验方法、检验规则、标志与包装应符合 JG/T 5057.40 的规定。

---

### 附加说明:

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准由建设部北京建筑机械综合研究所负责起草并解释。

本标准主要起草人罗世俊、孙艳秋。