

ICS 73.060.10
D 31
备案号: 44324-2015

DB22

吉 林 省 地 方 标 准

DB 22/T 2137—2014

铁矿粉中水分含量的快速测定方法

Rapid determination method of moisture in iron ore powder

2014 - 11 - 25 发布

2014 - 12 - 25 实施

吉林省质量技术监督局 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由吉林出入境检验检疫局提出并归口。

本标准起草单位：延边出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：朱延宁、芦春梅、孙方领、蔡聪斌、贺忠慧。

铁矿粉中水分含量的快速测定方法

1 范围

本标准规定了铁矿粉中水分含量的测定方法。
本标准适用于水分含量小于10%的铁矿粉中水分的测定。

2 方法原理

水分测定仪在测量样品质量的同时，铁矿粉中的水分在测量仪中快速干燥，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品逸失的水分百分含量，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。

3 仪器和设备

- 3.1 水分测定仪：卤素灯加热型。
- 3.2 称量勺：由非磁性材料制成。
- 3.3 研磨机。
- 3.4 标准筛：孔径 0.15 mm。

4 分析步骤

4.1 样品的制备

样品粒度超过0.15 mm时，须经研磨机研磨至粒度全部通过0.15 mm筛孔网筛，测定时，应充分混匀。

4.2 测定

- 4.2.1 干燥温度为 140 ℃，干燥时间为 10 min。
- 4.2.2 将一个洁净的样品盘置称量盘上，按加热键开始加热，当温度显示稳定时按停止键，预热结束。打开加热器盖，待样品盘冷却至室温后，按重置键清零。称取铁矿粉样品 10 g(精确到 0.001 g) 平铺在样品盘中，关闭加热器盖，质量显示稳定值后按开始键进行测量。达到预设时间测定完成，仪器显示窗自动显示水分百分含量。

5 精密度

重复性限不大于0.3%。

6 试验报告

取连续两次测定结果的算术平均值作为试样的测定结果。结果保留一位小数。